



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213017085 U

(45) 授权公告日 2021. 04. 20

(21) 申请号 202021401074.3

(22) 申请日 2020.07.16

(73) 专利权人 江苏昊鹏机械有限公司

地址 225700 江苏省泰州市兴化市周庄镇
兴泰路1号

(72) 发明人 严冬霞 丁宏山

(74) 专利代理机构 泰州市鑫宏专利代理事务所
(普通合伙) 32391

代理人 曹进

(51) Int. Cl.

F16B 1/02 (2006.01)

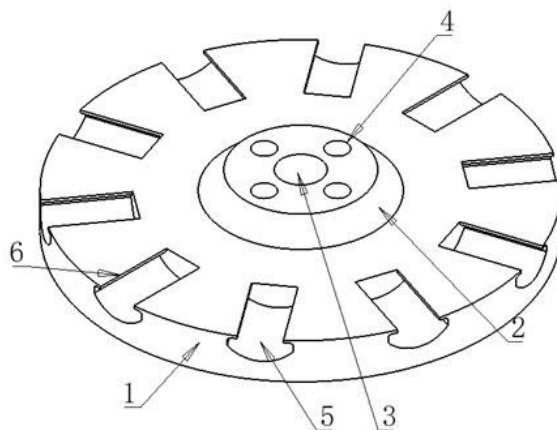
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种新型拼接型稳定法兰

(57) 摘要

本实用新型涉及机械零配件技术领域,尤其涉及一种新型拼接型稳定法兰。本实用新型采用的技术方案是:包括圆柱形法兰主体装配稳定连接座,法兰主体装配稳定连接座的上端中心位置设有圆锥形主体加固稳定连接装配柱,主体加固稳定连接装配柱的上端中心位置设有贯穿零件下端面的圆柱形中心装配定位连接孔,主体加固稳定连接装配柱的上端面上设有圆周均匀分布的圆柱形主体安装锁紧固定连接孔,法兰主体装配稳定连接座的外圆柱面上设有圆周均匀分布的拼接稳定安全装配连接槽。本实用新型的优点是:能够满足周围多种相同组件的拼接安装,不仅能够保障安装连接的精准性,同时也能够有效提高整体拼接安装时的效率,使装配过程中的整体成本更低。



1. 一种新型拼接型稳定法兰,其特征在于:包括圆柱形法兰主体装配稳定连接座(1),所述法兰主体装配稳定连接座(1)的上端中心位置设有一体成型的圆锥形主体加固稳定连接装配柱(2),所述主体加固稳定连接装配柱(2)的上端中心位置设有贯穿零件下端面的圆柱形中心装配定位连接孔(3),所述主体加固稳定连接装配柱(2)的上端面上设有圆周均匀分布的圆柱形主体安装锁紧固定连接孔(4),所述法兰主体装配稳定连接座(1)的外圆柱面上设有圆周均匀分布的拼接稳定安全装配连接槽(5),所述拼接稳定安全装配连接槽(5)的下端为圆弧形结构,所述拼接稳定安全装配连接槽(5)的上端位置为长方形结构,所述拼接稳定安全装配连接槽(5)上端长方形结构的中间位置设有将所述法兰主体装配稳定连接座(1)上端面完全贯穿的长方形拼接配合避位安装槽(6),所述拼接稳定安全装配连接槽(5)的内侧面位于所述主体加固稳定连接装配柱(2)下端位置的外侧区域。

2. 根据权利要求1所述的一种新型拼接型稳定法兰,其特征在于:所述主体加固稳定连接装配柱(2)下端位置的直径小于所述法兰主体装配稳定连接座(1)直径的三分之一。

3. 根据权利要求1所述的一种新型拼接型稳定法兰,其特征在于:所述主体安装锁紧固定连接孔(4)将所述法兰主体装配稳定连接座(1)的下端面完全贯穿。

4. 根据权利要求1所述的一种新型拼接型稳定法兰,其特征在于:所述拼接稳定安全装配连接槽(5)上下方向的高度小于所述法兰主体装配稳定连接座(1)上下方向厚度的一半。

5. 根据权利要求1所述的一种新型拼接型稳定法兰,其特征在于:所述拼接配合避位安装槽(6)左右方向的宽度大于所述拼接稳定安全装配连接槽(5)左右方向宽度的一半。

一种新型拼接型稳定法兰

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械零配件技术领域,尤其涉及一种新型拼接型稳定法兰。

背景技术

[0002] 法兰是机械零件中比较常用的一种零件,一般的法兰件在进行装配时通过上下两端的装配与不同的组件进行配合连接在一起,但一般的法兰仅能满足简单的机械结构的装配连接,对于复杂的需要进行拼接的机械结构无法通过现有的法兰来满足安装。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种新型拼接型稳定法兰,它采用全新的结构设计,在使用时能够满足周围多种相同组件的拼接安装,不仅能够保障安装连接的精准性,同时也能够有效提高整体拼接安装时的效率,使装配过程中的整体成本更低,在后期使用过程中的整体安全性也更好,本法兰整体采用一体成型的结构设计,整体的强度更好,在使用过程中的配合稳定性更好,能够使机械结构在使用过程中具有更可靠的使用寿命。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种新型拼接型稳定法兰,其特征在于:包括圆柱形法兰主体装配稳定连接座,所述法兰主体装配稳定连接座的上端中心位置设有一体成型的圆锥形主体加固稳定连接装配柱,所述主体加固稳定连接装配柱的上端中心位置设有贯穿零件下端面的圆柱形中心装配定位连接孔,所述主体加固稳定连接装配柱的上端面上设有圆周均匀分布的圆柱形主体安装锁紧固定连接孔,所述法兰主体装配稳定连接座的外圆柱面上设有圆周均匀分布的拼接稳定安全装配连接槽,所述拼接稳定安全装配连接槽的下端为圆弧形结构,所述拼接稳定安全装配连接槽的上端位置为长方形结构,所述拼接稳定安全装配连接槽上端长方形结构的中间位置设有将所述法兰主体装配稳定连接座上端面完全贯穿的长方形拼接配合避位安装槽,所述拼接稳定安全装配连接槽的内侧面位于所述主体加固稳定连接装配柱下端位置的外侧区域。

[0006] 进一步的,所述主体加固稳定连接装配柱下端位置的直径小于所述法兰主体装配稳定连接座直径的三分之一。

[0007] 进一步的,所述主体安装锁紧固定连接孔将所述法兰主体装配稳定连接座的下端面完全贯穿。

[0008] 进一步的,所述拼接稳定安全装配连接槽上下方向的高度小于所述法兰主体装配稳定连接座上下方向厚度的一半。

[0009] 进一步的,所述拼接配合避位安装槽左右方向的宽度大于所述拼接稳定安全装配连接槽左右方向宽度的一半。

[0010] 本实用新型的有益效果:

[0011] 本实用新型采用全新的结构设计,在使用时能够满足周围多种相同组件的拼接安装,不仅能够保障安装连接的精准性,同时也能够有效提高整体拼接安装时的效率,使装配

过程中的整体成本更低,在后期使用过程中的整体安全性也更好,本法兰整体采用一体成型的结构设计,整体的强度更好,在使用过程中的配合稳定性更好,能够使机械结构在使用过程中具有更可靠的使用寿命。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的正面示意图;

[0014] 图3为本实用新型的左侧示意图;

[0015] 图4为本实用新型的俯视示意图;

[0016] 图5为本实用新型的仰视示意图;

[0017] 图6为本实用新型第二方向的立体结构示意图;

[0018] 图中:1、法兰主体装配稳定连接座,2、主体加固稳定连接装配柱,3、中心装配定位连接孔,4、主体安装锁紧固定连接孔,5、拼接稳定安全装配连接槽,6、拼接配合避位安装槽。

具体实施方式

[0019] 如图1至图6所示,一种新型拼接型稳定法兰,它采用全新的结构设计,在使用时能够满足周围多种相同组件的拼接安装,不仅能够保障安装连接的精准性,同时也能够有效提高整体拼接安装时的效率,使装配过程中的整体成本更低,在后期使用过程中的整体安全性也更好,本法兰整体采用一体成型的结构设计,整体的强度更好,在使用过程中的配合稳定性更好,能够使机械结构在使用过程中具有更可靠的使用寿命。它包括圆柱形法兰主体装配稳定连接座1,所述法兰主体装配稳定连接座1的上端中心位置设有一体成型的圆锥形主体加固稳定连接装配柱2,它能够与上端的装配组件进行配合在一起,能为本法兰提供整体安装稳定的作用。所述主体加固稳定连接装配柱2的上端中心位置设有贯穿零件下端面的圆柱形中心装配定位连接孔3,通过它进行整体的安装定位。所述主体加固稳定连接装配柱2的上端面上设有圆周均匀分布的圆柱形主体安装锁紧固定连接孔4,通过它进行整体的锁紧安装。所述法兰主体装配稳定连接座1的外圆柱面上设有圆周均匀分布的拼接稳定安全装配连接槽5,它能够对需要拼接的组件进行配合连接在一起。所述拼接稳定安全装配连接槽5的下端为圆弧形结构,所述拼接稳定安全装配连接槽5的上端位置为长方形结构,所述拼接稳定安全装配连接槽5上端长方形结构的中间位置设有将所述法兰主体装配稳定连接座1上端面完全贯穿的长方形拼接配合避位安装槽6,使拼接零件的拼接位置结构可以进行流畅的插合安装,防止拼接位置产生干涉。所述拼接稳定安全装配连接槽5的内侧面位于所述主体加固稳定连接装配柱2下端位置的外侧区域,确保拼接位置与主体中心装配位置不会产生安装影响。

[0020] 作为优选,所述主体加固稳定连接装配柱2下端位置的直径小于所述法兰主体装配稳定连接座1直径的三分之一,保障在进行拼接时上端位置的空间更大,装配时的操作更容易。

[0021] 作为优选,所述主体安装锁紧固定连接孔4将所述法兰主体装配稳定连接座1的下端面完全贯穿,使此位置在进行锁紧固定时可以通过下端位置进行锁紧操作,使固定时的

灵活性更强。

[0022] 作为优选,所述拼接稳定安全装配连接槽5上下方向的高度小于所述法兰主体装配稳定连接座1上下方向厚度的一半,使主体结构的强度更好,在使用过程中的连接安全性能够进一步提高。

[0023] 作为优选,所述拼接配合避位安装槽6左右方向的宽度大于所述拼接稳定安全装配连接槽5左右方向宽度的一半,使此位置拼接安装时上端位置的区域更大,装配时的操作更方便。

[0024] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以作出若干改进或替换,这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

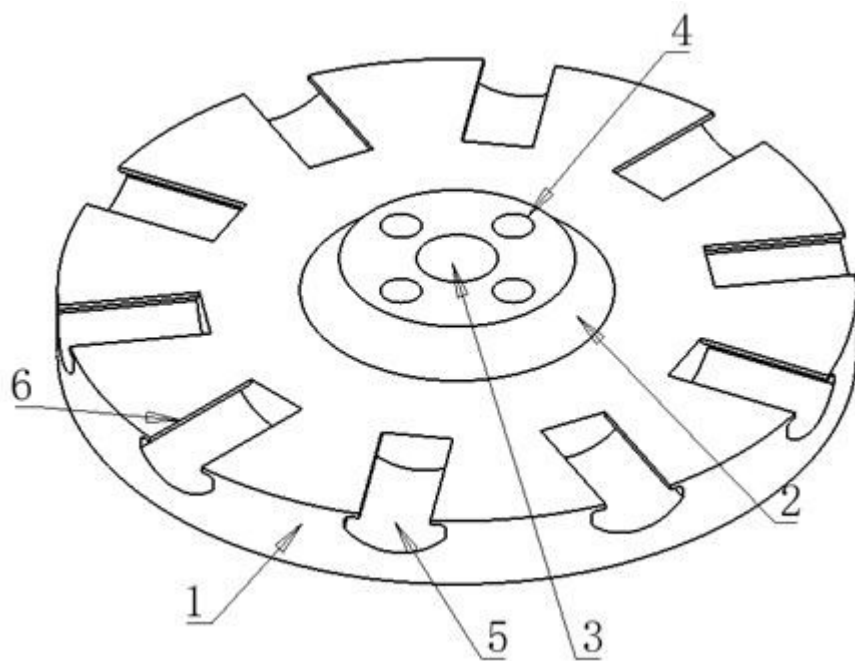


图 1

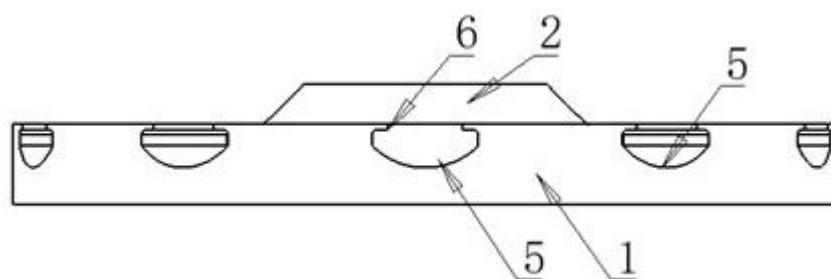


图 2

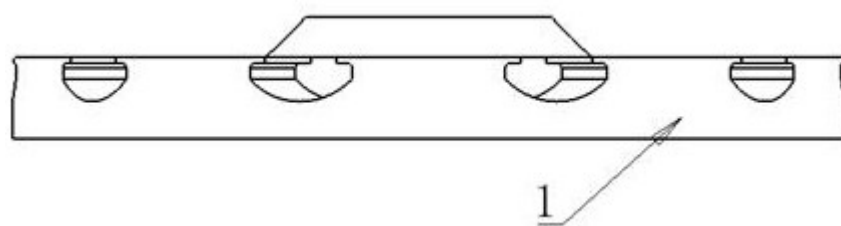


图 3

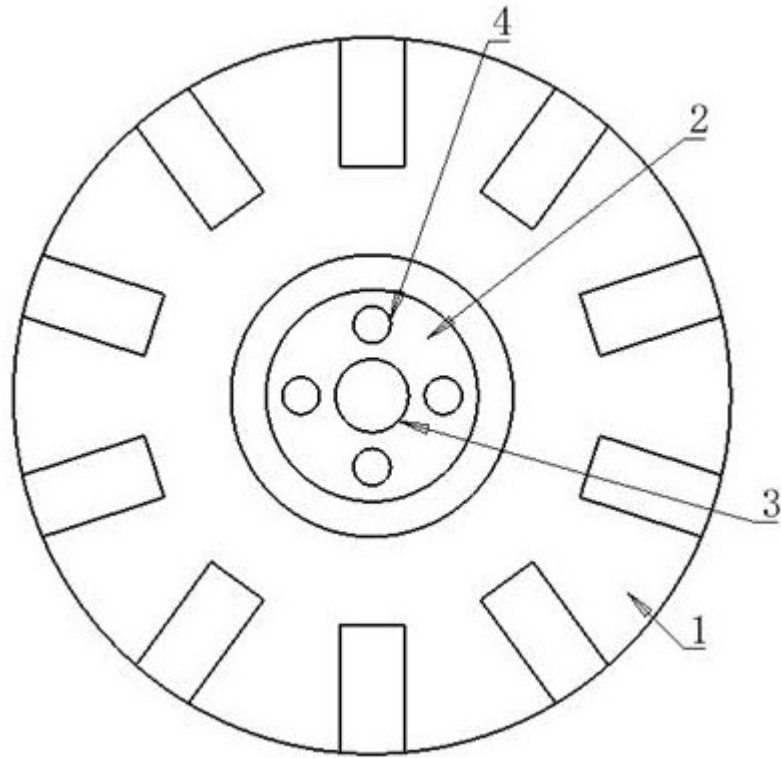


图 4

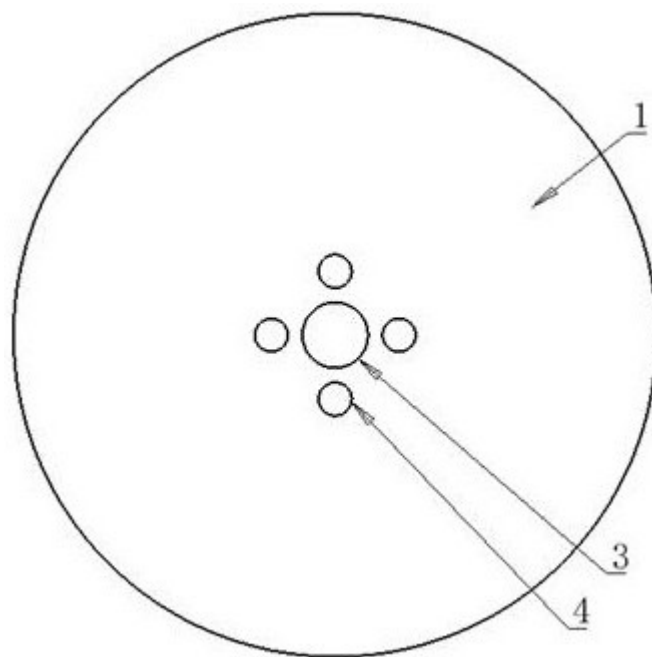


图 5

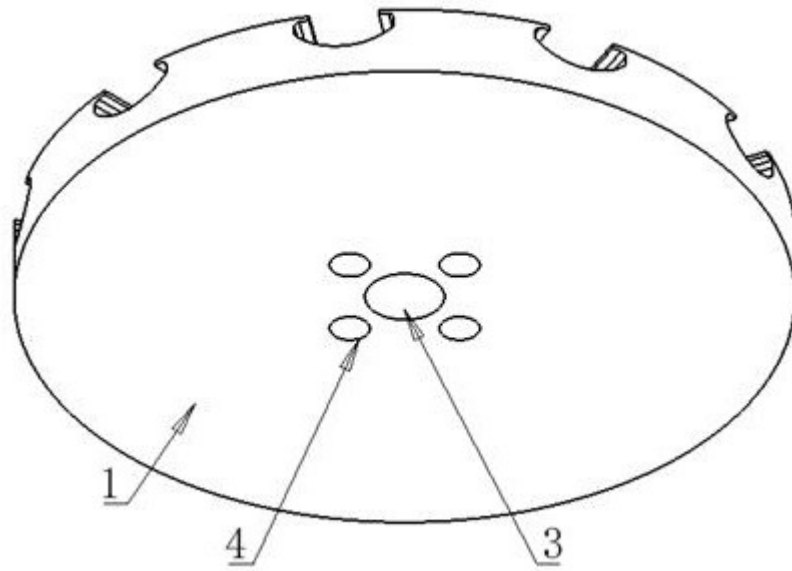


图 6