(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 114931779 A
(43)申请公布日 2022.08.23

(21)申请号 202210648789.6

(22)申请日 2022.06.09

(71)申请人 陈春
地址 313200 浙江省湖州市德清县阜溪街道丰庆街312号德清县恒丰污水处理有限公司

(72)发明人 陈春

(51)Int.Cl.
B01D 29/03(2006.01)
B01D 29/64(2006.01)
B01D 29/94(2006.01)
B01D 29/60(2006.01)

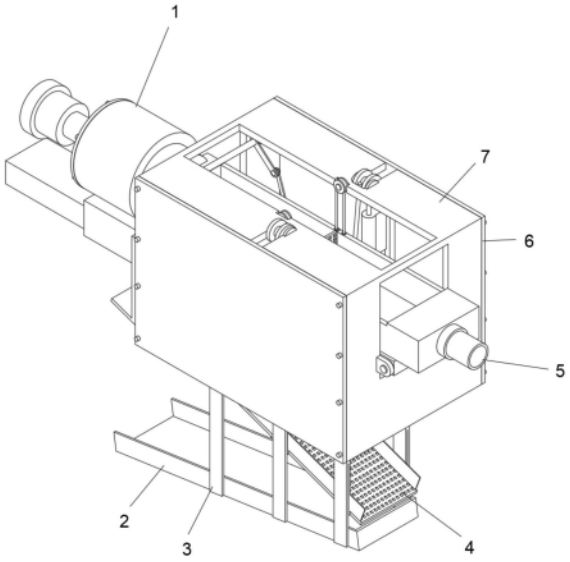
权利要求书2页 说明书6页 附图10页

(54)发明名称

一种污水处理用前置节能防堵自检测清理过滤装置

(57)摘要

本发明公开了一种污水处理用前置节能防堵自检测清理过滤装置，包括辅助过滤机构、导向排放框、固定安装立板、导向过滤排放框、自检测过滤清除机构、密封板、安装过滤框、限位导流罩和限位立板，所述密封板通过螺栓固定安装在安装过滤框的两侧端，所述自检测过滤清除机构安装在安装过滤框的中部，所述辅助过滤机构固定连接在自检测过滤清除机构的末端，所述固定安装立板均匀对称固定安装在安装过滤框的底端。本发明使用的过程中可以对污水中的杂质杂物进行自动的拦截以及自动的检测拦截的杂质的量，并且可以将拦截的杂物自动的清理清除。



CN 114931779 A

1.一种污水处理用前置节能防堵自检测清理过滤装置,包括辅助过滤机构(1)、导向排放框(2)、固定安装立板(3)、导向过滤排放框(4)、自检测过滤清除机构(5)、密封板(6)、安装过滤框(7)、限位导流罩(8)和限位立板(9),其特征在于:所述密封板(6)通过螺栓固定安装在安装过滤框(7)的两侧端,所述自检测过滤清除机构(5)安装在安装过滤框(7)的中部,所述辅助过滤机构(1)固定连接在自检测过滤清除机构(5)的末端,所述固定安装立板(3)均匀对称固定安装在安装过滤框(7)的底端,所述导向排放框(2)和导向过滤排放框(4)固定安装在固定安装立板(3)之间,所述导向过滤排放框(4)位于导向排放框(2)的上方,所述限位导流罩(8)固定连接在安装过滤框(7)安装有辅助过滤机构(1)的一端底部,且所述限位导流罩(8)的底端与导向过滤排放框(4)的上端固定连接,所述限位立板(9)对称固定安装在安装过滤框(7)的内部两侧,所述自检测过滤清除机构(5)包括自排放装置(10)和调节控制部(11),所述调节控制部(11)安装在自排放装置(10)的一侧。

2.根据权利要求1所述的一种污水处理用前置节能防堵自检测清理过滤装置,其特征在于:所述自排放装置(10)包括第一联动调节臂(12)、第一输送排放框(13)、第一转动杆(14)、第二联动调节臂(15)、第二输送排放框(16)、调节臂(17)、限位杆(18)、限位座(19)、调节柱(20)、调节弹簧(21)和过滤拦截板(24),所述第二输送排放框(16)安装在第一输送排放框(13)的上方,所述第一转动杆(14)固定连接在第一转动杆(14)和第二输送排放框(16)的外端底部,所述第二输送排放框(16)的内端外侧均对称安装有限位座(19),所述调节柱(20)的一端均转动安装在限位座(19)上,所述调节弹簧(21)固定安装在调节柱(20)之间,所述第一联动调节臂(12)的底端通过转轴转动连接在第一输送排放框(13)的外侧端,所述第一联动调节臂(12)的上端和第二联动调节臂(15)的底端通过转轴转动安装在第二输送排放框(16)的外侧端,所述第二联动调节臂(15)的上端通过转轴与调节臂(17)的底端转动连接,所述调节臂(17)的上端转动卡接在限位杆(18)上,所述过滤拦截板(24)固定安装在第二输送排放框(16)的内端内部。

3.根据权利要求2所述的一种污水处理用前置节能防堵自检测清理过滤装置,其特征在于:所述第二输送排放框(16)的内端底部开设有第二贴合槽(23),所述第一输送排放框(13)的内端上部开设有第一贴合槽(22)。

4.根据权利要求3所述的一种污水处理用前置节能防堵自检测清理过滤装置,其特征在于:位于上方的所述限位座(19)与安装过滤框(7)固定连接,所述限位杆(18)的两端固定连接在安装过滤框(7)上,所述第二输送排放框(16)和第一输送排放框(13)通过第一转动杆(14)转动安装在安装过滤框(7)的内部。

5.根据权利要求4所述的一种污水处理用前置节能防堵自检测清理过滤装置,其特征在于:所述调节控制部(11)包括第一转动隔挡轮(25)、第一控制绳(26)、贴合板(27)、第二控制绳(28)、配重调节滑块(29)、第二转动杆(30)、连接管(31)、输送框(32)和第二转动隔挡轮(33),所述第二转动杆(30)固定连接在输送框(32)的外端底部,所述连接管(31)固定连接在输送框(32)的外端中部,所述第一转动隔挡轮(25)和第二转动隔挡轮(33)均对称转动安装在输送框(32)的内端上方,所述第二控制绳(28)的一端与输送框(32)的内端底部固定连接,所述第二控制绳(28)经过第二转动隔挡轮(33)的隔挡另一端与配重调节滑块(29)的上端固定连接,所述第一控制绳(26)的一端与输送框(32)的内端上部固定连接,所述贴合板(27)固定安装在输送框(32)的内端中部。

6.根据权利要求5所述的一种污水处理用前置节能防堵自检测清理过滤装置,其特征在于:所述配重调节滑块(29)滑动卡接在限位立板(9)的内部,所述第一控制绳(26)经过第一转动隔挡轮(25)的限位隔挡另一端与第二输送排放框(16)的内端上部固定连接。

7.根据权利要求6所述的一种污水处理用前置节能防堵自检测清理过滤装置,其特征在于:所述贴合板(27)与第一贴合槽(22)和第二贴合槽(23)适配,所述输送框(32)通过第二转动杆(30)转动安装在安装过滤框(7)上,所述第一转动隔挡轮(25)和第二转动隔挡轮(33)转动安装在安装过滤框(7)上。

8.根据权利要求7所述的一种污水处理用前置节能防堵自检测清理过滤装置,其特征在于:所述辅助过滤机构(1)包括电动机(34)、密封盘(35)、导流筒(36)、排放管(37)、转动控制盘(38)、隔挡过滤架(39)、限位安装架(40)、弧形调节槽(41)、调节卡柱(42)、限位盘(43)和滑动调节卡板(44),所述密封盘(35)通过螺栓固定安装在导流筒(36)的外端,所述电动机(34)的前端通过减速器与转动控制盘(38)的外端面中部固定连接,所述弧形调节槽(41)均匀贯穿开设在转动控制盘(38)上,所述转动控制盘(38)转动安装在限位盘(43)的外端中部,所述滑动调节卡板(44)均匀滑动卡接在限位盘(43)的内部,所述调节卡柱(42)固定安装在滑动调节卡板(44)的外端中部,所述隔挡过滤架(39)固定连接在滑动调节卡板(44)的外端,所述限位盘(43)固定连接在限位安装架(40)的中部,所述限位安装架(40)固定安装在导流筒(36)的内部,所述排放管(37)固定连接在导流筒(36)的底端,所述调节卡柱(42)活动卡接在弧形调节槽(41)的内部。

9.根据权利要求8所述的一种污水处理用前置节能防堵自检测清理过滤装置,其特征在于:所述导流筒(36)与第二输送排放框(16)的外端固定连接,所述导向排放框(2)和导向过滤排放框(4)均呈45°倾斜设置。

一种污水处理用前置节能防堵自检测清理过滤装置

技术领域

[0001] 本发明涉及污水处理技术领域，具体为一种污水处理用前置节能防堵自检测清理过滤装置。

背景技术

[0002] 污水处理为使污水达到排入某一水体或再次使用的水质要求对其进行净化的过程。污水处理被广泛应用于建筑、农业、交通、能源、石化、环保、城市景观、医疗、餐饮等各个领域，也越来越多地走进寻常百姓的日常生活。

[0003] 现有使用的污水处理设备在进行污水深度的净化处理时，需要提前对污水中的体积大的杂质去除，现有使用的前置清理过滤装置在使用的过程中不能够做到自动检测过滤堆积的杂质量，也不能做到储存一定量的杂质垃圾后自动的将拦截过滤储存的垃圾进行自动的清理清除，从而会造成拥堵堵塞的发生，因此急需要一种装置来解决上述问题。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种污水处理用前置节能防堵自检测清理过滤装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本发明提供如下技术方案：一种污水处理用前置节能防堵自检测清理过滤装置，包括辅助过滤机构、导向排放框、固定安装立板、导向过滤排放框、自检测过滤清除机构、密封板、安装过滤框、限位导流罩和限位立板，所述密封板通过螺栓固定安装在安装过滤框的两侧端，所述自检测过滤清除机构安装在安装过滤框的中部，所述辅助过滤机构固定连接在自检测过滤清除机构的末端，所述固定安装立板均匀对称固定安装在安装过滤框的底端，所述导向排放框和导向过滤排放框固定安装在固定安装立板之间，所述导向过滤排放框位于导向排放框的上方，所述限位导流罩固定连接在安装过滤框安装有辅助过滤机构的一端底部，且所述限位导流罩的底端与导向过滤排放框的上端固定连接，所述限位立板对称固定安装在安装过滤框的内部两侧，所述自检测过滤清除机构包括自排放装置和调节控制部，所述调节控制部安装在自排放装置的一侧。

[0006] 作为优化，所述自排放装置包括第一联动调节臂、第一输送排放框、第一转动杆、第二联动调节臂、第二输送排放框、调节臂、限位杆、限位座、调节柱、调节弹簧和过滤拦截板，所述第二输送排放框安装在第一输送排放框的上方，所述第一转动杆固定连接在第一转动杆和第二输送排放框的外端底部，所述第二输送排放框的内端外侧均对称安装有限位座，所述调节柱的一端均转动安装在限位座上，所述调节弹簧固定安装在调节柱之间，所述第一联动调节臂的底端通过转轴转动连接在第一输送排放框的外侧端，所述第一联动调节臂的上端和第二联动调节臂的底端通过转轴转动安装在第二输送排放框的外侧端，所述第二联动调节臂的上端通过转轴与调节臂的底端转动连接，所述调节臂的上端转动卡接在限位杆上，所述过滤拦截板固定安装在第二输送排放框的内端内部。

[0007] 作为优化，所述第二输送排放框的内端底部开设有第二贴合槽，所述第一输送排

放框的内端上部开设有第一贴合槽。

[0008] 作为优化，位于上方的所述限位座与安装过滤框固定连接，所述限位杆的两端固定连接在安装过滤框上，所述第二输送排放框和第一输送排放框通过第一转动杆转动安装在安装过滤框的内部。

[0009] 作为优化，所述调节控制部包括第一转动隔挡轮、第一控制绳、贴合板、第二控制绳、配重调节滑块、第二转动杆、连接管、输送框和第二转动隔挡轮，所述第二转动杆固定连接在输送框的外端底部，所述连接管固定连接在输送框的外端中部，所述第一转动隔挡轮和第二转动隔挡轮均对称转动安装在输送框的内端上方，所述第二控制绳的一端与输送框的内端底部固定连接，所述第二控制绳经过第二转动隔挡轮的隔挡另一端与配重调节滑块的上端固定连接，所述第一控制绳的一端与输送框的内端上部固定连接，所述贴合板固定安装在输送框的内端中部。

[0010] 作为优化，所述配重调节滑块滑动卡接在限位立板的内部，所述第一控制绳经过第一转动隔挡轮的限位隔挡另一端与第二输送排放框的内端上部固定连接。

[0011] 作为优化，所述贴合板与第一贴合槽和第二贴合槽适配，所述输送框通过第二转动杆转动安装在安装过滤框上，所述第一转动隔挡轮和第二转动隔挡轮转动安装在安装过滤框上。

[0012] 作为优化，所述辅助过滤机构包括电动机、密封盘、导流筒、排放管、转动控制盘、隔挡过滤架、限位安装架、弧形调节槽、调节卡柱、限位盘和滑动调节卡板，所述密封盘通过螺栓固定安装在导流筒的外端，所述电动机的前端通过减速器与转动控制盘的外端面中部固定连接，所述弧形调节槽均匀贯穿开设在转动控制盘上，所述转动控制盘转动安装在限位盘的外端中部，所述滑动调节卡板均匀滑动卡接在限位盘的内部，所述调节卡柱固定安装在滑动调节卡板的外端中部，所述隔挡过滤架固定连接在滑动调节卡板的外端，所述限位盘固定连接在限位安装架的中部，所述限位安装架固定安装在导流筒的内部，所述排放管固定连接在导流筒的底端，所述调节卡柱活动卡接在弧形调节槽的内部。

[0013] 作为优化，所述导流筒与第二输送排放框的外端固定连接，所述导向排放框和导向过滤排放框均呈45°倾斜设置。

[0014] 与现有技术相比，本发明的有益效果如下：

[0015] 一、本发明通过调节控制部中的输送框与自排放装置中的第二输送排放框对齐后可以使得污水在由输送框和第二输送排放框中输送的过程中可以对杂质杂物自动的拦截储存，当拦截储存的杂质杂物到达指定的重量后输送框转动，并且转动的输送框可以同步的带动第二输送排放框和第一输送排放框转动使得输送框自动的与第一输送排放框对齐，使得储存在输送框前端内部的杂质杂物由第一输送排放框中输送排出，杂质杂物排出后输送框自动的复位与第二输送排放框对齐，实现将污水再次输送和对其中的杂质杂物拦截过滤，使得本装置使用的过程中可以自检测拦截储存的杂质杂物量，并且可以将杂质杂物自动的清理清除排出，使得对污水清理的过程中防止堵塞；

[0016] 二、本发明通过设置辅助过滤机构可以使得被拦截过滤后的污水在排放进行深度净化处理时，再次的对处理后内部存在的较大杂质杂物的污水进行拦截和过滤，防止输送排出的污水对后期深净化处理的设置造成堵塞以及净化不便现象的发生，使得由本装置中排出的污水过滤拦截彻底。

附图说明

[0017] 图1为本发明的主体结构示意图；

[0018] 图2为本发明的主体侧视图；

[0019] 图3为本发明的安装过滤框内部结构示意图；

[0020] 图4为本发明的自检测过滤清除机构结构示意图；

[0021] 图5为本发明的自排放装置结构示意图；

[0022] 图6为本发明的自排放装置两侧结构示意图；

[0023] 图7为本发明的调节控制部结构示意图；

[0024] 图8为本发明的辅助过滤机构结构示意图；

[0025] 图9为本发明的限位盘结构示意图；

[0026] 图10为本发明的自动控制装置结构示意图。

[0027] 图中：1-辅助过滤机构、2-导向排放框、3-固定安装立板、4-导向过滤排放框、5-自检测过滤清除机构、6-密封板、7-安装过滤框、8-限位导流罩、9-限位立板、10-自排放装置、11-调节控制部、12-第一联动调节臂、13-第一输送排放框、14-第一转动杆、15-第二联动调节臂、16-第二输送排放框、17-调节臂、18-限位杆、19-限位座、20-调节柱、21-调节弹簧、22-第一贴合槽、23-第二贴合槽、24-过滤拦截板、25-第一转动隔挡轮、26-第一控制绳、27-贴合板、28-第二控制绳、29-配重调节滑块、30-第二转动杆、31-连接管、32-输送框、33-第二转动隔挡轮、34-电动机、35-密封盘、36-导流筒、37-排放管、38-转动控制盘、39-隔挡过滤架、40-限位安装架、41-弧形调节槽、42-调节卡柱、43-限位盘、44-滑动调节卡板。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0029] 请参阅图1-4，本发明提供的一种实施例：一种污水处理用前置节能防堵自检测清理过滤装置，包括辅助过滤机构1、导向排放框2、固定安装立板3、导向过滤排放框4、自检测过滤清除机构5、密封板6、安装过滤框7、限位导流罩8和限位立板9，密封板6通过螺栓固定安装在安装过滤框7的两侧端，自检测过滤清除机构5安装在安装过滤框7的中部，辅助过滤机构1固定连接在自检测过滤清除机构5的末端，固定安装立板3均匀对称固定安装在安装过滤框7的底端，导向排放框2和导向过滤排放框4固定安装在固定安装立板3之间，导向过滤排放框4位于导向排放框2的上方，限位导流罩8固定连接在安装过滤框7安装有辅助过滤机构1的一端底部，且限位导流罩8的底端与导向过滤排放框4的上端固定连接，限位立板9对称固定安装在安装过滤框7的内部两侧，自检测过滤清除机构5包括自排放装置10和调节控制部11，调节控制部11安装在自排放装置10的一侧，通过设置辅助过滤机构1可以使得被拦截过滤后的污水在排放进行深度净化处理时再次的对处理后内部存在的较大杂质杂物的污水进行拦截和过滤，防止输送排出的污水对后期深净化处理的设置造成堵塞以及净化不便现象的发生。

[0030] 请参阅图5-6，自排放装置10包括第一联动调节臂12、第一输送排放框13、第一转

动杆14、第二联动调节臂15、第二输送排放框16、调节臂17、限位杆18、限位座19、调节柱20、调节弹簧21和过滤拦截板24，第二输送排放框16安装在第一输送排放框13的上方，第一转动杆14固定连接在第一转动杆14和第二输送排放框16的外端底部，第二输送排放框16的内端外侧均对称安装有限位座19，调节柱20的一端均转动安装在限位座19上，调节弹簧21固定安装在调节柱20之间，第一联动调节臂12的底端通过转轴转动连接在第一输送排放框13的外侧端，第一联动调节臂12的上端和第二联动调节臂15的底端通过转轴转动安装在第二输送排放框16的外侧端，第二联动调节臂15的上端通过转轴与调节臂17的底端转动连接，调节臂17的上端转动卡接在限位杆18上，过滤拦截板24固定安装在第二输送排放框16的内端内部。

[0031] 请参阅图4-6，第二输送排放框16的内端底部开设有第二贴合槽23，第一输送排放框13的内端上部开设有第一贴合槽22。

[0032] 请参阅图1-2，位于上方的限位座19与安装过滤框7固定连接，限位杆18的两端固定连接在安装过滤框7上，第二输送排放框16和第一输送排放框13通过第一转动杆14转动安装在安装过滤框7的内部。

[0033] 请参阅图7，调节控制部11包括第一转动隔挡轮25、第一控制绳26、贴合板27、第二控制绳28、配重调节滑块29、第二转动杆30、连接管31、输送框32和第二转动隔挡轮33，第二转动杆30固定连接在输送框32的外端底部，连接管31固定连接在输送框32的外端中部，第一转动隔挡轮25和第二转动隔挡轮33均对称转动安装在输送框32的内端上方，第二控制绳28的一端与输送框32的内端底部固定连接，第二控制绳28经过第二转动隔挡轮33的隔挡另一端与配重调节滑块29的上端固定连接，第一控制绳26的一端与输送框32的内端上部固定连接，贴合板27固定安装在输送框32的内端中部，通过调节控制部11中的输送框32与自排放装置10中的第二输送排放框16对齐后可以使得污水在由输送框32和第二输送排放框16中输送的过程中可以对杂质杂物自动的拦截储存，当拦截储存的杂质杂物到达指定的重量后输送框32转动，并且转动的输送框32可以同步的带动第二输送排放框16和第一输送排放框13转动使得输送框32自动的与第一输送排放框13对齐，使得储存在输送框32前端内部的杂质杂物由第一输送排放框13中输送排出，杂质杂物排出后输送框32自动的复位与第二输送排放框16对齐，实现将污水再次输送和对其中的杂质杂物拦截过滤，使得本装置使用的过程中可以自检测拦截储存的杂质杂物量，并且可以将杂质杂物自动的清理清除排出，使得对污水清理的过程中防止堵塞。

[0034] 请参阅图3，配重调节滑块29滑动卡接在限位立板9的内部，第一控制绳26经过第一转动隔挡轮25的限位隔挡另一端与第二输送排放框16的内端上部固定连接。

[0035] 请参阅图1-4，贴合板27与第一贴合槽22和第二贴合槽23适配，使得输送框32可以与第一输送排放框13和第二输送排放框16之间紧密贴合的连接，输送框32通过第二转动杆30转动安装在安装过滤框7上，第一转动隔挡轮25和第二转动隔挡轮33转动安装在安装过滤框7上。

[0036] 请参阅图8-10，辅助过滤机构1包括电动机34、密封盘35、导流筒36、排放管37、转动控制盘38、隔挡过滤架39、限位安装架40、弧形调节槽41、调节卡柱42、限位盘43和滑动调节卡板44，密封盘35通过螺栓固定安装在导流筒36的外端，电动机34的前端通过减速器与转动控制盘38的外端面中部固定连接，弧形调节槽41均匀贯穿开设在转动控制盘38上，转

动控制盘38转动安装在限位盘43的外端中部，滑动调节卡板44均匀滑动卡接在限位盘43的内部，调节卡柱42固定安装在滑动调节卡板44的外端中部，隔挡过滤架39固定连接在滑动调节卡板44的外端，限位盘43固定连接在限位安装架40的中部，限位安装架40固定安装在导流筒36的内部，排放管37固定连接在导流筒36的底端，调节卡柱42活动卡接在弧形调节槽41的内部，由第二输送排放框16中排放的经过拦截过滤后的污水会排放至导流筒36中，然后经过隔挡过滤架39的再次隔挡除杂后由导流筒36的底端输送至排放管37中，然后由排放管37排放至深净化处理的设备内部，通过电动机34和减速器可以控制转动控制盘38转动，转动的转动控制盘38通过弧形调节槽41挤压调节卡柱42便可以控制使得滑动调节卡板44在限位盘43的内部同步的伸缩滑动，从而可以调节和控制各个隔挡过滤架39向外伸出的距离，从而可以调节和控制隔挡过滤架39在导流筒36内部拦截隔挡的等级，通过定期的将密封盘35打开可以对拦截储存在导流筒36内部的杂物清理，从而利用辅助过滤机构1可以对拦截过滤后的污水再次的进行辅助拦截，使得由排放管37中排出的污水内部不会残留大的杂质杂物。

[0037] 导流筒36与第二输送排放框16的外端固定连接，导向排放框2和导向过滤排放框4均呈45°倾斜设置，通过导向排放框2和导向过滤排放框4可以使得由本装置中滴落和排放的污水和杂物可以进行分离并且分别导向输送至指定的位置。

[0038] 工作原理：将输送污水的管体与连接管31连接，此时污水通过连接管31进入至输送框32中输送，由于输送框32的前端通过贴合板27卡放在第二贴合槽23中使得输送框32与第二输送排放框16之间紧密的贴合，从而使得污水可以由输送框32和第二输送排放框16中排放输送，在输送的过程中通过过滤拦截板24可以将污水中的杂质杂物拦截堆积在输送框32的前端内部，当杂质杂物堆积一定的量后，杂质杂物产生的压力大于配重调节滑块29的重力后，会压动使得输送框32以第二转动杆30为轴心在安装过滤框7的内部转动，此时配重调节滑块29沿着限位立板9向上滑动，并且在输送框32转动的过程中输送框32通过第一控制绳26可以拉动第二输送排放框16在安装过滤框7的内部转动，转动的第二输送排放框16通过第二联动调节臂15和第一联动调节臂12可以带动第一输送排放框13也同步的在安装过滤框7的内部转动，从而使得输送框32前端的贴合板27快速的卡放在第一贴合槽22中使得输送框32与第一输送排放框13对齐，从而使得堆积储存在输送框32前端内部的杂质杂物可以快速的流动至第一输送排放框13中，并且由第一输送排放框13中排出经过限位导流罩8的限位隔挡落在导向过滤排放框4上，此时杂质杂物经过呈45°倾斜的导向过滤排放框4过滤后使得杂质杂物上参杂的污水滴落在导向排放框2上排放至指定的位置，杂质杂物经过导向过滤排放框4导向排放至指定的位置，实现固液导向输送和分离，并且当输送框32前端内部储存的杂质杂物清理完毕后在配重调节滑块29的拉动下使得输送框32复位与第二输送排放框16再次的对齐进行输送污水和拦截杂质杂物，并且在输送框32复位的过程中通过调节弹簧21复位可以推动加快第二输送排放框16和第一输送排放框13的复位，使得第二输送排放框16在输送框32复位的过程中可以方便快速的再次对齐，由第二输送排放框16中排放的经过拦截过滤后的污水会排放至导流筒36中，然后经过隔挡过滤架39的再次隔挡除杂后由导流筒36的底端输送至排放管37中，然后由排放管37排放至深净化处理的设备内部，通过电动机34和减速器可以控制转动控制盘38转动，转动的转动控制盘38通过弧形调节槽41挤压调节卡柱42便可以控制使得滑动调节卡板44在限位盘43的内部同步的伸缩滑动，从

而可以调节和控制各个隔挡过滤架39向外伸出的距离，从而可以调节和控制隔挡过滤架39在导流筒36内部拦截隔挡的等级，通过定期的将密封盘35打开可以对拦截储存在导流筒36内部的杂物清理，从而利用辅助过滤机构1可以对拦截过滤后的污水再次的进行辅助拦截，使得由排放管37中排出的污水内部不会残留大的杂质杂物，本装置使用的过程中可以对污水中的杂质杂物进行自动的拦截以及自动的检测拦截的杂质的量，并且可以将拦截的杂物自动的清理清除。

[0039] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

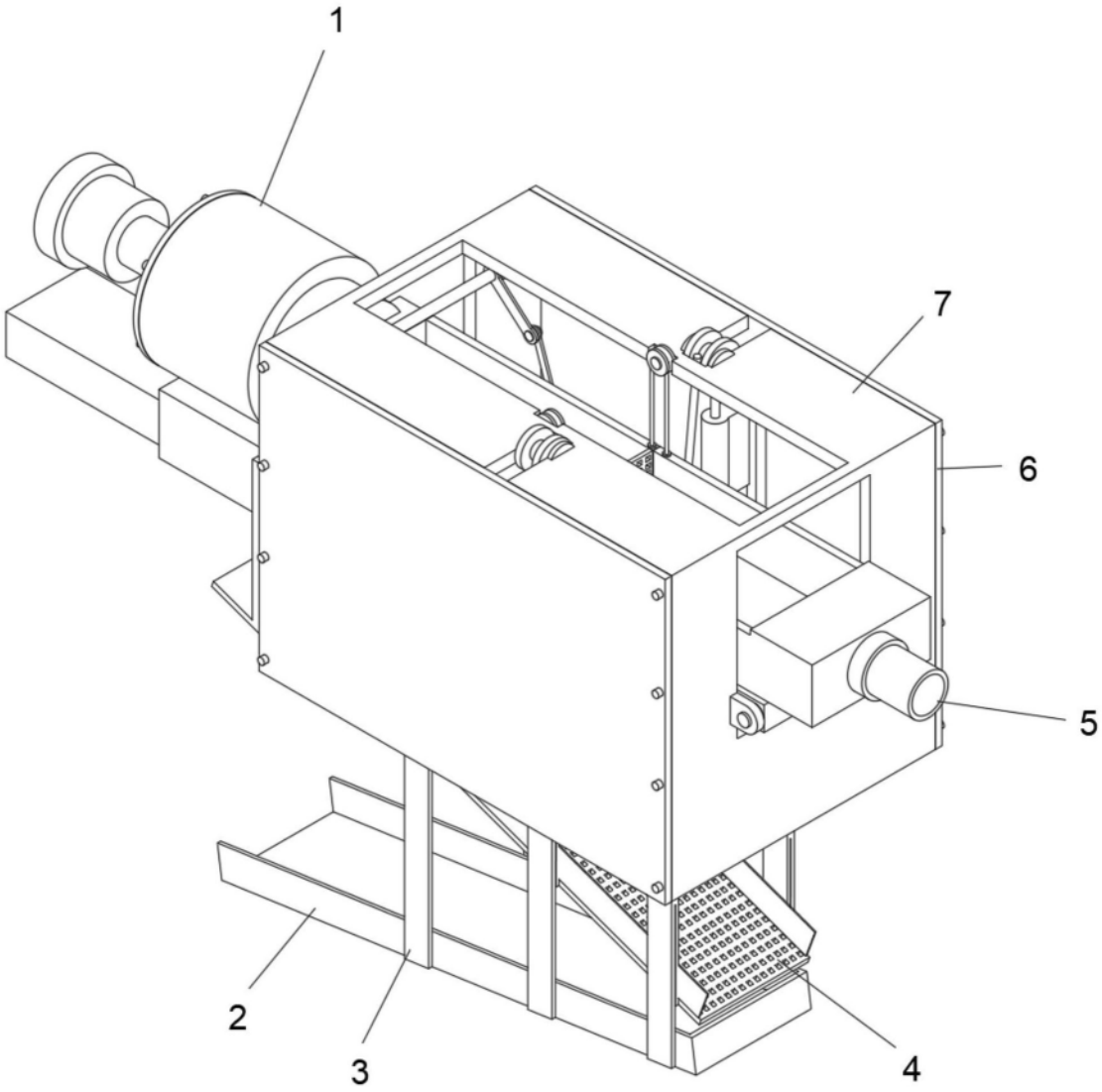


图1

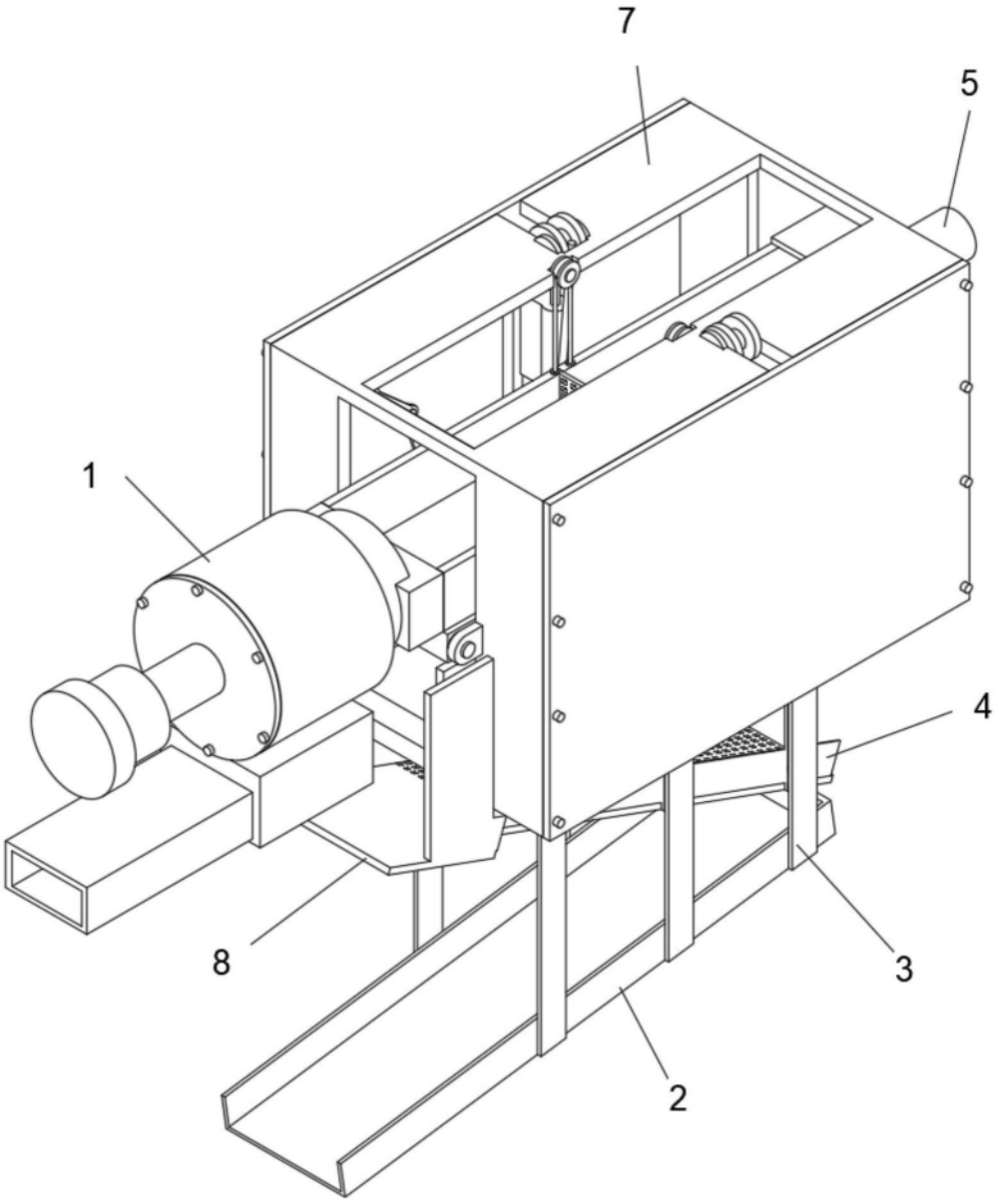


图2

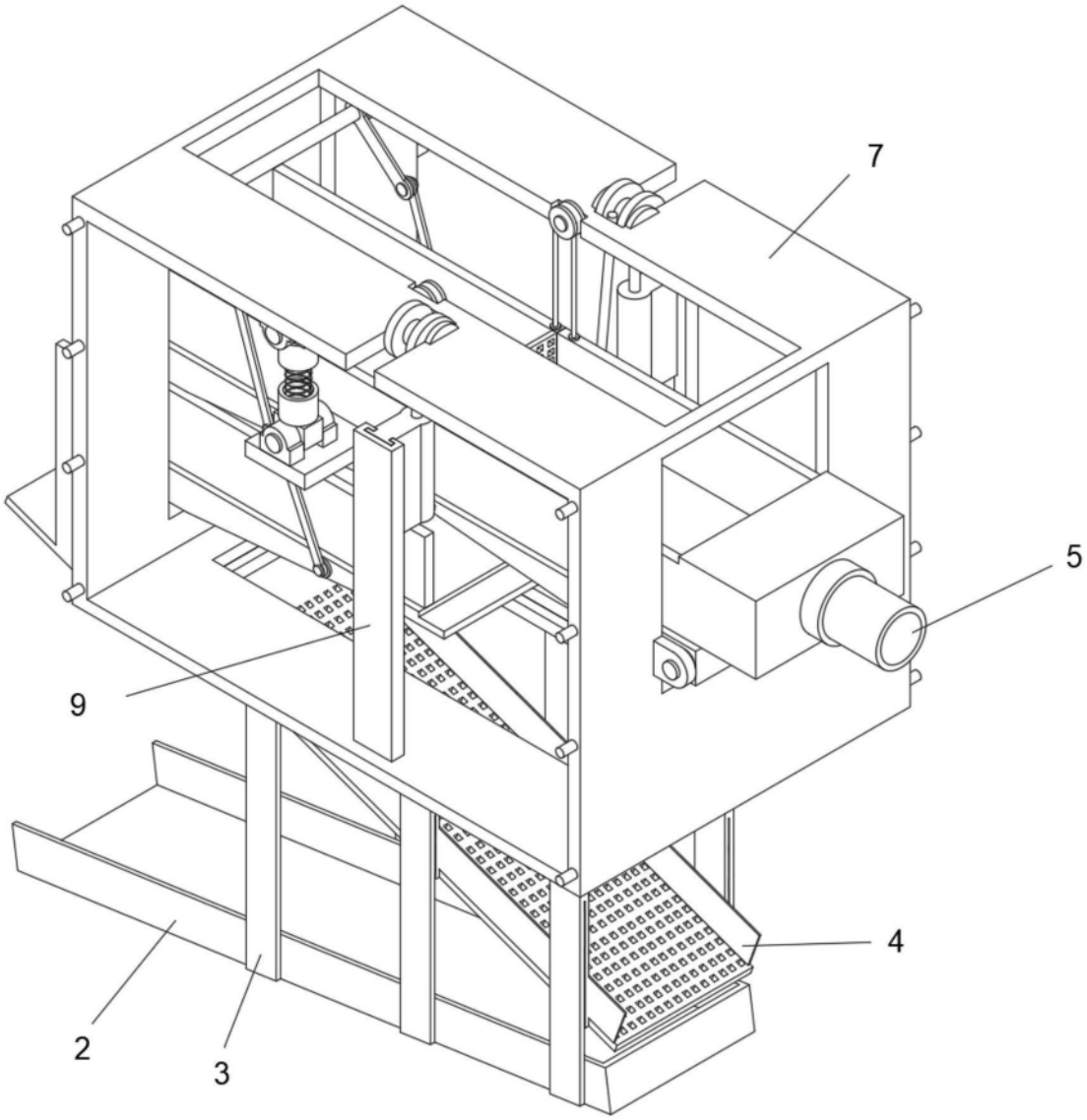


图3

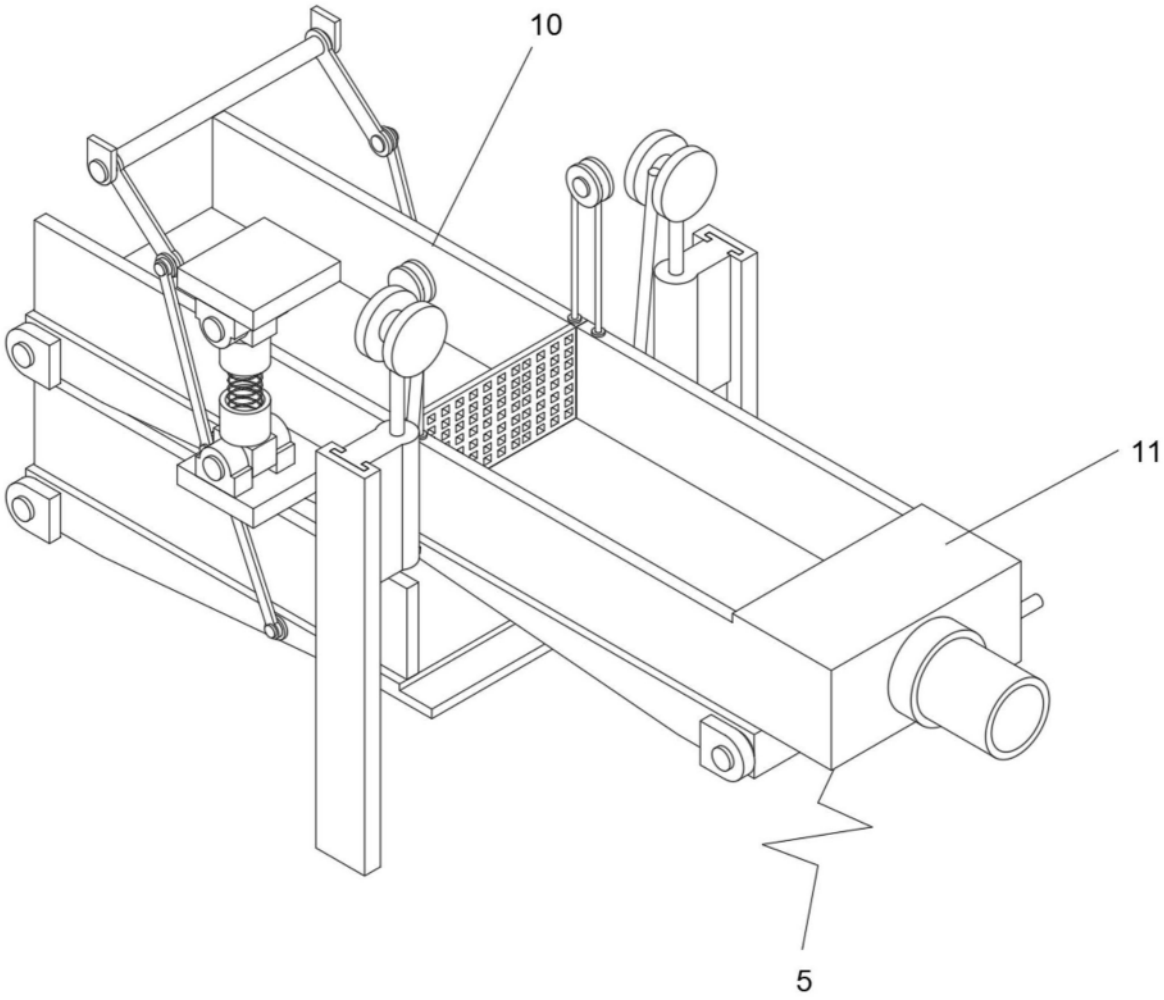


图4

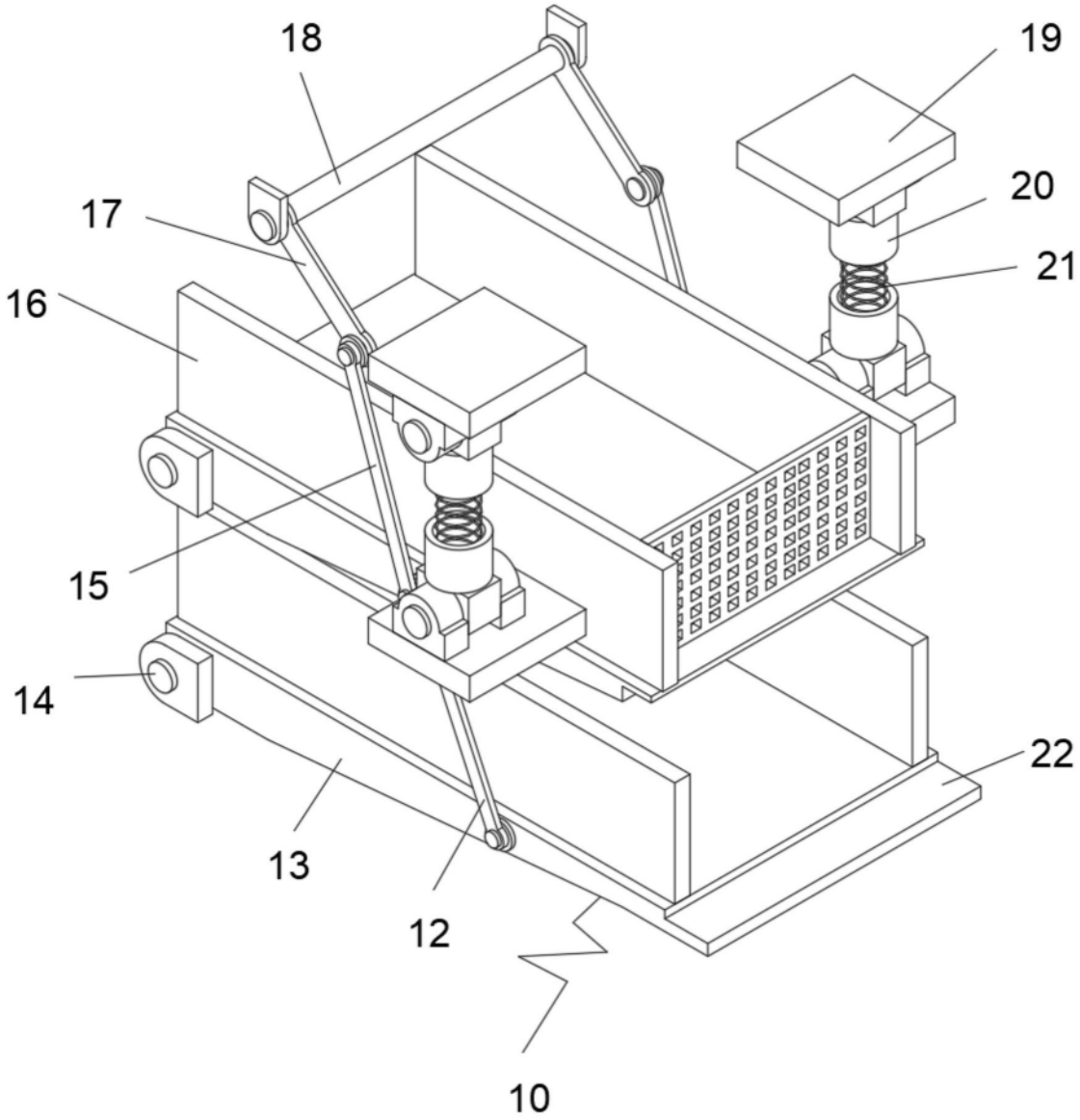


图5

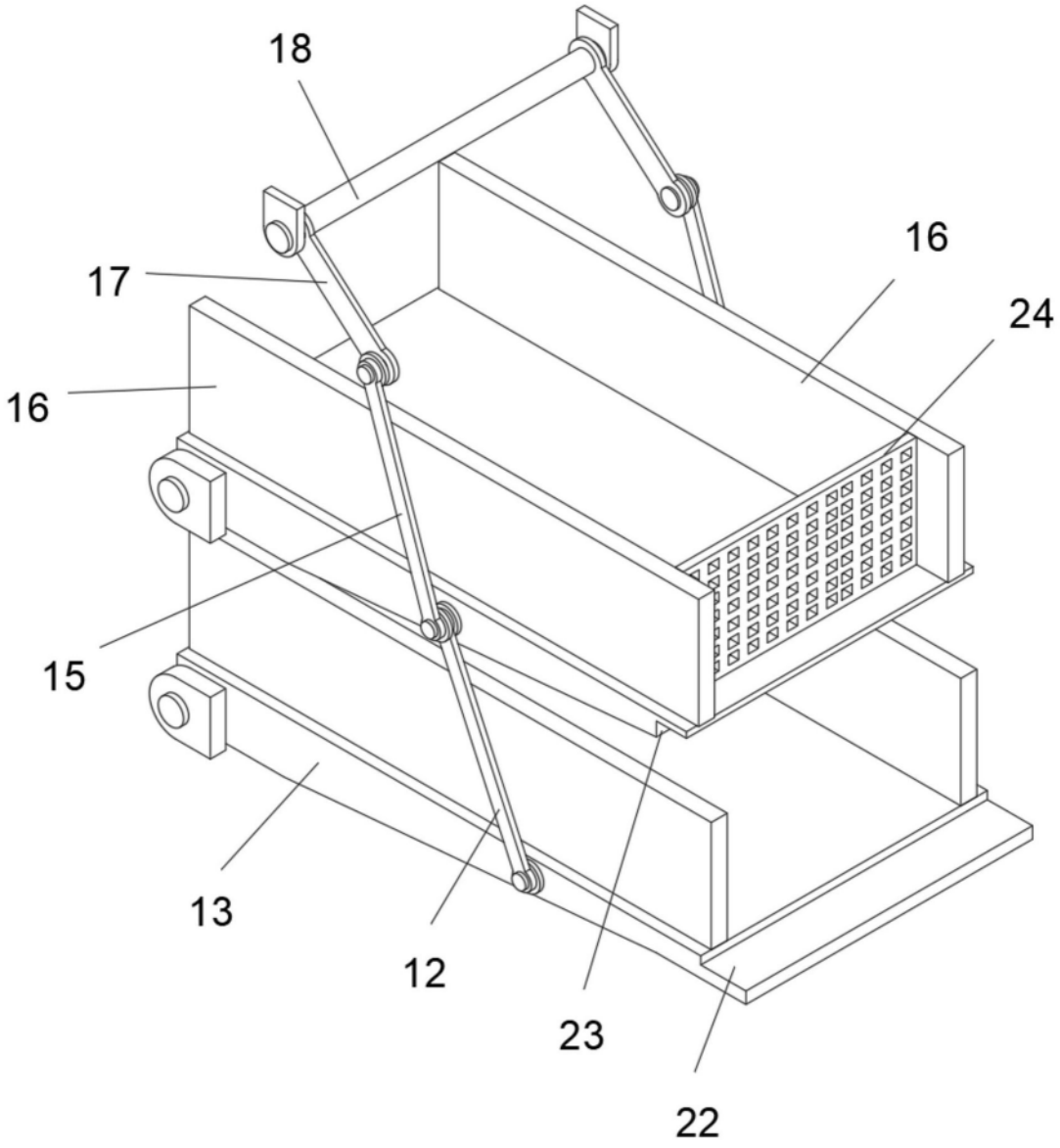


图6

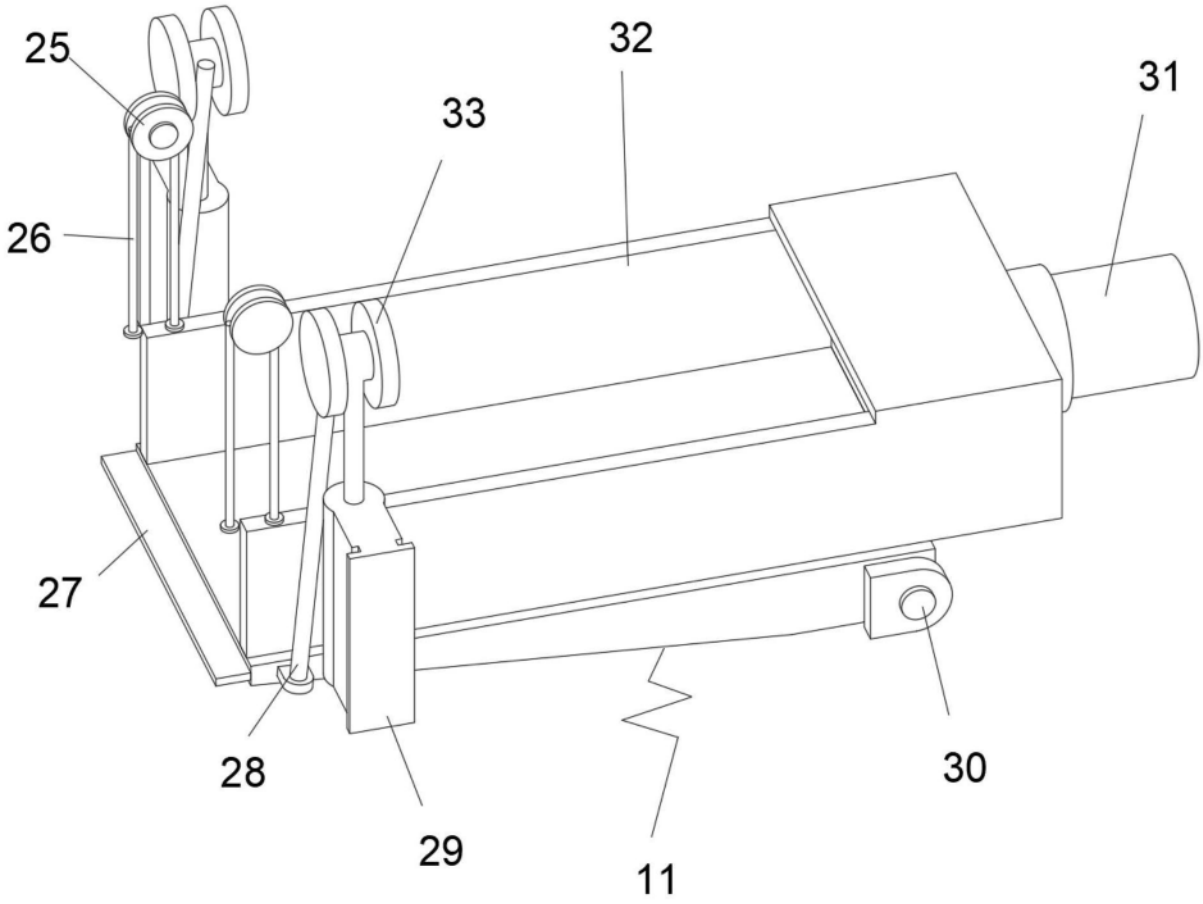


图7

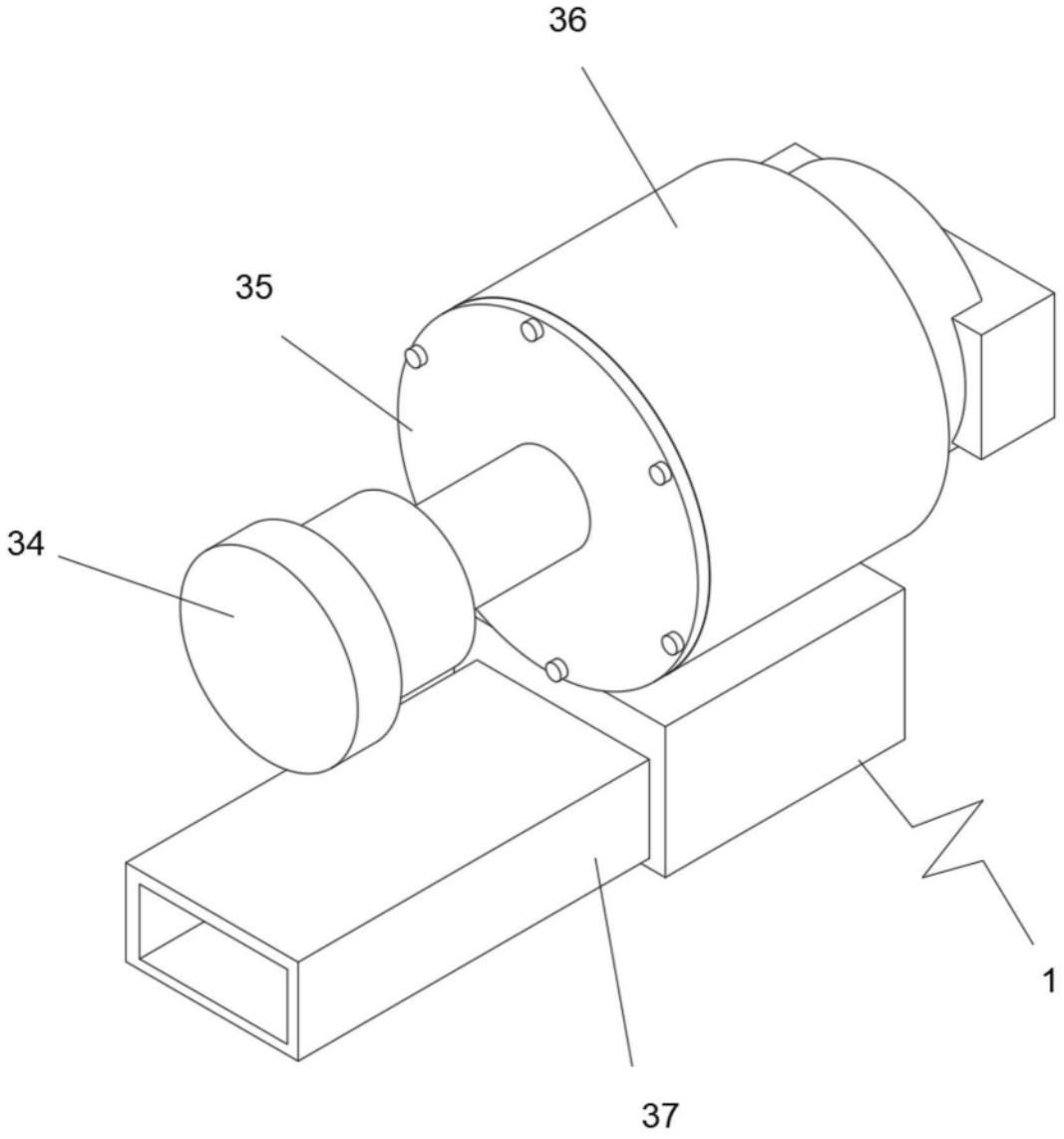


图8

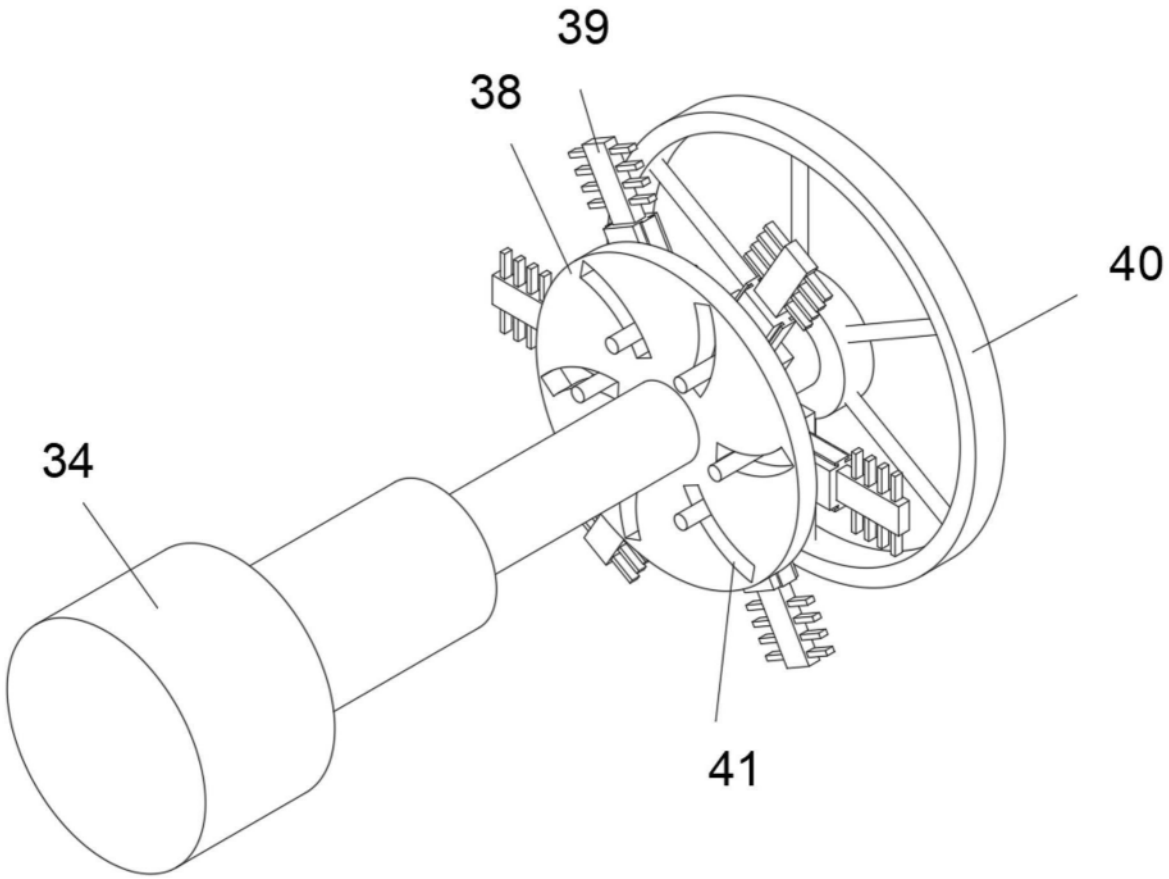


图9

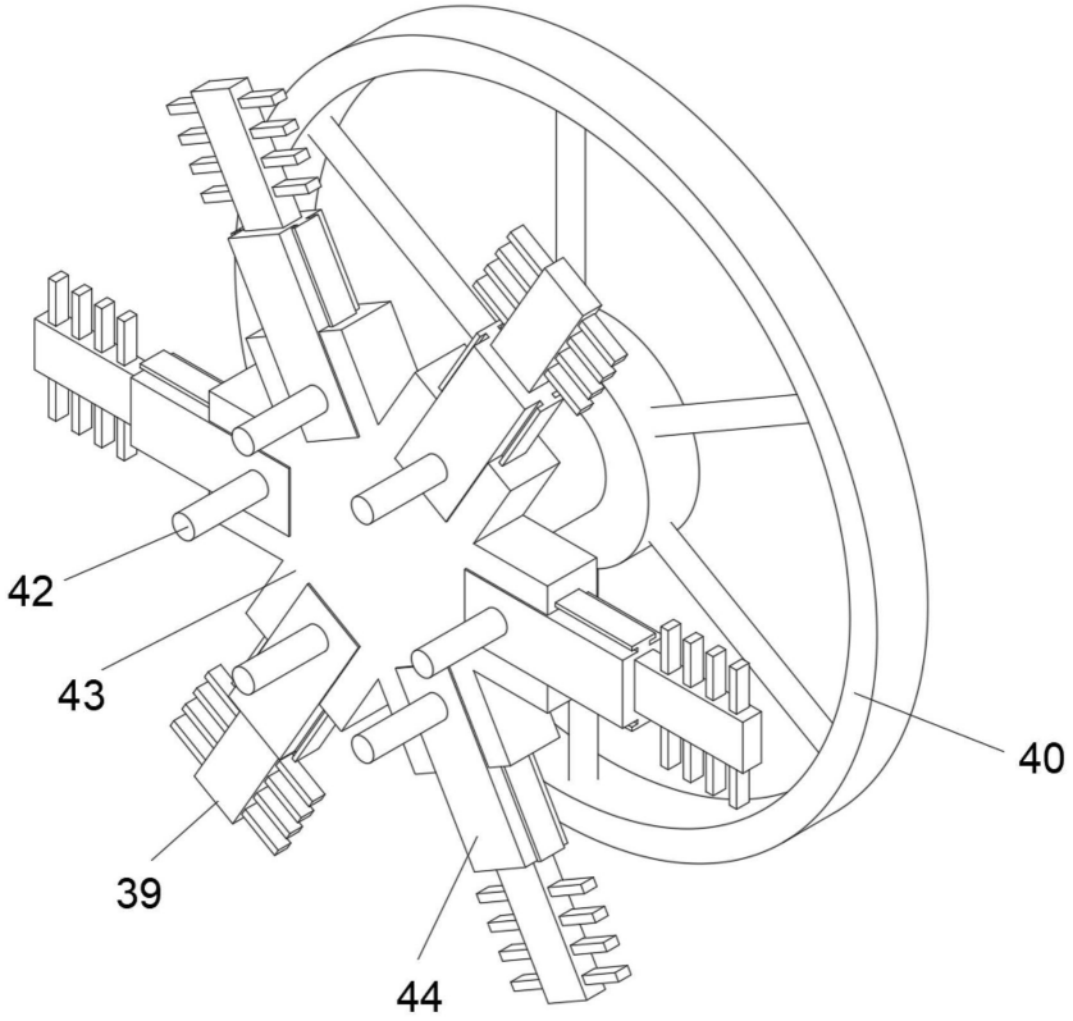


图10