



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37019

Kl. 4 g, 44/10

Świebodzickie Zakłady

Remontu Maszyn Przemysłu Włókien niczego*) Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione

Świebodzice, Polska

Przyrząd spawalniczy

Udzielono patentu z mocą od dnia 9 kwietnia 1953 r.

Przyrząd według wynalazku służy do oszczędnego i bezpiecznego użycia palnika, użytego do spawania, do metalizacji natryskowej lub do piaskowania za pomocą pistoletu. Stosownie do wyżej wskazanych prac umieszcza się na przyrządzie dwa lub trzy wloty i wyloty dla używanych gazów.

Przyrząd polega na znanym urządzeniu, składającym się z przechylnej dźwigni, zaopatrzonej z jednego końca w siodełko, na którym kładzie się palnik, względnie się go zdejmuje, a z drugiego końca w przeciwwagę, na skutek czego przewody przepuszczające gazy mogą być otwarte przez podniesienie palnika działaniem przeciwwagi i zamknięte przez położenie go na siodełko, przy czym dźwignia ta w położeniu poziomym łączy przewody, przepuszczające gazy do palnika.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Władysław Fuczek i Jan Goljan.

Przedmiot zgłoszenia jest uwidoczniony na rysunku, na którym przyrząd jest pokazany w trzech rzutach.

Przyrząd składa się ze stożkowego kurka 3, umocowanego nieruchomo i poziomo za pomocą śruby 10, przykręconej do jednego koziołka podstawowej płyty 1 oraz za pomocą nakrętki 9, znajdującej się na naśrubowanym końcu kurka do drugiego koziołka, przy czym koziołki z płytą 1 stanowią jeden odlew.

Na nieruchomym kurku 3 jest osadzona wahliwie ujęta w oprawkę 13 tuleja 4, stanowiąca środek obrotu znanej dźwigni dwuramiennej. Kurek 3 jest zaopatrzony np. w dwa kanały przepływowe dla gazów spawalniczych, z którymi łączą się otwory końcówek 5 (do węży gazów), wśrubowanych z obu stron w oprawkę 13 i tuleję 4, przy czym gazy płyną z butli na tlen i acetylen i do palnika dopiero po jego zdjęciu z siodełka dźwigni.

Ażeby uszczelnić kurek 3 stosuje się płytkę 6, osadzoną przy wyjściu kurka z tulei, dociskaną podkładką 7 przez nakrętkę 8 z przeciwnakrętką 9 na końcu kurka.

Dla pewności zapalania gazu spawalniczego, wychodzącego z palnika, w pobliżu jego wylotu jest ustawiony palnik 12 do gazu świetlnego o niedużym płomyku.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd spawalniczy, w którym palnik jest połączony przewodem z butlami tlenu i acetylenu przez zawór otwierający się przy zdejmowaniu a zamykający się przy nakładaniu tego palnika na odpowiednie siodełko jednego końca wahliwej dźwigni, której drugi koniec jest obciążony przeciwwagą, znamienne tym, że stanowi nieruchomy stożkowy kurek (3), umocowany poziomo za pomocą śruby (10) do jednego z koziółków żeliwnej podstawowej płyty (1) oraz nakrętki (9) do drugiego koziółka przyrządu, na kurku zaś jest osadzona tuleja (4) w obrotowej oprawce (13) dwuramiennej dźwigni, przy czym kurek (3) i tuleja (4) są zaopatrzone np. w dwa przepływowe dla gazów spawalniczych poprzeczne kanały, łączące się z otworami wkrębowanych u obu stron oprawki (13), końcówek (5) dla węży gazów płynących z butli na tlen i acetylen i do palnika po jego zdjęciu z siodełka.
2. Przyrząd spawalniczy według zastrz. 1, znamienne tym, że jest zaopatrzony w osobny palnik (12) do gazu świetlnego, ustawiony w pobliżu wylotu palnika spawalniczego służący do szybkiego zapalania tego gazu.

Świebodzickie Zakłady Remontu Maszyn Przemysłu Włókienniczego

