



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 發明說明書公開本

(11) 公開編號：TW 201538395 A

(43) 公開日：中華民國 104 (2015) 年 10 月 16 日

(21) 申請案號：103112978

(22) 申請日：中華民國 103 (2014) 年 04 月 09 日

(51) Int. Cl. : **B65D27/08 (2006.01)**

(71) 申請人：吳明翰 (中華民國) (TW)

臺南市安南區本田路 3 段 339 巷 85 號

(72) 發明人：吳明翰 (TW)

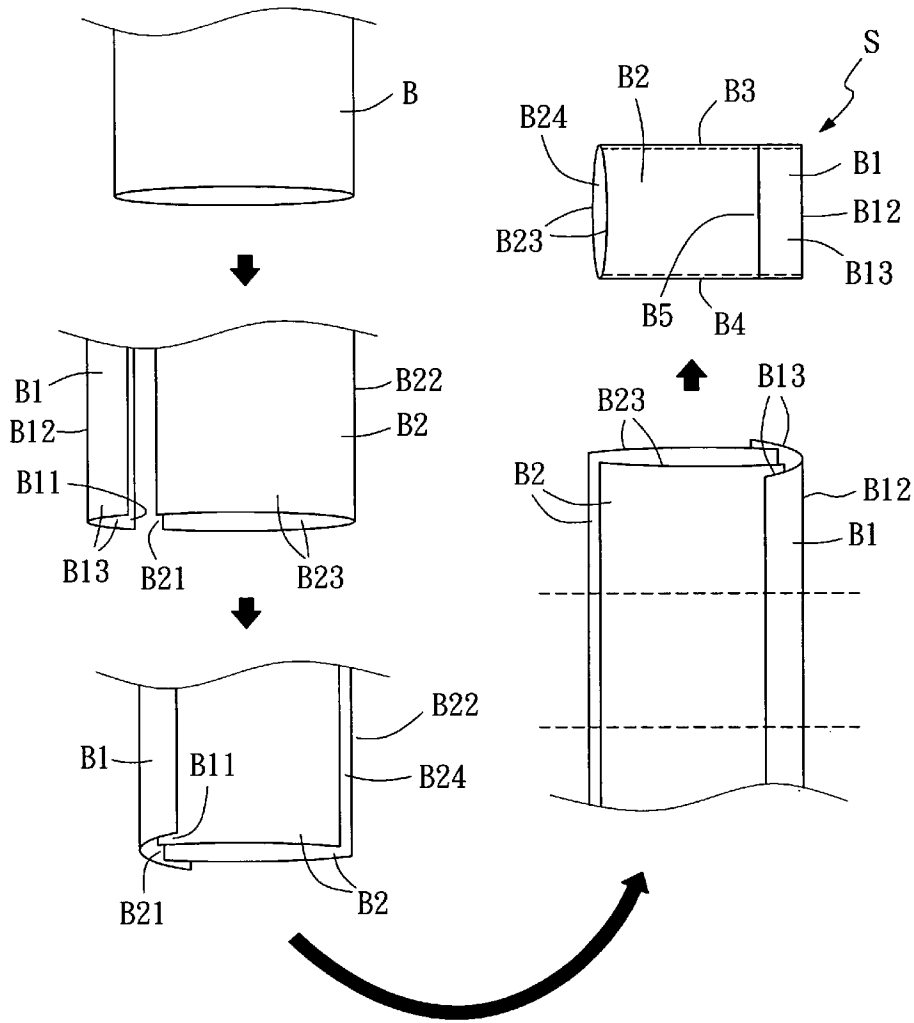
申請實體審查：有 申請專利範圍項數：5 項 圖式數：7 共 19 頁

(54) 名稱

資料袋之製法及其結構

(57) 摘要

本發明係一種資料袋之製法及其結構，其係先將環形皮料之一側剖開而分成對折形式的一小皮料及一大皮料，使小皮料具有對應的一第一開槽、一第一封閉側及對應的二第一側部，且大皮料具有對應的一第二開槽、一對折側及對應的二第二側部；其次將小皮料之第一開槽覆蓋於大皮料之第二開槽或對折側的外側，當覆蓋於第二開槽的外側時必須再將大皮料之對折側剖開而構成一主開口；接著再進行預定長度的裁切，使得小皮料之第一側部分別與大皮料之第二側部同時熔接而分別形成一第二封閉側、一第三封閉側，據使小皮料與大皮料之間構成另增二個側開口的結構，使資料袋可以具有複數個收納空間，據以改善傳統資料袋只有一個收納空間的缺點。



- B . . . 環形皮料
- B1 . . . 小皮料
- B11 . . . 第一開槽
- B12 . . . 封閉側
- B13 . . . 第一側部
- B2 . . . 大皮料
- B21 . . . 第二開槽
- B22 . . . 對折側
- B23 . . . 第二側部
- B24 . . . 主開口
- B3 . . . 第二封閉側
- B4 . . . 第三封閉側
- B5 . . . 側開口
- S . . . 資料袋

第三圖

發明摘要

B65D 27/28

(2006.01)

※申請案號：103112978

※申請日：103. 4. 09

※IPC 分類：

【發明名稱】 資料袋之製法及其結構

【中文】

本發明係一種資料袋之製法及其結構，其係先將環形皮料之一側剖開而分成對折形式的一小皮料及一大皮料，使小皮料具有對應的一第一開槽、一第一封閉側及對應的二第一側部，且大皮料具有對應的一第二開槽、一對折側及對應的二第二側部；其次將小皮料之第一開槽覆蓋於大皮料之第二開槽或對折側的外側，當覆蓋於第二開槽的外側時必須再將大皮料之對折側剖開而構成一主開口；接著再進行預定長度的裁切，使得小皮料之第一側部分別與大皮料之第二側部同時熔接而分別形成一第二封閉側、一第三封閉側，據使小皮料與大皮料之間構成另增二個側開口的結構，使資料袋可以具有複數個收納空間，據以改善傳統資料袋只有一個收納空間的缺點。

【英文】

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第（ 三 ）圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

B-----環形皮料

B1-----小皮料

B12-----封閉側

B2-----大皮料

B21-----第二開槽

B23-----第二側部

B3-----第二封閉側

B5-----側開口

S-----資料袋

B11-----第一開槽

B13-----第一側部

B22-----對折側

B24-----主開口

B4-----第三封閉側

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：

發明專利說明書

【發明名稱】 資料袋之製法及其結構

【技術領域】

【0001】 本發明係為一種有關資料袋的製法與結構，尤指有關讓資料袋可以具有複數個收納空間的資料袋製法及結構的技術領域。

【先前技術】

【0002】 傳統資料袋之製造過程係：

【0003】 一、先將塑膠原料經由吹袋過程，而形成如第一圖所示之環狀的資料袋皮料 A。資料袋皮料 A 係一上、下透空之環狀塑膠帶體，其兩側旁邊分別為封閉側邊 101、102。

【0004】 二、如第二圖所示，接下來將資料袋皮料 A 往收集平台 202 方向拉出，途中會經過裁切單元 201，以進行預定長度的裁切，此裁剪結果會產生資料袋 A1，其結構具有四個側邊，分別為封閉側邊 101、102，以及經由裁切而產生的第三側邊 103 與第四側邊 104，第三側邊 103 為封閉側邊，而第四側邊 104 則為開口側邊。

【0005】 由第二圖可知，傳統資料袋的製造過程非常簡單，利用環狀資料袋皮料 A，經由裁切過程，可以輕易的製成資料袋 A1 之結構。這種製作方法雖然簡單，卻也使得資料袋 A1 的結構受限，其只有一個收納空間 S，並無法作其它變化，而缺少應用的靈活性。

【0006】 因此，為了提升資料袋的靈活應用性，勢必要改

變資料袋的結構，因此研究新的資料袋製作方法，絕對有其必要性。

【發明內容】

【0007】 據上所述，本發明者乃構思研發，發明出一種嶄新的資料袋製法，其主要利用一剖開步驟、一覆蓋步驟及一裁切步驟，而使資料袋可以增加複數個收納空間，據以改善傳統資料袋只有一個收納空間的缺點。

【0008】 本發明所採取的技術手段如下：

【0009】 本發明之主要製法：剖開步驟係備置一環形皮料，在環形皮料的一側剖開，使環形皮料分成對折形式的一小皮料及一大皮料，而小皮料具有對應的一第一開槽、一第一封閉側，以及對應的二第一側部，且大皮料具有對應的一第二開槽及一對折側，以及對應的二第二側部；而覆蓋步驟係將小皮料之第一開槽覆蓋於大皮料之第二開槽的外側，另將大皮料之對折側剖開而構成一主開口；而裁切步驟係經過一裁切單元進行預定長度的裁切，使小皮料之第一側部分別與大皮料之第二側部同時熔接而分別形成一第二封閉側、一第三封閉側，且使小皮料與大皮料之間形成二側開口而成；據使資料袋可以增加收納空間。

【0010】 承上，本發明的資料袋主要包括一主袋體，其特徵係主袋體具有一主開口、一第一封閉側、一第二封閉側及一第三封閉側，主開口與第一封閉側對應設置，第二封閉側與第三封閉側對應設置，又資料袋另具有二側袋體，二側袋體分別設置在主袋體之主開口的對應側，且側袋體各具有一側開口，

而側開口係對應於主開口。

【0011】 依上所述，本發明的資料袋結構係由二主片體及一小皮料組接而成，二主片體間之上側為主開口，而二主片體之左、右二側熔接為第二封閉側及第三封閉側，另，小皮料為對折狀而具有第一封閉側及一第一開槽，且第一開槽向上覆蓋於二主片體之下側，又小皮料之左、右二側分別熔接於第二封閉側、第三封閉側，使小皮料構成二側袋體，且第一開槽被二主片體分隔而構成二側開口。

【0012】 又者，沿襲上述主要製法，本發明另可在覆蓋步驟時，將小皮料之第一開槽覆蓋於大皮料之對折側的外側，使在裁切步驟時，經過一裁切單元進行預定長度的裁切，使小皮料之第一側部得分別與大皮料之第二側部同時熔接而分別形成一第二封閉側、一第三封閉側，且使小皮料與大皮料之間形成二側開口，並使大皮料之第二開槽構成一主開口而成；據此同樣可使資料袋增加收納空間。

【0013】 承此，可知本發明之資料袋結構係由一大皮料及一小皮料組接而成，大皮料為對折狀而具有下側之一對折側，且大皮料之左、右二側熔接為第二封閉側及第三封閉側，又大皮料之上側為主開口，且形成一主袋體，另小皮料為對折狀而具有第一封閉側及一第一開槽，且第一開槽向上覆蓋於大皮料之對折側，又小皮料之左、右二側分別熔接於第二封閉側、第三封閉側，使小皮料構成二側袋體，且第一開槽被大皮料所構成之主袋體分隔而構成二側開口。

【0014】 再者，上述各構造型式的資料袋，可在第二封閉

側邊或/及第三封閉側邊設置有複數個穿孔，即可輕易令該資料袋具備活頁功能。另者，在應用時可與一資料簿結合，資料簿至少具有一封面，而資料袋係由第二封閉側邊或第三封閉側邊結合於資料簿之封面，可令資料袋變成固定式之資料簿而實施。

【0015】 是以，本發明之主要目的即是藉由上述之嶄新製法，而使資料袋可以具有複數個收納空間，以改善習用活頁資料袋或習用固定式資料簿收納空間太少之缺點者。

【圖式簡單說明】

【0016】

第一圖係習用之資料袋皮料的立體示意圖。

第二圖係習用之資料袋的製造流程立體示意圖。

第三圖係本發明之資料袋製法的第一具體實施例流程示意圖。

第四-A 圖係依第三圖製法而製成的資料袋的正視構造示意圖。

第四-B 圖係第四-A 圖的縱剖視構造示意圖。

第五圖係本發明之資料袋製法的第二具體實施例流程示意圖。

第六-A 圖係依第五圖製法而製成的資料袋的正視構造示意圖。

第六-B 圖係第六-A 圖的縱剖視構造示意圖。

第七圖係第四-B 圖的實施例示意圖。

【實施方式】

【0017】 首先，如第三圖所示，本發明之資料袋製法係利用一環形皮料 B 來作為進料來源，使依序進行一剖開步驟、一覆蓋步驟及一裁切步驟，其中：

【0018】 剖開步驟，備置一環形皮料 B，首先在環形皮料 B 的一側剖開（第三圖係以左側剖開為例），使環形皮料 B 分成對折形式的一小皮料 B1 及一大皮料 B2，而小皮料 B1 具有對應的一第一開槽 B11、一第一封閉側 B12，以及對應的二第一側部 B13，而大皮料 B2 具有對應的一第二開槽 B21 及一對折側 B22，以及對應的二第二側部 B23。

【0019】 覆蓋步驟，接著將小皮料 B1 之第一開槽 B11 覆蓋於大皮料 B2 之第二開槽 B21 的外側，另將大皮料 B2 之對折側 B22 剖開而構成一主開口 B24。

【0020】 裁切步驟，經過一裁切單元（第三圖係以二平行虛線示意）進行預定長度的裁切，使小皮料 B1 之第一側部 B13 分別與大皮料 B2 之第二側部 B23 同時熔接而分別形成一第二封閉側 B3、一第三封閉側 B4，且使小皮料 B1 與大皮料 B2 之間形成二側開口 B5 而成（另如第四-B 圖）。

【0021】 承上，請見第四-A、四-B 圖，依上製法而製成的資料袋 S，其係主要包括一主袋體 S1，其具有一主開口 B24、一第一封閉側 B12、一第二封閉側 B3 及一第三封閉側 B4，而主開口 B24 與第一封閉側 B12 對應設置，第二封閉側 B3 與第三封閉側 B4 對應設置，又資料袋 S 另具有二側袋體 S2，二側袋體 S2 分別位在主袋體 S1 之主開口 B24 的對應側，且側袋體 S2 各具有一側開口 B5，而側開口 B5 係對應於主開口 B24，意

即側開口 B5 與主開口 B24 的開口方向相同。另見第七圖，為側袋體 S2 內收納文件 D 之實施例示意圖。

【0022】 依上所述，資料袋 S 之結構組成上係由二主片體 B25 及一小皮料 B1 組接而成，二主片體 B25 形成該主袋體 S1，而二主片體 B25 間之上側即為主開口 B24，主開口 B24 內側形成一主收納空間 S11；而二主片體 B25 之左、右二側熔接為第二封閉側 B3 及第三封閉側 B4，另，小皮料 B1 為對折狀而具有第一封閉側 B12 及一第一開槽 B11（如第四-B 圖），且第一開槽 B11 向上覆蓋於二主片體 B25 之下側，又小皮料 B1 之左、右二側分別熔接於第二封閉側 B3、第三封閉側 B4，使小皮料 B1 構成二側袋體 S2，且第一開槽 B11 被二主片體 B25 分隔而構成二側開口 B5，而二側開口 B5 內側各為一側收納空間 S21。

【0023】 又者，另見第五圖，沿襲上述之製法，另可在覆蓋步驟時，將小皮料 B1 之第一開槽 B11 覆蓋於大皮料 B2 之對折側 B22 的外側，此時可免除將大皮料 B2 之對折側 B22 剖開的程序，接著在裁切步驟時，經過一裁切單元（同樣以二平行虛線示意）進行預定長度的裁切，使小皮料 B1 之第一側部 B13 分別與大皮料 B2 之第二側部 B23 同時熔接而分別形成一第二封閉側 B3、一第三封閉側 B4，且使小皮料 B1 與大皮料 B2 之間形成二側開口 B5，並使大皮料 B2 之第二開槽 B21 構成一主開口 B24 而成。

【0024】 承此，請見第六-A、六-B 圖，如第五圖製法而製成之資料袋 S，其結構上係由一大皮料 B2 及一小皮料 B1 組接而成，大皮料 B2 為對折狀而具有下側之一對折側 B22，且大

皮料 B2 之左、右二側熔接為第二封閉側 B3 及第三封閉側 B4，又大皮料 B2 之上側為主開口 B24，且形成一主袋體 S1，主袋體 S1 內為一主收納空間 S11；另，小皮料 B1 為對折狀而具有第一封閉側 B12 及一第一開槽 B11，且第一開槽 B11 向上覆蓋於大皮料 B2 之對折側 B22(如第六-B 圖)，又小皮料 B1 之左、右二側分別熔接於第二封閉側 B3、第三封閉側 B4，使小皮料 B1 構成二側袋體 S2，且第一開槽 B11 被主袋體 S1 分隔而構成二側開口 B5，而二側開口 B5 內側各為一側收納空間 S21。

【0025】 再者，上述各構造型式的資料袋 S，可在第二封閉側 B3 邊或/及第三封閉側 B4 邊設置有複數個穿孔(圖中未繪出)，即可輕易令該資料袋 S 具備活頁功能。另者，在應用時可與一資料簿結合(圖中未繪出)，資料簿至少具有一封面，而資料袋係由第二封閉側 B3 邊或第三封閉側 B4 邊結合於資料簿之封面，可令資料袋 S 變成固定式之資料簿而實施。

【0026】 據上所述，可知本發明係利用上述之嶄新製法，而使資料袋 S 可以具有複數個收納空間，其主要技術在於覆蓋步驟時選擇將小皮料 B1 覆蓋於大皮料 B2 之第二開槽 B21 外側或對折側 B22 的外側，再藉由裁切時同時熔接而產生密閉側及更多收納空間，藉而改善習用活頁資料袋或習用固定式資料簿收納空間太少之缺點。

【0027】 以上所述者，僅為本發明之較佳實施例而已，當不能以此即限制本發明之實施範圍，即凡依本發明申請專利範圍所做的均等變化與修飾，皆應仍屬本發明專利含括之範圍內，於此先申明之。

【符號說明】

【0028】

(習用實施例)

101、102-----封閉側邊

103-----第三側邊

104-----第四側邊

201-----裁切單元

202-----收集平台

A-----資料袋皮料

A1-----資料袋

S-----收納空間

(本發明實施例)

B-----環形皮料

B1-----小皮料

B11-----第一開槽

B12-----封閉側

B13-----第一側部

B2-----大皮料

B21-----第二開槽

B22-----對折側

B23-----第二側部

B24-----主開口

B25-----主片體

B3-----第二封閉側

B4-----第三封閉側

B5-----側開口

S-----資料袋

S1-----主袋體

S11-----主收納空間

S2-----側袋體

S21-----側收納空間

D-----文件

申請專利範圍

1、一種資料袋之製法，其包含以下步驟：

一剖開步驟：備置一環形皮料，在該環形皮料的一側剖開，使該環形皮料分成對折形式的一小皮料及一大皮料，而該小皮料具有對應的一第一開槽、一第一封閉側，以及對應的二第一側部，且該大皮料具有對應的一第二開槽及一對折側，以及對應的二第二側部；

一覆蓋步驟：將該小皮料之第一開槽覆蓋於該大皮料之第二開槽的外側，另將該大皮料之對折側剖開而構成一主開口；

一裁切步驟：經過一裁切單元進行預定長度的裁切，使該小皮料之第一側部分別與該大皮料之第二側部同時熔接而分別形成一第二封閉側、一第三封閉側，且使該小皮料與該大皮料之間形成二側開口而成。

2、一種資料袋之製法，其包含以下步驟：

一剖開步驟：備置一環形皮料，在該環形皮料的一側剖開，使該環形皮料分成對折形式的一小皮料及一大皮料，而該小皮料具有對應的一第一開槽、一第一封閉側，以及對應的二第一側部，且該大皮料具有對應的一第二開槽及一對折側，以及對應的二第二側部；

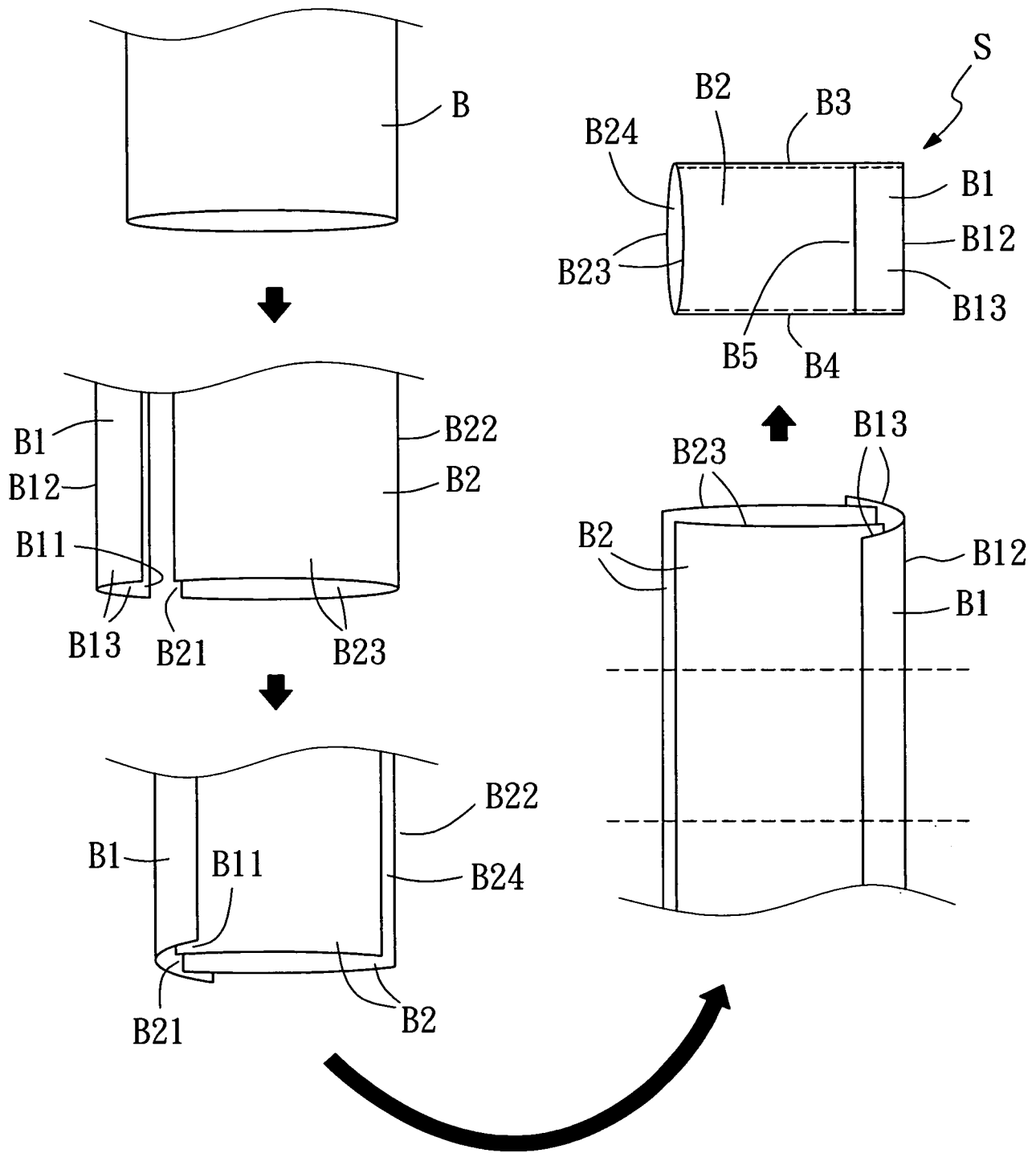
一覆蓋步驟：將該小皮料之第一開槽覆蓋於該大皮料之對折側的外側；

一裁切步驟：經過一裁切單元進行預定長度的裁切，使該小皮料之第一側部分別與該大皮料之第二側部同時熔

接而分別形成一第二封閉側、一第三封閉側，且使該小皮料與該大皮料之間形成二側開口，並使該大皮料之第二開槽構成一主開口而成。

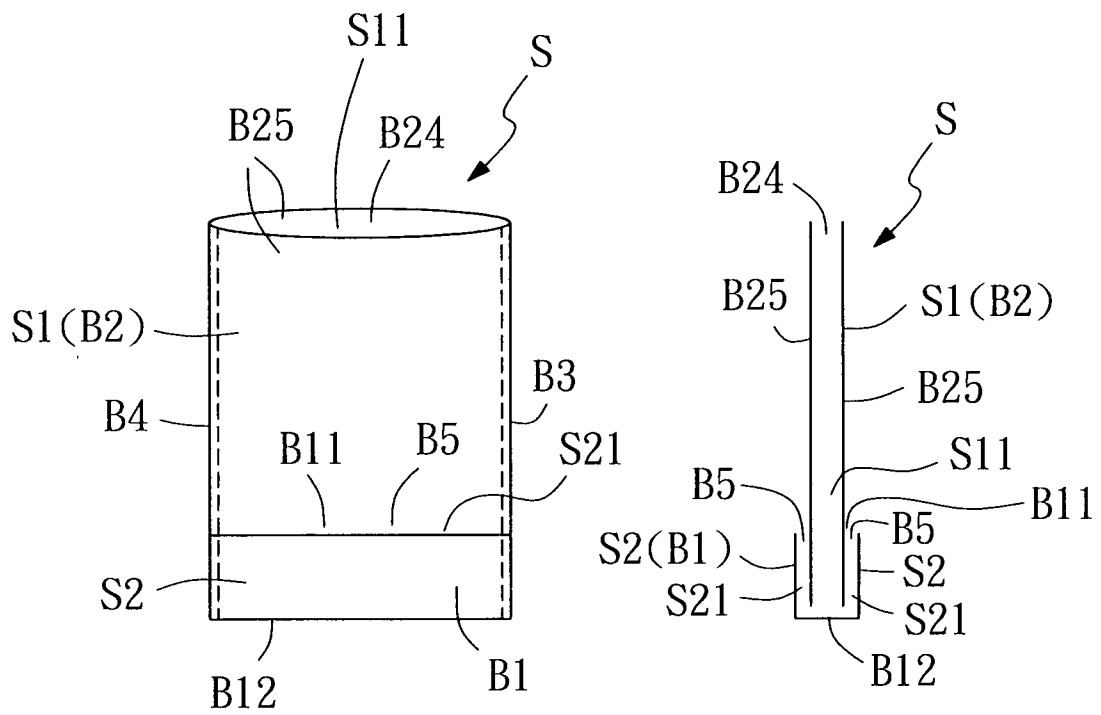
- 3、一種資料袋之結構，該資料袋主要包括一主袋體，且該主袋體具有一主開口、一第一封閉側、一第二封閉側及一第三封閉側，該主開口與該第一封閉側對應設置，該第二封閉側與該第三封閉側對應設置，而其特徵係在：該資料袋另具有二側袋體，該側袋體分別設置在該主袋體之主開口的對應側，且該側袋體各具有一側開口，該側開口對應於該主開口。
- 4、如申請專利範圍第 3 項所述之資料袋之結構，其中，該資料袋係由二主片體及一小皮料組接而成，該二主片體間之上側為該主開口，該二主片體之左、右二側熔接為該第二封閉側及該第三封閉側，另該小皮料為對折狀而具有該第一封閉側及一第一開槽，且該第一開槽向上覆蓋於該二主片體之下側，又該小皮料之左、右二側分別熔接於該第二封閉側、該第三封閉側，使該小皮料構成該二側袋體，且該第一開槽由該二主片體分隔而構成該二側開口。
- 5、如申請專利範圍第 3 項所述之資料袋之結構，其中，該資料袋係由一大皮料及一小皮料組接而成，該大皮料為對折狀而具有下側之一對折側，且該大皮料之左、右二側熔接為該第二封閉側及該第三封閉側，又該大皮料之上側為該主開口而構成該主袋體，另該小皮料為對折狀而具有該第一封閉側及一第一開槽，且該第一開槽向上覆蓋於該大

皮料之對折側，又該小皮料之左、右二側分別熔接於該第二封閉側、該第三封閉側，使該小皮料構成該二側袋體，且該第一開槽由該主袋體分隔而構成該二側開口。



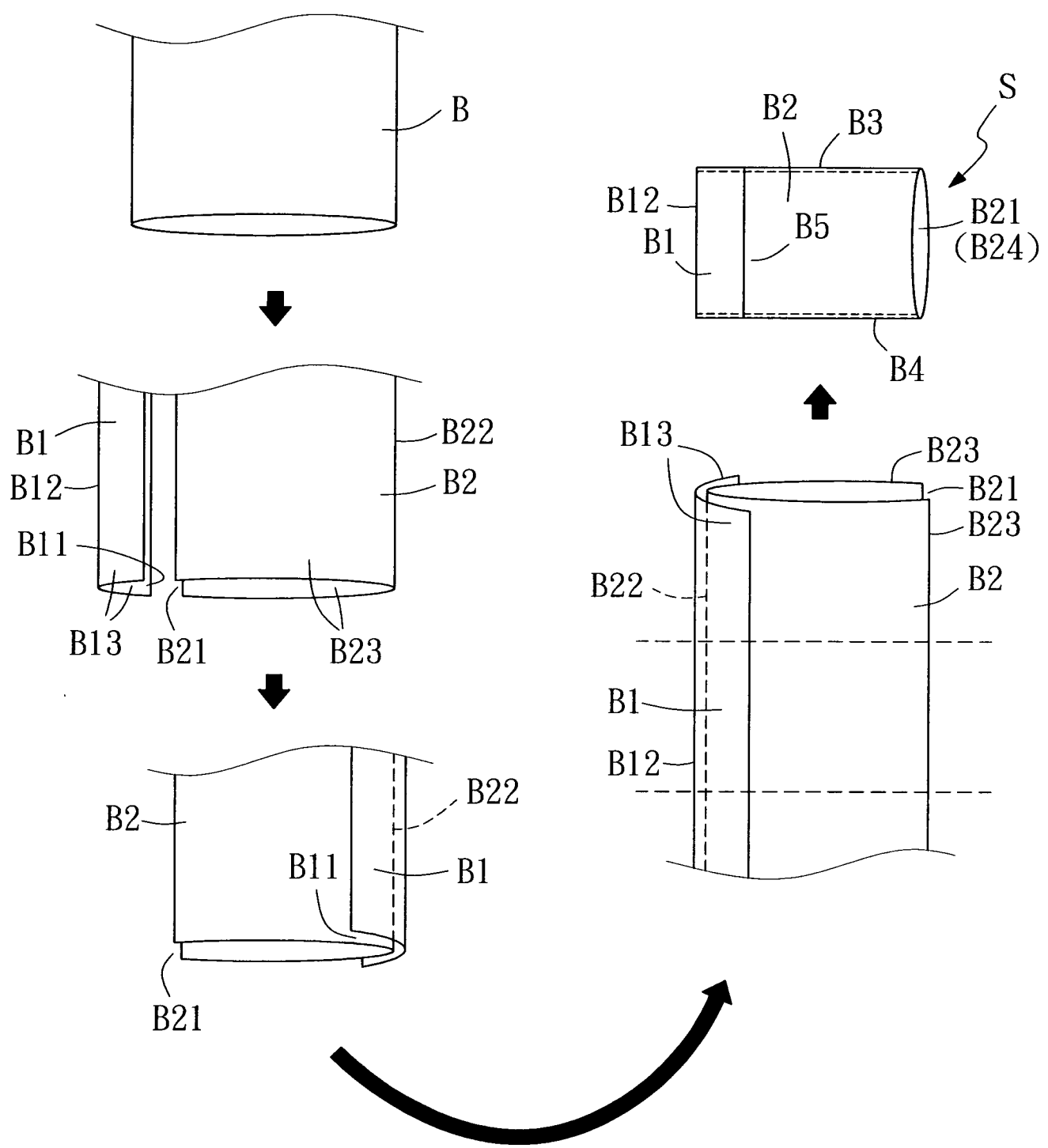
第三圖





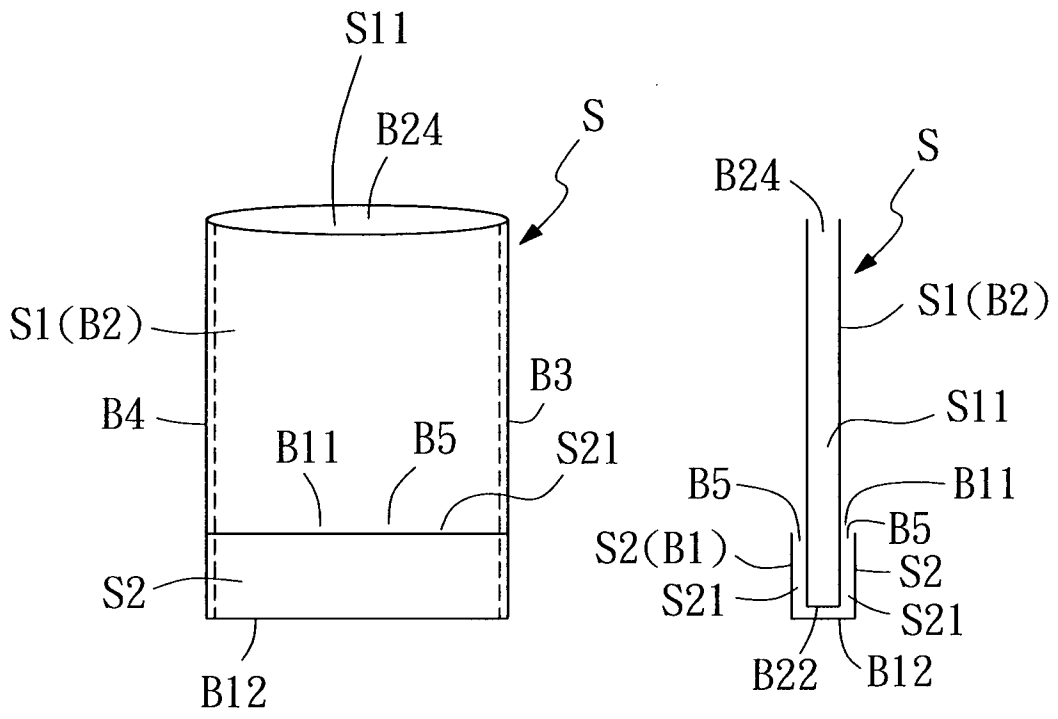
第四-A圖

第四-B圖



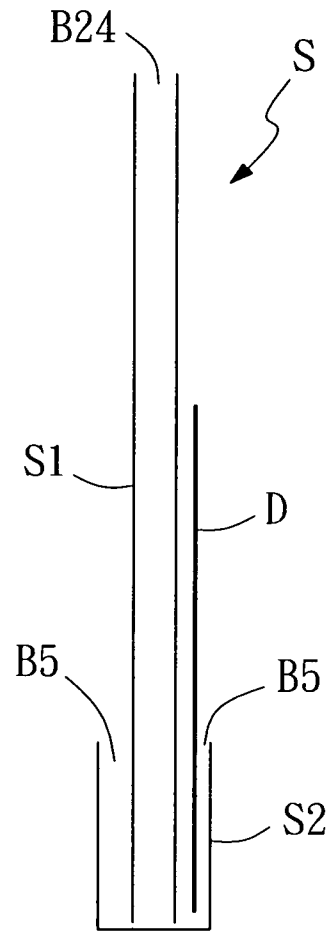
第五圖





第六-A圖

第六-B圖



第七圖