



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207071538 U

(45)授权公告日 2018.03.06

(21)申请号 201720921004.2

(22)申请日 2017.07.27

(73)专利权人 深圳星际建筑工程有限公司
地址 518000 广东省深圳市南山区南头街
道马家龙工业区5栋406

(72)发明人 林治星 雷奶梅 张绪祥 胡平

(51)Int.Cl.
B07B 9/00(2006.01)
B07B 9/02(2006.01)
B07B 7/083(2006.01)

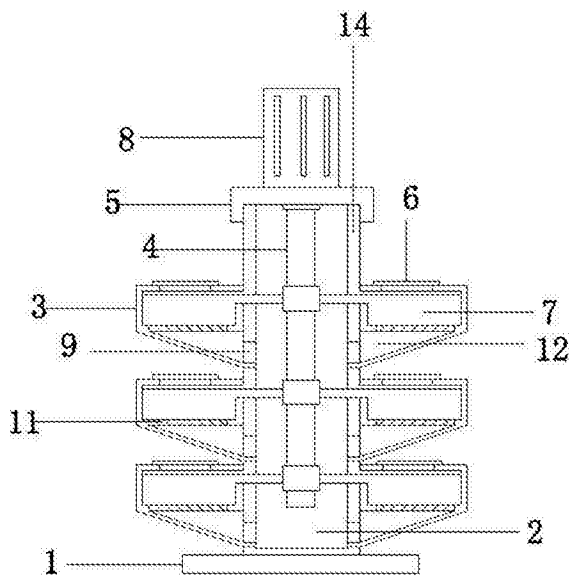
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种建筑施工用的物料筛选装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种建筑施工用的物料筛选装置,包括机盒,机盒的底部固定安装一底座,机盒内设置有一个存储腔,机盒的顶部设置有一密封盖,所述密封盖的上端安装一电机,电机轴穿过密封盖伸入至机盒中,所述电机轴输出端连接一转动轴,所述转动轴的两侧分别设置一个以上的筛选叶片,所述机盒的外侧端正对每片筛选叶片均设置一筛选盒,中间设置有搅拌腔,所述筛选叶片均设置于筛选盒的搅拌腔内,每个搅拌腔内至少设置两筛选叶片,所述筛选盒的底部设置有一块筛选网,所述筛选网的底部设置有一个出料腔。本实用新型采用多个筛选盒,进行物料快速筛选,提高筛选效率,筛选后符合要物料通过重力自动滑入到存储腔内收集。



1. 一种建筑施工用的物料筛选装置,其特征在于:包括机盒,机盒的底部固定安装一底座,机盒内设置有一个存储腔,机盒的顶部设置有一密封盖,所述密封盖的上端安装一电机,电机轴穿过密封盖伸入至机盒中,所述电机轴输出端连接一转动轴,所述转动轴的两侧分别设置一个以上的筛选叶片,所述机盒的外侧端正对每片筛选叶片均设置一筛选盒,所述筛选盒呈圆形,中间设置有搅拌腔,所述筛选叶片均设置于筛选盒的搅拌腔内,每个搅拌腔内至少设置两筛选叶片,所述筛选盒的底部设置有一块筛选网,所述筛选网的底部设置有一个出料腔,出料腔与存储腔相通。

2. 如权利要求1所述的建筑施工用的物料筛选装置,其特征在于:所述出料腔与存储腔之间设置有一个以上的出料孔,所述出料腔与存储腔之间通过出料孔相通。

3. 如权利要求1所述的建筑施工用的物料筛选装置,其特征在于:所述筛选盒的顶部均设置有至少两个进料孔,进料口上通过一盖板密封,盖板与进料口之间通过螺纹装配连接。

4. 如权利要求1所述的建筑施工用的物料筛选装置,其特征在于:所述出料腔的底面呈倾斜状,从筛选网出来的物料通过出料腔通过重力滑落进入到存储腔内。

一种建筑施工用的物料筛选装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑施工领域,具体涉及一种建筑施工用的物料筛选装置。

背景技术

[0002] 在建筑施工时,我们需要对物料筛选后满足细度才能使用,因此我们经常需要使用到筛选装置,但是目前的筛选装置只具有一个筛选腔,筛选时,筛选板对物料进行挤压研磨后,使其细度满足要求后从筛选网落下,但是由于物料量特别的大,整体体积大,采用筛选滚筒或者筛选网板的效率是非常低的,增加了整个施工时间。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种建筑施工用的物料筛选装置,采用多个筛选盒,进行物料快速筛选,提高筛选效率,筛选后符合要的物料通过重力自动滑入到存储腔内收集,收料也更加的方便。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:一种建筑施工用的物料筛选装置,包括机盒,机盒的底部固定安装一底座,机盒内设置有一个存储腔,机盒的顶部设置有一密封盖,所述密封盖的上端安装一电机,电机轴穿过密封盖伸入至机盒中,所述电机轴输出端连接一转动轴,所述转动轴的两侧分别设置一个以上的筛选叶片,所述机盒的外侧端正对每片筛选叶片均设置一筛选盒,所述筛选盒呈圆形,中间设置有搅拌腔,所述筛选叶片均设置于筛选盒的搅拌腔内,每个搅拌腔内至少设置两筛选叶片,所述筛选盒的底部设置有一块筛选网,所述筛选网的底部设置有一个出料腔,出料腔与存储腔相通。

[0005] 作为优选的技术方案,所述出料腔与存储腔之间设置有一个以上的出料孔,所述出料腔与存储腔之间通过出料孔相通。

[0006] 作为优选的技术方案,所述筛选盒的顶部均设置有至少两个进料孔,进料口上通过一盖板密封,盖板与进料口之间通过螺纹装配连接。

[0007] 作为优选的技术方案,所述出料腔的底面呈倾斜状,从筛选网出来的物料通过出料腔通过重力滑落进入到存储腔内。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型采用多个筛选盒,进行物料快速筛选,提高筛选效率,筛选后符合要的物料通过重力自动滑入到存储腔内收集。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

具体实施方式

[0011] 本说明书中公开的所有特征,或公开的所有方法或过程中的步骤,除了互相排斥的特征和/或步骤以外,均可以以任何方式组合。

[0012] 本说明书(包括任何附加权利要求、摘要和附图)中公开的任一特征,除非特别叙述,均可被其他等效或具有类似目的的替代特征加以替换。即,除非特别叙述,每个特征只是一系列等效或类似特征中的一个例子而已。

[0013] 如图1所示,包括机盒14,机盒14的底部固定安装一底座1,机盒14内设置有一个存储腔2,机盒14的顶部设置有一密封盖5,所述密封盖5的上端安装一电机8,电机轴穿过密封盖伸入至机盒中,电机轴输出端连接一转动轴4,转动轴4的两侧分别设置一个以上的筛选叶片7,机盒14的外侧端正对每片筛选叶片均设置一筛选盒3,筛选盒3呈圆形,中间设置有搅拌腔,筛选叶片7均设置于筛选盒3的搅拌腔内,每个搅拌腔内至少设置两筛选叶片7,筛选盒3的底部设置有一块筛选网11,所述筛选网11的底部设置有一个出料腔12,出料腔12与存储腔2相通。

[0014] 本实施例中,出料腔12与存储腔2之间设置有一个以上的出料孔9,所述出料腔12与存储腔2之间通过出料孔9相通。筛选盒3的顶部均设置有至少两个进料孔,进料口上通过一盖板6密封,盖板6与进料口之间通过螺纹装配连接。出料腔12的底面呈倾斜状,从筛选网11出来的物料通过出料腔通过重力滑落进入到存储腔2内。物料通过上端的进料口投入到筛选腔内,然后通过筛选叶片进行筛选,随着筛选叶片的不断转动,将物料细化,然后通过筛选网,进入到出料腔,通过出料腔穿过出料孔进入到存储腔内自动收集,效率非常的高。

[0015] 本实用新型的有益效果是:本实用新型采用多个筛选盒,进行物料快速筛选,提高筛选效率,筛选后符合要的物料通过重力自动滑入到存储腔内收集。

[0016] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

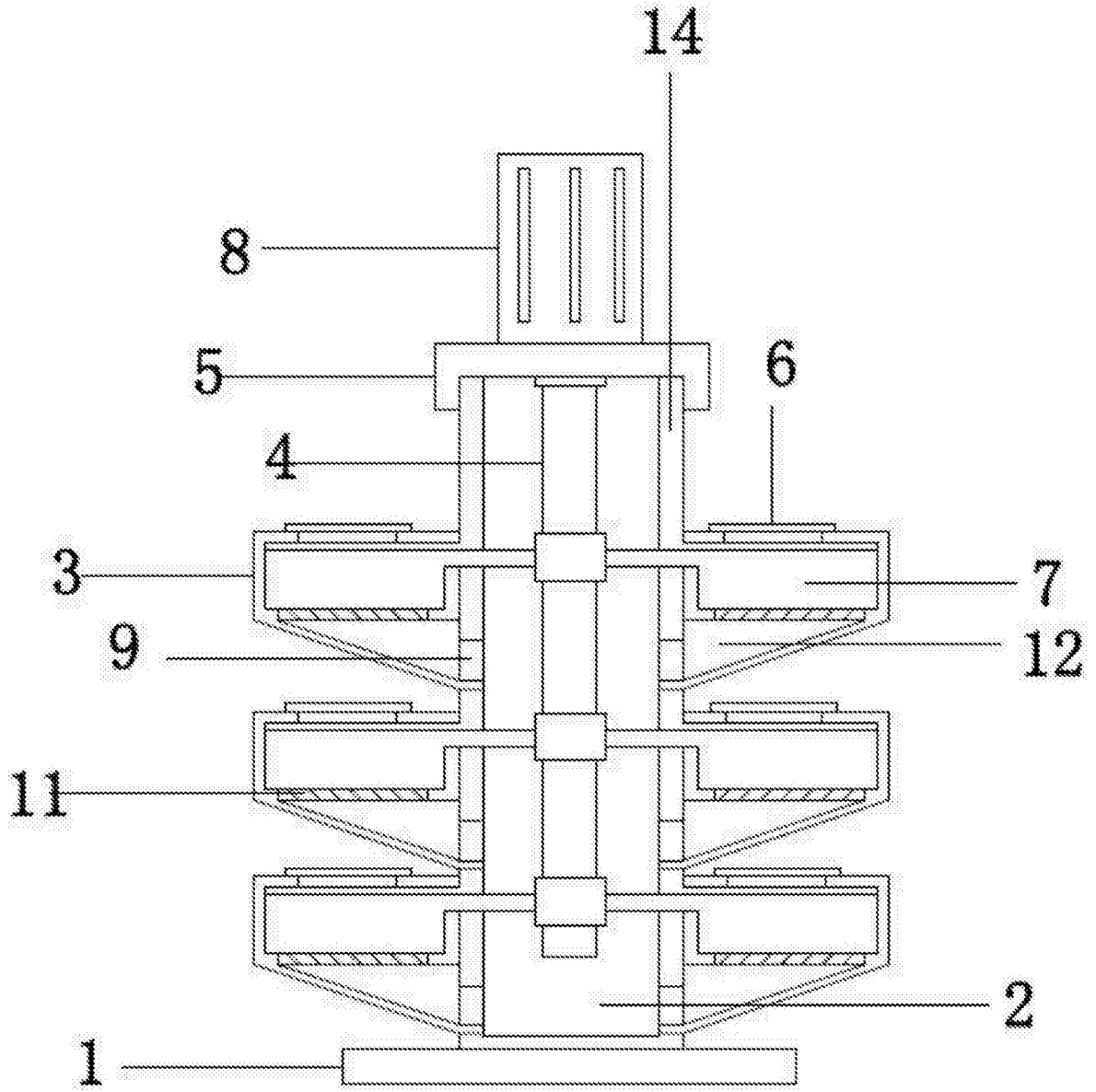


图1