RZECZPOSPOLITA POLSKA

Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **18183**

(21) Numer zgłoszenia: **18516**

(22) Data zgłoszenia: **22.07.2011**

(51) Klasyfikacja: ***25-02***

(54) **Kratka zgrzewana**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.07.2012 WUP 07/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

PROGRESS ECO SPÓŁKA AKCYJNA, Dobrów, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

SMAGŁOWSKI ŁUKASZ, Staszów, (PL);
OSZCZEPALSKI TOMASZ, Kielce, (PL);
CZERNA JERZY, Staszów, (PL);
JAMSKI PAWEŁ, Miedziana Góra, (PL)

PL 18183

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kratka zgrzewana, stosowana we wszystkich wzorach jako architektoniczny element dekoracyjny w elewacjach ścian, płotów ogrodzeniowych, balustrad, attyk i ażurowych osłon.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa i oryginalna postać kratki, nadana jej w szczególności przez cechy linii, konturów i kształtu.

Kratka zgrzewana według wzoru przemysłowego jest produkowana w oparciu o metodę zgrzewania elektrooporowego ze stali konstrukcyjnej, pokrywanej po zgrzewaniu powłoką cynkową, metodą ogniową a następnie powłoką lakieru. Przy czym powłoka cynkowa sama lub wraz z powłoką lakieru stanowią zabezpieczenie antykorozyjne.

Kratka ma kształt kratownicy powstałej przez zgrzewanie ze sobą drutów ułożonych do siebie pod kątem prostym, jak pokazano na załączonej ilustracji, rysunek fig. 2. Kratka występuje jako jednostronna, posiadająca stronę wierzchnią z jednej strony lub jako dwustronna. Na stronie wierzchniej mieszczą się specjalnie profilowane druty robocze, ułożone na płask, które w przekroju poprzecznym mają kształt prostokątny a dłuższy bok tego drutu po stronie zgrzewanej ma wystający „dziubek" o kształcie trójkątnym, natomiast od strony spodniej kratki, w przypadku kratki jednostronnej lub pomiędzy stronami wierzchnimi, w przypadku kratki dwustronnej występują druty nośne, o różnych kształtach, w kolejnych odmianach kratki, a mianowicie, w postaci płaskowników, okrąglaków lub drutów profilowanych tożsamych pod względem kształtu z tymi, które występują na stronie roboczej kratki. Postać kolejnych odmian kratki pokazano na załączonych ilustracjach, odmiana pierwsza przedstawiona jest na rysunku fig. 1, fig. 2, odmiana druga, fig. 3, fig. 4, odmiana trzecia, fig. 5, fig. 6, fig. 15, odmiana czwarta, fig. 7, fig. 8, fig. 16, odmiana piąta, fig. 9, fig. 10, odmiana szósta, fig. 11, fig. 12, odmiana siódma, fig. 13, fig. 14 i fig. 17.

Przy czym w odmianach kratki, specjalnie druty profilowane robocze mogą być po jednej stronie drutu nośnego, jak pokazano na załączonych ilustracjach w widoku ogólnym, rysunek, fig. 1, fig. 2, fig. 5, fig. 6, fig. 15 po obu stronach drutu nośnego, jak pokazano na ilustracjach, rysunek, fig. 3, fig. 4, fig. 7, fig. 8, fig. 16, fig. 11, fig. 12, fig. 13, fig. 14 i fig. 17 lub specjalnie druty profilowane występują zarówno po stronie roboczej jak i nośnej, jak pokazano w odmianie piątej na rysunku, fig. 9, fig. 10.

Kratka zgrzewana charakteryzuje się bardzo wysoką precyzją wykonania i wymiarów szczelin oraz wyjątkową trwałością. Kratka zgrzewana produkowana jest o dowolnych kształtach i wymiarach.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego są kształt i kontury kratki, wynikające z użytego pod względem kształtu rodzaju drutu nośnego lub wzajemnego usytuowania specjalnie profilowanych drutów roboczych względem siebie. Przy czym robocze druty profilowane usytuowane są w pozycji płaskiej i posiadają w przekroju poprzecznym kształt prostokątny a na boku zgrzewanym wystający „dziubek" o kształcie trójkątnym, na którym są zgrzewane do drutów nośnych pod kątem prostym, jak pokazano na załączonych ilustracjach, rysunek fig. 1, fig. 3, fig. 5, fig. 7, fig. 9, fig. 11, fig. 13.

1. Cechą istotną pierwszej odmiany kratki jest to, że robocze druty profilowane są zgrzewane po jednej stronie drutów nośnych, które są o kształcie płaskowników w ustawieniu na sztorc, jak pokazano na ilustracji, rysunek, fig. 1 i fig. 2.

2. Cechą istotną drugiej odmiany kratki jest to, że robocze druty profilowane są zgrzewane do drutów nośnych w postaci płaskowników obustronnie i symetrycznie, jak pokazano na załączonej ilustracji, rysunek, fig. 3 i fig. 4.

3. Cechą istotną trzeciej odmiany kratki jest to, że robocze druty profilowane są zgrzewane po jednej stronie drutów nośnych, które są w przekroju poprzecznym o kształcie okrągłym, jak pokazano na załączonej ilustracji, rysunek, fig. 5, fig. 6 i fig. 15.

4. Cechą istotną czwartej odmiany kratki jest to, że robocze druty profilowane są zgrzewane obustronnie, symetrycznie do nośnych drutów, które w przekroju poprzecznym są o kształcie okrągłym, jak pokazano na załączonej ilustracji, rysunek, fig. 7, fig. 8 i fig. 16.

5. Cechą istotną piątej odmiany kratki jest to, że robocze druty profilowane są zgrzewane dziubkami do drutów profilowanych stanowiących jednocześnie funkcję drutów nośnych, jak pokazano na załączonej ilustracji, rysunek fig. 9, fig. 10.

6. Cechą istotną szóstej odmiany kratki jest to, że robocze druty profilowane są zgrzewane obustronnie z przesunięciem o połowę długości szczeliny do nośnych drutów, które są o kształcie płaskowników, jak pokazano na załączonej ilustracji, rysunek fig. 11 i fig. 12.

W kolejnej siódmej odmianie kratki cechą istotną jest to, że robocze druty profilowane są zgrzewane obustronnie z przesunięciem o połowę długości szczeliny do nośnych drutów, które w przekroju poprzecznym są o kształcie okrągłym, jak pokazano na załączonej ilustracji, rysunek, fig. 13, fig. 14 i fig. 17.

Ilustracja wzoru

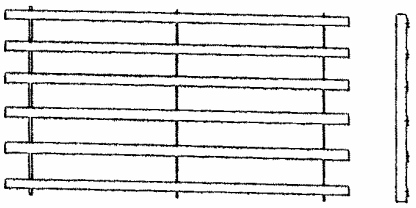

Fig. 2 Fig. 1

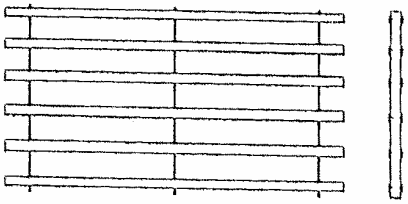

Fig. 4 Fig. 3

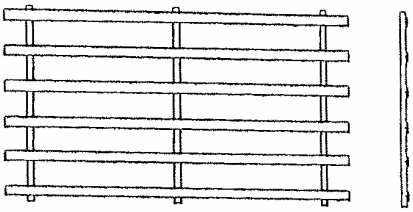

Fig. 6 Fig. 5

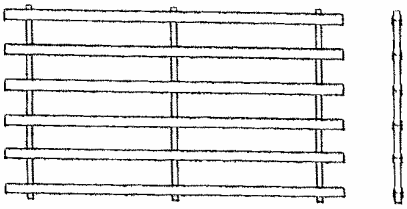

Fig. 8 Fig. 7

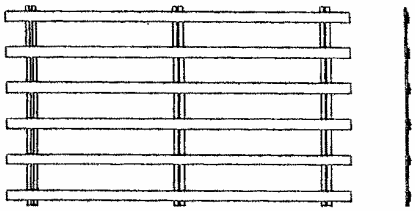

Fig. 10 Fig. 9

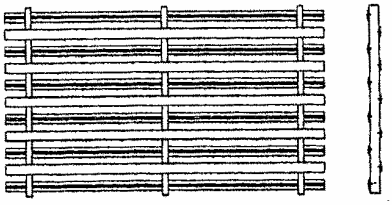

Fig. 12 Fig. 11

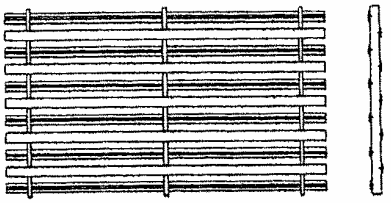

Fig14 Fig 13

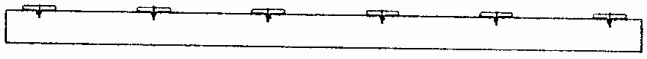

Fig. 1

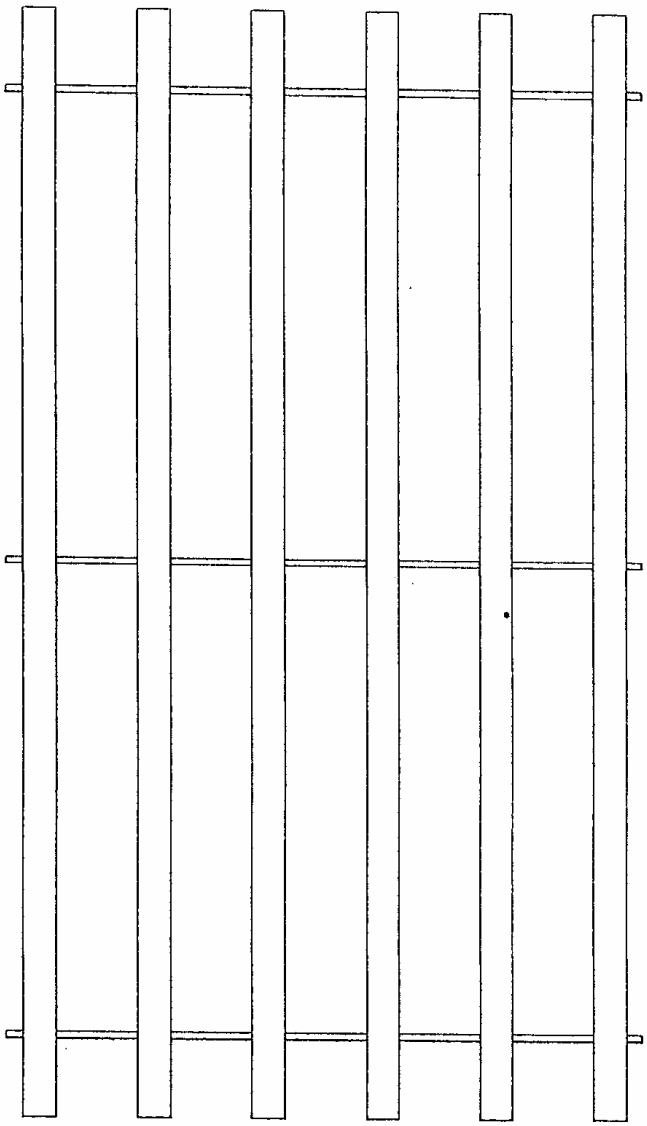

Fig. 2

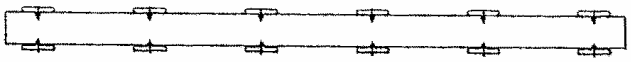

Fig. 3

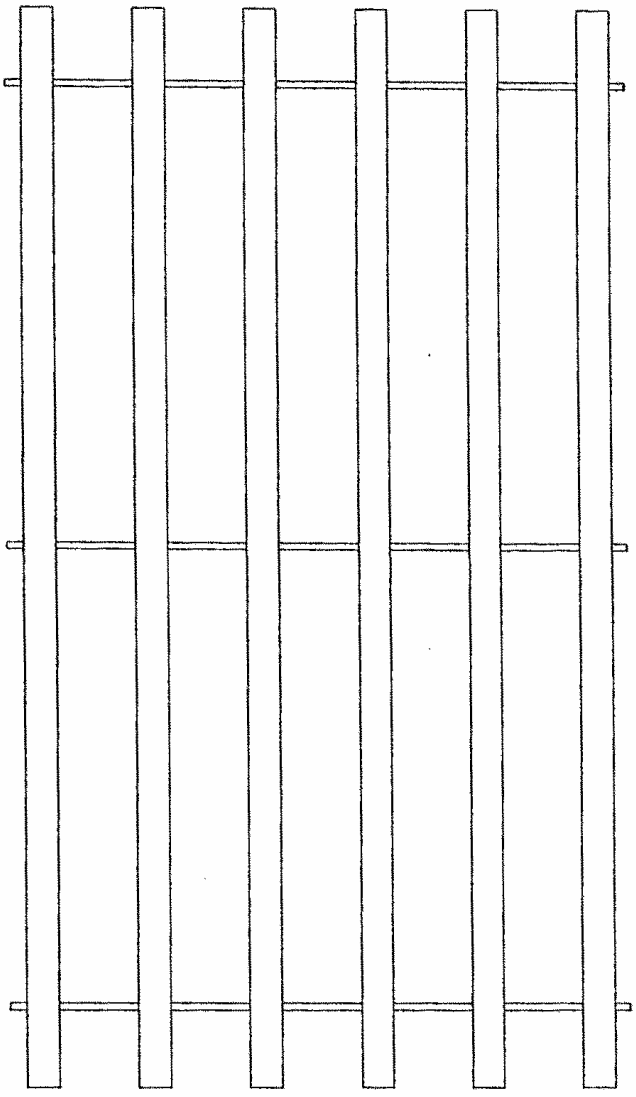

Fig. 4

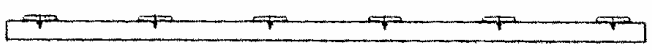

Fig. 5

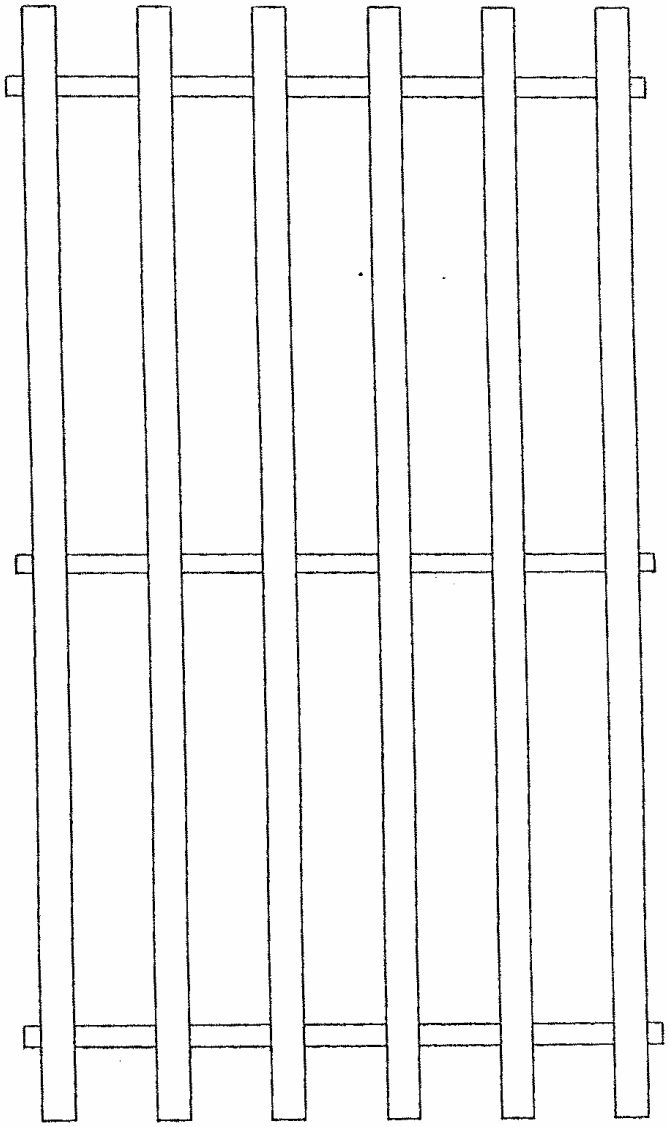

Fig. 6

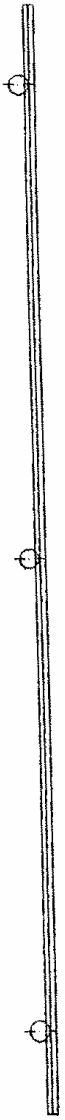

Fig. 15

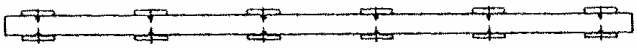

Fig. 7

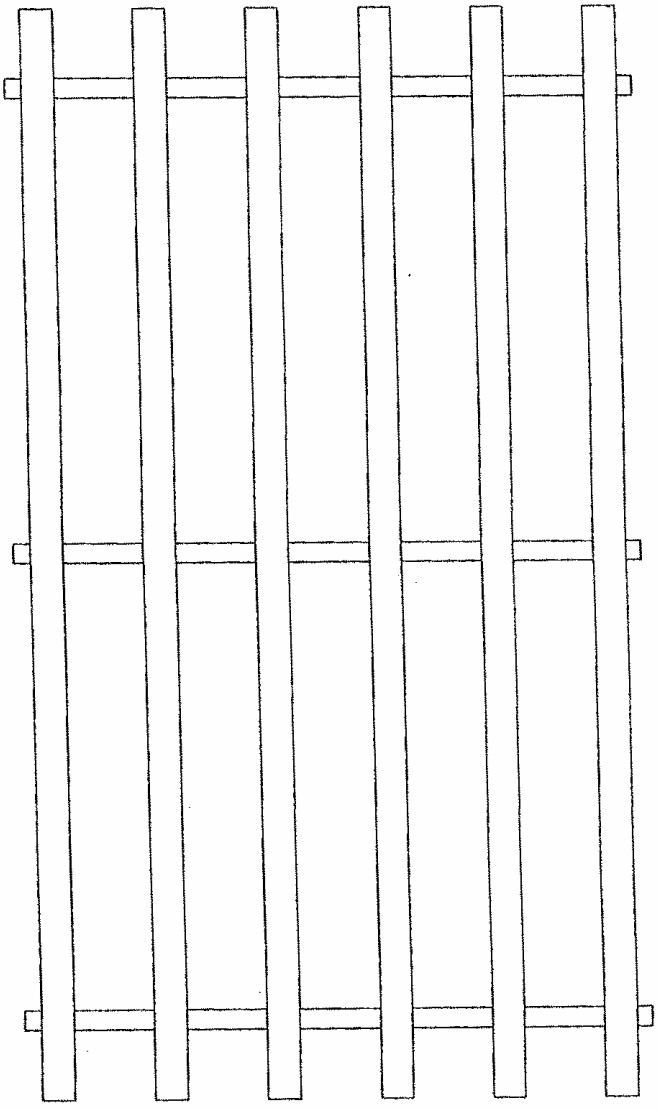

Fig. 8

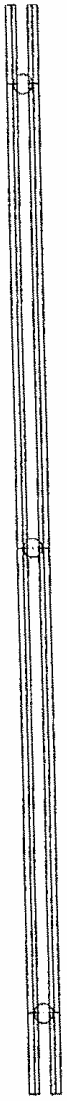

Fig. 16

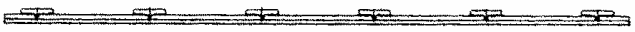

Fig. 9

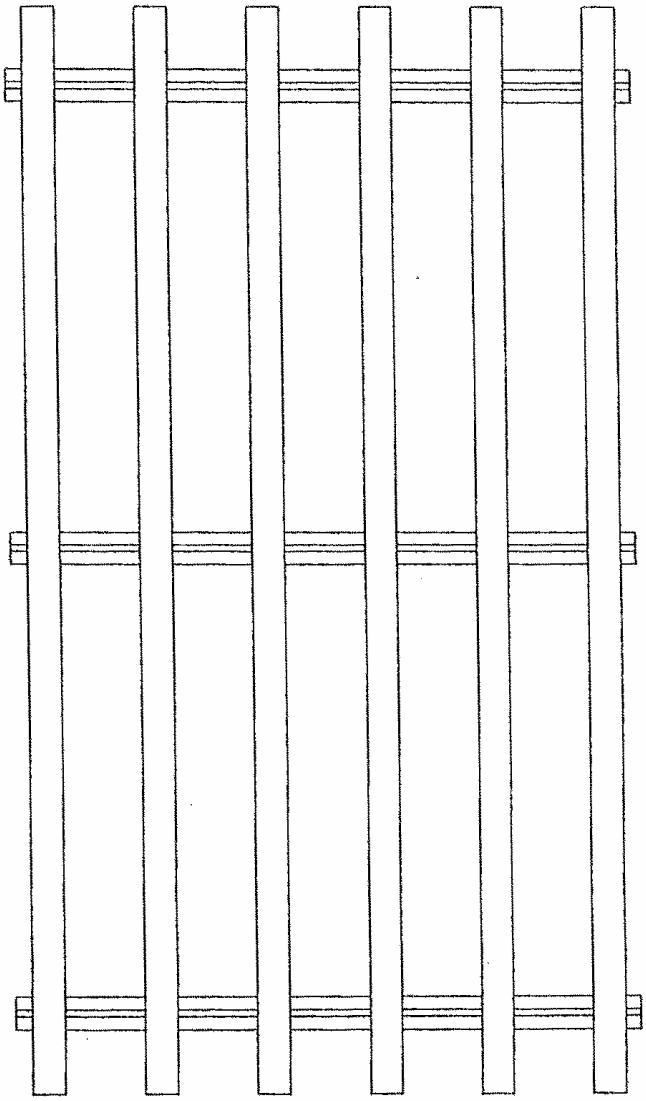

Fig. 10

Fig. 13

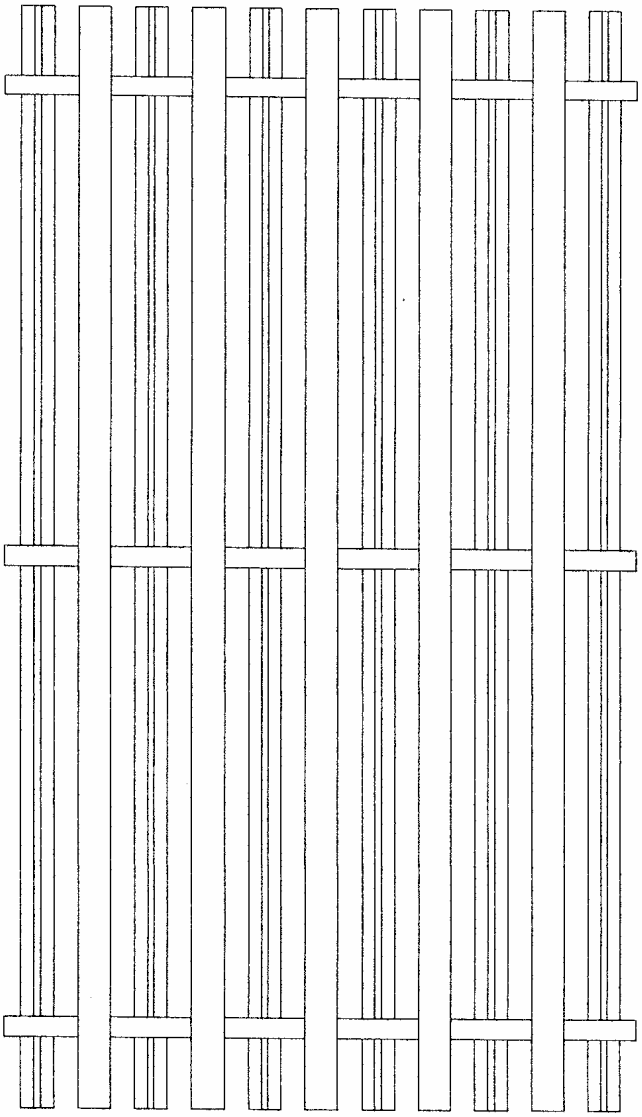

Fig. 14

Fig. 17