



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

249 687

(11) (B1)

(61)
(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 31 08 84
(21) PV 6573-84

(51) Int. Cl.
B 05 C 1/02

(40) Zveřejněno 18 09 86
(45) Vydáno 01 10 88

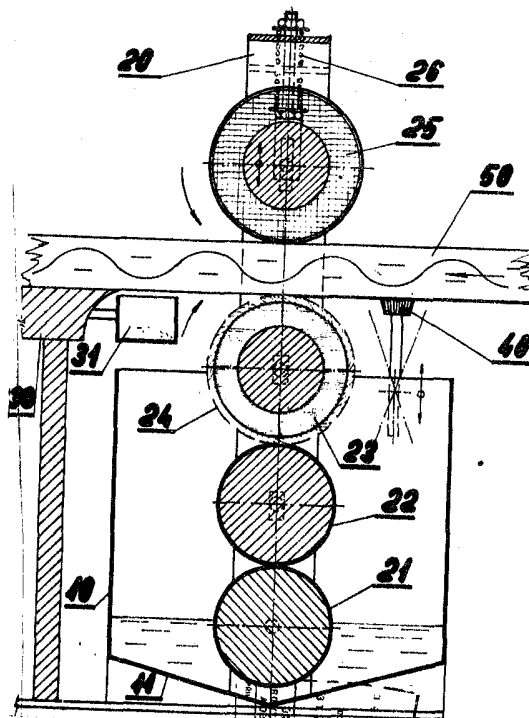
(75)
Autor vynálezu

BÁNSKÝ OLDŘICH, PŘÍBRAM

(54)

Zařízení pro nanášení kapalných nátěrových hmot

Zařízení pro nanášení kapalných nátěrových hmot na dřevo úzkých profilů, například obklady stěn a stropů a lišty, je tvořeno stojanem s válci a nádrží. V nádrži je upraveno vnitřní šikmé dno, které je z obou stran ukloněno k místu ustavení stojanu. Ve spodní části stojanu je otočně uchycen první unášený rýhovací válec, nad nímž je otočně uložen druhý unášený rýhovací válec ve vzdálenosti rovné součtu poloměrů základěn obou válců. Hnaný nanášecí válec je ve stojanu otočně upevněn nad druhým unášeným rýhovaným válcem ve vzdálenosti rovné součtu poloměrů základěn hnaného nanášecího válce a druhého unášeného rýhovaného válce. V horní části stojanu je s pomocí pružného prvku otočně uložen hnaný podávací válec.



Vynález se týká zařízení pro nanášení kapalných nátěrových hmot na dřevo úzkých profilů, například obklady stěn a stropů a lišty, které je tvořeno stojanem s válci a nádrží.

Dosud se kapalně nátěrové hmoty nanášely na dřevo úzkých profilů ručně štětcem nebo stříkáním. Nevýhodou ručního nanášení nátěrových hmot štětcem jsou velké nároky na čas, nestejněměrná tloušťka nanesené vrstvy nátěru a velká spotřeba nátěrové hmoty. Při nanášení nátěrových hmot stříkáním dochází ke značnému rozptýlení nátěrové hmoty do ovzduší, což má neblahý vliv na zdravotní stav pracovníků. Tento způsob má dále za následek velkou spotřebu nátěrové hmoty a elektrické energie.

Je rovněž známo zařízení sestávající ze dvou rýhovaných válců, z nichž každý je opatřen nádrží na nanášené médium. Válce, které jsou podélně rýhované, se přímo dotýkají hladiny nanášeného média, jež nanášejí na plochu v pruzích. Toto zařízení je robustní a nelze u něho měnit rychlost posuvu opracovávaného materiálu.

Uvedené nedostatky do značné míry odstraňuje zařízení pro nanášení kapalných nátěrových hmot, tvořené stojanem s válci a nádrží, podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že v nádrži je upraveno vnitřní šikmé dno, které je z obou stran ukloněno k místu ustavení stojanu. Ve spodní části stojanu je otočně uchycen první unášený rýhovaný válec, nad nímž je otočně uložen druhý unášený rýhovaný válec ve vzdálenosti rovné součtu poloměrů základů obou válců. Hnaný nanášecí válec je ve stojanu otočně upěchěn nad druhým unášeným rýhovaným válcem ve vzdálenosti rovné součtu poloměrů základů hnaného nanášecího válce a druhého unášeného rýhovaného válce. V horní části stojanu je s pomocí pružného prvku otočně uložen hnaný podávací válec. Výhodným provedením vynálezu je, že hnaný nanášecí válec je

opatřen nanášecí vrstvou, vytvořenou z plyše. Před stojanem je upravena podávací stolice, na níž je upevněn lapač nečistot, zasahující nad nádrž. K hornímu okraji nádrže je výkyvně a suvně připevněna stěrka.

Zařízení podle vynálezu je lehké, přenosné a lze je s výhodou využívat i při malých seriích opracovávaného materiálu. Jeho použití vede k úspoře nanášených nátěrových hmot a elektrické energie a k vysoké produktivitě práce při menší namáhavosti práce a lepších hygienických podmínkách. Nátěrová hmota je rovnoměrně nanesena po celém povrchu natírané plochy.

Na přiložených výkresech je schematicky znázorněno příkladné provedení zařízení pro nanášení kapalných nátěrových hmot podle vynálezu. Na obr. 1 je zobrazen bokorys zařízení v řezu a na obr. 2 je znázorněn jeho nárys.

Zařízení pro nanášení kapalných nátěrových hmot sestává z nádrže 10, v níž je upraveno vnitřní šikmé dno 11, které se z obou stran svažuje k místu ustavení stojanu 20. Ve spodní části stojanu 20 je otočně uchycen první unášený rýhovaný válec 21, nad nímž je uložen druhý unášený rýhovaný válec 22 ve vzdálenosti rovné součtu poloměrů základů obou válců 21, 22. Hnaný nanášecí válec 23 je ve stojanu 20 otočně upevněn nad druhým unášeným rýhovaným válcem 22 ve vzdálenosti rovné součtu poloměrů základů druhého unášeného rýhovaného válce 22 a hnaného nanášecího válce 23. Povrch hnaného nanášecího válce 23 tvoří plyšová nanášecí vrstva 24, spočívající na vrstvě z textilu. V horní části stojanu 20 je s pomocí pružného prvku 26 otočně uložen hnaný podávací válec 25, opatřený smirkovým papírem, uloženým na měkké porézní gumě. Vzdálenost mezi podávacím válcem 25 a nanášecím válcem 23 je možno seřídit podle tloušťky povrchově upravovaného materiálu 50. Podávací válec 25 a nanášecí válec 23 jsou hnané stejnou rychlostí nezakreslenou hnací jednotkou. Frekvence jejich otáček je možno podle potřeby měnit. Před stojanem 20 může být upravena podávací stolice 30, která slouží k podepření a ^zvedení dalšího povrchově upravovaného materiálu 50 mezi podávací válec 25 a nanášecí válec 23. Na podávací stoličce 30 je upevněn lapač nečistot 31, který zasahuje až nad nádrž 10 a zabráňuje tomu, aby nečistoty, například piliny a prach, padaly do nátěrové hmoty v nádrži 10. K hornímu

okraji nádrže 10 může být za stojanem 20 připevněna stěrka 40. Stěrka 40 je uložena výkyvně, aby bylo možno nastavit nejvhodnější úhel pro její působení a suvně, aby ji bylo možno vyředit z činnosti.

Spuštěním pohonu se začne otáčet hnaný podávací válec 25 a zároveň stejnou rychlostí, ale opačným směrem i hnaný nanášecí válec 23, který se svým povrchem dotýká druhého unášeného rýhovaného válce 22 a roztáčí jej a následně i první unášený rýhovaný válec 21, který je zčásti ponořen do nátěrové hmoty. První unášený rýhovaný válec 21 předává rovnoměrně kapalnou nátěrovou hmotu druhému unášenému rýhovanému válci 22, který sytí nátěrovou hmotou plyšovou nanášecí vrstvu 24 hnaného nanášecího válce 23. Povrchově upravovaný materiál 50 se přiloží na podávací stolicí 30 a zavede se mezi hnaný nanášecí válec 23 a hnaný podávací válec 25, který přitlačuje jeho spodní plochu na nanášecí vrstvu 24 nanášecího válce 23, který stejnoměrně nanáší kapalnou nátěrovou hmotu na plochu povrchově upravovaného materiálu 50. Rychlost posuvu povrchově upravovaného materiálu 50 lze měnit podle druhu nanášené kapaliny. Pokud je nanášená kapalina řidší, jako jsou například mořidla nebo hydrovosk, uvede se v činnost stěrka 40, která přispívá k jejímu lepšímu rozetření.

Zařízení podle vynálezu je určeno k nanášení kapalných nátěrových hmot, jako například laku, barev, mořidel nebo fermeže, na povrchově upravovaný materiál úzkého profilu, například obklady stěn a stropů.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

249 687

1. Zařízení pro nanášení kapalných nátěrových hmot, tvořené stojanem s válci a nádrží, vyznačené tím, že v nádrži (10) je upraveno vnitřní šikmé dno (11), které je z obou stran uklo-něno k místu ustavení stojanu (20), v jehož spodní části je otočně uchycen první unášený rýhovaný válec (21), nad nímž je otočně uložen druhý unášený rýhovaný válec (22) ve vzdálenosti rovné součtu poloměrů základů obou válců (21, 22), kdežto hnáný nanášecí válec (23) je ve stojanu (20) otočně upevněn nad druhým unášeným rýhovaným válcem (22) ve vzdálenosti rovné součtu poloměrů základů hnaného nanášecího válce (23) a druhé-ho unášeného rýhovaného válce (22), přičemž v horní části sto-janu (20) je s pomocí pružného prvku (26) otočně uložen hnáný podávací válec (25).

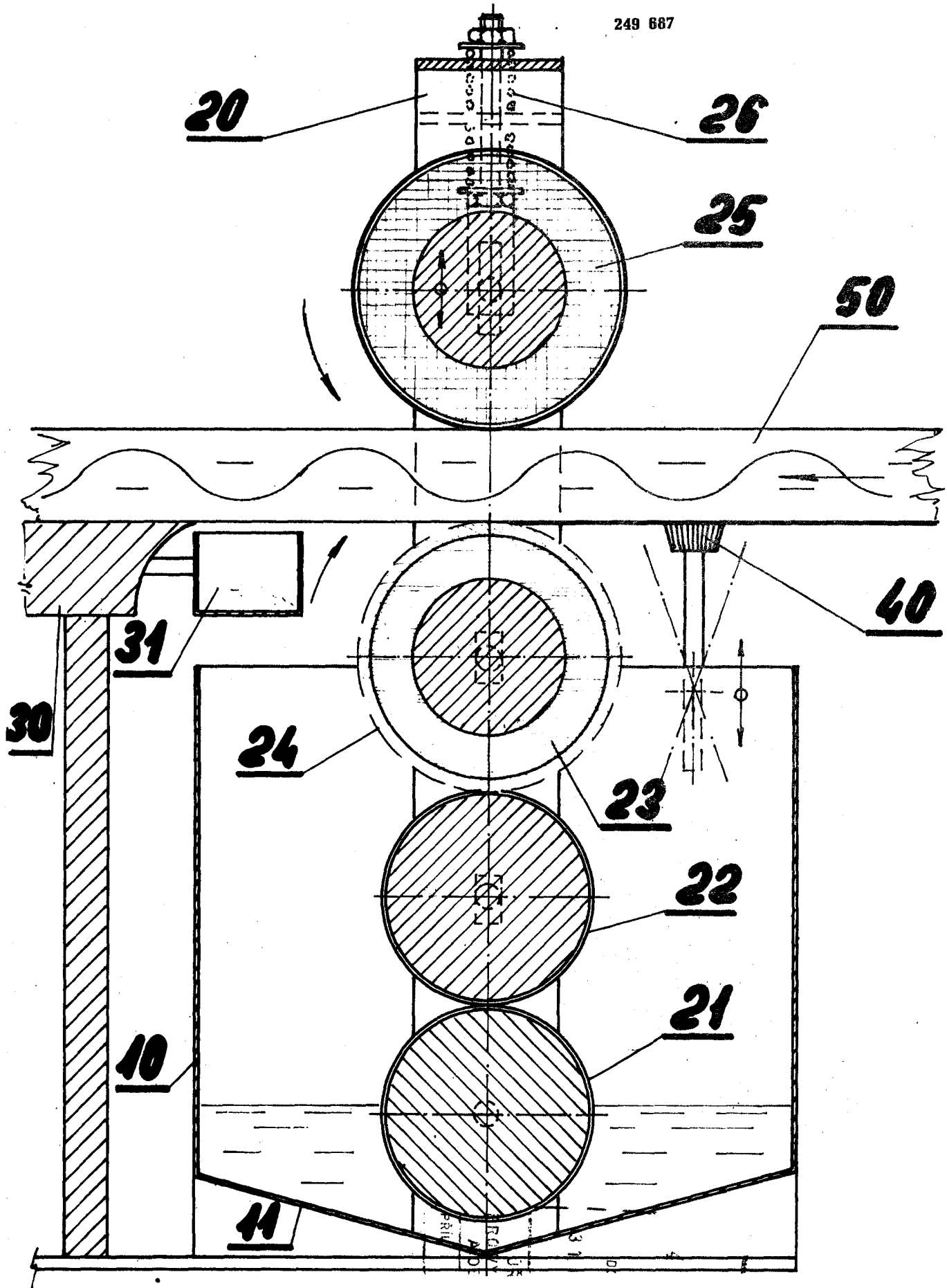
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že hnáný nanáše-cí válec (23) je opatřen nanášecí vrstvou (24), vytvořenou z plyše.

3. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že před stojanem (20) je upravena podávací stolice (30).

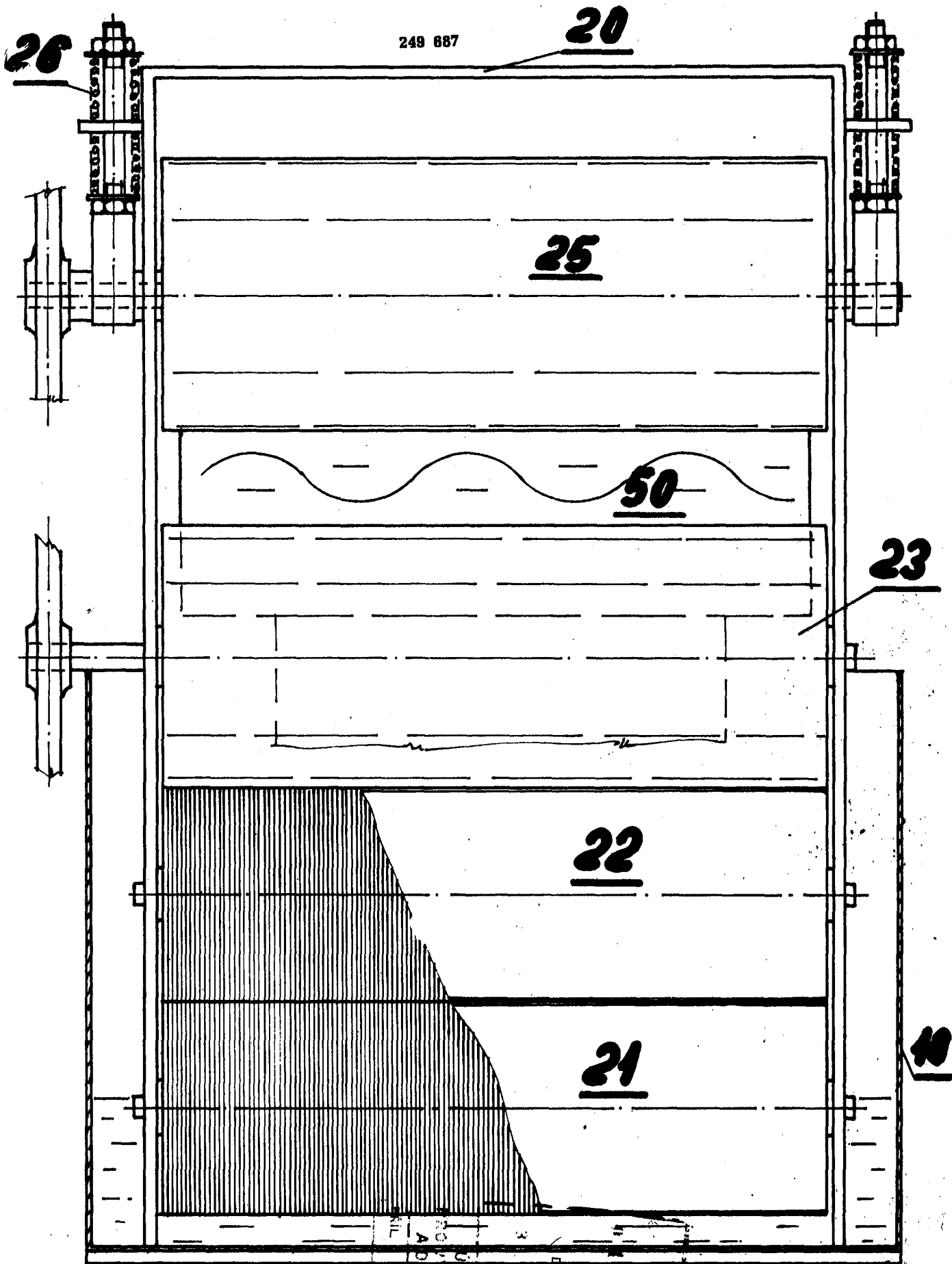
4. Zařízení podle bodů 1 a 3, vyznačené tím, že na podá-vací stoličce (30) je upevněn lapač nečistot (31), zasahující nad nádrž (10).

5. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že k hornímu okraji nádrže (10) je výkyvně a suvně připevněna stěrka (40).

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2

Vytiskly Moravské tiskařské závody,
střed. 11 100, tř. Lidových milicí 3, Olomouc

Cena: 2,40 Kčs