

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
 【部門区分】第6部門第3区分
 【発行日】令和5年6月20日(2023.6.20)

【公開番号】特開2021-197019(P2021-197019A)
 【公開日】令和3年12月27日(2021.12.27)
 【年通号数】公開・登録公報2021-063
 【出願番号】特願2020-104669(P2020-104669)
 【国際特許分類】

G 0 6 F 3/12(2006.01)

G 0 6 Q 10/00(2023.01)

B 4 1 J 29/393(2006.01)

【F I】

G 0 6 F 3/12 3 7 6

G 0 6 F 3/12 3 0 8

G 0 6 Q 10/00

B 4 1 J 29/393 1 0 5

10

【手続補正書】

【提出日】令和5年6月12日(2023.6.12)

20

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

印刷データと、前記印刷データに基づいて印刷される印刷物に要求される品質を示す情報を含む品質要求データを受信する受信手段と、前記印刷データと、前記受信手段によって受信した品質要求データに基づく指示を生産システムに送信する送信手段と、前記品質要求データに基づいて品質レポートの複数の項目を生成する生成手段と、前記生産システムによって前記印刷データに基づいて印刷された印刷物についての情報であって、前記指示に基づいて生成された情報を前記生産システムから受信する受信手段と

30

前記印刷物についての情報と前記要求される品質を示す情報に基づいて、前記生産システムが前記印刷データに基づいて印刷した前記印刷物の検知された品質が前記要求された品質を満たしているか否かを判定する判定手段と、

前記生産システムが前記印刷データに基づいて印刷された前記印刷物の前記検知された品質が前記要求された品質を満たしていないと前記判定手段によって判定された場合に、前記生成手段によって生成した前記複数の項目について、前記要求された品質と前記検知された品質の間の差分を通知する通知手段とを有することを特徴とする情報処理装置。

40

【請求項2】

前記生産システムが前記印刷データに基づいて印刷された前記印刷物の前記検知された品質が前記要求された品質を満たしていると前記判定手段によって判定された場合に、前記検知された品質が前記要求された品質を満たしている場合に、前記通知手段は、前記品質要求データで要求される品質を満たしていることを通知することを特徴とする請求項1に記載の情報処理装置。

【請求項3】

前記受信手段は、前記生産システムからネットワークを介して前記情報を受け付けるこ

50

とを特徴とする請求項 1 または 2 に記載の情報処理装置。

【請求項 4】

前記品質要求データが前記品質要求データによって要求された品質を満たすための品質確認指示を含んでいる場合に、前記受信手段は、前記生産システムから前記ネットワークを介して前記情報を受信することを特徴とする請求項 3 に記載の情報処理装置。

【請求項 5】

前記生成システムは、検品装置と、前記印刷データに基づいて前記印刷物を印刷する印刷装置とを含み、
前記検品装置は、前記印刷装置によって印刷された前記印刷物の前記品質を検知することを特徴とする請求項 1 乃至 4 のいずれか 1 項に記載の情報処理装置。

10

【請求項 6】

前記検品装置は、前記情報処理装置によって送信された検品指示に基づいて、前記印刷物の前記品質を検品することを特徴とする請求項 5 に記載の情報処理装置。

【請求項 7】

前記検品装置は、前記印刷物を撮影することによって前記印刷物の前記品質を検品することを特徴とする請求項 5 に記載の情報処理装置。

【請求項 8】

前記要求された品質は色に関する品質であり、
前記検知された品質は色に関する品質であり、
前記差分は色差であることを特徴とする請求項 1 乃至 7 のいずれか 1 項に記載の情報処理装置。

20

【請求項 9】

前記品質要求データのフォーマットは Print Requirement Exchange であり、
前記差分は前記印刷データを送信した印刷データ送信装置に Print Quality Exchange によって通知されることを特徴とする請求項 1 乃至 8 のいずれか 1 項に記載の情報処理装置。

【請求項 10】

印刷データと、前記印刷データに基づいて印刷される印刷物に要求される品質を示す情報を含む品質要求データを受信する受信工程と、
前記印刷データと、前記受信工程で受信した品質要求データに基づく指示を生産システムに送信する送信工程と、
前記品質要求データに基づいて品質レポートの複数の項目を生成する生成工程と、
前記生産システムによって前記印刷データに基づいて印刷された印刷物についての情報であって、前記指示に基づいて生成された情報を前記生産システムから受信する受信工程と

30

前記印刷物についての情報と前記要求される品質を示す情報に基づいて、前記生産システムが前記印刷データに基づいて印刷した前記印刷物の検知された品質が前記要求された品質を満たしているか否かを判定する判定工程と、

前記生産システムが前記印刷データに基づいて印刷された前記印刷物の前記検知された品質が前記要求された品質を満たしていないと前記判定工程で判定された場合に、前記生成工程で生成した前記複数の項目について、前記要求された品質と前記検知された品質の間の差分を通知する通知工程とを有することを特徴とする情報処理装置の制御方法。

40

【請求項 11】

請求項 10 に記載の情報処理装置の制御方法を、コンピュータに実行させるためのプログラム。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0017

【補正方法】変更

50

【補正の内容】

【0017】

本発明は上記の課題に鑑みてなされたものである。本発明は、印刷データに基づいて印刷された印刷物の品質が品質要求データで要求された品質を満たしていない場合に、品質レポートの複数の項目について、品質要求データで要求された品質と検知された品質の間の差分を通知することを目的とする。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0018

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0018】

本発明は、印刷データと、前記印刷データに基づいて印刷される印刷物に要求される品質を示す情報を含む品質要求データを受信する受信手段と、前記印刷データと、前記受信手段によって受信した品質要求データに基づく指示を生産システムに送信する送信手段と、前記品質要求データに基づいて品質レポートの複数の項目を生成する生成手段と、前記生産システムによって前記印刷データに基づいて印刷された印刷物についての情報であって、前記指示に基づいて生成された情報を前記生産システムから受信する受信手段と、前記印刷物についての情報と前記要求される品質を示す情報に基づいて、前記生産システムが前記印刷データに基づいて印刷した前記印刷物の検知された品質が前記要求された品質を満たしているか否かを判定する判定手段と、前記生産システムが前記印刷データに基づいて印刷された前記印刷物の前記検知された品質が前記要求された品質を満たしていないと前記判定手段によって判定された場合に、前記生成手段によって生成した前記複数の項目について、前記要求された品質と前記検知された品質の間の差分を通知する通知手段とを有することを特徴とする。

【手続補正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0019

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0019】

本発明によれば、印刷データに基づいて印刷された印刷物の品質が品質要求データで要求された品質を満たしていない場合に、品質レポートの複数の項目について、品質要求データで要求された品質と検知された品質の間の差分を通知することができる。

10

20

30

40

50