



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212858879 U

(45) 授权公告日 2021.04.02

(21) 申请号 202021912311.2

B24B 55/06 (2006.01)

(22) 申请日 2020.09.04

B24B 55/12 (2006.01)

(73) 专利权人 南昌中川实业有限公司

地址 330052 江西省南昌市南昌县小蓝经济开发区金沙一路336号

(72) 发明人 李建华

(74) 专利代理机构 南昌大牛知识产权代理事务所(普通合伙) 36135

代理人 郑剑文

(51) Int. Cl.

B24B 9/08 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/04 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 47/22 (2006.01)

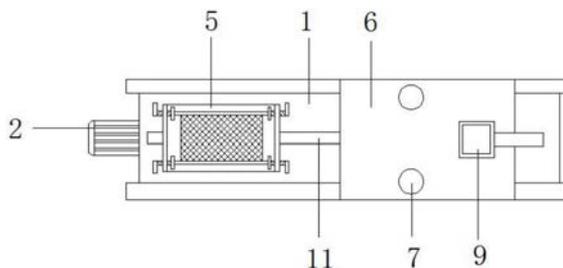
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于钢化玻璃生产线全自动玻璃磨边装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于钢化玻璃生产线全自动玻璃磨边装置,包括工作台,所述工作台的一端安装有伺服电机,所述伺服电机的输出轴上连接有丝杆,所述丝杆设在工作台内,所述丝杆上连接有移动块,所述移动块的顶部固定连接定位装置,所述定位装置的一侧设有安装板,所述安装板固定连接在工作台上,所述安装板上对称设有磨边机,所述安装板的顶部内壁上安装有风机,所述安装板的顶部连接有吸尘管,所述吸尘管的一端连接有集尘箱,本实用新型通过设有定位装置,能够将待加工的玻璃进行夹紧,然后通过伺服电机带动丝杆转动,使得定位装置通过移动块在丝杆上移动,带动玻璃移动到磨边机处,通过磨边机进行打磨,能够防止在打磨时出现偏差。



1. 一种用于钢化玻璃生产线全自动玻璃磨边装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的一端安装有伺服电机(2),所述伺服电机(2)的输出轴上连接有丝杆(3),所述丝杆(3)设在工作台(1)内,所述丝杆(3)上连接有移动块(4),所述移动块(4)的顶部固定连接定位装置(5),所述定位装置(5)的一侧设有安装板(6),所述安装板(6)固定连接在工作台(1)上,所述安装板(6)上对称设有磨边机(7),所述安装板(6)的顶部内壁上安装有风机(8),所述安装板(6)的顶部连接有吸尘管(9),所述吸尘管(9)的一端连接有集尘箱(10),所述集尘箱(10)内设在工作台(1)内。

2. 根据权利要求1所述的一种用于钢化玻璃生产线全自动玻璃磨边装置,其特征在于:所述工作台(1)的顶部开设有与移动块(4)对应的凹槽(11),所述移动块(4)穿过凹槽(11)固定连接在定位装置(5)的底部。

3. 根据权利要求1所述的一种用于钢化玻璃生产线全自动玻璃磨边装置,其特征在于:所述定位装置(5)包括底板(12)、固定板(13)、螺纹杆(14)和夹板(15),所述固定板(13)固定连接在底板(12)的两端,所述螺纹杆(14)螺纹连接在固定板(13)上,所述螺纹杆(14)的一端通过活动卡块与夹板(15)活动连接。

4. 根据权利要求3所述的一种用于钢化玻璃生产线全自动玻璃磨边装置,其特征在于:所述底板(12)上开设有滑槽(16),所述夹板(15)的底部固定连接有对应的滑块,所述夹板(15)通过滑块滑动连接在滑槽(16)内。

5. 根据权利要求4所述的一种用于钢化玻璃生产线全自动玻璃磨边装置,其特征在于:所述底板(12)上设有保护垫(17),所述保护垫(17)设在滑槽(16)之间。

6. 根据权利要求1所述的一种用于钢化玻璃生产线全自动玻璃磨边装置,其特征在于:所述吸尘管(9)设在风机(8)的上方,所述集尘箱(10)的内腔底部设有清水。

一种用于钢化玻璃生产线全自动玻璃磨边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于钢化玻璃生产线全自动玻璃磨边装置,属于玻璃加工设备技术领域。

背景技术

[0002] 玻璃属于无晶无机非金属材料,其广泛地运用于建筑装饰、汽车及家用车窗或外壳等方面,是人们生活中不可或缺的一种常见用品,玻璃经过加工成各种样式或风格的装饰品,但玻璃在加工过程中均需要对其表面做磨边处理,这就需要用到玻璃磨边机,目前玻璃磨边机广泛应用于玻璃生产领域或玻璃制品生产等领域中,但现有技术中的玻璃磨边机主要由输送带和设置于输送带一侧面的磨头组成,这种磨边机在磨边过程中,玻璃极易发生偏移现象,且玻璃在输送中,极易出现震动,这都导致玻璃磨边质量差,甚至造成废品。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于钢化玻璃生产线全自动玻璃磨边装置,通过设有定位装置,能够将待加工的玻璃进行夹紧,然后通过伺服电机带动丝杆转动,使得定位装置通过移动块在丝杆上移动,带动玻璃移动到磨边机处,通过磨边机进行打磨,能够防止在打磨时出现偏差,通过设有风机,在进行打磨时产生的粉尘通过风机的转动,顺着吸尘管进入集尘箱内,能够对粉尘进行收集,防止粉尘污染环境,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种用于钢化玻璃生产线全自动玻璃磨边装置,包括工作台,所述工作台的一端安装有伺服电机,所述伺服电机的输出轴上连接有丝杆,所述丝杆设在工作台内,所述丝杆上连接有移动块,所述移动块的顶部固定连接有定位装置,所述定位装置的一侧设有安装板,所述安装板固定连接在工作台上,所述安装板上对称设有磨边机,所述安装板的顶部内壁上安装有风机,所述安装板的顶部连接有吸尘管,所述吸尘管的一端连接有集尘箱,所述集尘箱内设在工作台内。

[0006] 进一步的,所述工作台的顶部开设有与移动块对应的凹槽,所述移动块穿过凹槽固定连接在定位装置的底部。

[0007] 进一步的,所述定位装置包括底板、固定板、螺纹杆和夹板,所述固定板固定连接在底板的两端,所述螺纹杆螺纹连接在固定板上,所述螺纹杆的一端通过活动卡块与夹板活动连接。

[0008] 进一步的,所述底板上开设有滑槽,所述夹板的底部固定连接有对应的滑块,所述夹板通过滑块滑动连接在滑槽内。

[0009] 进一步的,所述底板上设有保护垫,所述保护垫设在滑槽之间。

[0010] 进一步的,所述吸尘管设在风机的上方,所述集尘箱的内腔底部设有清水。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、通过设有定位装置,能够将待加工的玻璃进行夹紧,然后通过伺服电机带动丝杆转动,使得定位装置通过移动块在丝杆上移动,带动玻璃移动到磨边机处,通过磨边机进行打磨,能够防止在打磨时出现偏差;

[0013] 2、通过设有风机,在进行打磨时产生的粉尘通过风机的转动,顺着吸尘管进入集尘箱内,能够对粉尘进行收集,防止粉尘污染环境。

附图说明

[0014] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的具体实施方式一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0015] 图1是本实用新型一种用于钢化玻璃生产线全自动玻璃磨边装置的整体结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型一种用于钢化玻璃生产线全自动玻璃磨边装置的工作台内部结构示意图;

[0017] 图3是本实用新型一种用于钢化玻璃生产线全自动玻璃磨边装置的定位装置结构示意图;

[0018] 图4是本实用新型一种用于钢化玻璃生产线全自动玻璃磨边装置的安装板内部结构示意图;

[0019] 图中标号:1、工作台;2、伺服电机;3、丝杆;4、移动块;5、定位装置;6、安装板;7、磨边机;8、风机;9、吸尘管;10、集尘箱;11、凹槽;12、底板;13、固定板;14、螺纹杆;15、夹板;16、滑槽;17、保护垫。

具体实施方式

[0020] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0021] 请参阅图1-图4,本实用新型提供一种技术方案:

[0022] 一种用于钢化玻璃生产线全自动玻璃磨边装置,包括工作台1,所述工作台1的一端安装有伺服电机2,所述伺服电机2的输出轴上连接有丝杆3,所述丝杆3设在工作台1内,所述丝杆3上连接有移动块4,所述移动块4的顶部固定连接有待定位装置5,通过伺服电机2带动丝杆3转动,使得定位装置5通过移动块4在丝杆3上移动,带动玻璃移动到磨边机7处,所述定位装置5的一侧设有安装板6,所述安装板6固定连接在工作台1上,所述安装板6上对称设有磨边机7,磨边机7包括驱动电机和打磨头,打磨头与玻璃的高度相同,所述安装板6的顶部内壁上安装有风机8,所述安装板6的顶部连接有吸尘管9,所述吸尘管9的一端连接有集尘箱10,通过设有风机8,在进行打磨时产生的粉尘通过风机8的转动,顺着吸尘管9进入集尘箱10内,能够对粉尘进行收集,防止粉尘污染环境,所述集尘箱10内设在工作台1内。

[0023] 具体的,如图1所示,所述工作台1的顶部开设有与移动块4对应的凹槽11,所述移动块4穿过凹槽11固定连接在定位装置5的底部,能够便于移动块4滑动。

[0024] 具体的,如图2和图3所示,所述定位装置5包括底板12、固定板13、螺纹杆14和夹板15,所述固定板13固定连接在底板12的两端,所述螺纹杆14螺纹连接在固定板13上,所述螺纹杆14的一端通过活动卡块与夹板15活动连接,所述底板12上开设有滑槽16,所述夹板15

的底部固定连接有对应的滑块,所述夹板15通过滑块滑动连接在滑槽16内,将待加工的玻璃放到定位装置5的底板12上,放平后转动螺纹杆14,带动夹板15在滑槽16内滑动,对玻璃进行夹紧,所述底板12上设有保护垫17,所述保护垫17设在滑槽16之间,能够对玻璃进行保护。

[0025] 具体的,如图4所示,所述吸尘管9设在风机8的上方,所述集尘箱10的内腔底部设有清水,能够对粉尘进行吸附。

[0026] 本实用新型工作原理:在使用此磨边装置时,将待加工的玻璃放到定位装置5的底板12上,放平后转动螺纹杆14,带动夹板15在滑槽16内滑动,对玻璃进行夹紧,然后通过伺服电机2带动丝杆3转动,使得定位装置5通过移动块4在丝杆3上移动,带动玻璃移动到磨边机7处,通过磨边机7进行打磨,通过对玻璃进行定位,能够防止在打磨时出现偏差,通过设有风机8,在进行打磨时产生的粉尘通过风机8的转动,顺着吸尘管9进入集尘箱10内,能够对粉尘进行收集,防止粉尘污染环境,便于对玻璃进行自动打磨。

[0027] 以上为本实用新型较佳的实施方式,本实用新型所属领域的技术人员还能够对上述实施方式变更和修改,因此,本实用新型并不局限于上述的具体实施方式,凡是本领域技术人员在本实用新型的基础上所作的任何显而易见的改进、替换或变型均属于本实用新型的保护范围。

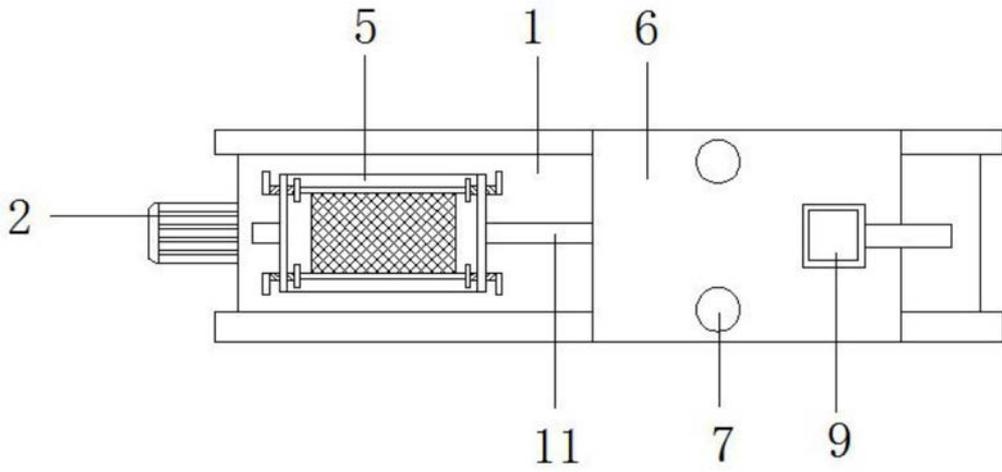


图1

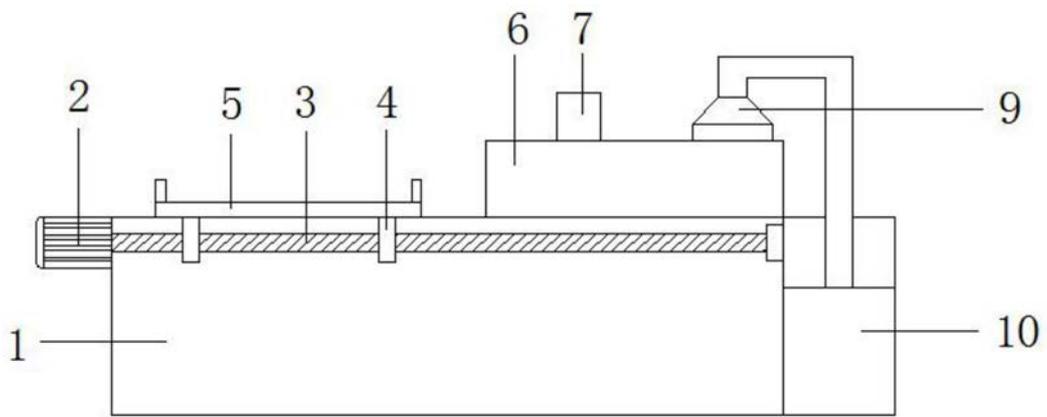


图2

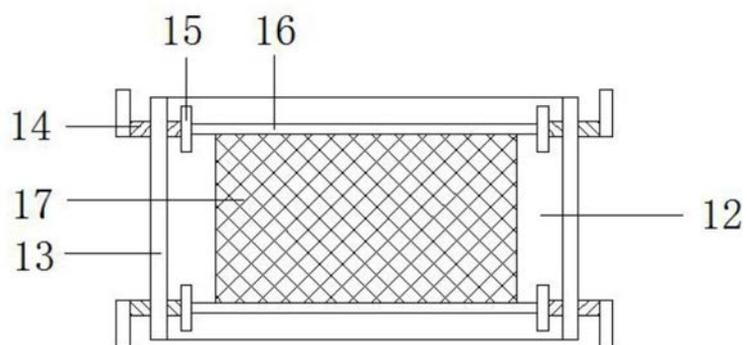


图3

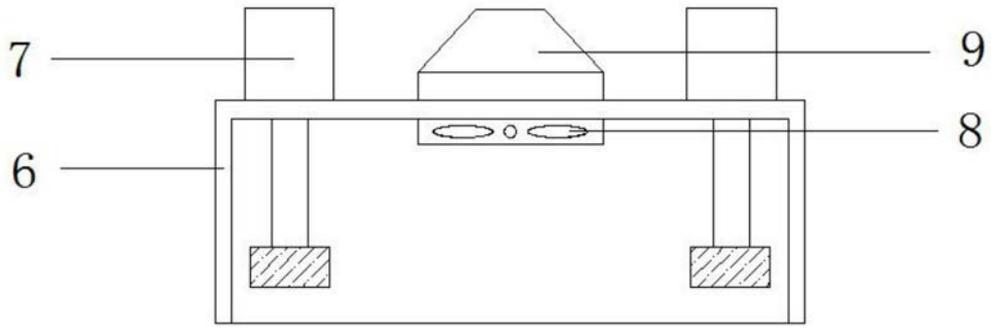


图4