



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 073 267**

⑫ Número de solicitud: U 201000192

⑮ Int. Cl.:
B65D 85/30 (2006.01)
B65D 85/48 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **23.02.2010**

⑦ Solicitante/s: **KNAUF MIRET S.L.**
Calafell, 1
08720 Vilafranca del Penedès, Barcelona, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **25.11.2010**

⑧ Inventor/es: **Torres del Rosario, Carlos**

⑩ Agente: **No consta**

⑭ Título: **Embalaje ajustable para espejos y cuadros.**

ES 1 073 267 U

DESCRIPCIÓN

Embalaje ajustable para espejos y cuadros.

Sector de la técnica

La presente invención se encuadra en el sector industrial de productos para envase y embalaje.

Antecedentes de la invención

Para el embalaje de espejos, y especialmente espejos de baño, se utilizan sobre todo bandejas enterizas moldeadas de poliestireno expandido, en cuyo interior se acomoda la luna de espejo dejando a la vista la cara que refleja la imagen. Las bandejas se envuelven con un film retráctil de plástico transparente, formando todo el conjunto un paquete que permite examinar el producto sin que tenga que ser desembalado. Este método de embalaje es simple y comercialmente muy eficaz, pero solo resulta viable económicamente cuando la serie de fabricación permite la amortización razonable del coste del molde necesario para la fabricación de las bandejas.

La dinámica de un mercado cada vez más competitivo obliga al lanzamiento continuo de nuevos productos que, en muchos casos, no pueden alcanzar una serie de fabricación en número suficiente que permita la amortización del molde del embalaje.

Para resolver este problema se expone seguidamente una solución inventiva que hace posible no solo el embalaje de lunas de espejo, sino también de espejos enmarcados, cuadros y toda clase de artículos planos de cualquier dimensión comercial, mediante un único sistema de embalaje ajustable universal que se puede obtener con solo dos moldes.

Descripción de la invención

La presente invención consiste en un embalaje que se forma a partir de dos únicas piezas moldeadas preferentemente de poliestireno expandido, aunque también sería factible su fabricación en cualquier otro plástico alveolar. La primera pieza se trata de un esquinero (1) que se caracteriza porque tiene sus extremos en ángulo prolongados en alas perforadas (3) con orificios pasantes (4) circulares. La segunda pieza es una cantonera recta (2) moldeada en barras de longitud indefinida, la cual incorpora unas filas de tetones cilíndricos (5) distanciados entre sí en pasos regulares. Cada paso, por ejemplo de 5 cm., determinará el múltiplo para componer el ancho y largo de los embalajes y así poder ajustarse exactamente al producto a empaquetar. Mediante el acoplamiento machihembrado de los orificios pasantes (4) de los esquineros (1) con los tetones (5) antagonistas de las cantoneras rectas (2) se puede componer prácticamente cualquier medida de embalaje, simplemente cortando de una barra larga de cantonera recta los trozos necesarios con la longitud requerida. Las caras superiores (7) de los tetones cilíndricos (5) son coplanarias con

las superficies de asiento (8) del espejo (9) en los esquineros (1), para así poder mantener el asiento perimetral, sin escalones.

Tanto los esquineros (1) como las cantoneras rectas (2) podrán ser fabricados de distintas alturas, según sirvan para embalar espejos y lunas delgadas o bien artículos enmarcados más gruesos. Las cantoneras se fabricarán de la mayor longitud posible que permitan las máquinas de moldeo disponibles, con el fin de reducir al máximo los recortes inutilizables. Los orificios circulares (4) de las alas perforadas (3) de los esquineros, así como los tetones (5) antagonistas de aquellos, podrían adoptar también forma elíptica, cuadrada o poligonal. Igualmente, el embalaje podría ser rediseñado invirtiendo la posición de los tetones, es decir, colocándolos mirando hacia abajo, sin que por ello se alterase la esencia de esta invención.

Ejemplo de realización preferente

En una realización preferente, cuatro esquineros (1) se acoplan manualmente a cuatro cantoneras rectas (2) previamente cortadas de longitud ajustada al producto a embalar, tanto en largo como en ancho, formándose una especie de bandeja que presenta una ventana central con un espacio vacío que sirve de desahogo para los colgaderos o distanciadores que llevan todos los espejos de baño adheridos en su cara posterior. A continuación se acomoda el espejo (9) y, opcionalmente, se colocan a modo de piones unas bandas (10) o tacos de espuma plástica. Finalmente, todo el conjunto se envuelve en un film de plástico transparente retráctil.

Descripción de los dibujos

Se complementa la presente memoria descriptiva con una serie de dibujos ilustrativos y nunca limitativos de la invención.

La Figura 1 muestra un esquinero angular (1) en perspectiva, donde se aprecian las alas (3) con orificios circulares (4) pasantes.

La Figura 2 muestra una vista en perspectiva de una cantonera recta (2) con dos filas de tetones cilíndricos (5) que tienen sus aristas achaflanadas (6) para facilitar la manipulación de acoplamiento con los orificios circulares (4) de los esquineros (1).

La Figura 3 muestra en perspectiva un juego de embalaje explosionado donde se pueden ver los cuatro esquineros y las cuatro cantoneras que lo componen.

La Figura 4 muestra el mismo embalaje anterior ya montado, donde se puede apreciar que las caras superiores (7) de los tetones cilíndricos (5) son coplanarias con las superficies de asiento (8) de producto en las cantoneras.

La Figura 5 muestra en perspectiva un paquete de un espejo (9) embalado con piones de bloqueo (10) hechos de tiras de espuma plástica.

REIVINDICACIONES

1. Embalaje ajustable para espejos y cuadros, fabricado en poliestireno expandido u otro plástico alveolar, **caracterizado** por estar constituido de cuatro piezas de esquina iguales (1) y de cuatro cantoneras rectas (2) de longitud variable que se ensamblan entre sí mediante un dispositivo machihembrado de tetones (5) y orificios pasantes (4).

2. Embalaje ajustable, según reivindicación 1, **caracterizado** porque las cantoneras rectas (2) tienen longitud indeterminada y se recortan a medida

dependiendo del largo y ancho del producto a embalar.

3. Embalaje ajustable, según reivindicaciones 1 y 2, **caracterizado** porque los tetones (5) y los orificios pasantes (4) pueden estar situados alternativamente tanto en las piezas de esquina (1) como en las cantoneras rectas (2).

4. Embalaje ajustable, según reivindicaciones 1, 2 y 3, **caracterizado** porque los tetones (5) o los orificios pasantes (4) -según corresponda de acuerdo a la reivindicación nº 3- se posicionan en filas paralelas con pasos regulares cada 5 cm.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

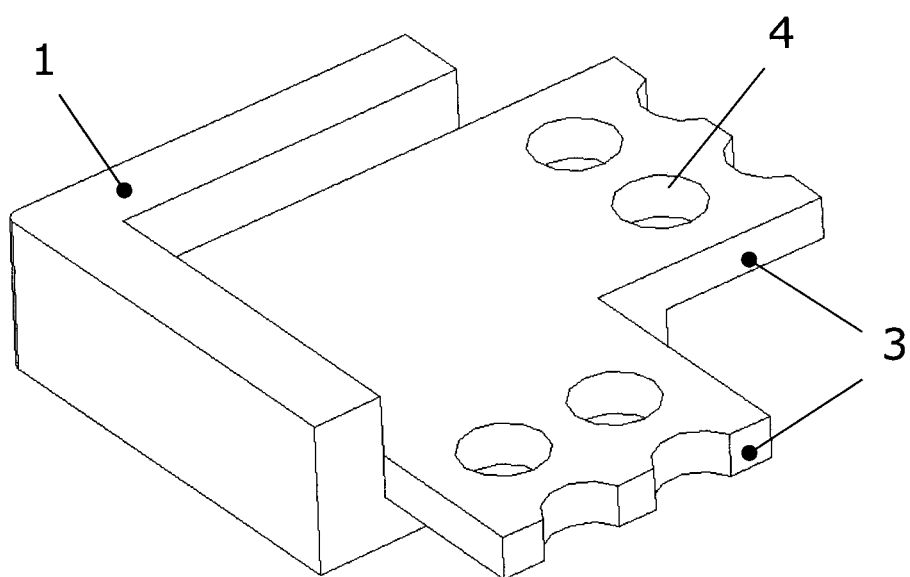


Fig. 1

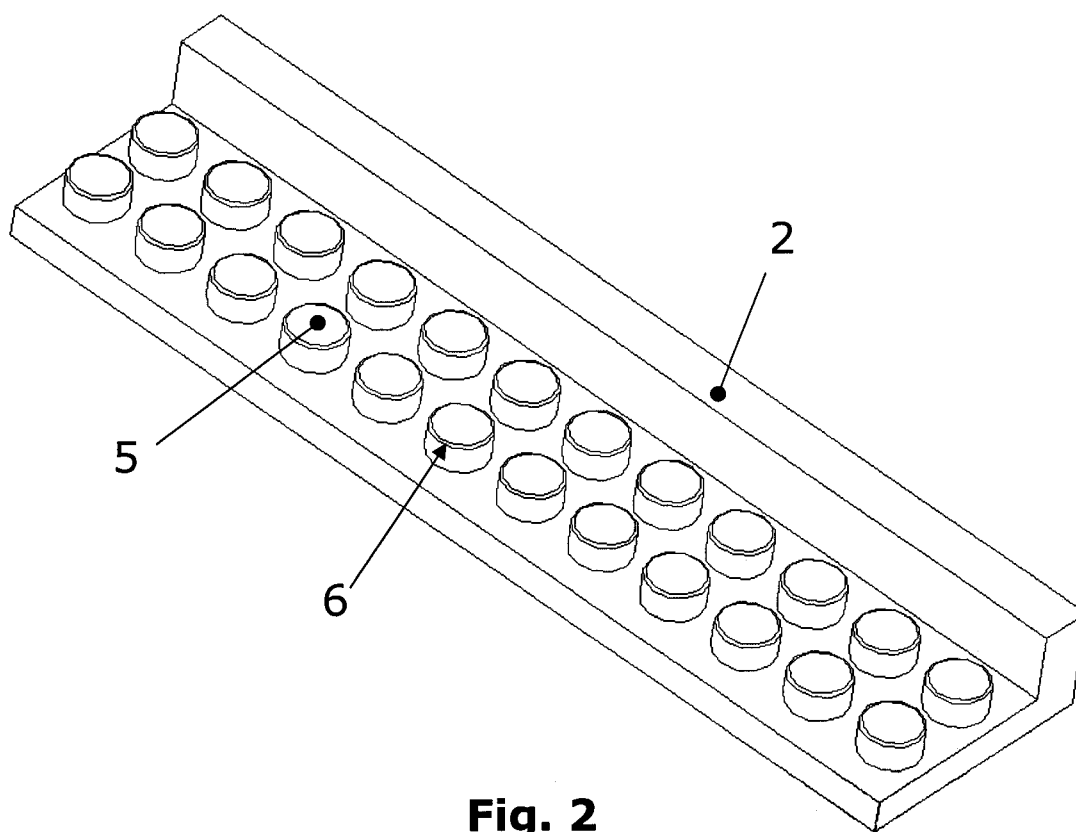


Fig. 2

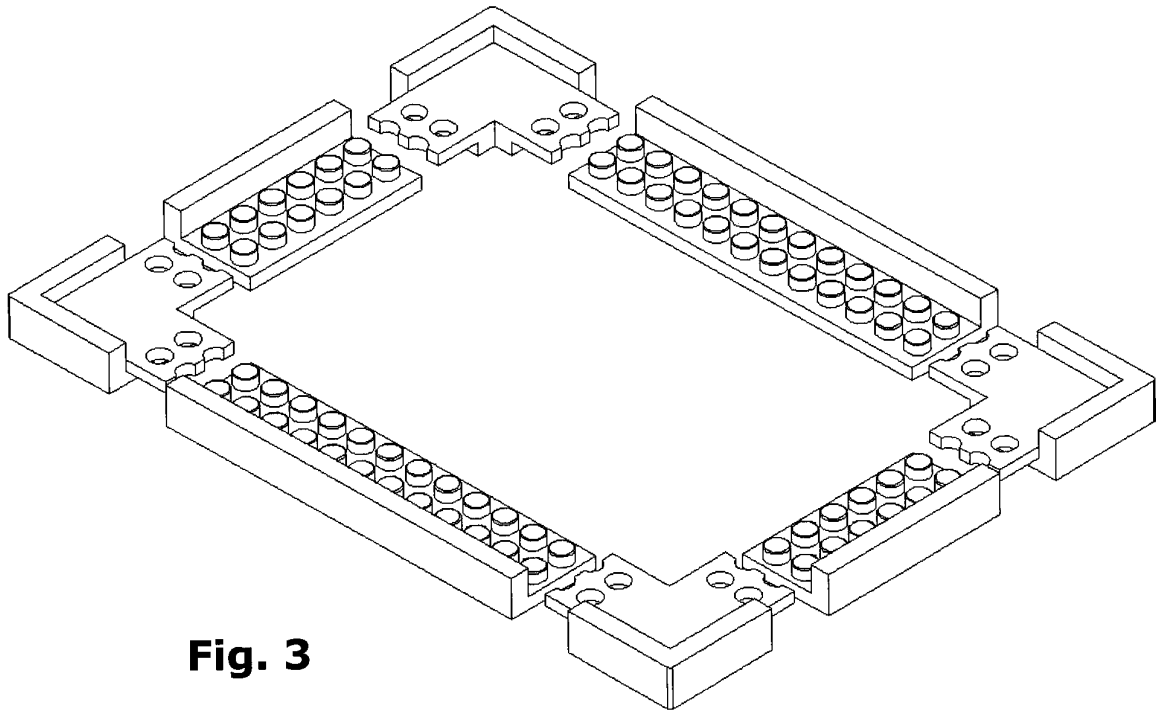


Fig. 3

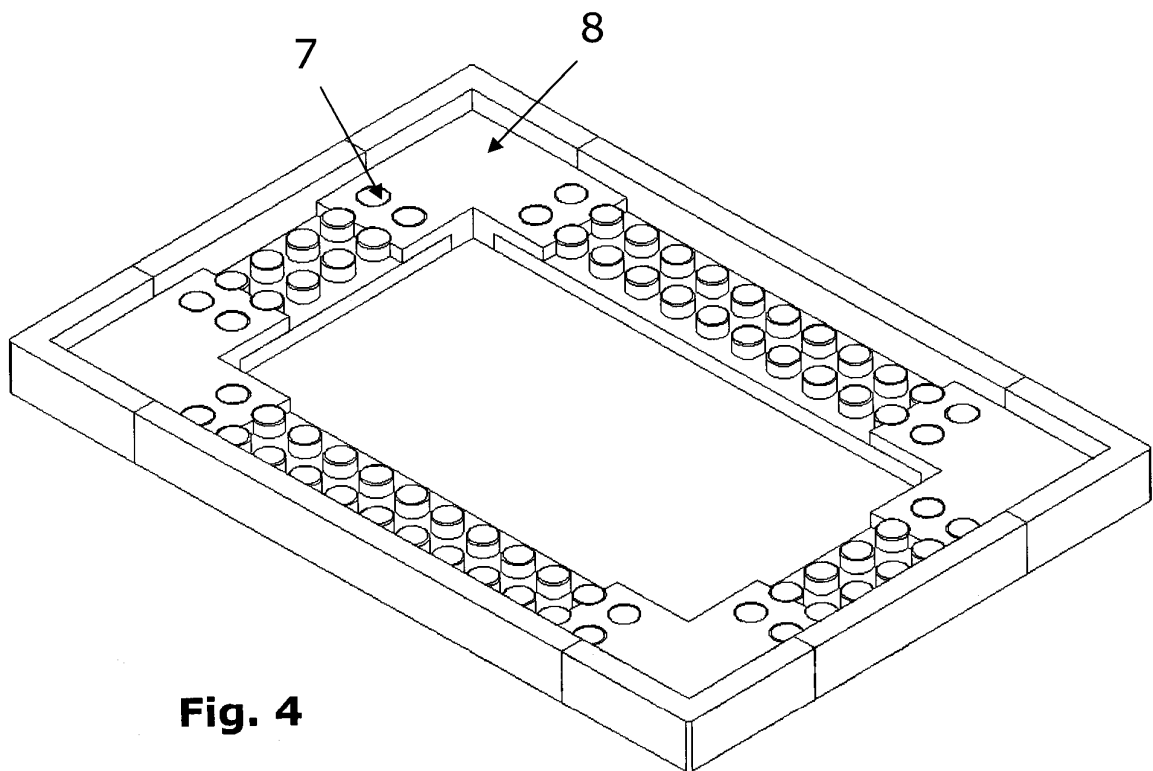


Fig. 4

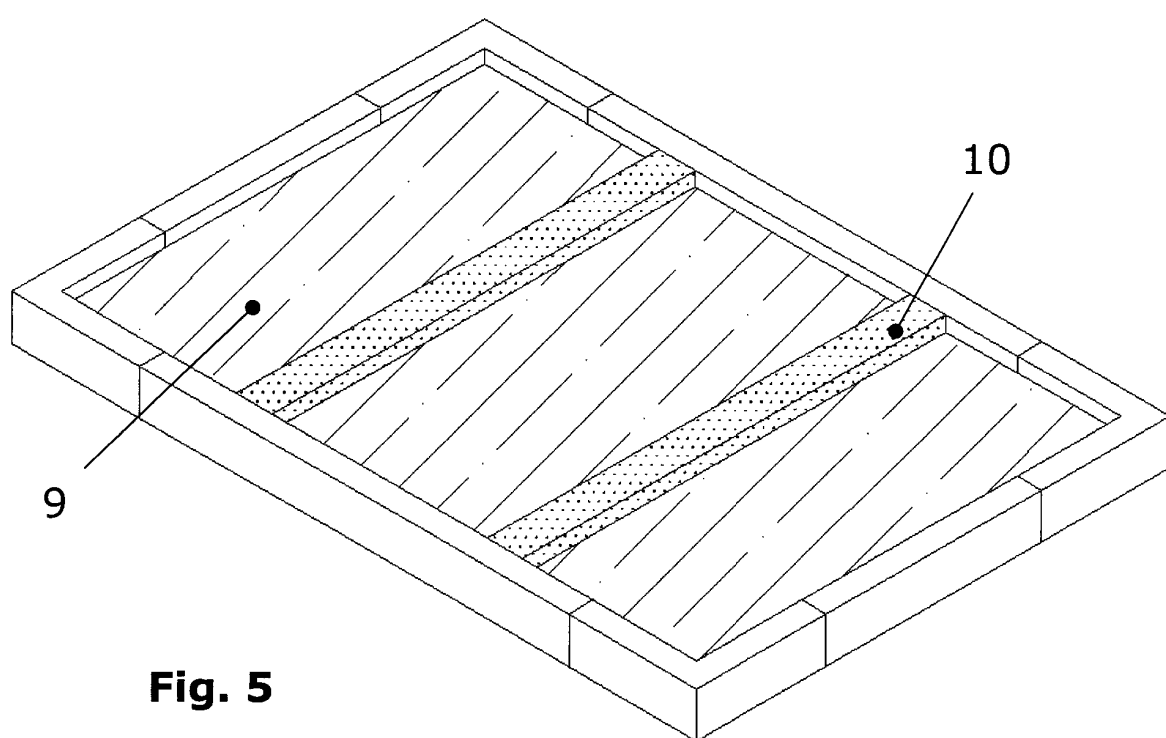


Fig. 5