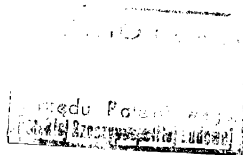


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY *Chc 302*

No 179.

Kl. 28 a 6.

Heinrich Breuer,
Bonn (Niemcy).**Sposół wyrobu skóry.**

Zgłoszono: 13 września 1919 r.

Udzielono: 16 maja 1924 r.

Pierwszeństwo: 14 grudnia 1917 r. (Niemcy).

Garbowanie surowych skórek i skór ma na celu, najpierw, konserwowanie skóry, potem, takie jej napełnianie, by zamiast pergaminu otrzymywać skórę do zwykłego użytku. Pierwszą część zadania przeprowadza się z pomocą szeregu materiałów, a mianowicie solami ciężkich metali, szczególnie chromu i żelaza, dalej aldehydem mrówkowym i t. d. Trudniejszym zadaniem jest napełnianie skóry, które udaje się najlepiej przy użyciu do garbowania kory dębowej lub kwebrachu. Okazało się jednak, że działanie tych roślinnych środków da się osiągnąć z pomocą soli metali, jeśli garbowanie przeprowadza się w obecności ciał, zawartych w alkalicznym wyciągu drzewa, słomy i t. d. Tworzą one ciemno-brunatne roztwory, strącane częściowo przez kwasy i sole ciężkich me-

tali. Jeśli takie roztwory, np. otrzymany przy gotowaniu słomy z ługiem sodowym, zada się alunem żelazowym lub t. p., to powstaje przytem powoli żółty osad. Gdy następnie działa się taką zawiesiną na skórę, to po czternastu dniach otrzymuje się skórę, nie ustępującą, co do napełnienia i wygarbowania, skórze garbowanej korą dębową. Zamiast soli żelaza można używać soli chromowych, aldehydu mrówkowego i t. d., jakkolwiek nie z równym wynikiem.

Powyżej opisany sposób daje, prócz dobrego technicznego wyniku, jeszcze następujące korzyści: wielką szybkość wykonania, a szczególnie tanie materiały wyjściowe. Alkaliczne wyciągi słomy, t. zw. ługi czarne, tworzą prawie nie kosztujący materiał wyjściowy, a przytem krajowego pochodzenia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób garbowania surowych skór i skórek, tem znamienny, że się używa do garbowania składników, wyciągniętych alkalicznemi cieczami z drzewa, słomy i innych roślinnych materiałów.

2. Forma wykonania sposobu według zastrz. 1, tem znamienna, że garbowanie przeprowadza się solami żelaza, chromu lub innych metali, posiadających działanie garbujące.