



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218631130 U

(45) 授权公告日 2023.03.14

(21) 申请号 202222847407.0

(22) 申请日 2022.10.27

(73) 专利权人 青岛共创包装有限公司

地址 266000 山东省青岛市城阳区流亭街
道东蓝家庄社区居委会东500米

(72) 发明人 张大水

(74) 专利代理机构 东台金诚石专利代理事务所

(特殊普通合伙) 32482

专利代理师 周松涛

(51) Int. Cl.

G09F 3/02 (2006.01)

G09F 3/10 (2006.01)

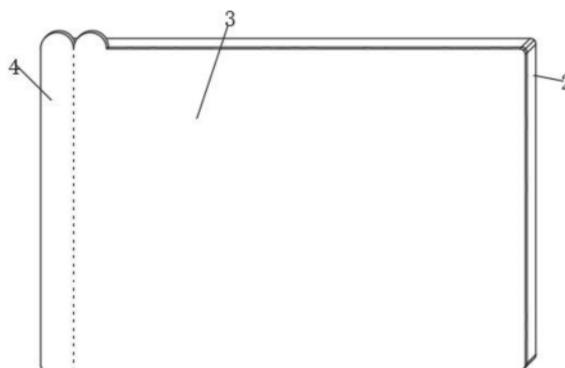
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种贴合性好的红酒标签

(57) 摘要

本实用新型涉及红酒标签技术领域,提出了一种贴合性好的红酒标签,包括红酒标签主体、第一离型纸和第二离型纸,所述红酒标签主体的背面一侧设置有第一离型纸,所述红酒标签主体背面靠近第一离型纸的一侧设置有第二离型纸,所述第一离型纸和第二离型纸相靠近的一侧相抵触。通过设置的第一离型纸和第二离型纸,防止使用时手指误碰到粘贴层,导致粘贴层粘合力变差,使用时更加方便,使得红酒标签主体与红酒酒瓶贴合性更佳,解决了相关技术中在对背标加贴时,由于现在的背面自带胶的标签在加贴过程中,手指容易触碰到背面胶处,导致被手指触碰过的胶面粘合力差,导致标签贴合性差的问题。



1. 一种贴合性好的红酒标签,包括红酒标签主体(2)、第一离型纸(3)和第二离型纸(4),其特征在于,所述红酒标签主体(2)的背面一侧设置有第一离型纸(3),所述红酒标签主体(2)背面靠近第一离型纸(3)的一侧设置有第二离型纸(4),所述第一离型纸(3)和第二离型纸(4)相靠近的一侧相抵触;

所述红酒标签主体(2)包括粘贴层(21)、耐磨层(22)、防水层(23)、防腐层(24)和保护膜(25),所述红酒标签主体(2)靠近第一离型纸(3)和第二离型纸(4)的一侧设置有粘贴层(21),所述粘贴层(21)远离第一离型纸(3)和第二离型纸(4)的一侧固定连接耐磨层(22),所述耐磨层(22)远离防水层(23)的一侧固定连接防腐层(24),所述防腐层(24)远离防水层(23)的一侧固定连有保护膜(25),所述耐磨层(22)、防水层(23)和防腐层(24)均设置在保护膜(25)内部。

2. 根据权利要求1所述的一种贴合性好的红酒标签,其特征在于,所述粘贴层(21)的材质设置为不干胶,用于将红酒标签主体(2)固定在红酒酒瓶(1)表面。

3. 根据权利要求1所述的一种贴合性好的红酒标签,其特征在于,所述耐磨层(22)的材质设置为玻璃纤维,所述耐磨层(22)用玻璃纤维编织而成。

4. 根据权利要求1所述的一种贴合性好的红酒标签,其特征在于,所述防水层(23)的材质设置为PRT材料。

5. 根据权利要求1所述的一种贴合性好的红酒标签,其特征在于,所述保护膜(25)为聚酯薄膜,具体为一种厚度为50 μ m聚酯薄膜。

6. 根据权利要求1所述的一种贴合性好的红酒标签,其特征在于,所述红酒标签主体(2)的四周设置为圆角。

7. 根据权利要求1所述的一种贴合性好的红酒标签,其特征在于,所述第一离型纸(3)和第二离型纸(4)顶部相靠近的一侧均固定有半圆块。

一种贴合性好的红酒标签

技术领域

[0001] 本实用新型涉及红酒标签技术领域,具体的,涉及一种贴合性好的红酒标签。

背景技术

[0002] 标签是用来标志您的产品目标和分类或内容,像是您给您的目标确定的关键词,便于您自己和他人查找和定位自己目标的工具。印刷业所称的标签,大部分是用来标识自己产品的相关说明的印刷品,并且大部分都是背面自带胶的。而红酒在售卖时,每瓶红酒都会有一到两个标签。贴在红酒正面的称为正标。对于出口到其他国家的红酒,特别是中国进口的红酒还会在酒瓶后有一个标签,称为背标。在对背标加贴时,由于现在的背面自带胶的标签在加贴过程中,手指容易触碰到背面胶处,导致被手指触碰过的胶面粘合力差,导致标签贴合性差。因此,本领域技术人员提供了一种贴合性好的红酒标签,以解决上述背景技术中提出的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提出一种贴合性好的红酒标签,解决了相关技术中在对背标加贴时,由于现在的背面自带胶的标签在加贴过程中,手指容易触碰到背面胶处,导致被手指触碰过的胶面粘合力差,导致标签贴合性差的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:一种贴合性好的红酒标签,包括红酒标签主体、第一离型纸和第二离型纸,所述红酒标签主体的背面一侧设置有第一离型纸,所述红酒标签主体背面靠近第一离型纸的一侧设置有第二离型纸,所述第一离型纸和第二离型纸相靠近的一侧相抵触;

[0005] 所述红酒标签主体包括粘贴层、耐磨层、防水层、防腐层和保护膜,所述红酒标签主体靠近第一离型纸和第二离型纸的一侧设置有粘贴层,所述粘贴层远离第一离型纸和第二离型纸的一侧固定连接有耐磨层,所述耐磨层远离防水层的一侧固定连接有防腐层,所述防腐层远离防水层的一侧固定连有保护膜,所述耐磨层、防水层和防腐层均设置在保护膜内部。

[0006] 作为一种优选的实施方式,所述粘贴层的材质设置为不干胶,用于将红酒标签主体固定在红酒酒瓶表面。

[0007] 作为一种优选的实施方式,所述耐磨层的材质设置为玻璃纤维,所述耐磨层用玻璃纤维编织而成。

[0008] 作为一种优选的实施方式,所述防水层的材质设置为PRT材料。

[0009] 作为一种优选的实施方式,所述保护膜为聚酯薄膜,具体为一种厚度为50 μm 聚酯薄膜。

[0010] 作为一种优选的实施方式,所述红酒标签主体的四周设置为圆角。

[0011] 作为一种优选的实施方式,所述第一离型纸和第二离型纸顶部相靠近的一侧均固定有半圆块。

[0012] 本实用新型的工作原理及有益效果为：

[0013] 本实用新型中,通过设置的第一离型纸和第二离型纸,在使用时,用一只手拿住靠近第二离型纸的一侧,从靠近第二离型纸的一侧撕下部分第一离型纸,将第一离型纸对折露出部分粘贴层,将粘贴层固定在红酒酒瓶上,再完整撕下第一离型纸,从红酒标签主体的正面用手将红酒标签主体按压平整,然后在撕下第二离型纸,再将红酒标签主体靠近第二离型纸的一侧与红酒酒瓶紧密贴合,防止使用时手指误碰到粘贴层,导致粘贴层粘合力变差,通过设置的第一离型纸和第二离型纸,使用更加方便,使得红酒标签主体与红酒酒瓶贴合性更佳。

附图说明

[0014] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0015] 图1为本实用新型结构的立体图；

[0016] 图2为本实用新型结构中红酒标签主体的背视立体图；

[0017] 图3为本实用新型结构中红酒标签主体的侧视剖面图；

[0018] 图4为图3中A处的放大图。

[0019] 图中:1、红酒酒瓶;2、红酒标签主体;21、粘贴层;22、耐磨层;23、防水层;24、防腐层;25、保护膜;3、第一离型纸;4、第二离型纸。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都涉及本实用新型保护的范围。

[0021] 实施例1

[0022] 如图1~图4所示,本实施例提出了一种贴合性好的红酒标签,包括红酒标签主体2、第一离型纸3和第二离型纸4,红酒标签主体2的背面一侧设置有第一离型纸3,红酒标签主体2背面靠近第一离型纸3的一侧设置有第二离型纸4,第一离型纸3和第二离型纸4相靠近的一侧相抵触,通过设置的第一离型纸3和第二离型纸4,使用更加方便,使得红酒标签主体2与红酒酒瓶1贴合性更佳;

[0023] 红酒标签主体2包括粘贴层21、耐磨层22、防水层23、防腐层24和保护膜25,红酒标签主体2靠近第一离型纸3和第二离型纸4的一侧设置有粘贴层21,粘贴层21远离第一离型纸3和第二离型纸4的一侧固定连接有耐磨层22,耐磨层22远离防水层23的一侧固定连接防腐层24,防腐层24远离防水层23的一侧固定连有保护膜25,耐磨层22、防水层23和防腐层24均设置在保护膜25内部,保护膜25用于保护红酒标签主体2,通过设置的第一离型纸3和第二离型纸4,在使用时,用一只手拿住靠近第二离型纸4的一侧,从靠近第二离型纸4的一侧撕下部分第一离型纸3,将第一离型纸3对折露出部分粘贴层21,将粘贴层21固定在红酒酒瓶1上,再完整撕下第一离型纸3,从红酒标签主体2的正面用手将红酒标签主体2按压平整,然后在撕下第二离型纸4,再将红酒标签主体2靠近第二离型纸4的一侧与红酒酒瓶1紧密贴合,防止使用时手指误碰到粘贴层21,导致粘贴层21粘合力变差。

[0024] 本实施例中,通过设置的第一离型纸3和第二离型纸4,在使用时,用一只手拿住靠近第二离型纸4的一侧,从靠近第二离型纸4的一侧撕下部分第一离型纸3,将第一离型纸3对折露出部分粘贴层21,将粘贴层21固定在红酒酒瓶1上,再完整撕下第一离型纸3,从红酒标签主体2的正面用手将红酒标签主体2按压平整,然后在撕下第二离型纸4,再将红酒标签主体2靠近第二离型纸4的一侧与红酒酒瓶1紧密贴合,防止使用时手指误碰到粘贴层21,导致粘贴层21粘合力变差,通过设置的第一离型纸3和第二离型纸4,使用更加方便,使得红酒标签主体2与红酒酒瓶1贴合性更佳。

[0025] 实施例2

[0026] 如图1~图4所示,基于与上述实施例1相同的构思,本实施例还提出了粘贴层21的材质设置为不干胶,用于将红酒标签主体2固定在红酒酒瓶1表面;耐磨层22的材质设置为玻璃纤维,耐磨层22用玻璃纤维编织而成,玻璃纤维具有良好的抗拉伸性。

[0027] 进一步的,防水层23的材质设置为PRT材料,PRT材料具有优异的耐高温性、耐化学腐蚀性、防水性能好、耐久性、抗拉伸性、防酸碱、抗刮、耐摩擦等特性。

[0028] 进一步的,保护膜25为聚酯薄膜,具体为一种厚度为50 μm 聚酯薄膜,聚酯薄膜为无色透明、有光泽的薄膜,机械性能优良,刚性、硬度及韧性高,耐穿刺,耐摩擦,耐高温和低温性。

[0029] 进一步的,红酒标签主体2的四周设置为圆角,通过该设置,防止手指被红酒标签主体2划伤。

[0030] 进一步的,第一离型纸3和第二离型纸4顶部相靠近的一侧均固定有半圆块,便于将第一离型纸3和第二离型纸4从红酒标签主体2背面撕下。

[0031] 本实施例中,通过设置耐磨层22用玻璃纤维编织而成,玻璃纤维具有良好的抗拉伸性;通过设置防水层23的材质设置为PRT材料,PRT材料具有优异的耐高温性、耐化学腐蚀性、防水性能好、耐久性、抗拉伸性、防酸碱、抗刮、耐摩擦等特性;通过设置保护膜25为聚酯薄膜,具体为一种厚度为50 μm 聚酯薄膜,聚酯薄膜为无色透明、有光泽的薄膜,机械性能优良,刚性、硬度及韧性高,耐穿刺,耐摩擦,耐高温和低温性;通过设置红酒标签主体2的四周设置为圆角,通过该设置,防止手指被红酒标签主体2划伤;通过设置第一离型纸3和第二离型纸4顶部相靠近的一侧均固定有半圆块,便于将第一离型纸3和第二离型纸4从红酒标签主体2背面撕下。

[0032] 工作原理:

[0033] 如图1~图4所示,通过设置的第一离型纸3和第二离型纸4,在使用时,用一只手拿住靠近第二离型纸4的一侧,从靠近第二离型纸4的一侧撕下部分第一离型纸3,将第一离型纸3对折露出部分粘贴层21,将粘贴层21固定在红酒酒瓶1上,再完整撕下第一离型纸3,从红酒标签主体2的正面用手将红酒标签主体2按压平整,然后在撕下第二离型纸4,再将红酒标签主体2靠近第二离型纸4的一侧与红酒酒瓶1紧密贴合,防止使用时手指误碰到粘贴层21,导致粘贴层21粘合力变差,通过设置的第一离型纸3和第二离型纸4,使用更加方便,使得红酒标签主体2与红酒酒瓶1贴合性更佳。

[0034] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

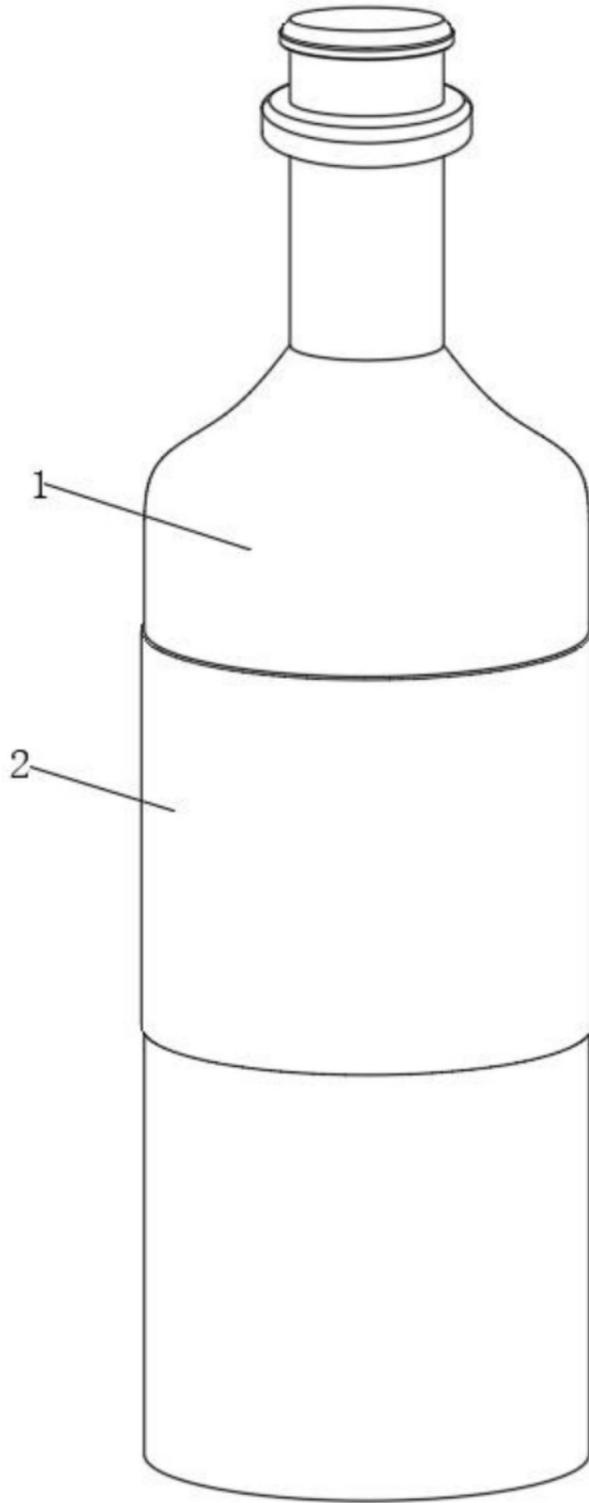


图1

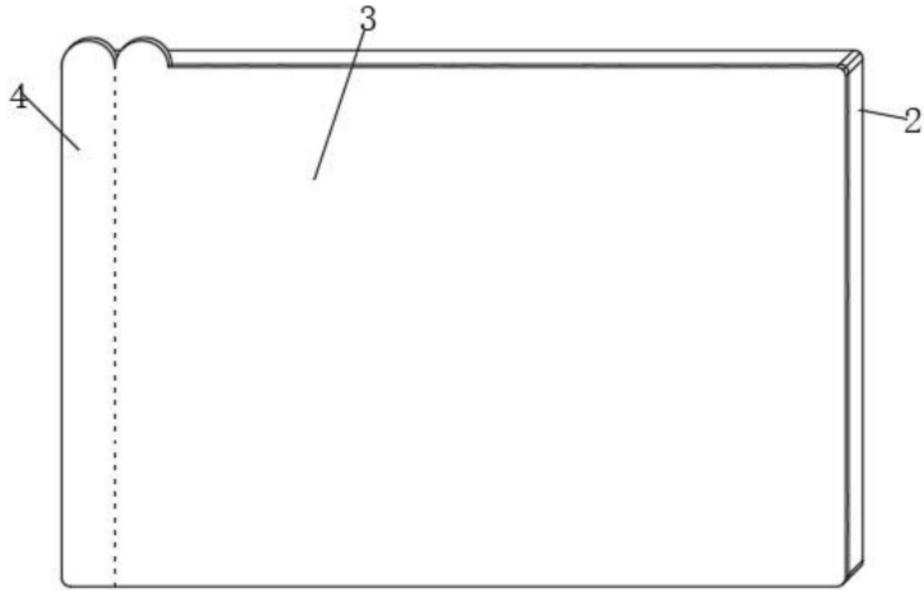


图2

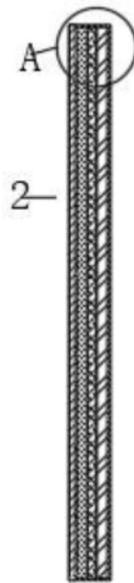


图3

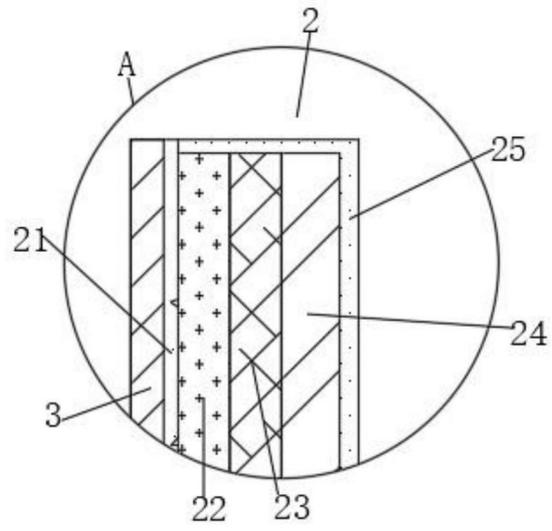


图4