



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210678073 U

(45)授权公告日 2020.06.05

(21)申请号 201921554929.3

(22)申请日 2019.09.19

(73)专利权人 良佳成建材(深圳)有限公司
地址 518000 广东省深圳市龙岗区布吉街道南三社区金运路46号北1整套

(72)发明人 张丽红

(51)Int.Cl.

B24B 7/10(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

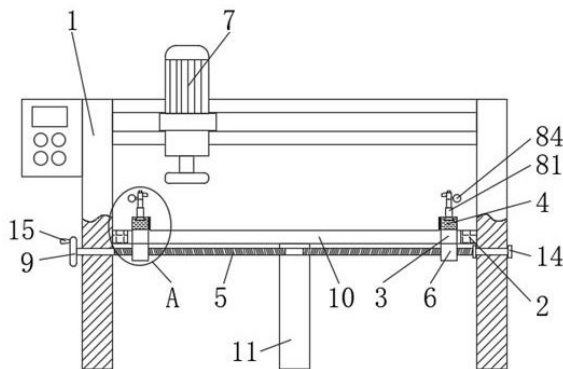
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种大理石打磨固定机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种大理石打磨固定机构,包括打磨装置本体,所述打磨装置本体的内部设置有工作台,所述工作台的内部滑动安装有连接块,所述连接块的顶部固定连接有夹紧板,所述打磨装置本体的内部活动安装有位于工作台底部的正反向丝杠。本实用新型通过打磨装置本体、工作台、连接块、夹紧板、正反向丝杠、螺套、打磨头、喷气清洁组件和手轮的设置,解决了现有的大理石打磨装置固定结构缺少辅助清理打磨表面的效果,使打磨装置打磨后还需单独进行一次清理,增加了加工所需时间,降低了加工效率的问题,该大理石打磨固定机构,具备辅助清理打磨面的优点,降低了加工所需时间。



1. 一种大理石打磨固定机构,包括打磨装置本体(1),其特征在于:所述打磨装置本体(1)的内部设置有工作台(2),所述工作台(2)的内部滑动安装有连接块(3),所述连接块(3)的顶部固定连接有夹紧板(4),所述打磨装置本体(1)的内部活动安装有位于工作台(2)底部的正反向丝杠(5),所述正反向丝杠(5)表面的左侧和右侧均套设有与之螺纹连接的螺套(6),所述打磨装置本体(1)的顶部滑动安装有打磨头(7),所述螺套(6)的顶部与连接块(3)的底部固定连接,所述夹紧板(4)的顶部滑动安装有喷气清洁组件(8),所述正反向丝杠(5)的左端贯穿打磨装置本体(1)左侧的手轮(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种大理石打磨固定机构,其特征在于:所述工作台(2)的内部开设有与连接块(3)滑动连接的滑槽(10),所述工作台(2)的底部固定连接有支撑杆(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种大理石打磨固定机构,其特征在于:所述清洁组件(8)包括伸缩杆(81),所述伸缩杆(81)的顶部固定连接喷气头(82),所述喷气头(82)的顶部连通有气管接头(83),所述喷气头(82)的外侧固定连接有捏头(84)。

4. 根据权利要求1所述的一种大理石打磨固定机构,其特征在于:所述伸缩杆(81)的底部固定连接滑动块(12),所述夹紧板(4)的顶部开设有与滑动块(12)滑动连接的滑动槽(13)。

5. 根据权利要求1所述的一种大理石打磨固定机构,其特征在于:所述正反向丝杠(5)表面的右侧套接有限位环(14),所述手轮(9)左侧的顶部螺纹连接有手柄(15)。

6. 根据权利要求1所述的一种大理石打磨固定机构,其特征在于:所述夹紧板(4)的内侧固定连接防滑橡胶垫(16),所述防滑橡胶垫(16)的内侧开设有防粘黏槽(17)。

一种大理石打磨固定机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打磨装置技术领域,具体为一种大理石打磨固定机构。

背景技术

[0002] 在建筑领域,尤其是石材的生产加工,需要将石材进行切割好的石材进行打磨抛光,来使得石材表面光亮。

[0003] 但现有的大理石打磨装置固定结构缺少辅助清理打磨表面的效果,使打磨装置打磨后还需单独进行一次清理,增加了生产所需时间,降低了生产效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种大理石打磨固定机构,具备辅助清理打磨面的优点,解决了现有的大理石打磨装置固定结构缺少辅助清理打磨表面的效果,使打磨装置打磨后还需单独进行一次清理,增加了加工所需时间,降低了加工效率的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种大理石打磨固定机构,包括打磨装置本体,所述打磨装置本体的内部设置有工作台,所述工作台的内部滑动安装有连接块,所述连接块的顶部固定连接有夹紧板,所述打磨装置本体的内部活动安装有位于工作台底部的正反向丝杠,所述正反向丝杠表面的左侧和右侧均套设有与之螺纹连接的螺套,所述打磨装置本体的顶部滑动安装有打磨头,所述螺套的顶部与连接块的底部固定连接,所述夹紧板的顶部滑动安装有喷气清洁组件,所述正反向丝杠的左端贯穿打磨装置本体左侧的手轮。

[0006] 优选的,所述工作台的内部开设有与连接块滑动连接的滑槽,所述工作台的底部固定连接有支撑杆。

[0007] 优选的,所述清洁组件包括伸缩杆,所述伸缩杆的顶部固定连接有喷气头,所述喷气头的顶部连通有气管接头,所述喷气头的外侧固定连接有捏头。

[0008] 优选的,所述伸缩杆的底部固定连接有滑动块,所述夹紧板的顶部开设有与滑动块滑动连接的滑动槽。

[0009] 优选的,所述正反向丝杠表面的右侧套接有限位环,所述手轮左侧的顶部螺纹连接有手柄。

[0010] 优选的,所述夹紧板的内侧固定连接有防滑橡胶垫,所述防滑橡胶垫的内侧开设有防粘黏槽。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 1、本实用新型通过打磨装置本体、工作台、连接块、夹紧板、正反向丝杠、螺套、打磨头、喷气清洁组件和手轮的设置,解决了现有的大理石打磨装置固定结构缺少辅助清理打磨表面的效果,使打磨装置打磨后还需单独进行一次清理,增加了加工所需时间,降低了加工效率的问题,该大理石打磨固定机构,具备辅助清理打磨面的优点,降低了加工所需时间。

[0013] 2、本实用新型因工作台的内部开设有与连接块滑动连接的滑槽，工作台的底部固定连接支撑杆，该设计通过滑槽和支撑杆的设置，便于使用通过滑槽对连接块进行限位，防止连接块左右滑动卡死，同时支撑杆能够对工作台进行支撑，提高工作台的支撑强度。

[0014] 3、本实用新型因清洁组件包括伸缩杆，伸缩杆的顶部固定连接喷气头，喷气头的顶部连通有气管接头，喷气头的外侧固定连接捏头，该设计通过伸缩杆、喷气头、气管接头和捏头的设置，便于使用者通过伸缩杆使喷气头可进行上下调节，便于对不同厚度的大理石板进表面喷气清理，同时捏头便于使用者上下拉拽伸缩杆调节高度，气管接头方便使用者连通气源，使喷气头具有喷气清理的效果。

[0015] 4、本实用新型因伸缩杆的底部固定连接滑动块，夹紧板的顶部开设有与滑动块滑动连接的滑动槽，该设计通过滑动块和滑动槽的设置，便于使用者通过滑动块和滑动槽的滑动连接使伸缩杆前后滑动稳定。

[0016] 5、本实用新型因正反向丝杠表面的右侧套接有限位环，手轮左侧的顶部螺纹连接有手柄，该设计通过限位环和手柄的设置，便于使用者通过限位环对正反向丝杠进行限位，防止正反向丝杠左右滑动，同时手柄提高了使用者旋转手轮的便捷性。

[0017] 6、本实用新型因夹紧板的内侧固定连接防滑橡胶垫，防滑橡胶垫的内侧开设有防粘黏槽，该设计通过防滑橡胶垫和防粘黏槽的设置，便于使用者通过防滑橡胶垫提高夹紧板夹紧大理石板的稳固性，同时提高夹紧面积，并且防粘黏槽能够防止夹紧板夹紧大理石板后防滑橡胶垫与大理石板气性粘，防止光滑面原子距离较近导致粘黏。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型结构示意图；

[0019] 图2为本实用新型图1的左视局部剖面结构示意图；

[0020] 图3为本实用新型图1中A处的放大图。

[0021] 图中：1打磨装置本体、2工作台、3连接块、4夹紧板、5正反向丝杠、6螺套、7打磨头、8喷气清洁组件、81伸缩杆、82喷气头、83气管接头、84捏头、9手轮、10滑槽、11支撑杆、12滑动块、13滑动槽、14限位环、15手柄、16防滑橡胶垫、17防粘黏槽。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-3，一种大理石打磨固定机构，包括打磨装置本体1，打磨装置本体1的内部设置有工作台2，因工作台2的内部开设有与连接块3滑动连接的滑槽10，工作台2的底部固定连接支撑杆11，该设计通过滑槽10和支撑杆11的设置，便于使用通过滑槽10对连接块3进行限位，防止连接块3左右滑动卡死，同时支撑杆11能够对工作台2进行支撑，提高工作台2的支撑强度，工作台2的内部滑动安装有连接块3，连接块3的顶部固定连接夹紧板4，因夹紧板4的内侧固定连接防滑橡胶垫16，防滑橡胶垫16的内侧开设有防粘黏槽17，该设计通过防滑橡胶垫16和防粘黏槽17的设置，便于使用者通过防滑橡胶垫16提高夹紧板

4夹紧大理石的稳固性,同时提高夹紧面积,并且防粘黏槽17能够防止夹紧板4夹紧大理石后防滑橡胶垫16与大理石气性粘,防止光滑面原子距离较近导致粘黏,打磨装置本体1的内部活动安装有位于工作台2底部的正反向丝杠5,因正反向丝杠5表面的右侧套接有限位环14,手轮9左侧的顶部螺纹连接有手柄15,该设计通过限位环14和手柄15的设置,便于使用者通过限位环14对正反向丝杠5进行限位,防止正反向丝杠5左右滑动,同时手柄15提高了使用者旋转手轮9的便捷性,正反向丝杠5表面的左侧和右侧均套设有与之螺纹连接的螺套6,打磨装置本体1的顶部滑动安装有打磨头7,螺套6的顶部与连接块3的底部固定连接,夹紧板4的顶部滑动安装有喷气清洁组件8,因清洁组件8包括伸缩杆81,伸缩杆81的顶部固定连接喷气头82,喷气头82的顶部连通有气管接头83,喷气头82的外侧固定连接有捏头84,该设计通过伸缩杆81、喷气头82、气管接头83和捏头84的设置,便于使用者通过伸缩杆81使喷气头82可进行上下调节,便于对不同厚度的大理石表面喷气清理,同时捏头84便于使用者上下拉拽伸缩杆81调节高度,气管接头83方便使用者连通气源,使喷气头82具有喷气清理的效果,因伸缩杆81的底部固定连接滑动块12,夹紧板4的顶部开设有与滑动块12滑动连接的滑动槽13,该设计通过滑动块12和滑动槽13的设置,便于使用者通过滑动块12和滑动槽13的滑动连接使伸缩杆81前后滑动稳定,正反向丝杠5的左端贯穿打磨装置本体1左侧的手轮9。

[0024] 使用时,使用者将大理石放置在工作台2的顶部,使用者再旋转手轮9带动正反向丝杠5旋转,正反向丝杠5旋转带动与之螺纹连接的螺套6向内侧同步移动,螺套6带动连接块3向内侧移动,连接块3带动夹紧板4向内侧移动与大理石进行紧密接触,防止大理石晃动,固定完成后使用者通过打磨头7对大理石进行打磨,打磨完成后使用者通过伸缩杆81使喷气头82可进行上下调节,便于对不同厚度的大理石表面喷气清理,减少加工所需时间。

[0025] 综上所述:该大理石打磨固定机构,通过打磨装置本体1、工作台2、连接块3、夹紧板4、正反向丝杠5、螺套6、打磨头7、喷气清洁组件8和手轮9的设置,解决了现有的大理石打磨装置固定结构缺少辅助清理打磨表面的效果,使打磨装置打磨后还需单独进行一次清理,增加了加工所需时间,降低了加工效率的问题。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

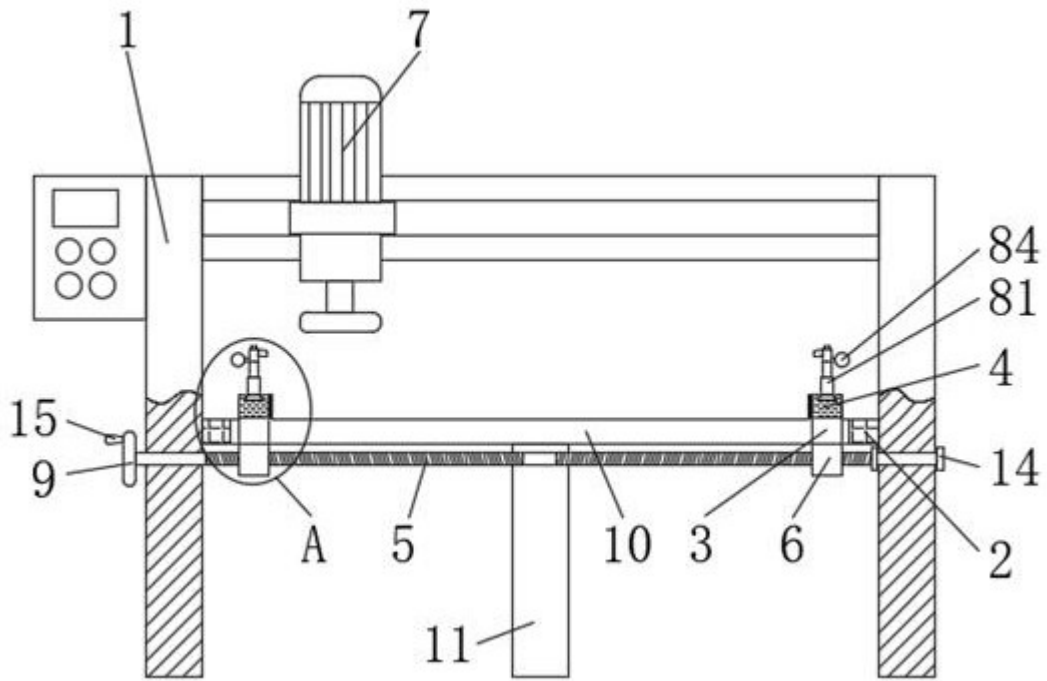


图1

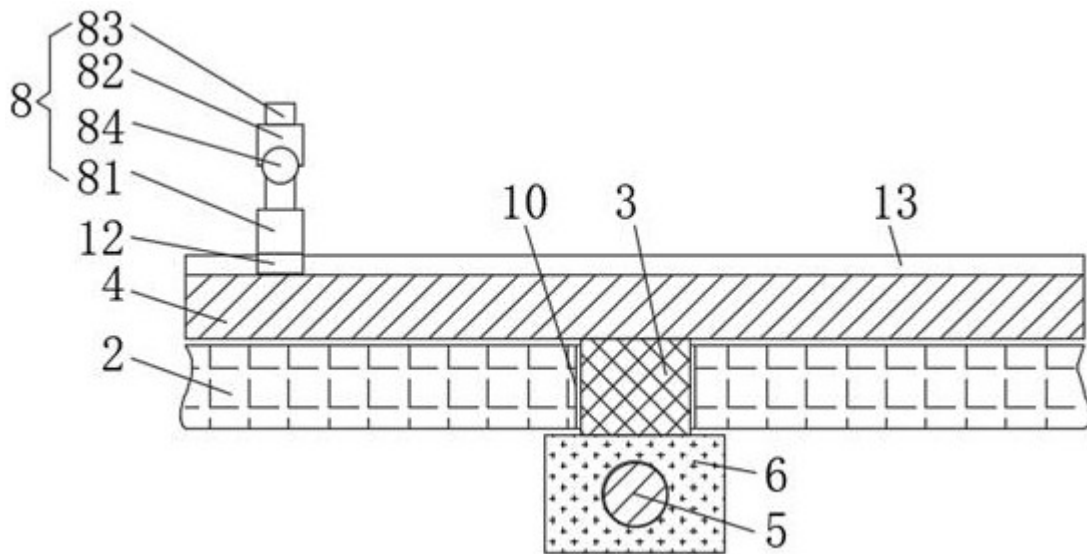


图2

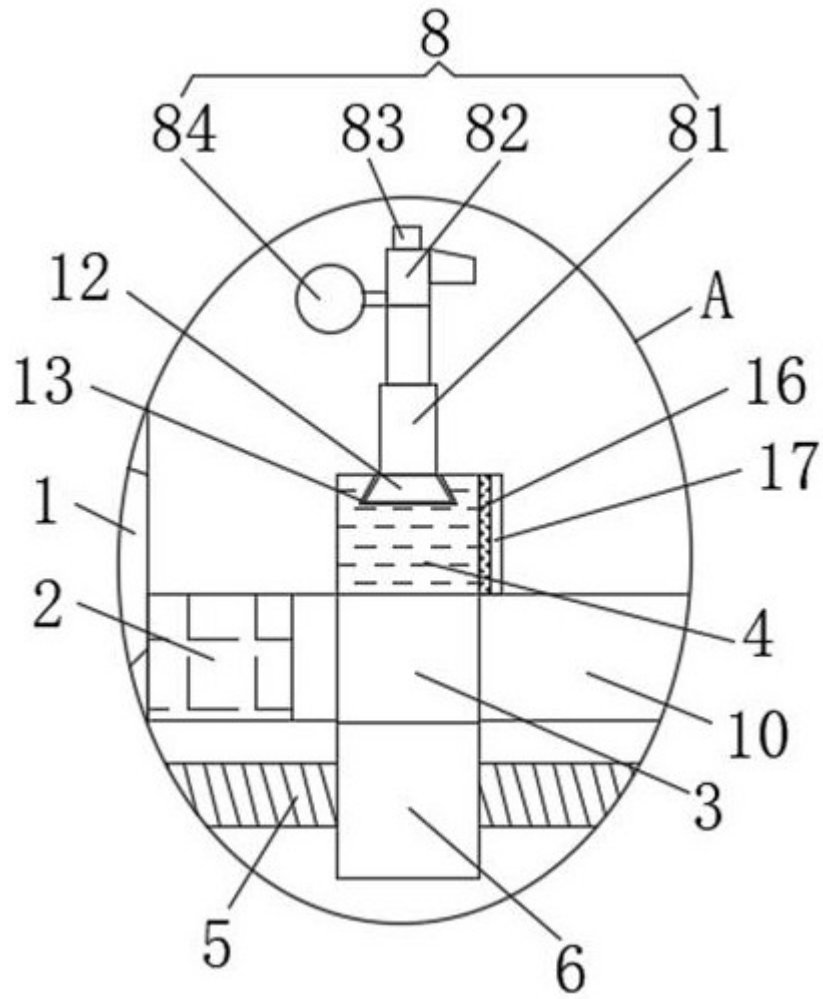


图3