

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.³
B29C 27/00

(11) 공개번호 특1983-0001032
(43) 공개일자 1983년04월29일

(21) 출원번호	10-1979-0002670
(22) 출원일자	1979년08월06일
(71) 출원인	크리스틱 시스템스 리미티드 존 아리스테어 레이몬드 영국 엔엔9 7알엘 노드앰프톤쉬어 웰링보로 윌라스톤크리스틱 시스템스 리 미티드 스테펜 루드시 파킨스 영국 엔엔9 7알엘 노드앰프톤쉬어 웰링보로 윌라스톤
(72) 발명자	알프레드 아더 아담스 영국 서폴크 번게이 우드랜드 드라이브 파나서스
(74) 대리인	황광현

심사청구 : 있음

(54) **접착 테이프**

요약

내용 없음

명세서

[발명의 명칭]

접착 테이프

[도면의 간단한 설명]

' 본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음 '

(57) 청구의 범위

청구항 1

직물이 적어도 한 표면에 접착제층을 가지며, 접착제는 성형완료된 플라스틱제품의 재질에 적합하고, 직물은 제품을 위한 보강재를 고정시키는데 이용되며, 직물이 성형완료된 제품내에서 보강재와 합체됨을 특징으로 하는 강화 플라스틱 제품의 제조시 사용을 위한 직물.

청구항 2

직물의 양면에 상기 접착층이 형성되어 있음을 특징으로 하는 청구범위 1에 따른 직물.

청구항 3

접착제가 에틸렌/비닐아세테이트 공중합체임을 특징으로 하는 청구범위 1 또는 2에 따른 직물.

청구항 4

접착제가 압력감응성 열용융접착제임을 특징으로 하는 전기 청구범위의 어느 하나에 따는 직물.

청구항 5

보강재가 접착제에 의하여 주형내의 요구된 위치로 지지되고 접착이 적어도 일측면에 접착층을 가진 직물에 의하여 제공되고, 접착제는 플라스틱 재질에 적합하며, 직물은 성형완성된 플라스틱제품내에서 보강재와 합체가 됨을 특징으로 하는 주형내 보강재를 위치시켜 플라스틱물질을 주입하여 강화플라스틱 제품을 제조하는 방법.

청구항 6

상기 직물이 경화가능한 합성수지에 의하여 보강재를 주입시 옹형주형상에 보강재를 고정하도록 사용됨을 특징으로 하는 청구범위 5에 따른 방법.

청구항 7

주입이 자형주형부내측에서 일어남을 특징으로 하는 청구범위 6에 따른 방법.

청구항 8

접착제가 점성의 에틸렌/비닐아세테이트 공중합체이고 플라스틱물질이 폴리에스터수지임을 특징으로 하는 청구범위 5-7의 어느 하나에 따른 방법.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.