



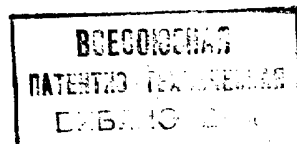
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1440887** **A1**

(51) 4 C 04 B 14/40, 28/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 4082392/29-33

(22) 01.07.86

(46) 30.11.88. Бюл. № 44

(71) Научно-производственное объединение "Камень и силикаты"

(72) Г.Г.Акопян, Р.С.Фармазян, Г.Г.Бабаян, С.А.Даштоян, Г.М.Геворкян, Н.П.Тоноян и Л.Э.Казарян

(53) 666.998.001.6 (088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР № 747843, кл. C 04 B 28/00, 1980.

Тоноян Н.П., Акопян Г.Г., Фармазян Р.С. и Хелушян С.Т. Эффективный теплоизоляционный и декоративно-акустический перлитоволокнистый материал армикс-3. - Строительные материалы, 1983, № 10, с. 15-16.

(54) СМЕСЬ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛИСТОВЫХ ОБЛИЦОВОЧНЫХ ДЕКОРАТИВНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

(57) Изобретение относится к промышленности строительных материалов и может быть использовано в технологии изготовления листовых изделий, применяемых для внутренней облицовки помещений, декоративной отделки интерьеров. С целью обеспечения повышения прочности на сжатие при уплотнении изделий до объемной массы 400 - 450 кг/м³, смесь для изготовления листовых облицовочных декоративных изделий содержит, мас. %: волокнистый армирующий компонент 10-30, отходы асбестоцементного производства 20-80, вспученный перлит 9,5-48,5, гидрофобизатор 0,5-1,5. При объемной массе 280-450 кг/м³ изделия имеют прочность при сжатии при 10%-ной деформации 1,9-3,3 МПа, при изгибе 1,6 - 2,8 МПа. 2 табл.

(19) **SU** (11) **1440887** **A1**

Изобретение относится к промышленности строительных материалов и может быть использовано в технологии изготовления листовых изделий, применяемых для внутренней облицовки помещений, декоративной отделки интерьеров.

Целью изобретения является обеспечение повышения прочности на сжатие при уплотнении изделий до объемной массы 400-450 кг/м³.

Отходы асбестоцементного производства образуют при производстве асбестоцементных волокнистых листов по ГОСТ 20430-84, с содержанием 8 - 10 мас.% асбеста (в пересчете на сухое вещество) и гидратированного портландцемента 90-92 мас.%. Химический состав отходов следующий, мас.%: SiO₂ 16,87; Al₂O₃ 4,85; Fe₂O₃ 3,60; TiO₂ 0,20; CaO 41,87; MgO 3,50; SO₃ 2,57; Na₂O 0,025; K₂O 0,25; п.п.п. 25,56. Влажность 6,44%.

Для приготовления смеси измельченный волокнистый компонент (картонную макулатуру марки МС) смешивают с отходом асбестоцементного производства, гидрофобизатором (кремнийорганической эмульсией КЭ-30-04) и вспученным перлитом и полученную таким образом смесь тщательно перемешивают до получения однородной гидромассы. Кремнийорганическую эмульсию ввиду малых количеств для лучшего смешивания перед введением в смесь разбавляют водой до получения 50%-ного раствора. Далее гидросмесь заливают в форму с сетчатым дном и сжимают

пуансоном для удаления избыточной воды при давлении 5-15 кгс/см², после чего образцы извлекают из формы и сушат. Размеры изделий 300х300 х 20 мм и 500х500х20 мм.

Конкретные составы смеси приведены в табл.1, а физико-технические показатели изделий из составов представлены в табл.2.

Коэффициент теплопроводности изделий 0,07-0,075 Вт/м К.

Предлагаемый состав позволяет получать декоративно-облицовочный материал с различной объемной массой.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Смесь для изготовления листовых облицовочных декоративных изделий, включающая волокнистый армирующий компонент, вспученный перлит и гидрофобизатор, отличающаяся тем, что, с целью обеспечения повышения прочности на сжатие при уплотнении изделий до объемной массы 400 - 450 кг/м³, она дополнительно содержит отходы асбестоцементного производства, при следующем соотношении компонентов, мас.%:

30	Волокнистый армирующий компонент	10-30
	Вспученный перлит	9,5-48,5
35	Гидрофобизатор	0,5-1,5
	Отходы асбестоцементного производства	20-80

Т а б л и ц а 1

Состав	Компоненты, мас.%			
	Волокнистый армирующий компонент	Отходы асбестоцементного производства	Вспученный перлит	Гидрофобизатор
1	10	80	9,5	0,5
2	20	50	29,0	1,0
3	30	20	48,5	1,5

Т а б л и ц а 2

Изделия по составам	Объемная масса, кг/м ³ , в зависимости от степени уплотнения	Прочность на сжатие при 10%-ной деформации, МПа	Потери массы в огневой трубе, %	Предел прочности при изгибе, МПа	Водопоглощения, %
1	370	2,5	5	2,0	27
	400	2,8		2,3	
	420	3,1		2,5	18
	450	3,3		2,8	
2	310	2,2	13	1,8	23
	400	2,6		2,4	
	420	2,7		2,5	
3	280	1,9	18	1,6	18
	400	2,5		2,3	27
Известному	180-300	0,6-1,8		0,6-1,8	15-30
	320	1,6		1,4	
	350	1,1		0,9	
	370	0,8		0,7	

Редактор Т.Лазоренко

Составитель С.Белобокова
Техред А.Кравчук

Корректор С.Шекмар

Заказ 6140/27

Тираж 594

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4