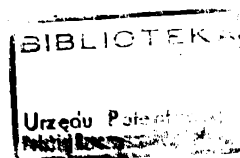


Warszawa, 17 lutego 1934 r.

HOIk 3/06

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19316.

Kl. 21 f, 40.

Polska Żarówka Osram Spółka Akcyjna
(Warszawa, Polska).

**Maszyna do wtapiania słupków, dźwigających włókno żarowe,
w szklane bańki żarówek elektrycznych lub podobnych zamkniętych naczyń szklanych,
zaopatrzona w przyrząd do nadawania kształtu szyjkom szklanych baniek.**

Patent dodatkowy do patentu Nr 18789.

Zgłoszono 27 kwietnia 1931 r.

Udzielono 8 listopada 1933 r.

Pierwszeństwo: 28 listopada 1930 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 18 sierpnia 1948 r.

W patencie Nr 18789 opisana jest maszyna do wtapiania słupków, dźwigających włókna żarowe, w bańki żarówek elektrycznych lub podobnych zamkniętych naczyń szklanych, w której bezpośrednio po wtopieniu słupka w bańkę szklaną, a przed obcięciem zbędnej części szyjki bańki wykonywa się w miękkiej bańce zapomocą kleszczy kształtujących pierścieniowe oparcie do przytrzymywania wkitowywanego później trzonka. Wynalazek dotyczy przykładu odmiennego wykonania kleszczy kształtujących i polega na tem, że na dolnej stro-

nie szczęk kleszczy kształtujących są umieszczone szczęki, sięgające w szyjkę bańki żarówki głębiej od poprzednich. W ten sposób osiąga się, że przez zamknięcie kleszczy kształtujących oprócz pierścieniowego oparcia powstają w bańce jednocześnie z niem, czyli w jednym okresie roboczym, kieszonkowe wgłębienia tuż nad miejscem wtopienia słupka. Wymienione kieszonkowe wgłębienia na szyjce bańki utrzymują lepiej kit oraz powiększają powierzchnię przylegania kitu, a wskutek tego zapewniają większą niezawodność zamocowania trzonka.

Znane jest wprowadzenie zaopatrywanie szyjki bańki żarówek elektrycznych w wgłębienie, w celu umocowania trzonka na szyjce bańki bez kitu zapomocą pierścienia przytrzymującego lub też w celu osiągnięcia większej powierzchni przylegania kitu. W niniejszym przypadku chodzi jednak o to, że takie wgłębienia, powiększające powierzchnię przylegania kitu, wyrabia się jednocześnie z pierścieniowym oparciem, służącym do podpierania trzonka, mianowicie zapomocą tych samych kleszczy kształtujących. Wskutek tego przy zwykłym wykonaniu zatapiarki wyrób żarówki jest znacznie uproszczony.

Rysunek przedstawia przykład wykonania przyrządu kształtującego według wynalazku w zastosowaniu do zatapiarki o zwykłej budowie. Fig. 1 przedstawia przyrząd w przekroju pionowym wraz z obejmowaną żarówką, fig. 2 — w widoku z góry, fig. 3 — w widoku z przodu, a fig. 4 przedstawia dolną część żarówki elektrycznej wraz z wkitowanym trzonkiem częściowo w widoku z boku, a częściowo w przekroju.

W położeniu roboczym zatapiarki, w którym słupek 7 zostaje spojony ze zwężoną częścią 2' szyjki bańki 1, a zbędna część 2 szyjki bańki stanowi z nią jeszcze jedną całość, na przeciwległych stronach szyjki bańki znajduje się dwoje kleszczy, których ramiona 48, 49 są osadzone obrotowo na czopach 50, 51 dwóch ku sobie przesuwanych suwaków 19. Na zewnętrznych końcach ramion kleszczy znajdują się krążki 48', 49', prowadzone w szczelinach 80, 81 suwaków rozrządczych 16, przesuwających się na suwakach 19. Kolisto ukształtowane szczęki 48², 49² ramion kleszczy, zwrócone w kierunku szyjki bańki, w zwartym położeniu kleszczy dopełniają się, stanowiąc pierścień, otaczający szyjkę bańki (fig. 2). Na górnej stronie szczęk kleszczy znajdują się, jak w przyrządzie według patentu głównego, płytki kształtujące 45, 46 i płytki przykrywające 42, 43, umocowane w ten

sposób, że kliny kształtujące 45², 46² płytek kształtujących wystają nieco do wewnątrz. Wymienione kliny przy zamykaniu kleszczy kształtują w miękkiej jeszcze szyjce bańki pierścieniowe oparcie 3, na którym wspiera się później zakładany trzonek 4.

Poniżej szczęk 48², 49² kleszczy kształtujących na tych samych ramionach 48, 49 są przymocowane śrubami 82 cztery szczęki 83, wystające do wewnątrz, które w zamkniętem położeniu kleszczy, nie stykając się jedna z drugą, tworzą otwór kwadratowy. W położeniu zamkniętem kleszczy kształtujących te dodatkowe szczęki 83 wytlaczają pod pierścieniowym oparciem 3, a więc tuż nad miejscem wtopienia 5 kołnierza 6 słupka cztery kieszonkowe wgłębienia 84 (fig. 4), w które wnika kit przy zakitowywaniu trzonka.

Ramiona 48, 49 kleszczy są razem z suwakami 16, 19 umieszczone na suwaku, nieprzedstawionym na rysunku, przesuwanym tam i z powrotem w kierunkach, oznaczonych strzałkami A i B na fig. 2. Zanim bańka zajmie miejsce w przyrządzie kształtującym w jego położeniu roboczym, wymieniony przyrząd zajmuje położenie cofnięte, oznaczone strzałką B, w którym suwaki 19 i 16 znajdują się w położeniu wysuniętem, powodującym otwarcie kleszczy kształtujących. Gdy w położeniu roboczym przyrządu zostaje do niego doprowadzona bańka i kołnierz 6 słupka 7 zostanie wtopiony w zwężoną część 2' szyjki bańki, wówczas przyrząd przesuwają się naprzód w kierunku strzałki A. Bezpośrednio potem przesuwają się suwaki 16 i 19 razem do wewnątrz, sprowadzając otwarte jeszcze kleszcze kształtujące w położenie robocze. Po unieruchomieniu suwaków 19 zapomocą nieuwidoczonych zderzaków przesuwają się suwaki górne 16 jeszcze nieco dalej naprzód, sprowadzając ramiona 48, 49 w położenie zamknięte. Wskutek tego jednocześnie powstaje pierścieniowe oparcie 3

do podpierania trzonka 4 oraz kieszonkowe wgłębienia 84, służące do lepszego trzymania się kitu, zapomocą którego jest umocowany trzonek. W celu uwolnienia ukształtowanej szyjki bańki otwiera się w odwrotnej kolejności najpierw ramiona 48, 49 przez przesuw nazewnątrz suwaków 16, a następnie odsuwa w bok od bańki kleszcze przez przesuw nazewnątrz suwaków 19, poczem wreszcie wysuwa się cały przyrząd w kierunku strzałki B z drogi głowicy uchwytowej zatapiarki, trzymającej bańkę. Kształt kleszczy kształtujących oraz rozrząd ich może być dowolny. Można również np. stosować tylko jedne kleszcze kształtujące, otaczające szyjkę bańki dwiema półokrągłymi szczękami. W tym przypadku osadza się kleszcze kształtujące najlepiej w ten sposób, że ramiona wychylają się w płaszczyźnie pionowej, mianowicie dookoła czopów, znajdujących się nad bańką żarówki. Liczba i kształt dodatkowych szczęk 83, osadzonych na dolnej stronie szczęk kleszczy kształtujących do wyrobu kieszonkowych wgłębień 84, może być dowolną.

W celu nadania kieszonkowym wgłębieniom, jak również pierścieniowemu oparciu dokładnych kształtów o ostrych kra-

wędziach, można wdmuchiwać w znany sposób powietrze do bańki 1 przez rurkę 85 do opróżniania żarówki i otwór 86, znajdujący się w spłaszczonej części słupka 6.

Zastrzeżenie patentowe.

Maszyna do wtapiania słupków, dzwigających włókna żarowe, w szklane bańki żarówek elektrycznych lub podobnych zamkniętych naczyń szklanych, zaopatrzona w przyrząd do nadawania kształtu szyjkom szklanych baniek, według patentu Nr 18789, który to przyrząd po wtopieniu słupka w szyjkę bańki żarówki wytłacza w jeszcze miękkiej szyjce bańki szklanej pierścieniowe oparcie do podparcia wkitowanego trzonka, znamienna tem, że na dolnej stronie szczęk (48², 49²) kleszczy kształtujących są osadzone szczęki (83), które sięgają głębiej od poprzednio wymienionych i które przy zamykaniu kleszczy wytłaczają w szyjce bańki szklanej nad miejscem wtapiania słupka kieszonkowe wgłębienia (84).

Polska Żarówka Osram
Spółka Akcyjna.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

