

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6767**

(21) Numer zgłoszenia: **4016**

(22) Data zgłoszenia: **02.09.2003**

(51) Klasyfikacja:
06-06

(54)

Front meblowy ramiakowy cieniowany

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.01.2005 WUP 01/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Fabryka Mebli BODZIO Bogdan Szewczyk,
Goszcz, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Szewczyk Bogdan, Goszcz, (PL)

PL 6767

Nr Rp. 6767

Klasa 06-06

FRONT MEBLOWY RAMIAKOWY CIENIOWANY

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest front meblowy, który wchodzi w skład zestawów meblowych: pokojowych, kuchennych, młodzieżowych, biurowych, systemowych, sypialni i jest stosowany w różnego rodzaju szafkach stojących, wiszących, komodach i kredensach.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa, odmienna postać płyty czołowej drzwiczek, przejawiająca się w jej kształcie, układzie linii, kolorystyce, sposobie wykończenia, cieniowaniu, zmierzająca do osiągnięcia celów estetycznych.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na rysunku i fotografiach załączonych do wniosku. Rysunki: fig.1-fig.7 przedstawiają widok frontu meblowego z przodu z zaznaczonym szczegółem „A”; natomiast szczegół „A” przedstawia wycinek narożnika frontu z zaznaczeniem jego elementów składowych; rysunek fig.8 przedstawia widok frontu w przekroju. Fotografie: fig.1 przedstawia wycinek narożnika frontu meblowego; fig.2 przedstawia widok frontu meblowego z przodu.

Płyta czołowa frontu meblowego – drzwiczek, według wzoru przemysłowego jest wykonana z listew z płyty MDF rysunek fig.6D oklejonych folią finisz rysunek Fig.6C i płyty wiórowej laminowanej w postaci płyciny rysunek Fig.6B. Front meblowy ramiakowy cieniowany ma kształt kwadratu lub prostokąta w zależności od odmiany wzoru rysunki Fig.1-Fig.7 i charakteryzuje się tym, że tworzą go cztery listwy ramiakowe rys.Fig.7i zacięte pod kątem 45 stopni i płycina rys.Fig.7j z płyty wiórowej lub płyty mdf osadzona w złożonych w kształcie ramki listwach. Listwy ramiakowe posiadają wzdłuż przedniej krawędzi wyfrezowany wręg, w którym osadzona jest płycina rys. Fig.6B.

Front meblowy według wzoru przemysłowego posiada zdobienie w postaci wyfrezowanych profili w listwach ramiakowych tworzących front, przebiegających wzdłuż prostych równoległych do zewnętrznych krawędzi frontu - rysunek A fig.a; fig.b; fig.c. Profil stanowią trzy równoległe do siebie półokrągłe rowki. Pierwszy rowek rys.A Fig.a znajdujący się w bezpośrednim sąsiedztwie płyciny rys.A Fig.f (równoległy do wewnętrznej krawędzi listwy ramiakowej – rys.A Fig.h jest rozdzielony półwałkiem rys.A Fig.d od drugiego – środkowego rowka rys.A Fig.b, natomiast drugi – środkowy rowek rys.A Fig.b

jest rozdzielony od trzeciego skrajnego rowka – rys.A Fig.c (równoległego do zewnętrznej krawędzi listwy ramiakowej – rys.A Fig.g) płaszczyzną o wypukłym eliptycznym przekroju rys.A Fig.e o szerokości równej czterem szerokościom półwałka. Opisanie rowki tworzą na powierzchni frontu zamknięty wzór składający się z trzech ramek, którego wysokość i szerokość zmienia się wraz ze zmianą wymiarów zewnętrznych frontu meblowego, co odpowiednio pokazują poszczególne odmiany frontu – rysunki (Fig.1; Fig.2; Fig.3; Fig.4; Fig.5; Fig.6; Fig.7). Dla uwypuklenia i podkreślenia widoczności wzoru oraz nadania drzwiczkom meblowym specyficznej estetyki i wyglądu, na powierzchni frontu twórca wzoru zastosował cieniowanie w rowkach rys.Fig.6E. Paski cieniowania przebiegają centralnie przez osie symetrii wyfrezowanych w listwach ramiakowych rowków i odpowiednio mają 4mm szerokości dla rowków skrajnych rys.A Fig.a i Fig.c), 5mm szerokości dla rowka środkowego rys.A Fig.b. Cieniowanie jest wykonane w taki sposób, że największa intensywność koloru paska cieniowania jest skupiona w osi symetrii każdego z rowków tworzących wzór i stopniowo ulega ona rozproszeniu przy skrajnych krawędziach paska cieniowania (patrz fotografie fot.1 i fot.2). Paski cieniowania są nanoszone w momencie nakładania na surową listwę ramiakową folii finisz, gdyż są one wkomponowane w strukturę folii. Jest to technika nowa i odmienna od ogólnie znanych, dzięki zastosowaniu nowej technologii naniesienia folii finisz z gotowymi nie ścierealnymi paskami cieniowania na surową listwę ramiakową. Efekt jaki powstaje po naniesieniu folii finisz z cieniowaniem na listwy ramiakowe tworzące front będący przedmiotem wzoru przemysłowego stanowi o jego indywidualnym charakterze i niepowtarzalnym wyglądzie.

Cechy istotne wzoru przemysłowego.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego należy przede wszystkim określić to, że :

1. Płyta czołowa frontu meblowego – drzwiczek, według wzoru przemysłowego jest wykonana z listew z płyty MDF rysunek fig.6D oklejonych folią finisz rysunek Fig.6C i płyty wiórowej laminowanej w postaci płyciny rysunek Fig.6B
2. Front meblowy ramiakowy cieniowany ma kształt kwadratu lub prostokąta w zależności od odmiany wzoru rysunki Fig.1-Fig.7 i charakteryzuje się tym, że tworzą go cztery listwy ramiakowe rys.Fig.7i zacięte pod kątem 45 stopni i płycina rys.Fig.7j z płyty wiórowej lub płyty mdf osadzona w złożonych w kształcie ramki listwach. Listwy ramiakowe posiadają wzdłuż przedniej krawędzi wyfrezowany wręg, w którym osadzona jest płycina rys. Fig.6B.
3. Front meblowy według wzoru przemysłowego posiada zdobienie w postaci wyfrezowanych profili w listwach ramiakowych tworzących front, przebiegających wzdłuż prostych równoległych do zewnętrznych krawędzi frontu - rysunek A fig.a; fig.b; fig.c. Profil stanowią trzy

równoległe do siebie półokrągłe rowki. Pierwszy rowek rys.A Fig.a znajdujący się w bezpośrednim sąsiedztwie płyciny rys.A Fig.f (równoległy do wewnętrznej krawędzi listwy ramiakowej – rys.A Fig.h jest rozdzielony półwałkiem rys.A Fig.d od drugiego – środkowego rowka rys.A Fig.b, natomiast drugi – środkowy rowek rys.A Fig.b jest rozdzielony od trzeciego skrajnego rowka – rys.A Fig.c (równoległego do zewnętrznej krawędzi listwy ramiakowej – rys.A Fig.g) płaszczyzną o wypukłym eliptycznym przekroju rys.A Fig.e o szerokości równej czterem szerokościom półwałka. Opisane rowki tworzą na powierzchni frontu zamknięty wzór składający się z trzech ramek, którego wysokość i szerokość zmienia się wraz ze zmianą wymiarów zewnętrznych frontu meblowego, co odpowiednio pokazują poszczególne odmiany frontu – rysunki (Fig.1; Fig.2; Fig.3; Fig.4; Fig.5; Fig.6; Fig.7).

4. Dla uwypuklenia i podkreślenia widoczności wzoru oraz nadania drzwiczkom meblowym specyficznej estetyki i wyglądu, na powierzchni frontu twórca wzoru zastosował cieniowanie w rowkach rys.Fig.6E. Paski cieniowania przebiegają centralnie przez osie symetrii wyfrezowanych w listwach ramiakowych rowków i odpowiednio mają 4mm szerokości dla rowków skrajnych rys.A Fig.a i Fig.c), 5mm szerokości dla rowka środkowego rys.A Fig.b. Cieniowanie jest wykonane w taki sposób, że największa intensywność koloru paska cieniowania jest skupiona w osi symetrii każdego z rowków tworzących wzór i stopniowo ulega ona rozproszeniu przy skrajnych krawędziach paska cieniowania (patrz fotografie fot.1 i fot.2).
5. Paski cieniowania są наносzone w momencie nakładania na surową listwę ramiakową folii finisz, gdyż są one wkomponowane w strukturę folii. Jest to technika nowa i odmienna od ogólnie znanych, dzięki zastosowaniu nowej technologii naniesienia folii finisz z gotowymi nie ściernymi paskami cieniowania na surową listwę ramiakową.

FABRYKA MEBLI
"BODZIO"
 Bogdan Szewczyk sp.j.
 GOSZCZ, ul. Sycowska 16
 56-416 Twardogóra
 tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366
 NIP 9111852372, REG. 932989096

Fabryka Mebli „BODZIO”
 Bogdan Szewczyk
 Goszcz, ul. Sycowska 16
 56-416 Twardogóra

DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczyk

.....
 / podpis zgłaszającego/

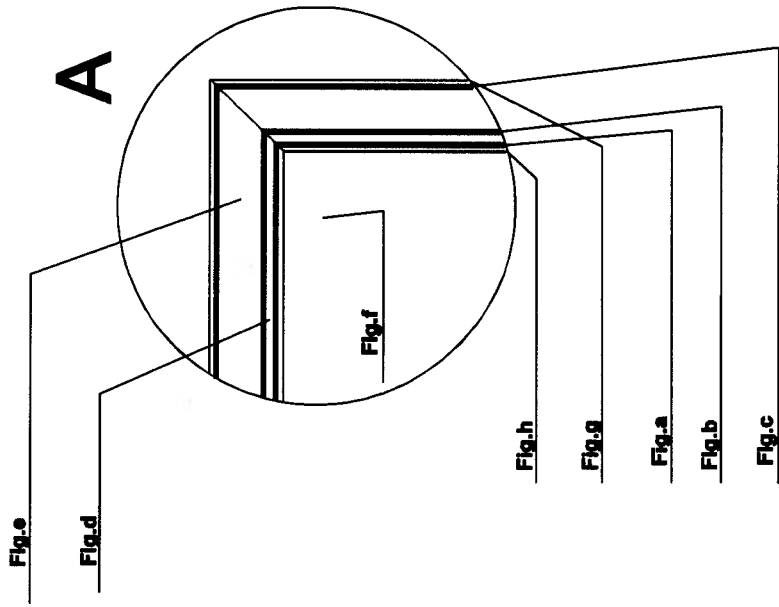


Fig. 8

Fig. 9

Fig. 10

Fig. 11

Fig. 12

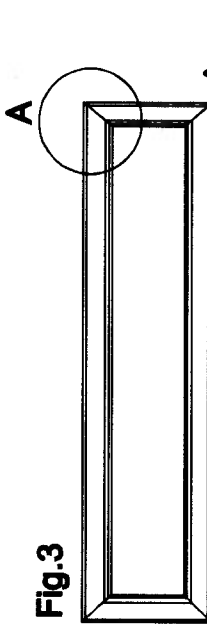


Fig. 3

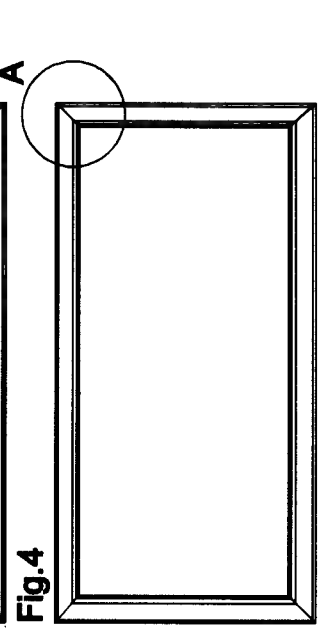


Fig. 4

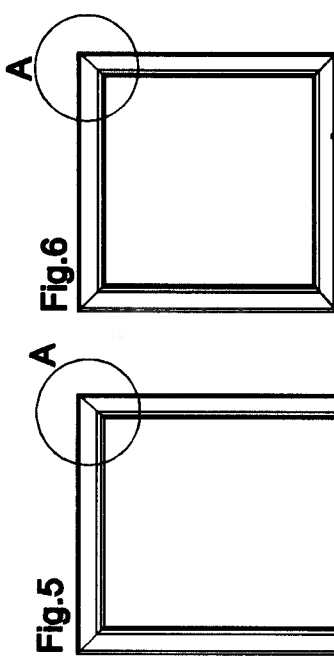


Fig. 5

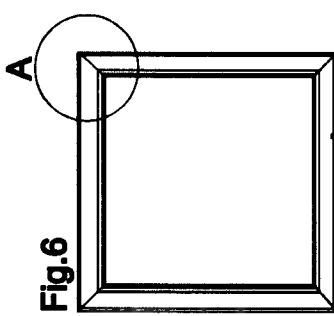


Fig. 6

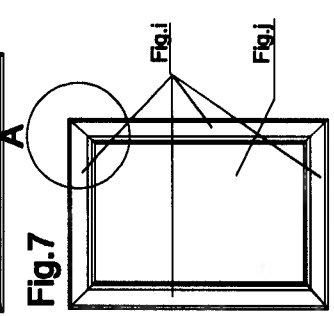


Fig. 7

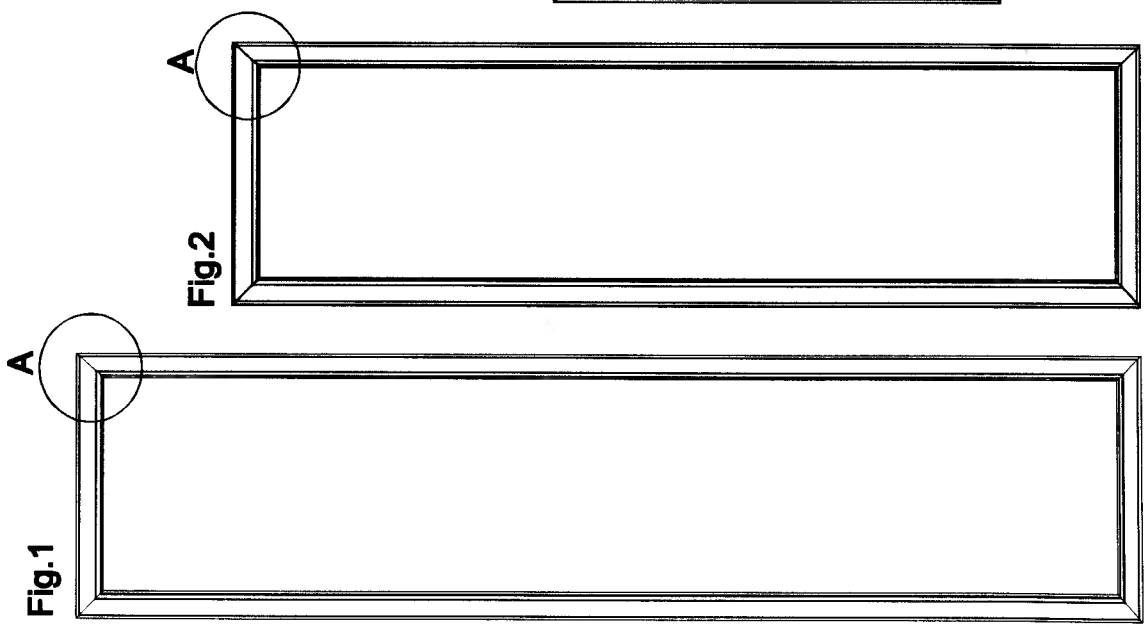


Fig. 1

Fig. 2

DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczyk

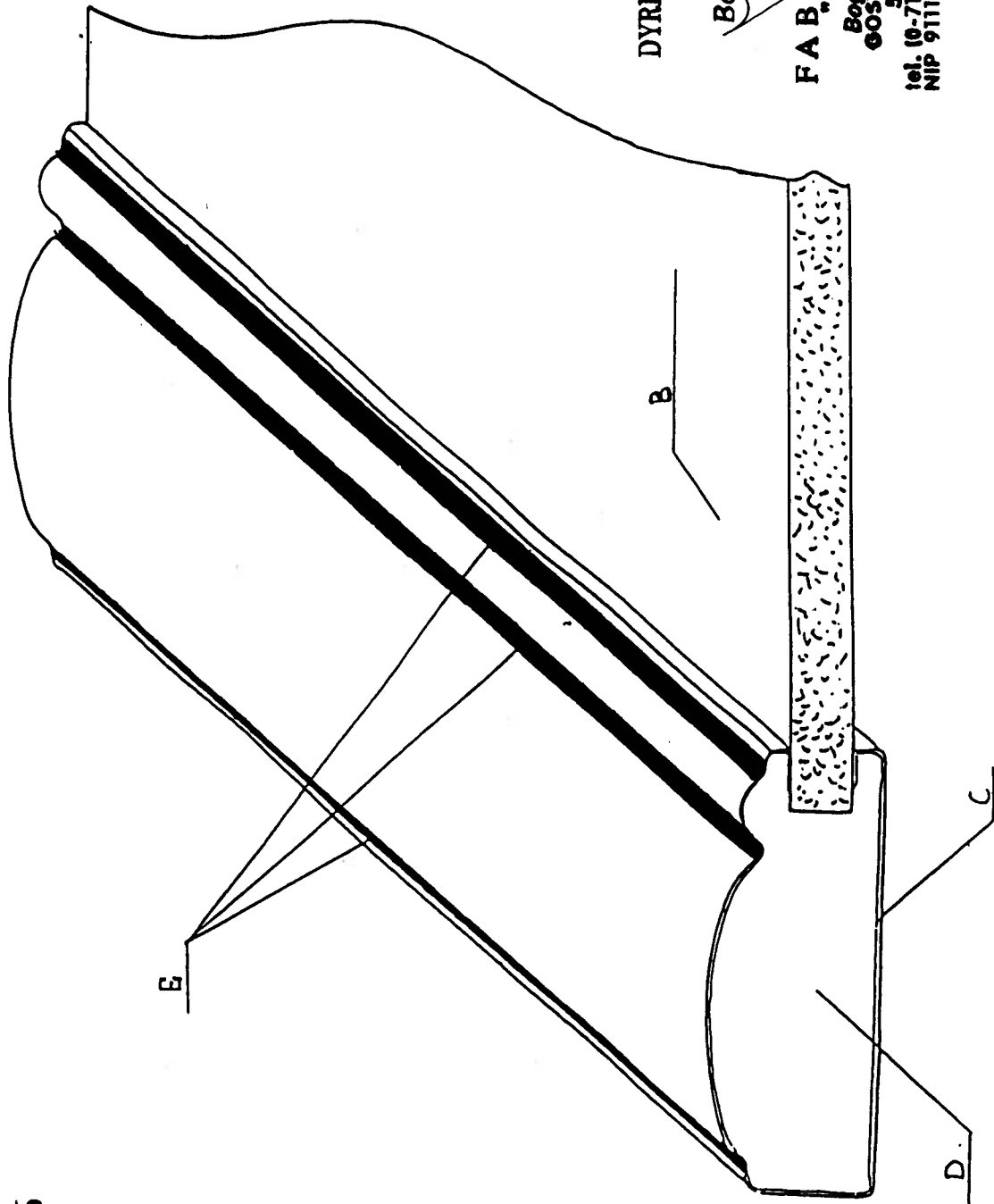
FABRYKA MEBLI

BODZIO

Bogdan Szewczyk sp. J.
 6051 CZ, ul. Sycowska 16
 56-416 Twardogóra

tel. 10-711 31-58-666, fax 39-87-366
 NIP 9111852372, REG. 932989096

Fig.6



DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczyk

FABRYKA MEBLI

"BODZIO"

Bogdan Szewczyk sp. j.

6052CZ, ul. Sycowska 16

56-416 Twardogóra

tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366

NIP 9111852372, REG. 932989096

Fot.1



Fot.2



FABRYKA MEBLI
"BODZIO"
Bogdan Szewczyk sp.j.
GOSZCZ, ul. Sycowska 16
56-416 Twardogóra
tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366
NIP 9111852372 REG 932989096

DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczyk