

Warszawa, dnia 20 grudnia 1951 r.



B294 12/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34310

Kl 42 h, 29/01

Okula, závody pro brýlovou mechaniku a optiku, národní podnik

(Chomutovo, Czechosłowacja)

i C. Karel Doležal

(Praga, Czechosłowacja)

Sposób wytwarzania okularów

Udzielono z mocą od dnia 16 maja 1949 r.

Pierwszeństwo: 19 listopada 1948 r. (Czechosłowacja)

Oprawki do okularów wytwarza się z obręczy z metalu celuloideu albo innych mas sztucznych, którym nadaje się kształt odpowiadający kształtowi szkła. Można również oprawki wycinać z płyt albo wykonywać przy pomocy wtryskiwania lub tłoczenia.

Po wykonaniu kosztownej formy do wytwarzania oprawek przez tłoczenie albo wtryskiwanie, nie można zmieniać kształtu oprawek odpowiednio do mody.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania okularów, według którego oprawki wykonuje się z masy termoplastycznej i osadza w nich szkła o kształcie odmiennym od kształtu pierwotnie wykonanych oprawek.

Nadającą się do tego sposobu masą są rozmaite poliamidy. Po wykonaniu oprawek przy pomocy tłoczenia albo wtryskiwania do formy ogrzewa się je umiarkowanie do temperatury

przy której materiał zachowuje jeszcze swoją elastyczność, a następnie odkształca odpowiednio do różnego kształtu szkła, nawet jeżeli pierwotny kształt oprawek jest znacznie odmienny. Dzięki takiemu postępowaniu staje się możliwe używanie jednej formy do wytwarzania rozmaitego kształtu oprawek.

Na rysunku są przedstawione na fig. 1 — 3 środkowe części okularów o rozmaitym kształcie oprawek.

Przy założeniu, że stosuje się szkła o praktycznie biorąc równym obwodzie, do wytwarzania oprawek o rozmaitym kształcie można stosować jedną i tę samą formę. Jeżeli używa się materiału o odpowiedniej elastyczności, np. superpoliamidu, to o ile promień krzywizny części, które leżą w pobliżu mostka, nie różni się zaledwie od promienia krzywizny części leżących w pobliżu miejsca, w którym są przymocowane części boczne, do

osadzania szkieł wystarczy stosunkowo nieznaczne ogrzanie. Jeżeli jednak są znaczne różnice promieni krzywizn, należy ogrzewać oprawki do wyższej temperatury tak jednak, by nie traciły swojej elastyczności.

Dzięki takiemu postępowaniu zmniejsza się znacznie koszt wykonania formy, której istotne części mogą być wytworzone przy pomocy zwyczajnych metod warsztatowych, a ponadto przy użyciu jednej formy można uzyskać okulary z oprawkami dowolnego kształtu.

Taki sposób wytwarzania oprawek nadaje się nie tylko do okularów ochronnych, lecz również do wytwarzania okularów z dowolnymi szklami optycznymi.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania okularów, znamienny tym, że oprawki z masy termoplastycznej ogrzewa się do temperatury, przy której masa ta zachowuje jeszcze swoją elastyczność odkształca się je dostosowując do odmiennego kształtu szkieł.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że jako materiał do oprawek stosuje się superpoliamidy.

Okula, závody pro brylovou
mechaniku a optiku
národní podnik

C. Karel Doležal

Zastępca: inż. Leon Skaržeňski
rzecznik patentowy

