



(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:
09.02.2011 Bulletin 2011/06

(51) Int Cl.:
E04D 15/00 (2006.01) E04B 7/02 (2006.01)

(21) Numéro de dépôt: **10002609.5**

(22) Date de dépôt: **12.03.2010**

(84) Etats contractants désignés:
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL
PT RO SE SI SK SM TR**
Etats d'extension désignés:
AL BA ME RS

(30) Priorité: **03.08.2009 FR 0903852**

(71) Demandeur: **Bonneval, Alain**
19120 La Chapelle aux Saints (FR)

(72) Inventeur: **Bonneval, Alain**
19120 La Chapelle aux Saints (FR)

(74) Mandataire: **Bonafé, Patrick**
60 Ave Aristide Briand
Rès Aurôre Bât C
15000 Aurillac (FR)

(54) **Pose fermette**

(57) Dispositif destiné à mettre en place les fermettes.

L'invention concerne un dispositif permettant de mettre en place, sans risque de blessures ou de chutes des fermettes.

Il est constitué d'un châssis principal sur lequel les autres pièces du dispositif s'assemblent en particulier une pièce permettant l'élévation de l'ensemble.

- A : châssis principal permettant l'assemblage des autres pièces.

- B : pièce permettant l'élévation de l'ensemble des as-

semblages, y compris les fermettes.

- C : pièce permettant à l'appareil de s'adapter à l'accrochage de tous types d'engins de levage.

- D : pièce pouvant avoir un effet de rotation sur l'appareil.

- E : pièce fixée à l'aide d'un filetage et d'un boulon de serrage permettant le remplacement s'il y avait casse.

F : pièce supplémentaire s'adaptant seulement sur la pièce du milieu (pièce E) et permettant la pose et dépose d'une seule fermette.

Le dispositif selon l'invention est particulièrement destiné à la pose des fermettes.

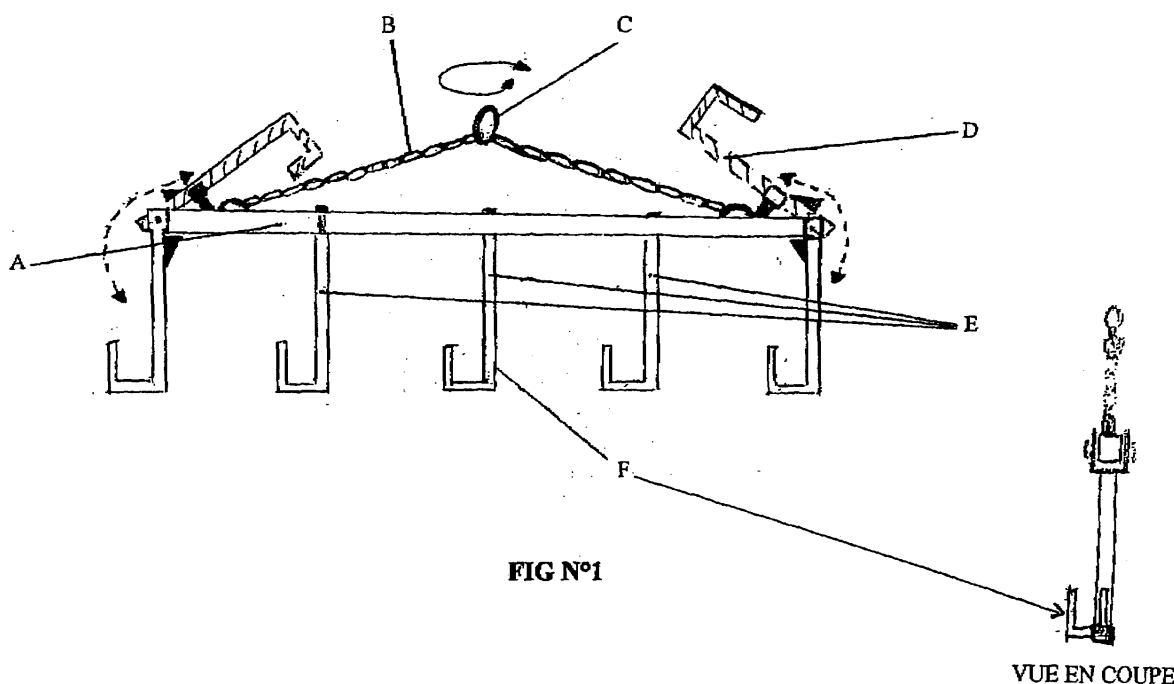


FIG N°1

VUE EN COUPE

Description

[0001] La présente invention concerne un dispositif destiné à mettre en place des fermettes.

[0002] La pose des fermettes est traditionnellement effectuée manuellement ce qui entraîne un risque d'accident pour le poseur.

[0003] Le dispositif selon l'invention permet de remédier à cet inconvénient.

[0004] Il est composé de plusieurs pièces différentes :

- A : le châssis principal permettant l'assemblage des autres pièces.
- B : la pièce permettant l'élévation de l'ensemble des assemblages, y compris les fermettes.
- C : la pièce permettant à l'appareil de s'adapter à l'accrochage de tous types d'engins de levage.
- D : la pièce pouvant avoir un effet de rotation sur l'appareil.
- E : la pièce fixée à l'aide d'un filetage et d'un boulon de serrage permettant le remplacement s'il y avait casse.
- F : la pièce supplémentaire s'adaptant seulement sur la pièce du milieu (pièce E) et permettant la pose et dépose d'une seule fermette.

[0005] Les dessins annexés illustrent l'invention (voir figure 1)

[0006] Il a la particularité d'être d'une grande simplicité de fonctionnement. Aucun remaniement de l'appareil n'est à réaliser. Il permet l'assemblage au sol d'un ensemble de fermette, jusqu'à cinq fermettes, à l'aide des cales d'entraxes fournies par le fabricant de fermette. La spécificité d'un châssis fixe permet l'accrochage des fermettes rapidement et simplement.

[0007] Les pièces fixées à l'aide d'un filetage et d'un boulon de serrage permettant le remplacement s'il y avait casse ont la particularité d'avoir une large ouverture, ce qui permet d'avoir le choix des entraxes de fermettes de 60 à 75 cm.

[0008] L'appareil permet le décrochage des fermettes une fois mises en place sur la maçonnerie avec une simple manoeuvre à faire, descendre l'appareil, tourner sur la droite et relever, la dépose est faite.

[0009] La particularité des pièces pouvant avoir un effet de rotation sur l'appareil est qu'elles ont le pouvoir d'être relevées en toute sécurité permettant le choix de déposer trois fermettes au lieu de cinq sans aucune gêne pour le décrochage de l'ensemble.

[0010] La pièce supplémentaire, s'adaptant seulement sur la pièce du milieu (pièce E) et permettant la pose et dépose d'une seule fermette, sur la pièce du milieu pouvant avoir un effet de rotation sur l'appareil permet la dépose d'une seule fermette dans un intervalle réduit. L'appareil n'est plus descendu perpendiculairement à la charpente mais latéralement.

[0011] Le décrochage s'effectue de la même façon.

[0012] L'appareil porte fermette a cet avantage sans

aucune manipulation d'avoir cinq fonctions en une. Il peut déposer de 1 à 5 fermettes sans manipulation.

[0013] L'autre particularité intéressante est qu'il soit d'un poids plutôt léger environ 45 kg et d'un petit gabarit. Il est donc facilement transportable dans un véhicule léger.

[0014] Les sections de toutes les pièces seront proportionnelles par rapport aux charges utiles. Seul le fabricant à la capacité et le pouvoir de les réaliser selon les normes de sécurité.

[0015] La conception d'un modèle identique plus important pour la pose d'un plus grand nombre d'éléments de fermettes peut-être réalisée.

[0016] Seul le fabricant prendra les mesures appropriées suivant les mêmes normes.

Revendications

1. Le dispositif pour mettre en place les fermettes est **caractérisé par** les éléments suivants :

- A) Un châssis principal permettant l'assemblage des autres pièces du dispositif.
- B) Une pièce permettant l'élévation de l'ensemble des assemblages, y compris les fermettes.
- C) Une pièce permettant au dispositif de s'adapter à l'accrochage de tous types d'engins de levage.
- D) Une pièce pouvant avoir un effet de rotation sur l'appareil.
- E) Une pièce fixée à l'aide d'un filetage et d'un boulon de serrage permettant le remplacement en cas de casse.
- F) Une pièce supplémentaire s'adaptant seulement sur la pièce du milieu (pièce E) et permettant la pose et dépose d'une seule fermette.

