



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208866965 U

(45)授权公告日 2019.05.17

(21)申请号 201821281245.6

B24B 55/06(2006.01)

(22)申请日 2018.08.09

B24B 47/04(2006.01)

(73)专利权人 天津市禹都陶瓷科技有限公司
地址 300000 天津市西青区杨柳青镇一经路立交桥北公路东(集散中心院内)

B24B 9/06(2006.01)

B24B 7/22(2006.01)

(72)发明人 王作彬

(74)专利代理机构 天津英扬昊睿专利代理事务所(普通合伙) 12227

代理人 卢平

(51)Int.Cl.

B24B 29/02(2006.01)

B24B 27/00(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 47/12(2006.01)

B24B 47/22(2006.01)

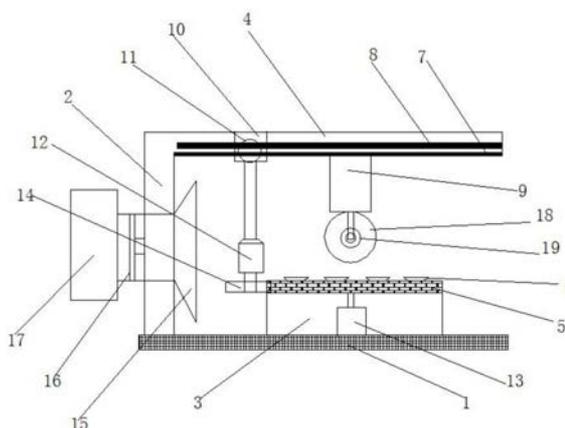
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)实用新型名称

一种生产陶瓷砖用抛光设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种生产陶瓷砖用抛光设备,包括底座,支架、工作台和横梁,所述底座顶部一侧表面插接有支架,所述支架顶部一侧焊接有横梁,所述底座顶部表面安装有工作台,且工作台位于支架一侧,所述横梁底部表面开设有一号滑槽,所述一号滑槽底部滑动连接有一号滑座。本实用新型通过二号滑座、二号滑槽以及转盘的配合设置使抛光设备不仅对圆形的瓷砖进行打磨又可以对矩形的瓷砖进行打磨,提高了抛光设备的使用范围,而且一号滑座和一号滑槽的设置使抛光机不仅仅对瓷砖的侧壁进行抛光还可以对表面进行抛光,提高了工作效率,吸尘罩、强力风扇以及收集箱的设置除去了操作带来的大量灰尘,保障了操作环境的安全性。



1. 一种生产陶瓷砖用抛光设备,包括底座(1),支架(2)、工作台(3)、转盘(5)、和横梁(4),所述底座(1)顶部一侧表面插接有支架(2),所述支架(2)顶部一侧焊接有横梁(4),所述底座(1)顶部表面安装有工作台(3),且工作台(3)位于支架(2)一侧,其特征在于:所述横梁(4)底部表面开设有一号滑槽(7),所述一号滑槽(7)底部滑动连接有一号滑座(9),所述横梁(4)一侧开设有两号滑槽(8),所述二号滑槽(8)一侧滑动连接有两号滑座(10),所述支架(2)一侧安装有吸尘罩(15),所述支架(2)另一侧安装有强力风扇(16),且吸尘罩(15)与强力风扇(16)贯通连接。

2. 根据权利要求1所述的一种生产陶瓷砖用抛光设备,其特征在于:所述强力风扇(16)一侧安装有收集箱(17),所述转盘(5)底部安装有两号电机(13),且二号电机(13)位于工作台(3)内腔。

3. 根据权利要求1所述的一种生产陶瓷砖用抛光设备,其特征在于:所述二号滑座(10)一侧焊接有伸缩杆(11),所述伸缩杆(11)一端底部焊接有一号电机(12),所述一号电机(12)底部安装有打磨轮(14)。

4. 根据权利要求1所述的一种生产陶瓷砖用抛光设备,其特征在于:所述一号滑座(9)底部安装有打磨辊(18),且打磨辊(18)一侧安装有三号电机(19)。

5. 根据权利要求1所述的一种生产陶瓷砖用抛光设备,其特征在于:所述工作台(3)顶部表面滑动连接有转盘(5),所述转盘(5)顶部表面安装有真空吸盘(6)。

一种生产陶瓷砖用抛光设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种抛光设备,特别涉及一种生产陶瓷砖用抛光设备。

背景技术

[0002] 瓷砖抛光机,是近年来结合市场上各种型号的圆弧机优缺点而改进设计生产的一种新型机器。该机结构牢固可靠,由于在大轴、摇摆机构、抛光磨头及机械手部件等关键部位均采用了进口的高质量轴承,致使整机各部件运转平稳、刚性好、摇摆位置精确、噪音低。该机可对任何级别的抛光砖、石材进行圆弧面或45度斜面加工,使其成为靓丽的阶梯砖和地脚线,生产过程全自动,操作简便,且加工成本极低,用于装饰工程效果极佳。

[0003] 现有技术中的抛光设备只能加工平面的瓷砖。但是目前随着人们的个性化要求的提高,越来越多的异形瓷砖出现,具有弧面的异形瓷砖并不好进行抛光作业,而且抛光过程会产生许多灰尘,这样严重影响操作环境,影响工人人体健康。为此,我们提出一种生产陶瓷砖用抛光设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种生产陶瓷砖用抛光设备,二号滑座、二号滑槽以及转盘的配合设置使抛光设备不仅对圆形的瓷砖进行打磨又可以对矩形的瓷砖进行打磨,提高了抛光设备的使用范围,而且一号滑座和一号滑槽的设置使抛光机不仅仅对瓷砖的侧壁进行抛光还可以对表面进行抛光,提高了工作效率,吸尘罩、强力风扇以及收集箱的设置除去了操作带来的大量灰尘,保障了操作环境的安全性,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种生产陶瓷砖用抛光设备,包括底座,支架、工作台和横梁,所述底座顶部一侧表面插接有支架,所述支架顶部一侧焊接有横梁,所述底座顶部表面安装有工作台,且工作台位于支架一侧,所述横梁底部表面开设有一号滑槽,所述一号滑槽底部滑动连接有一号滑座,所述横梁一侧开设二号滑槽,所述二号滑槽一侧滑动连接有二号滑座,所述支架一侧安装有吸尘罩,所述支架另一侧安装有强力风扇,且吸尘罩与强力风扇贯通连接。

[0007] 进一步地,所述强力风扇一侧安装有收集箱,所述转盘底部安装有二号电机,且二号电机位于工作台内腔。

[0008] 进一步地,所述二号滑座一侧焊接有伸缩杆,所述伸缩杆一端底部焊接有一号电机,所述一号电机底部安装有打磨轮。

[0009] 进一步地,所述一号滑座底部安装有打磨辊,且打磨辊一侧安装有三号电机。

[0010] 进一步地,所述工作台顶部表面滑动连接有转盘,所述转盘顶部表面安装有真空吸盘。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 1.转盘的顶部表面设有真空吸盘,所以在真空吸盘的作用下可以将陶瓷砖吸附

住,避免在打磨抛光的时候偏移,横梁的底部表面开设有一号滑槽,一号滑槽的底部滑动连接有一号滑座,一号滑座的底部安装有打磨辊,打磨辊的一端安装有三号电机,所以带三号电机带动打磨辊进行旋转对陶瓷砖的表面进行打磨抛光,然后一号滑座在一号滑槽底部进行左右移动,可以对陶瓷砖的整体表面进行移动打磨抛光,操作简单方便,

[0013] 2.横梁的一侧壁开设有一号滑槽,一号滑槽的一侧滑动连接有二号滑座,二号滑座的一侧焊接有型号为TJC-C1的伸缩杆,伸缩杆一端底部通过立柱安装有一号电机,一号电机底部安装有打磨轮,当需要抛光的瓷砖为圆形时,只需通过二号滑座在二号滑槽当中移动使打磨轮与圆形瓷砖边缘贴合,然后一号电机进行运转使打磨轮对圆形瓷砖的边缘进行打磨,同时转盘在二号电机的转动下带动转盘表面的圆形瓷砖转动,使瓷砖周边一圈全部可以进行打磨抛光,当需要打磨的瓷砖为矩形的时候,同样通过二号滑座在二号滑槽一侧滑动使打磨轮贴附矩形瓷砖的一侧边缘进行抛光,矩形瓷砖一边打磨好后,通过转盘转动将另三侧边分别转动调换到打磨轮一侧分别进行抛光,二号滑座、二号滑槽以及转盘的配合设置使抛光设备不仅对圆形的瓷砖进行打磨又可以对矩形的瓷砖进行打磨,提高了抛光设备的使用范围,提高了实用性。而且一号滑座和一号滑槽的设置使抛光机不仅仅对瓷砖的侧壁进行抛光还可以对表面进行抛光,提高了工作效率。

[0014] 3.支架的一侧安装有吸尘罩,支架的另一侧安装有强力风扇,且强力风扇与吸尘罩贯通连接,强力风扇的另一侧安装有收集箱,在强力风扇的运转下通过吸尘罩将抛光时产生的粉末灰尘吸附收集到收集箱内,避免了抛光产生的大量粉尘飞扬到工作环境当中,从而影响工作环境,而且粉尘被操作者吸附到鼻腔会对身体健康造成一定的危害,吸尘罩、强力风扇以及收集箱的设置除去了操作带来的大量灰尘,保障了操作环境的安全性。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种生产陶瓷砖用抛光设备的整体结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型一种生产陶瓷砖用抛光设备的俯视结构示意图。

[0017] 图中:1、底座;2、支架;3、工作台;4、横梁;5、转盘;6、真空吸盘;7、一号滑槽;8、二号滑槽;9、一号滑座;10、二号滑座;11、伸缩杆;12、一号电机;13、二号电机;14、打磨轮;15、吸尘罩;16、强力风扇;17、收集箱;18、打磨辊;19、三号电机。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0019] 如图1-2所示,一种生产陶瓷砖用抛光设备,包括底座1,支架2、工作台3和横梁4,所述底座1顶部一侧表面插接有支架2,所述支架2顶部一侧焊接有横梁4,所述底座1顶部表面安装有工作台3,且工作台3位于支架2一侧,所述横梁4底部表面开设有一号滑槽7,所述一号滑槽7底部滑动连接有一号滑座9,所述横梁4一侧开设有一号滑槽8,所述二号滑槽8一侧滑动连接有二号滑座10,所述支架2一侧安装有吸尘罩15,所述支架2另一侧安装有强力风扇16,且吸尘罩15与强力风扇16贯通连接。

[0020] 本实施例中如图1和2所示,二号滑座10、二号滑槽8以及转盘5的配合设置使抛光设备不仅对圆形的瓷砖进行打磨又可以对矩形的瓷砖进行打磨,提高了抛光设备的使用范

围,提高了实用性,而且一号滑座9和一号滑槽7的设置使抛光机不仅仅对瓷砖的侧壁进行抛光还可以对表面进行抛光,提高了工作效率,而且吸尘罩15、强力风扇16的设置除去了操作带来的大量灰尘,保障了操作环境的安全性。

[0021] 其中,所述强力风扇16一侧安装有收集箱17,所述转盘5底部安装有二号电机13,且二号电机13位于工作台3内腔。

[0022] 本实施例中如图1和2所示,收集箱17可以对强力风扇吸入的粉尘进行收集处理。

[0023] 其中,所述二号滑座10一侧焊接有伸缩杆11,所述伸缩杆11一端底部焊接有一号电机12,所述一号电机12底部安装有打磨轮14。

[0024] 本实施例中如图1和2所示,伸缩杆11可以将伸缩调节打磨轮14与瓷砖的纵向距离。

[0025] 其中,所述一号滑座9底部安装有打磨辊18,且打磨辊18一侧安装有三号电机19。

[0026] 本实施例中如图1和2所示,三号电机19以便带动打磨辊18对瓷砖表面进行抛光。

[0027] 其中,所述工作台3顶部表面滑动连接有转盘5,所述转盘5顶部表面安装有真空吸盘6。

[0028] 本实施例中如图1和2所示,转盘5可以带动瓷砖进行转动换边,而真空吸盘6以便将瓷砖进行固定。

[0029] 需要说明的是,本实用新型为一种生产陶瓷砖用抛光设备,工作时,将需要打磨的陶瓷砖放置在工作台3顶部表面的转盘5上面,转盘5的顶部表面设有真空吸盘6,所以在真空吸盘6的作用下可以将陶瓷砖吸附住,避免在打磨抛光的时候偏移,横梁4的底部表面开设有一号滑槽7,一号滑槽7的底部滑动连接有一号滑座9,一号滑座9的底部安装有打磨辊18,打磨辊18的一端安装有三号电机19,所以带三号电机19带动打磨辊18进行旋转对陶瓷砖的表面进行打磨抛光,然后一号滑座9在一号滑槽7底部进行左右移动,可以对陶瓷砖的整体表面进行移动打磨抛光,操作简单方便,当瓷砖的表面抛光完毕后将进行侧边抛光,然而在横梁4的一侧壁开设二号滑槽8,二号滑槽8的一侧滑动连接二号滑座10,二号滑座10的一侧焊接有型号为TJC-C1的伸缩杆11,伸缩杆11一端底部通过立柱安装一号电机12,一号电机12底部安装有打磨轮14,当需要抛光的瓷砖为圆形时,只需通过二号滑座10在二号滑槽8当中移动使打磨轮14与圆形瓷砖边缘贴合,然后一号电机12进行运转使打磨轮14对圆形瓷砖的边缘进行打磨,同时转盘5在二号电机13的转动下带动转盘5表面的圆形瓷砖转动,使瓷砖周边一圈全部可以进行打磨抛光,当需要打磨的瓷砖为矩形的时候,同样通过二号滑座10在二号滑槽8一侧滑动使打磨轮14贴附矩形瓷砖的一侧边缘进行抛光,矩形瓷砖一边打磨好后,通过转盘5转动将另三侧边分别转动调换到打磨轮14一侧分别进行抛光,二号滑座10、二号滑槽8以及转盘5的配合设置使抛光设备不仅对圆形的瓷砖进行打磨又可以对矩形的瓷砖进行打磨,提高了抛光设备的使用范围,提高了实用性,而且一号滑座9和一号滑槽7的设置使抛光机不仅仅对瓷砖的侧壁进行抛光还可以对表面进行抛光,提高了工作效率。支架2的一侧安装有吸尘罩15,支架2的另一侧安装有强力风扇16,且强力风扇16与吸尘罩15贯通连接,强力风扇16的另一侧安装有收集箱17,在强力风扇16的运转下通过吸尘罩15将抛光时产生的粉末灰尘吸附收集到收集箱17内,避免了抛光产生的大量粉尘飞扬到工作环境当中,从而影响工作环境,而且粉尘被操作者吸附到鼻腔会对身体健康造成一定的危害,吸尘罩15、强力风扇16以及收集箱17的设置除去了操作带来的大量灰尘,保

障了操作环境的安全性。

[0030] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

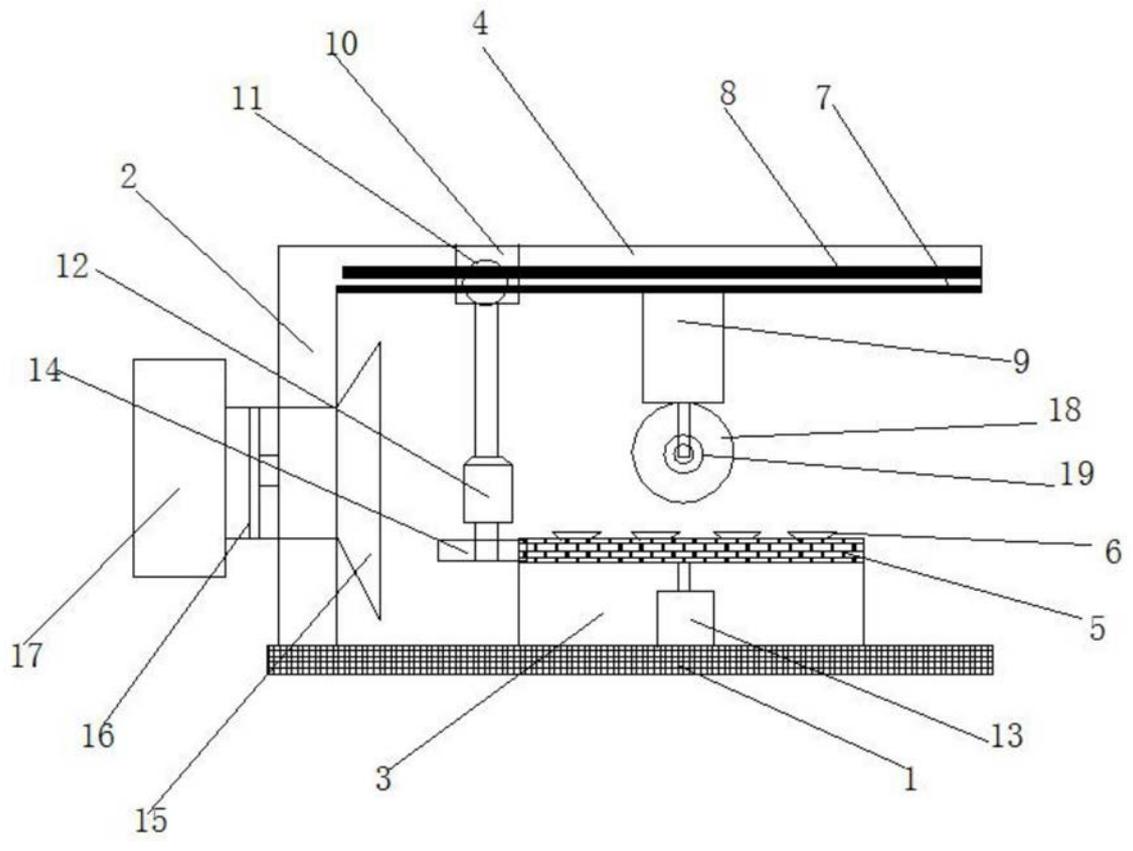


图1

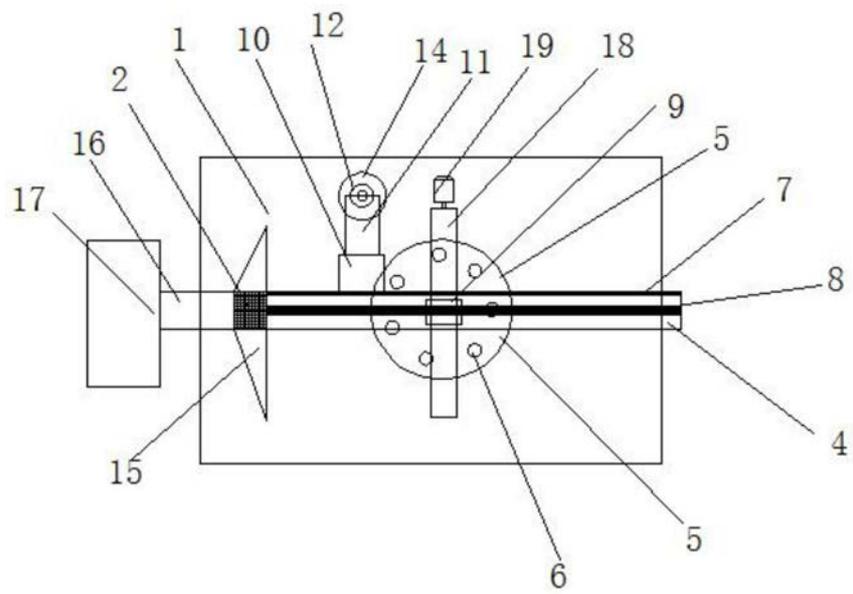


图2