



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106392861 A

(43)申请公布日 2017. 02. 15

(21)申请号 201611119866.X

(22)申请日 2016.12.08

(71)申请人 谢阳萍

地址 341000 江西省赣州市章贡区龙南路2号

(72)发明人 不公告发明人

(51) Int. Cl.

B24B 29/06(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

B24B 47/04(2006.01)

B24B 47/12(2006.01)

B24B 55/00(2006.01)

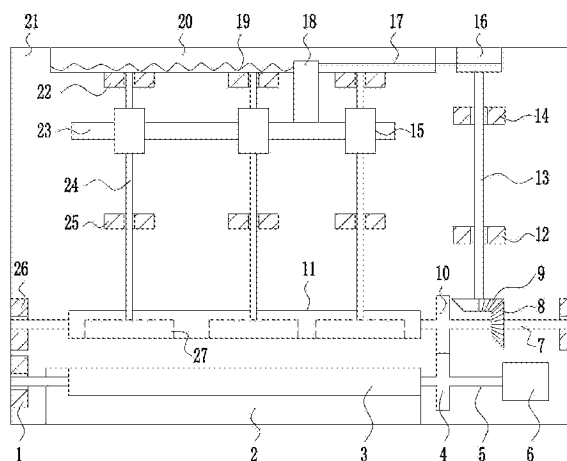
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

## (54)发明名称

一种板材表面移动式高效率高稳定性抛光机

## (57)摘要

本发明涉及一种板材表面移动式抛光机,尤其涉及一种板材表面移动式高效率高稳定性抛光机。本发明要解决的技术问题是提供一种环保节能、操作简单、抛光过程一体化的板材表面移动式高效率高稳定性抛光机。为了解决上述技术问题,本发明提供了这样一种板材表面移动式高效率高稳定性抛光机,包括有第一轴承座、支撑台、第一夹送胶辊、第一齿轮、第一转杆、电机、第二转杆、第一斜齿轮、缺齿斜齿轮等;第四轴承座下方设有第三轴承座,第三轴承座通过螺栓连接的方式与固定板连接。本发明达到了节能环保、省时省力的效果。



1. 一种板材表面移动式高效率高稳定性抛光机,其特征在於,包括有第一轴承座(1)、支撑台(2)、第一夹送胶辊(3)、第一齿轮(4)、第一转杆(5)、电机(6)、第二转杆(7)、第一斜齿轮(8)、缺齿斜齿轮(9)、第二齿轮(10)、第二夹送胶辊(11)、第三轴承座(12)、第三转杆(13)、第四轴承座(14)、第三齿轮(15)、绕线轮(16)、钢丝绳(17)、滑块(18)、弹簧(19)、滑轨(20)、固定板(21)、第五轴承座(22)、齿条(23)、第四转杆(24)、第六轴承座(25)、第二轴承座(26)和磨块(27);固定板(21)上部右侧通过螺栓连接的方式连接第四轴承座(14),第四轴承座(14)下方设有第三轴承座(12),第三轴承座(12)通过螺栓连接的方式与固定板(21)连接,第四轴承座(14)和第三轴承座(12)内的轴承之间通过过盈连接的方式连接有第三转杆(13),第三转杆(13)的顶部通过过盈连接的方式连接有绕线轮(16),绕线轮(16)上绕有钢丝绳(17),第三转杆(13)的底部通过过盈连接的方式连接有缺齿斜齿轮(9),固定板(21)上部左侧通过螺栓连接的方式连接有滑轨(20),滑轨(20)底部滑动式连接有滑块(18),滑块(18)右侧通过挂钩连接的方式与钢丝绳(17)左端连接,滑块(18)左侧与滑轨(20)左侧之间通过挂钩连接的方式连接有弹簧(19),滑块(18)底部通过螺栓连接的方式连接有齿条(23),滑轨(20)底部通过螺栓连接的方式均匀连接有第五轴承座(22),第五轴承座(22)下方设有第六轴承座(25),第六轴承座(25)通过螺栓连接的方式与固定板(21)连接,第五轴承座(22)和第六轴承座(25)内的轴承之间通过过盈连接的方式连接有第四转杆(24),第四转杆(24)的上部通过过盈连接的方式连接有第三齿轮(15),第三齿轮(15)位于齿条(23)前侧,第三齿轮(15)与齿条(23)啮合,第四转杆(24)底部焊接连接有磨块(27),固定板(21)下部左右两侧通过螺栓连接的方式对称连接有第二轴承座(26),第二轴承座(26)内的轴承之间通过过盈连接的方式连接有第二转杆(7),第二转杆(7)从左到右通过过盈连接的方式依次连接有第二夹送胶辊(11)、第二齿轮(10)和第一斜齿轮(8),第一斜齿轮(8)与缺齿斜齿轮(9)啮合,第二夹送胶辊(11)底部与磨块(27)底部位于同一水平线,第二夹送胶辊(11)位于磨块(27)前侧,左侧第二轴承座(26)下方设有第一轴承座(1),第一轴承座(1)通过螺栓连接的方式与固定板(21)连接,右侧第二轴承座(26)下方设有电机(6),电机(6)通过螺栓连接的方式与固定板(21)连接,第一轴承座(1)内的轴承通过过盈连接的方式连接有第一转杆(5),电机(6)的输出轴通过联轴器与第一转杆(5)连接,第一转杆(5)从左到右通过过盈连接的方式依次连接有第一夹送胶辊(3)和第一齿轮(4),第一齿轮(4)与第二齿轮(10)啮合,固定板(21)下部中间焊接有支撑台(2),支撑台(2)顶部与第一夹送胶辊(3)顶部位于同一水平线,支撑台(2)位于第一夹送胶辊(3)后侧。

2. 根据权利要求1所述的一种板材表面移动式高效率高稳定性抛光机,其特征在於,还包括有LED灯(28),第四转杆(24)的下部通过螺纹连接的方式连接有LED灯(28),LED灯(28)位于第六轴承座(25)下方,LED灯(28)顶部与第六轴承座(25)底部之间的竖直距离为30厘米,LED灯(28)的形状为圆环形,LED灯(28)的功率为5瓦,LED灯(28)的电源为蓄电池,蓄电池可充电。

3. 根据权利要求2所述的一种板材表面移动式高效率高稳定性抛光机,其特征在於,还包括有挡板(29),第四转杆(24)的下部焊接连接有挡板(29),挡板(29)的材质Q235钢,挡板(29)位于LED灯(28)下方,挡板(29)的形状为扁圆柱形,挡板(29)顶部与LED灯(28)底部的竖直距离为5厘米,挡板(29)的半径为25厘米。

4. 根据权利要求3所述的一种板材表面移动式高效率高稳定性抛光机,其特征在於,挡

板(29)内均匀地开有小孔(30),小孔(30)的拐角处通过卡接的方式均连接有镜片(31),镜片(31)摆放的角度相同,两个镜片(31)之间呈平行线,小孔(30)的直径为2厘米,小孔(30)内均匀的涂有油漆。

5. 根据权利要求4所述的一种板材表面移动式高效率高稳定性抛光机,其特征在于,滑轨(20)的形状为长方体,滑轨(20)长度为300厘米,滑轨(20)的高度为20厘米,滑轨(20)的材质为热镀锌板,滑轨(20)底部开有内螺纹,第五轴承座(22)顶部设有螺栓,螺栓与内螺纹配合,使滑轨(20)底部与第五轴承座(22)顶部连接。

6. 根据权利要求5所述的一种板材表面移动式高效率高稳定性抛光机,其特征在于,第一转杆(5)、第二转杆(7)、第三转杆(13)和第四转杆(24)的材质均为不锈钢,第四转杆(24)之间的水平距离为120厘米,第四转杆(24)的长度为2.5米,第一转杆(5)与第二转杆(7)互相平行,第一转杆(5)的长度为3.5米。

7. 根据权利要求6所述的一种板材表面移动式高效率高稳定性抛光机,其特征在于,固定板(21)的材质为Q23钢,固定板(21)的屈服强度在235兆帕以上,固定板(21)左侧与第一轴承座(1)左侧以及左侧的第二轴承座(26)左侧位于同一竖直线上,固定板(21)右侧与右侧的第二轴承座(26)右侧位于同一竖直线上。

8. 根据权利要求7所述的一种板材表面移动式高效率高稳定性抛光机,其特征在于,电机(6)的型号为1LE0001-0EB02-1AA4,电机(6)为三相异步电动机,额定功率为1.1KW,额定电压为380V(V),额定转速为1440(rpm),极数为4,电机(6)的相位差为120度。

## 一种板材表面移动式高效率高稳定性抛光机

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种板材表面移动式抛光机,尤其涉及一种板材表面移动式高效率高稳定性抛光机。

### 背景技术

[0002] 工业是指采集原料,并把它们加工成成产品的工作和过程。工业是社会分工发展的产物,经过手工业、机器大工业、现代工业几个发展阶段。

[0003] 工业中根据生产需求,可将板材切割成不同型号的标准板材,但切割之后的板材往往都会比较粗糙,常常需要对加工好的板材进行抛光,去除毛刺、割掉残渣等,从而使得板材的光洁度得到提升,板材抛光会提高板材的适用性。当前,工人的抛光工作效率有可能不能满足生产需求,并且劳动强度大,抛光出的质量也会下降,所以有了抛光设备的发明,以及其在工业中有广泛应用。

[0004] 中国专利CN200520130759.8针对已有的金属抛光机中存在设备传动皮带易损坏,碎屑脱落划伤金属板材表面的问题,公开了一种金属板材抛光机,其通过由调速电机联动夹送胶辊,升降机连接磨头架,磨头架下端固定电机座,在电机座上安装数台磨削电机,每台磨削电机连接一个传动轴,传动轴穿过电机座连接一个磨头,各个磨头均处于一个水平面上,代替传统的皮带运输,克服了因传动皮带磨损后碎屑脱落划伤金属板面的现象,但由于只着重于改进皮带运输的装置,没有着重关注生产过程的能源节能问题,从而导致能源输出量大的问题。

[0005] 综上,目前需要研发一种环保节能、操作简单、抛光过程一体化的板材表面移动式高效率高稳定性抛光机,来克服现有技术中能源输出量大、操作复杂、人力需求量大的缺点。

### 发明内容

[0006] (1)要解决的技术问题

本发明为了克服现有技术中能源输出量大、操作复杂、人力需求量大的缺点的缺点,本发明要解决的技术问题是提供一种环保节能、操作简单、抛光过程一体化的板材表面移动式高效率高稳定性抛光机。

[0007] (2)技术方案

为了解决上述技术问题,本发明提供了这样一种板材表面移动式高效率高稳定性抛光机,包括有第一轴承座、支撑台、第一夹送胶辊、第一齿轮、第一转杆、电机、第二转杆、第一斜齿轮、缺齿斜齿轮、第二齿轮、第二夹送胶辊、第三轴承座、第三转杆、第四轴承座、第三齿轮、绕线轮、钢丝绳、滑块、弹簧、滑轨、固定板、第五轴承座、齿条、第四转杆、第六轴承座、第二轴承座和磨块;固定板上部右侧通过螺栓连接的方式连接第四轴承座,第四轴承座下方设有第三轴承座,第三轴承座通过螺栓连接的方式与固定板连接,第四轴承座和第三轴承座内的轴承之间通过过盈连接的方式连接有第三转杆,第三转杆的顶部通过过盈连接的方

式连接有绕线轮,绕线轮上绕有钢丝绳,第三转杆的底部通过过盈连接的方式连接有缺齿斜齿轮,固定板上部左侧通过螺栓连接的方式连接有滑轨,滑轨底部滑动式连接有滑块,滑块右侧通过挂钩连接的方式与钢丝绳左端连接,滑块左侧与滑轨左侧之间通过挂钩连接的方式连接有弹簧,滑块底部通过螺栓连接的方式连接有齿条,滑轨底部通过螺栓连接的方式均匀连接有第五轴承座,第五轴承座下方设有第六轴承座,第六轴承座通过螺栓连接的方式与固定板连接,第五轴承座和第六轴承座内的轴承之间通过过盈连接的方式连接有第四转杆,第四转杆的上部通过过盈连接的方式连接有第三齿轮,第三齿轮位于齿条前侧,第三齿轮与齿条啮合,第四转杆底部焊接连接有磨块,固定板下部左右两侧通过螺栓连接的方式对称连接有第二轴承座,第二轴承座内的轴承之间通过过盈连接的方式连接有第二转杆,第二转杆从左到右通过过盈连接的方式依次连接有第二夹送胶辊、第二齿轮和第一斜齿轮,第一斜齿轮与缺齿斜齿轮啮合,第二夹送胶辊底部与磨块底部位于同一水平线,第二夹送胶辊位于磨块前侧,左侧第二轴承座下方设有第一轴承座,第一轴承座通过螺栓连接的方式与固定板连接,右侧第二轴承座下方设有电机,电机通过螺栓连接的方式与固定板连接,第一轴承座内的轴承通过过盈连接的方式连接有第一转杆,电机的输出轴通过联轴器与第一转杆连接,第一转杆从左到右通过过盈连接的方式依次连接有第一夹送胶辊和第一齿轮,第一齿轮与第二齿轮啮合,固定板下部中间焊接有支撑台,支撑台顶部与第一夹送胶辊顶部位于同一水平线,支撑台位于第一夹送胶辊后侧。

[0008] 优选地,还包括有LED灯,第四转杆的下部通过螺纹连接的方式连接有LED灯,LED灯位于第六轴承座下方,LED灯顶部与第六轴承座底部之间的竖直距离为30厘米,LED灯的形状为圆环形,LED灯的功率为5瓦,LED灯的供电源为蓄电池,蓄电池可充电。

[0009] 优选地,还包括有挡板,第四转杆的下部焊接连接有挡板,挡板的材质Q235钢,挡板位于LED灯下方,挡板的形状为扁圆柱形,挡板顶部与LED灯底部的竖直距离为5厘米,挡板的半径为25厘米。

[0010] 优选地,挡板内均匀地开有小孔,小孔的拐角处通过卡接的方式均连接有镜片,镜片摆放的角度相同,两个镜片之间呈平行线,小孔的直径为2厘米,小孔内均匀的涂有油漆。

[0011] 优选地,滑轨的形状为长方体,滑轨长度为300厘米,滑轨的高度为20厘米,滑轨的材质为热镀锌板,滑轨底部开有内螺纹,第五轴承座顶部设有螺栓,螺栓与内螺纹配合,使滑轨底部与第五轴承座顶部连接。

[0012] 优选地,第一转杆、第二转杆、第三转杆和第四转杆的材质均为不锈钢,第四转杆之间的水平距离为120厘米,第四转杆的长度为2.5米,第一转杆与第二转杆互相平行,第一转杆的长度为3.5米。

[0013] 优选地,固定板的材质为Q235钢,固定板的屈服强度在235兆帕以上,固定板左侧与第一轴承座左侧以及左侧的第二轴承座左侧位于同一竖直线上,固定板右侧与右侧的第二轴承座右侧位于同一竖直线上。

[0014] 优选地,电机的型号为1LE0001-0EB02-1AA4,电机为三相异步电动机,额定功率为1.1KW,额定电压为380V(V),额定转速为1440(rpm),极数为4,电机的相位差为120度。

[0015] 工作原理:使用本装置时,工作人员将切割过的标准板材放置在支撑台与第一夹送胶辊上,标准板材刚好位于第二夹送胶辊和第一夹送胶辊之间,人工控制电机顺时针旋转,电机带动第一转杆顺时针转动,第一转杆带动第一齿轮和第一夹送胶辊顺时针转动,第

一齿轮使第二齿轮逆时针转动,第二齿轮带动第二转杆逆时针转动,第二转杆带动第一斜齿轮和第二夹送胶辊逆时针转动,第二夹送胶辊和第一夹送胶辊配合将标准板材向后运输,同时第一斜齿轮带动缺齿斜齿轮逆时针旋转,缺齿斜齿轮带动第三转杆逆时针旋转,第三转杆带动绕线轮逆时针旋转,绕线轮收紧钢丝绳,钢丝绳使滑块向右运动,滑块带动齿条向右运动,齿条使第三齿轮顺时针旋转,第三齿轮带动第四转杆顺时针旋转,第四转杆带动磨块顺时针旋转,磨块开始顺时针对标准板材进行抛光,当第一斜齿轮与缺齿斜齿轮不啮合时,滑块受弹力向左运动,滑块带动齿条向左运动,齿条使第三齿轮逆时针旋转,第三齿轮带动第四转杆逆时针旋转,第四转杆带动磨块逆时针旋转,磨块逆时针对标准板材进行抛光,同时钢丝绳使绕线轮顺时针旋转,绕线轮带动第三转杆顺时针旋转,第三转杆带动缺齿斜齿轮顺时针旋转,重新与第一斜齿轮啮合,重复上述动作,标准板材可边向后运输边抛光,当抛光工作结束时,人工控制电机停止工作,通过改进,第一,使装置只有一个动力输出点,使环保节能的目的得到实现,第二,使抛光工作的操作变得十分的简单,只需少量的人力即可完成抛光工作,第三,使整个的抛光工作变得一体化,提高装置的机械化程度。

[0016] 因为还包括有LED灯,第四转杆的下部通过螺纹连接的方式连接有LED灯,LED灯位于第六轴承座下方,LED灯顶部与第六轴承座底部之间的竖直距离为30厘米,LED灯的形状为圆环形,LED灯的功率为5瓦,LED灯的供电源为储蓄电池,储蓄电池可充电,当工作环境的光照条件变弱时,可人工开启LED灯,为工作人员提供照明条件,使用结束之后,人工关闭LED灯。

[0017] 因为还包括有挡板,第四转杆的下部焊接连接有挡板,挡板的材质Q235钢,挡板位于LED灯下方,挡板的形状为扁圆柱形,挡板顶部与LED灯底部的竖直距离为5厘米,挡板的半径为25厘米,挡板可在抛光过程中起到保护LED灯的作用,将抛光过程中产生的碎屑挡下。

[0018] 因为挡板内均匀地开有小孔,小孔的拐角处通过卡接的方式均连接有镜片,镜片摆放的角度相同,两个镜片之间为平行,小孔的直径为2厘米,小孔内均匀的涂有油漆,挡板上开小孔的目的有两点,一是减轻挡板的自重,二是使LED灯的光线可通过小孔,使光照条件得到进一步改善。

[0019] (3)有益效果

通过改进,第一,使装置只有一个动力输出点,使环保节能的目的得到实现,第二,使抛光工作的操作变得十分的简单,只需少量的人力即可完成抛光工作,第三,使整个的抛光工作变得一体化,提高装置的机械化程度。

## 附图说明

[0020] 图1为本发明的第一种主视结构示意图。

[0021] 图2为本发明的第二种主视结构示意图。

[0022] 图3为本发明的第三种主视结构示意图。

[0023] 图4为本发明的第四种主视结构示意图。

[0024] 图5为本发明小孔的主视结构示意图。

[0025] 附图中的标记为:1-第一轴承座,2-支撑台,3-第一夹送胶辊,4-第一齿轮,5-第一转杆,6-电机,7-第二转杆,8-第一斜齿轮,9-缺齿斜齿轮,10-第二齿轮,11-第二夹送胶辊,

12-第三轴承座,13-第三转杆,14-第四轴承座,15-第三齿轮,16-绕线轮,17-钢丝绳,18-滑块,19-弹簧,20-滑轨,21-固定板,22-第五轴承座,23-齿条,24-第四转杆,25-第六轴承座,26-第二轴承座,27-磨块,28-LED灯,29-挡板,30-小孔,31-镜片。

### 具体实施方式

[0026] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步的说明。

#### [0027] 实施例1

一种板材表面移动式高效率高稳定性抛光机,如图1-5所示,包括有第一轴承座1、支撑台2、第一夹送胶辊3、第一齿轮4、第一转杆5、电机6、第二转杆7、第一斜齿轮8、缺齿斜齿轮9、第二齿轮10、第二夹送胶辊11、第三轴承座12、第三转杆13、第四轴承座14、第三齿轮15、绕线轮16、钢丝绳17、滑块18、弹簧19、滑轨20、固定板21、第五轴承座22、齿条23、第四转杆24、第六轴承座25、第二轴承座26和磨块27;固定板21上部右侧通过螺栓连接的方式连接第四轴承座14,第四轴承座14下方设有第三轴承座12,第三轴承座12通过螺栓连接的方式与固定板21连接,第四轴承座14和第三轴承座12内的轴承之间通过过盈连接的方式连接有第三转杆13,第三转杆13的顶部通过过盈连接的方式连接有绕线轮16,绕线轮16上绕有钢丝绳17,第三转杆13的底部通过过盈连接的方式连接有缺齿斜齿轮9,固定板21上部左侧通过螺栓连接的方式连接滑轨20,滑轨20底部滑动式连接有滑块18,滑块18右侧通过挂钩连接的方式与钢丝绳17左端连接,滑块18左侧与滑轨20左侧之间通过挂钩连接的方式连接有弹簧19,滑块18底部通过螺栓连接的方式连接有齿条23,滑轨20底部通过螺栓连接的方式均匀连接有第五轴承座22,第五轴承座22下方设有第六轴承座25,第六轴承座25通过螺栓连接的方式与固定板21连接,第五轴承座22和第六轴承座25内的轴承之间通过过盈连接的方式连接有第四转杆24,第四转杆24的上部通过过盈连接的方式连接有第三齿轮15,第三齿轮15位于齿条23前侧,第三齿轮15与齿条23啮合,第四转杆24底部焊接连接有磨块27,固定板21下部左右两侧通过螺栓连接的方式对称连接有第二轴承座26,第二轴承座26内的轴承之间通过过盈连接的方式连接有第二转杆7,第二转杆7从左到右通过过盈连接的方式依次连接有第二夹送胶辊11、第二齿轮10和第一斜齿轮8,第一斜齿轮8与缺齿斜齿轮9啮合,第二夹送胶辊11底部与磨块27底部位于同一水平线,第二夹送胶辊11位于磨块27前侧,左侧第二轴承座26下方设有第一轴承座1,第一轴承座1通过螺栓连接的方式与固定板21连接,右侧第二轴承座26下方设有电机6,电机6通过螺栓连接的方式与固定板21连接,第一轴承座1内的轴承通过过盈连接的方式连接有第一转杆5,电机6的输出轴通过联轴器与第一转杆5连接,第一转杆5从左到右通过过盈连接的方式依次连接有第一夹送胶辊3和第一齿轮4,第一齿轮4与第二齿轮10啮合,固定板21下部中间焊接有支撑台2,支撑台2顶部与第一夹送胶辊3顶部位于同一水平线,支撑台2位于第一夹送胶辊3后侧。

[0028] 还包括有LED灯28,第四转杆24的下部通过螺纹连接的方式连接有LED灯28,LED灯28位于第六轴承座25下方,LED灯28顶部与第六轴承座25底部之间的竖直距离为30厘米,LED灯28的形状为圆环形,LED灯28的功率为5瓦,LED灯28的电源为蓄电池,蓄电池可充电。

[0029] 还包括有挡板29,第四转杆24的下部焊接连接有挡板29,挡板29的材质Q235钢,挡板29位于LED灯28下方,挡板29的形状为扁圆柱形,挡板29顶部与LED灯28底部的竖直距离

为5厘米,挡板29的半径为25厘米。

[0030] 挡板29内均匀地开有小孔30,小孔30的拐角处通过卡接的方式均连接有镜片31,镜片31摆放的角度相同,两个镜片31之间呈平行线,小孔30的直径为2厘米,小孔30内均匀的涂有油漆。

[0031] 滑轨20的形状为长方体,滑轨20长度为300厘米,滑轨20的高度为20厘米,滑轨20的材质为热镀锌板,滑轨20底部开有内螺纹,第五轴承座22顶部设有螺栓,螺栓与内螺纹配合,使滑轨20底部与第五轴承座22顶部连接。

[0032] 第一转杆5、第二转杆7、第三转杆13和第四转杆24的材质均为不锈钢,第四转杆24之间的水平距离为120厘米,第四转杆24的长度为2.5米,第一转杆5与第二转杆7互相平行,第一转杆5的长度为3.5米。

[0033] 固定板21的材质为Q23钢,固定板21的屈服强度在235兆帕以上,固定板21左侧与第一轴承座1左侧以及左侧的第二轴承座26左侧位于同一竖直线上,固定板21右侧与右侧的第二轴承座26右侧位于同一竖直线上。

[0034] 电机6的型号为1LE0001-0EB02-1AA4,电机6为三相异步电动机,额定功率为1.1KW,额定电压为380V(V),额定转速为1440(rpm),极数为4,电机6的相位差为120度。

[0035] 工作原理:使用本装置时,工作人员将切割过的标准板材放置在支撑台2与第一夹送胶辊3上,标准板材刚好位于第二夹送胶辊11和第一夹送胶辊3之间,人工控制电机6顺时针旋转,电机6带动第一转杆5顺时针转动,第一转杆5带动第一齿轮4和第一夹送胶辊3顺时针转动,第一齿轮4使第二齿轮10逆时针转动,第二齿轮10带动第二转杆7逆时针转动,第二转杆7带动第一斜齿轮8和第二夹送胶辊11逆时针转动,第二夹送胶辊11和第一夹送胶辊3配合将标准板材向后运输,同时第一斜齿轮8带动缺齿斜齿轮9逆时针旋转,缺齿斜齿轮9带动第三转杆13逆时针旋转,第三转杆13带动绕线轮16逆时针旋转,绕线轮16收紧钢丝绳17,钢丝绳17使滑块18向右运动,滑块18带动齿条23向右运动,齿条23使第三齿轮15顺时针旋转,第三齿轮15带动第四转杆24顺时针旋转,第四转杆24带动磨块27顺时针旋转,磨块27开始顺时针对标准板材进行抛光,当第一斜齿轮8与缺齿斜齿轮9不啮合时,滑块18受弹力向左运动,滑块18带动齿条23向左运动,齿条23使第三齿轮15逆时针旋转,第三齿轮15带动第四转杆24逆时针旋转,第四转杆24带动磨块27逆时针旋转,磨块27逆时针对标准板材进行抛光,同时钢丝绳17使绕线轮16顺时针旋转,绕线轮16带动第三转杆13顺时针旋转,第三转杆13带动缺齿斜齿轮9顺时针旋转,重新与第一斜齿轮8啮合,重复上述动作,标准板材可边向后运输边抛光,当抛光工作结束时,人工控制电机6停止工作,通过改进,第一,使装置只有一个动力输出点,使环保节能的目的得到实现,第二,使抛光工作的操作变得十分的简单,只需少量的人力即可完成抛光工作,第三,使整个的抛光工作变得一体化,提高装置的机械化程度。

[0036] 因为还包括有LED灯28,第四转杆24的下部通过螺纹连接的方式连接有LED灯28,LED灯28位于第六轴承座25下方,LED灯28顶部与第六轴承座25底部之间的竖直距离为30厘米,LED灯28的形状为圆环形,LED灯28的功率为5瓦,LED灯28的电源为蓄电池,蓄电池可充电,当工作环境的光照条件变弱时,可人工开启LED灯28,为工作人员提供照明条件,使用结束之后,人工关闭LED灯28。

[0037] 因为还包括有挡板29,第四转杆24的下部焊接连接有挡板29,挡板29的材质Q235



钢,挡板29位于LED灯28下方,挡板29的形状为扁圆柱形,挡板29顶部与LED灯28底部的竖直距离为5厘米,挡板29的半径为25厘米,挡板29可在抛光过程中起到保护LED灯28的作用,将抛光过程中产生的碎屑挡下。

[0038] 因为挡板29内均匀地开有小孔30,小孔30的拐角处通过卡接的方式均连接有镜片31,镜片31摆放的角度相同,两个镜片31之间为平行,小孔30的直径为2厘米,小孔30内均匀的涂有油漆,挡板29上开小孔30的目的有两点,一是减轻挡板29的自重,二是使LED灯28的光线可通过小孔30,使光照条件得到进一步改善。

[0039] 以上所述实施例仅表达了本发明的优选实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本发明专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明构思的前提下,还可以做出若干变形、改进及替代,这些都属于本发明的保护范围。因此,本发明专利的保护范围应以所附权利要求为准。

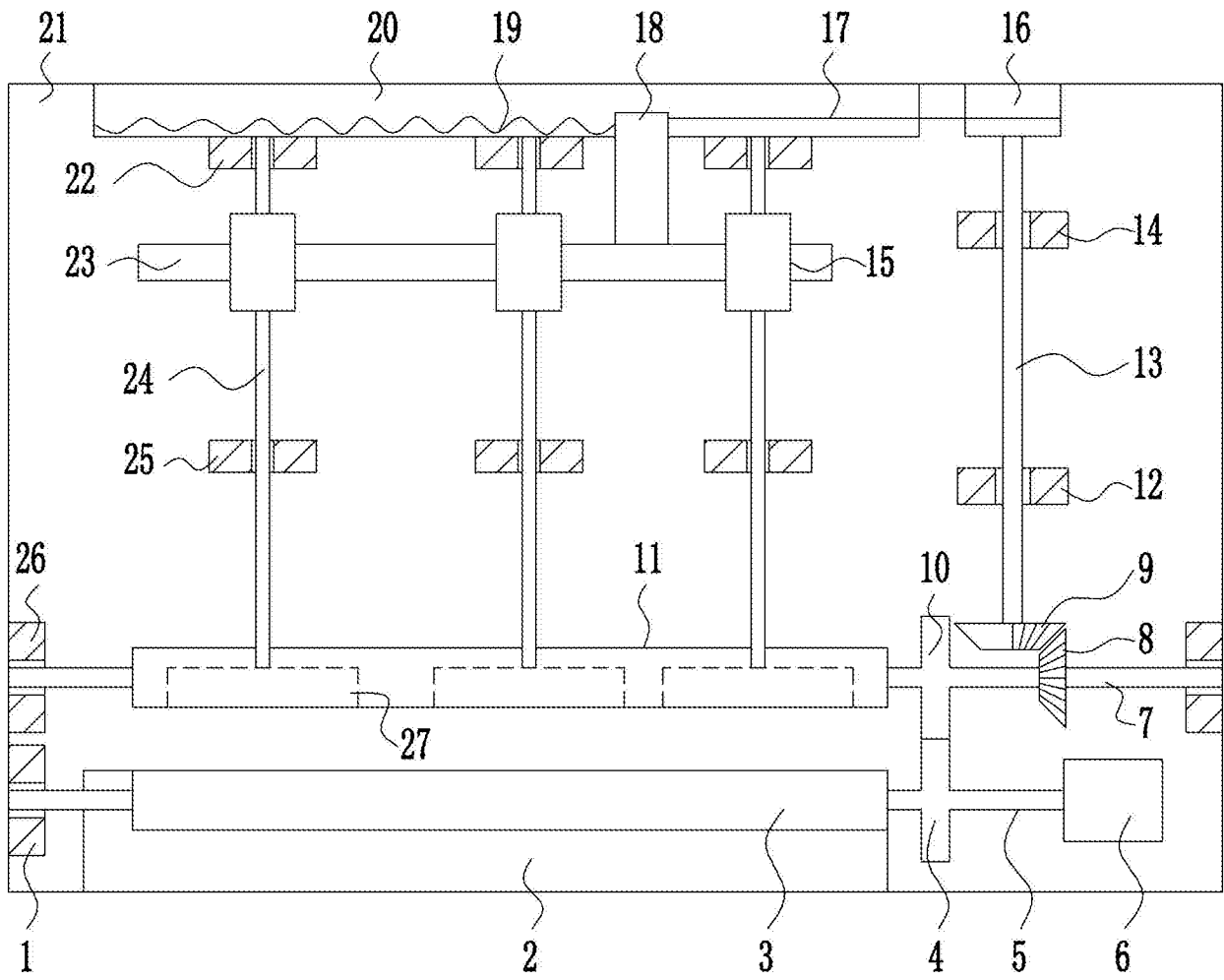


图1

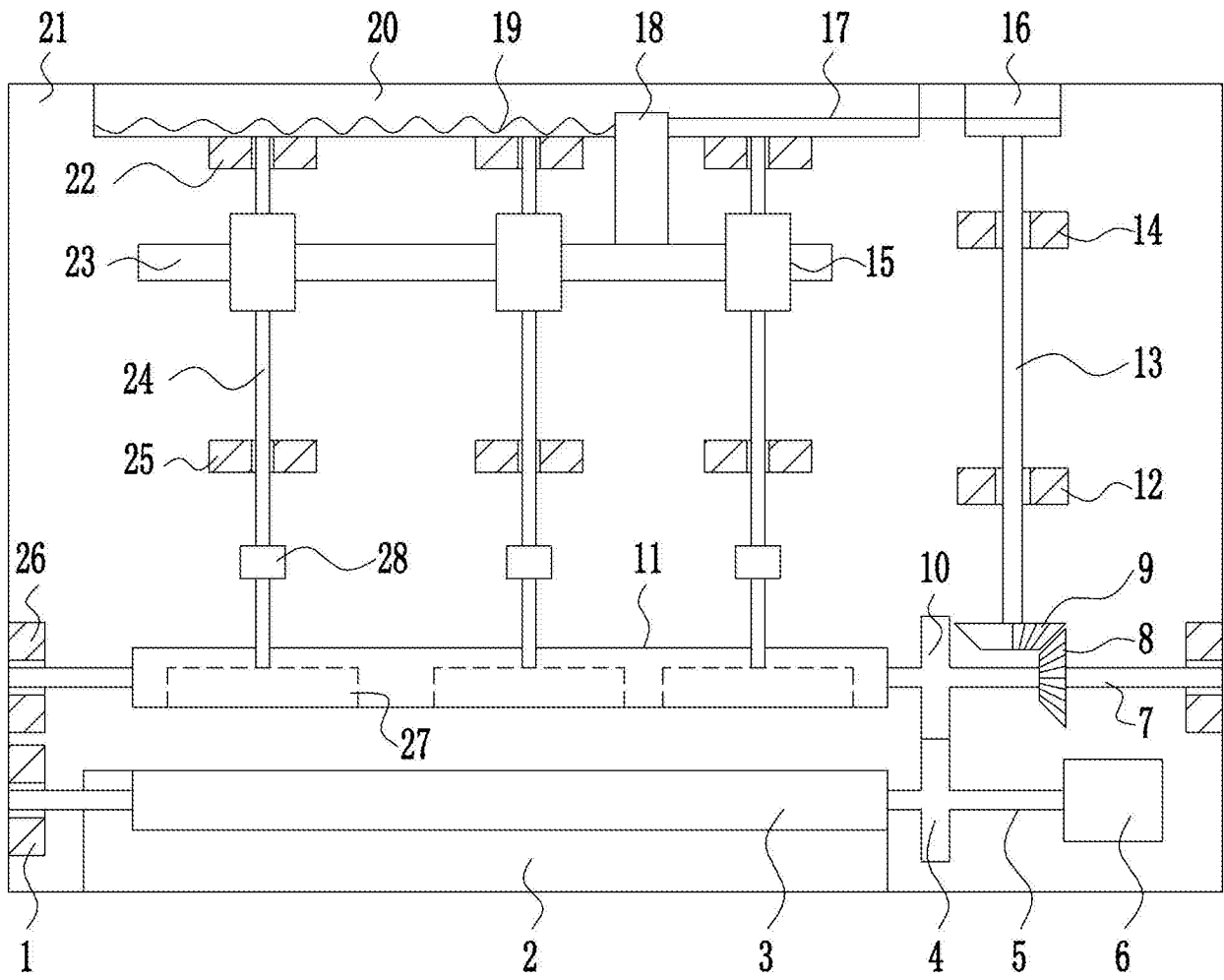


图2

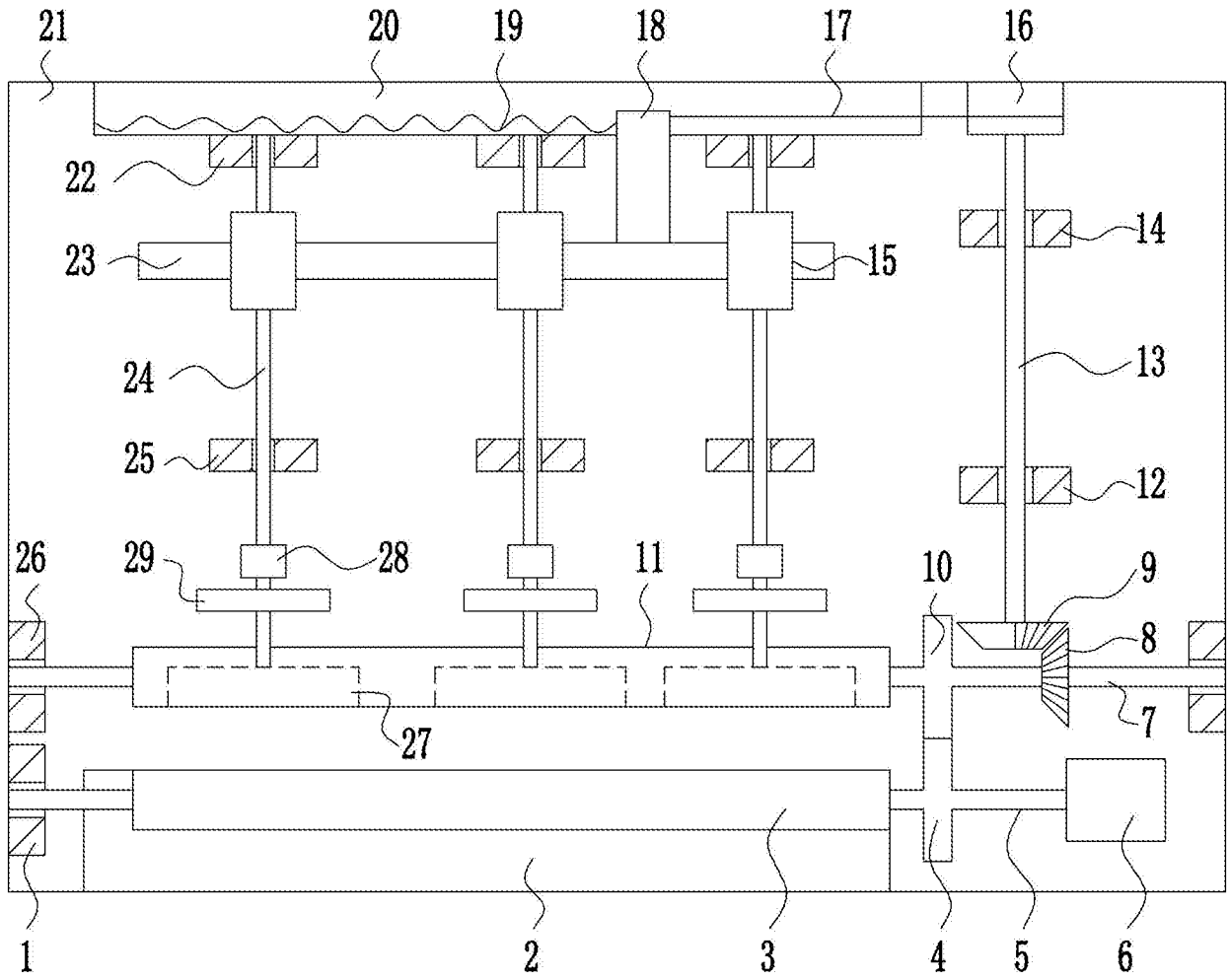


图3

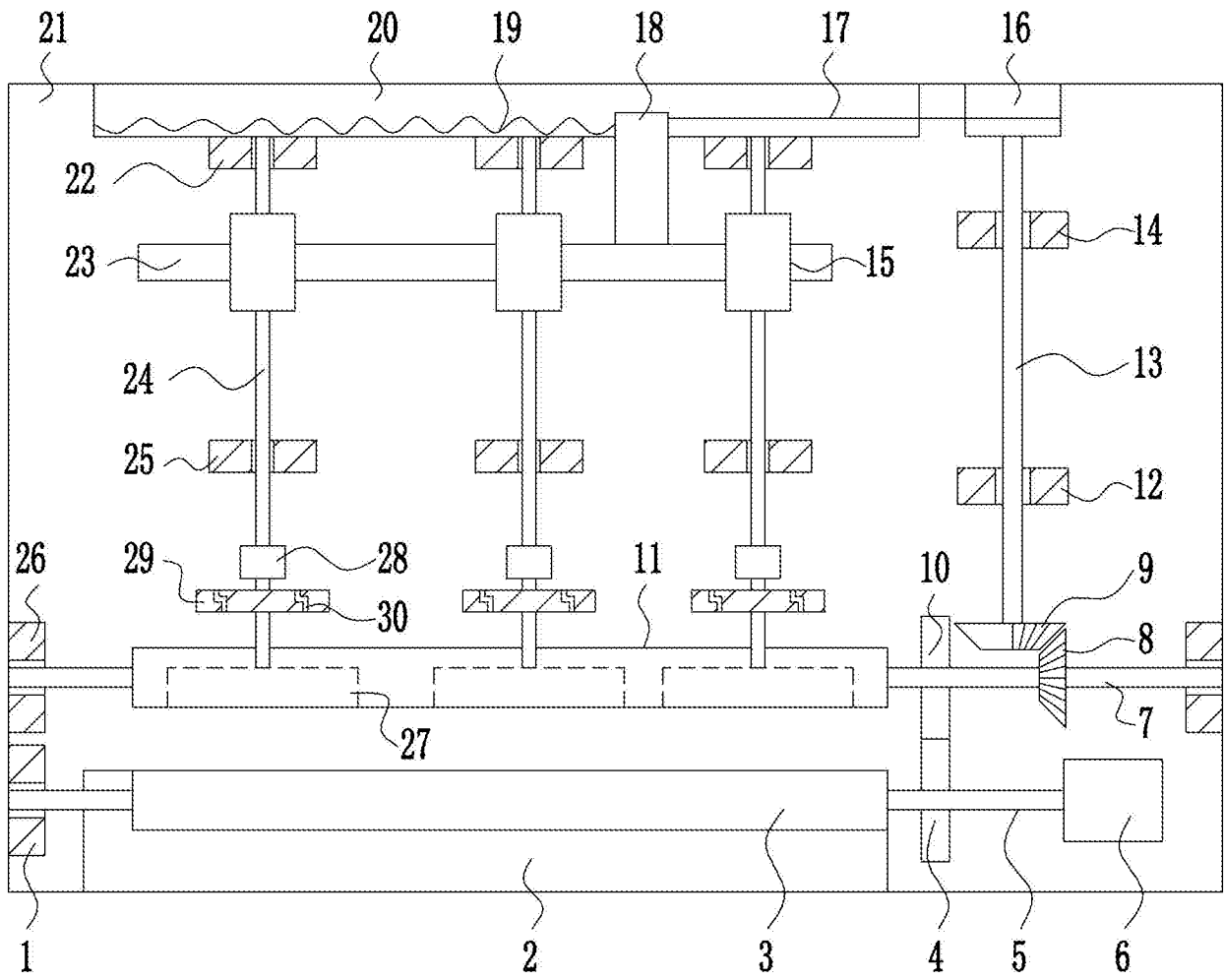


图4

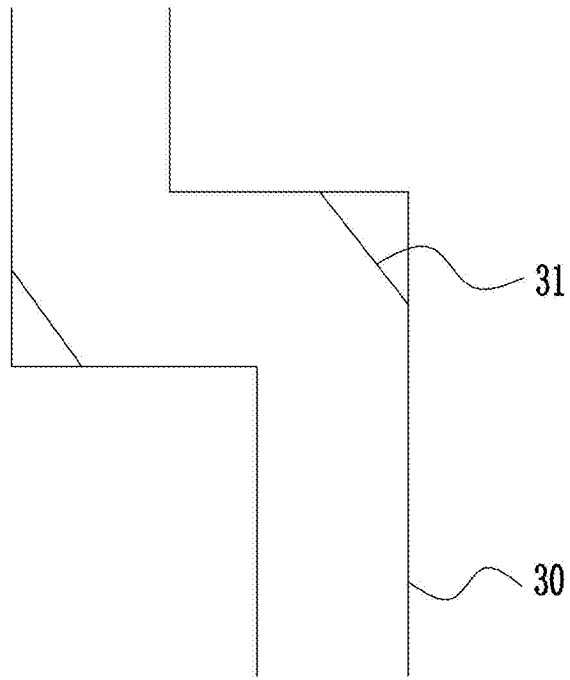


图5