



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

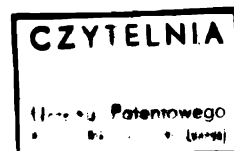
Zgłoszono: 85 03 29 (P. 252693)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 86 10 07

Opis patentowy opublikowano: 88 09 20

Int. Cl.⁴
E03B 3/18



Twórca wynalazku: Zbigniew Galant

Uprawniony z patentu: Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego,
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Gór-
nictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław
(Polska)

Forma do wykonywania filtrów okładzinowych

1

Przedmiotem wynalazku jest forma do wykonywania filtrów okładzinowych metodą owijania na perforowanych szkieletach.

Znana jest dotychczas forma do wykonywania studziennych filtrów okładzinowych z opisu wzoru użytkowego nr Ru-35 638. Forma ta zawiera dwie tarcze ze stożkami centrującymi nasadzone na trzpień i zwrócone stożkami do siebie. Tarcze mają pierścieniowy rowek wykonany w pobliżu krawędzi tarczy. W rowku tym osadzona jest osłona perforowana. Trzpień ma zewnętrzną powierzchnię gwintowaną na którą nakręcane są nakrętki dociskające tarcze do rury perforowanej. Ponadto, trzpień ma wewnątrz otwór połączony z otworami promieniowymi.

Zastosowanie tej formy jest niemożliwe do wykonania warstwy okładziny filtracyjnej na szkieletach w których otwory perforacji są większe od średnicy ziaren warstwy okładziny filtracyjnej.

Niedogodności te wyeliminowano w rozwiązaniu według wynalazku. Formę tę stanowią zawiasy trwale połączone ze sobą. Zawiasy te tworzą pasy połączone prętami stanowiącymi jednocześnie osie zawiasów. Do każdej części zawiasu przytwierdzone są zagięte płytki, które tworzą równoległy do pasów zawiasów brzeg formy. Jednocześnie do zewnętrznych prętów mocowane są obrotowo płaskowniki z otworami tworząc brzegi formy, prostopadłe do pasów zawiasów. Płytki zagięte są pod kątem rozwartym, przy czym co druga płytka

2

wysunięta jest o grubość materiału, z którego wykonano płytki.

Forma według wynalazku umożliwia wykonanie filtru okładzinowego wtedy gdy szkielet posiada otwory perforacyjne o większej średnicy aniżeli średnica ziaren okładziny filtracyjnej. Ziarna te nie powodują wypełniania otworów perforacji szkieletu dzięki czemu nie ulega zmniejszeniu jego przepuszczalność.

Forma według wynalazku jest bliżej objaśniona na rysunku, na którym formę przedstawiono w widoku. Jak przedstawiono na rysunku, forma ma zawiasy 1 z ruchomymi przegubami 2 trwale połączone ze sobą i tworzą dwa pasy zawiasów 1. Pasy te połączone są prętami 3 stanowiącymi jednocześnie osie zawiasów 1. Brzegi 4 formy równoległe do pasów zawiasów 1 tworzą zagięte pod kątem rozwartym płytki 5. Każda płytka 5 przyspawana jest do jednej części zawiasu 1. Co druga płytka 5 jest wysunięta na zewnątrz o grubość blachy z której ją wykonano. Natomiast brzegi 6 prostopadłe do pasów zawiasów 1 tworzą ruchome płaskowniki 7 z otworami 8 mocowane obrotowo do zewnętrznych prętów 3 formy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Forma do wykonywania filtrów okładzinowych na perforowanych szkieletach studziennych, **znamienna tym**, że stanowią ją zawiasy (1) trwale po-

łączone ze sobą tworzące pasy połączone prętami (3) stanowiącymi jednocześnie osie zawiasów (1), przy czym do każdej części zawiasu (1) przytwierdzone są zagięte płytki (5) tworzące równoległy do pasów zawiasów (1) brzeg formy, jednocześnie do zewnętrznych prętów (3) mocowane są obro-

towo płaskowniki (7) z otworami (8) tworzące brzegi formy prostopadle do pasów zawiasów (1).

2. Forma według zastrz. 1, **znamięna tym**, że płytki (5) są zagięte pod kątem rozwartym, przy czym co druga płytka (5) wysunięta jest o grubość materiału, z którego ją wykonano.

