



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 066 592**

⑫ Número de solicitud: U 200701672

⑮ Int. Cl.:
B65D 71/40 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **02.08.2007**

⑪ Solicitante/s: **SMURFIT KAPPA ESPAÑA, S.A**
c/ Martín Cobos, s/n
Polígono Industrial Villayuda
09007 Burgos, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **16.02.2008**

⑭ Inventor/es: **Rivas Sanjosé, Jesús y**
Menéndez García, David

⑯ Agente: **González Palmero, Fe**

⑰ Título: **Soporte múltiple para botellas.**

ES 1 066 592 U

DESCRIPCIÓN

Soporte múltiple para botellas.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un soporte para botellas, concretamente un soporte destinado a agrupar y sustentar varias botellas, como por ejemplo botellas de bebidas, preferentemente de las que utilizan como medio de cierre un tapón corona o cualquier otro sistema que determine junto a su embocadura un escalonamiento perimetral.

El objeto de la invención es conseguir un soporte estructuralmente muy simple y consecuentemente económico, que sin embargo ofrece un alto grado de resistencia mecánica en situación de trabajo, obtenido a base de un simple cuerpo laminar, convenientemente troquelado, que resulta fácilmente implantable sobre el cuello de las botellas, para fijación de las mismas al soporte.

Antecedentes de la invención

En la comercialización de determinados tipos de bebidas, como por ejemplo cervezas, entre otros productos, es habitual que las botellas contenedoras de las mismas se agrupen, formando un conjunto con las demás unidades, para facilitar su manipulación por parte del consumidor.

En el caso del ejemplo de aplicación práctica citado, es decir el de agrupación y sustentación de botellas de cerveza, los soportes convencionales suelen materializarse en una caja de cartón, que se adapta en mayor o menor medida a la periferia del bloque de botellas, solución que si bien ofrece unas óptimas prestaciones como tal soporte, supone una participación de material muy importante, así como la necesidad de cerrar compartimentos mediante adhesivos, lo que complica considerablemente el proceso de acoplamiento de las botellas al soporte.

Tratando de minimizar este problema son conocidos también soportes para botellas del tipo citado que se materializan en una banda anular de cartón, que rodea igualmente al bloque de botellas, configurando a modo de un tubo abierto por sus extremos, que requiere para la inmovilización de las botellas que el cuello de las mismas emerja al exterior a través de respectivos orificios. Si bien esta solución supone un ahorro importante de materia prima con respecto a la envolvente integral anteriormente citada, la cantidad de material utilizado sigue siendo importante y se mantiene el problema operativo derivado de la necesidad de fijar mediante adhesivo las zonas extremas de la pieza de cartón constitutiva del soporte para convertir dicha pieza laminar en una pieza tubular, que además debe cerrarse sobre las propias botellas.

Descripción de la invención

El soporte para botellas que la invención propone, ofreciendo unas prestaciones no menores que las de los soportes convencionales a que se ha hecho mención en el párrafo anterior, en cuando a rigidez estructural y fijación para las botellas, resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta, determinando un considerable ahorro en el consumo de cartón para obtención del mismo, y facilitando de forma muy considerable su armado y montaje sobre las botellas.

Para ello y de forma mas concreta dicho soporte se materializa también en un cuerpo laminar de cartón, de contorno sensiblemente rectangular, en el que se definen cuatro líneas transversales de plegado que

definen en el cuerpo laminar cinco sectores, concretamente un sector central, también rectangular, y de mayor anchura, en el que se establecen dos alineaciones longitudinales y paralelas de orificios numérica y posicionalmente adecuados a la cantidad de botellas a soportar y al tamaño de las mismas, con un diámetro ligeramente infradimensionado con respecto al tapón de las botellas y con cortes perimetrales determinantes de aletas elásticamente deformables, que por su propia deformación permiten que el citado sector sea capaz de sobrepasar el tapón de las botellas y de quedar finalmente fijado en el escalonamiento definido por dichos tapones.

A ambos lados de este sector central se establecen dos bandas lisas, de anchura considerablemente menor, que con el sector central configuran una especie de canal de sección rectangular y de concavidad orientada hacia abajo, rematado en los dos últimos sectores del cuerpo laminar, los marginales, provistos cada uno de ellos de una alineación de orificios destinados a acoplarse al cuello de las botellas y dimensionalmente adecuados a dichos cuellos, de manera que cada uno de estos sectores extremos se acopla a una de las alineaciones marginales de botellas, mientras que el sector central se acopla simultáneamente a todas ellas.

Finalmente y como complemento de la estructura descrita, en el sector central se establecen, a nivel de su línea media, una pareja de orificios de dimensiones adecuadas para permitir introducirse sendos dedos de la mano, actuando estos orificios como asa para la sustentación manual del soporte con su grupo de botellas.

Evidentemente y como ya se ha apuntado con anterioridad, tanto el tamaño y la configuración de los orificios a través de los que el cuerpo laminar se acopla al grupo de botellas, como los cortes que asisten a parte de tales orificios, variarán en tamaño y configuración, en función del tipo de botella a que se destine el soporte.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra un desarrollo en planta de un soporte múltiple para botellas realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra una vista en perspectiva del soporte de la figura anterior, debidamente armado y soportando un grupo de seis botellas.

Realización preferente de la invención

A la vista de las figuras reseñadas y en especial de la figura 1, puede observarse como el soporte que se preconiza está constituido a partir de un cuerpo laminar (1), preferentemente de cartón, aunque podría ser de otro material similar, con un contorno básicamente rectangular y en el que se definen cuatro líneas transversales de plegado (2) que definen en el cuerpo laminar (1) cinco sectores a su vez básicamente rectangulares, un sector central (3), de mayor anchura, dos sectores a modo de franjas paralelas y simétricas (4-4') que enmarcan al sector central (3), y finalmente otros dos sectores extremos (5-5'), también simé-

tricos y de amplitud aproximadamente la mitad que la del sector central (3).

En el ejemplo de realización práctica representado en los dibujos, en el que el soporte está destinado a agrupar y soportar seis botellas, el sector central (3) está afectado por dos alineaciones longitudinales y simétricas de tres orificios (6-6') cada una de ellas, orificios que adoptan una configuración básicamente circular, con una proyección rectangular lateral y externa, y de los que emergen radialmente pequeños cortes (7) determinantes de aletas (8) elásticamente deformables, siendo el diámetro de estos orificios (6-6') ligeramente inferior al de los tapones (9) de las botellas (10), en orden a que el acoplamiento del soporte a las botellas se realice mediante deformación y posterior recuperación de dichas aletas (8), como se observa especialmente en la figura 2.

Las solapas (4-4') situadas a ambos lados del sector central (3) son lisas y actúan como distanciadores con respecto a dicho sector central (3), para los sectores extremos (5-5'), los cuales cuentan cada uno

de ellos con una sola alineación de tres orificios (11), de diámetro considerablemente mayor, de manera que los orificios (11) del sector extremo (5) están destinados a acoplarse al cuello de tres de las botellas, mientras que los orificios (11') del otro sector extremo (5') están a su vez destinados a acoplarse al cuello de las otras tres botellas, como también se desprende de la observación de la figura 2.

Por lo demás el cuerpo laminar (1) está dotado en su perímetro de escotaduras (12) que minimizan la cantidad de material que participa en el mismo, y el sector central (3) está dotado, sobre su imaginaria línea media e intercalados entre los orificios (6-6'), de una pareja de orificios (13) que pueden adoptar la configuración poligonal de la figura 1, la configuración trapecial isoscélica de la figura 2, o cualquier otra que se estime conveniente, pero que en cualquier caso será de dimensiones adecuadas para permitir el paso a su través de dos dedos de la mano del usuario, actuando a modo de asa para el soporte con sus botellas en conjunto.

REIVINDICACIONES

1. Soporte múltiple para botellas, que estando especialmente concebido para la agrupación y sustentación de un grupo de botellas que forman dos alineaciones paralelas, dotadas como medio de cierre de un tapón corona o similar, determinante de un remetimiento escalonado inmediatamente a continuación de dicho tapón, se **caracteriza** porque está constituido a partir de un cuerpo laminar y monopieza, de cartón o similar, de contorno sensiblemente rectangular, en el que se establecen cuatro líneas paralelas de plegado determinantes de cinco sectores básicamente rectangulares y lateralmente adyacentes, un sector central en el que se establecen dos alineaciones marginales de orificios configurados y distanciados de acuerdo con el tipo y tamaño de las botellas a sustentar, situándose a ambos lados de este sector central dos estrechos sectores a modo de bandas o franjas lisas, rematadas en respectivos sectores extremos, en cada uno de los cuales se establece a su vez una alineación de orificios enfrentados a los del sector central y de tamaño acorde con el del cuello de las botellas.

2. Soporte múltiple para botellas, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque los orificios del sector central están ligeramente infradimensionados con respecto a los tapones de las botellas, y cuentan con pequeños cortes radiales determinantes de aletas elásticamente deformables, que permiten por su propia deformación que el soporte sobrepase los tapones de las botellas hasta una situación límite en la que dichas aletas se sitúan sobre el escalonamiento definido entre el cuello y el tapón de las botellas, de manera que cada una de las dos alineaciones de botellas queda fijada al soporte a través de sus cuellos y de los orificios complementarios del cuerpo laminar, el cual pasa a adoptar en situación de montaje una configuración tubular de sección rectangular.

3. Soporte múltiple para botellas, **caracterizado** porque el sector central incorpora en correspondencia con su línea media, una pareja de orificios debidamente centrados y distanciados, de tamaño y configuración adecuados para constituir medios de acoplamiento de respectivos dedos de la mano del usuario, actuando en funciones de asa para el soporte en su conjunto.

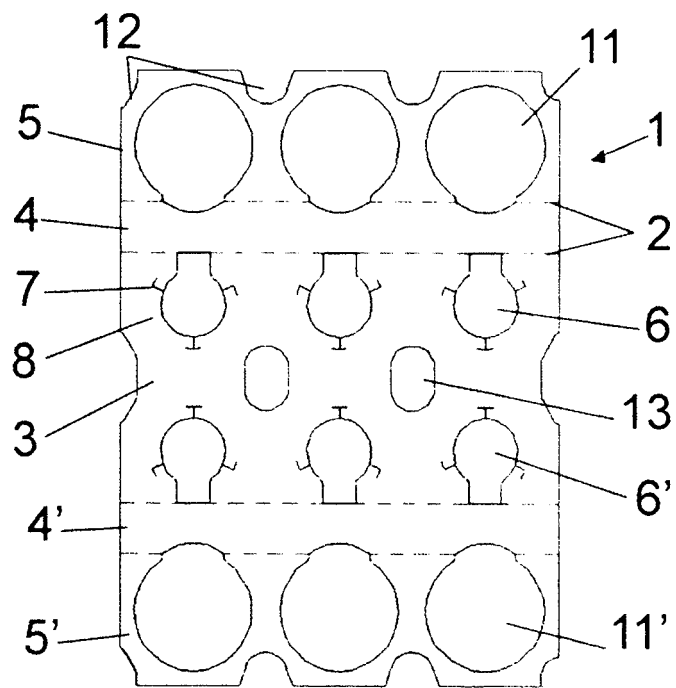


FIG. 1

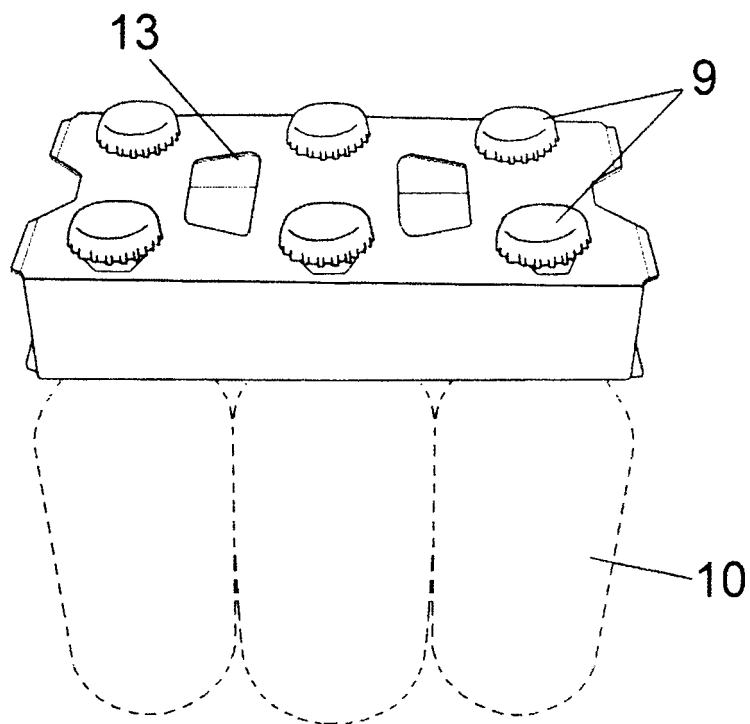


FIG. 2