



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 064 141**

⑫ Número de solicitud: U 200602493

⑮ Int. Cl.:
B60J 1/20 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **17.11.2006**

⑪ Solicitante/s: **Emilio Díaz Gascón**
Plaza San Francisco, 13 - 7º A
50006 Zaragoza, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **01.02.2007**

⑭ Inventor/es: **Díaz Gascón, Emilio**

⑯ Agente: **Manzano Cantos, Gregorio**

⑰ Título: **Dispositivo de montaje para la sujeción de las ventanas en vehículos rodantes.**

ES 1 064 141 U

DESCRIPCIÓN

Dispositivo de montaje para la sujeción de las ventanas en vehículos rodantes.

Objeto de la invención

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un dispositivo de montaje para la sujeción de las ventanas en vehículos rodantes, el cual ha sido concebido y realizado en orden a obtener numerosas y notables ventajas a otros medios existentes de análogos finalidades.

El dispositivo está previsto para que las ventanas de los vehículos puedan montarse por el procedimiento de pegado mediante una pasta adhesiva colocada sobre el perímetro exterior del marco de la ventana y optativamente también sobre el perímetro interior del chasis, para lo cual estos dispositivos o utillajes van colocados sobre el perímetro de la ventana, el mecanismo está compuesto de una pieza de amarre o mordaza en cuyo interior se aloja una tuerca especial con unos alojamientos para la oscilación de la mordaza y otros para el centrado de los muelles de torsión, así como un agujero roscado pasante en cuyo interior gira un tornillo, que hace avanzar en un sentido u en otro la mordaza, permitiendo con su apriete el contacto entre el marco de la ventana y chasis amarrando firmemente ambos y que al estar el adhesivo entre ellos, los mantiene en contacto, para la sujeción total. El dispositivo facilita este premontaje desde el interior del vehículo para un determinado tipo de carrocerías ayudando al pegado definitivo de la ventana.

Antecedentes de la invención

Se conocen numerosos dispositivos o, medios para realizar el anclaje o fijación de las ventanas sobre los chasis de los vehículos en general y autobuses en particular.

En tal sentido pueden citarse conjuntos de ventana atornillados, abisagrados o sujetos mediante pegamento.

Estos sistemas presentan el inconveniente general de la inseguridad y complejidad en su montaje y en los casos de sujeción por pegamento, se tienen los problemas de sujeción para el contacto entre ventana y chasis, al tener que aplicar elementos exteriores para mantener fuertemente apretado los elementos a unir hasta el perfecto secado con el tiempo recomendable del adhesivo.

Descripción de la invención

El dispositivo de la invención presenta un mecanismo que permite regular el ajuste entre la carrocería y la ventana para su perfecto contacto y apriete con el pegamento. Para ello estos dispositivos se presentan en puntos equidistantes y estratégicos de la ventana adaptables al paso y fijación del alojamiento del chasis del vehículo, por tanto estos dispositivos están compuestos individualmente de una mordaza que lleva un alojamiento formando unas alas para la instalación de una tuerca, en cuyos laterales confrontados con las alas de la mordaza conllevan unos pequeños registros circulares sobre los que se instalan sendos muelles de torsión, lo que obliga a la mordaza posicionarse con la inclinación funcional deseada, la tuerca dispone en sus laterales en su parte central de unos agujeros no pasantes que hacen de giro sobre unos pitones roscados que llevan las alas de la mordaza; igualmente esta tuerca de avance lleva en su zona frontal un agujero roscado en cuya longitud discurre

un tornillo comercial que se soporta entre el ala exterior del perfil del marco y sobre el ala interior del mismo, disponiendo al final de este tornillo de un tope o pasador que impide su salida, como consecuencia de ello el conjunto del dispositivo avanza en un sentido u otro con el giro del tornillo, lo que permite desde el interior la fijación de la ventana por medio del apriete de las mordazas a través de los tornillos anclando el conjunto ventana a la carrocería y permitiendo así su óptimo pegado.

Descripción de los dibujos

Para completar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña como parte integrante de la misma un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo siguiente:

La figura 1, es una vista de perfil del conjunto del dispositivo (1), con el marco (11) de la ventana y el chasis (12) en posición de cierre, intercalado entre ellos el pegamento (14) se observa la tuerca especial (3) intercalada con la mordaza (2), que está en posición de cierre total con presión sobre la carrocería, mientras que el tornillo de avance (4) se soporta y gira sobre las alas interior (20) y exterior del marco (11) de la ventana el pasador (13), impide el desmontaje del conjunto.

La figura 2, contiene una perspectiva explosiva de la figura anterior mostrando la tuerca especial (3) con los registros circulares (10) de posicionado del muelle de torsión (6) y la muesca (9) para registro y giro sobre el pitón (7), roscado sobre el agujero (8) de la mordaza (2).

La figura 3, presenta la aproximación de la ventana que dispone en el perímetro del su marco del adhesivo o pegamento (14). El acercamiento del conjunto ventana se efectúa desde el interior del vehículo sobre la carrocería (12), observando el conjunto del dispositivo (1), acoplado sobre el marco (11) de la ventana, con el tornillo (4), que se apoya sobre sus alas interior y exterior, la posición vertical obligada de la mordaza (2) por el muelle de torsión (6) que no se contempla en la figura.

La figura 4, es la continuación del montaje del acuerdo con la figura 3, en la que al tocar en la parte interior la mordaza (2), la mordaza (2) va girando.

La figura 5, es continuación del montaje según las figuras 3 y 4, la mordaza (2) va girando hasta la posición horizontal y tener la vía libre para introducir el marco (11) en el interior de la carrocería, mientras que la figura 6, nos detalla el apriete de la mordaza (2), sobre el perfil de la carrocería (12), por el avance efectuado por el tornillo de apriete (4) realizado sobre la tuerca (3), soportado sobre las alas interior y exterior del marco de la ventana, hasta conseguir el apriete óptimo para la unión de la ventana conjunto marco (11) y chasis (12) por medio del pegamento (14) dispuesto entre ambos sobre el marco (11) de la ventana.

Descripción de una forma de realización preferida

El dispositivo para el acercamiento y presión entre la ventana (11) con su pegamento o adhesivo (14) y chasis (12) para su óptimo pegado, se compone de un dispositivo (1) compuesto de una mordaza (2), que lleva un alojamiento (16) formando una "U" con las alas (17) para la instalación de una tuerca (3), en cuyos laterales confrontados con los interiores de las alas de las mordazas (2), conllevan unos registros cir-

culares (10) sobre los que se apoyan los muelles de torsión (6) en un lado y en el otro en las tuercas (3) sobre los alojamientos (15), obligando a la mordaza (2) que dispone de unos dientes de agarre (18) a mantener la inclinación de premontaje deseada; la tuerca (3), dispone en la parte central de sus laterales de unos agujeros no pasantes (9) que hacen de giro sobre unos pitones (7) que llevan sobre las alas (17), de la mordaza (2), roscados sobre los agujeros (8), igualmente esta tuerca (3) de avance lleva en su zona frontal un agujero roscado (19), en cuya rosca gira un tornillo comercial (4), que se soporta entre el ala exterior del perfil del marco (11) y el ala interior (20) del mismo, disponiendo al final del tornillo (2) de un tope o pa-

sador (13), que permite el avance de la tuerca (3) e impide su desmontaje.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, teniendo en cuenta los términos en que se han redactado que deberán ser tomados en un sentido amplio y no limitativo así como la descripción de llevarlo a la práctica y demostrando que constituye un positivo adelanto técnico en la fabricación de dispositivos de montaje para la sujeción de las ventanas en su pegado sobre los chasis de los vehículos rodantes, es por lo que se solicita registro de Modelo de Utilidad, siendo lo que constituye la esencia del referido invento lo que a continuaciones especifica en las siguientes.

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo de montaje para la sujeción de las ventanas en vehículos rodantes, con el fin de hacer un apriete idóneo para el adhesión del marco (11) de la ventana, con el chasis (12) desde el interior del vehículo, que se **caracteriza** en la disposición de unos dispositivos (1), situados sobre el perímetro del marco (11) de la ventana, consistentes individualmente en una mordaza (2), que lleva incorporado un alojamiento (16) formando una "U", en cuyas alas (17), se aloja la tuerca (3), en cuyos laterales van confrontados con los interiores de las alas de la mordaza (2), que aportan unos registros circulares (10), que alojan los muelles de torsión (6), confrontados con los alojamientos (15) de las alas (17) de la mordaza (2), que bascula sobre unos prisioneros (7), roscados sobre las alas (17) apoyados sobre los alojamientos circulares (9) de la propia mordaza.

2. Dispositivo de montaje para la sujeción de las ventanas en vehículos rodantes de acuerdo con la primera reivindicación, que se **caracteriza** en que la tuerca (3) en su parte central lleva un agujero roscado (19), en cuya rosca gira un tornillo comercial (4) apoyado en su diámetro sobre los agujeros pasantes del ala interior del marco (11) de la ventana y del ala interior del mismo (20), disponiendo al final del tornillo (4), de un tope o pasador (13) que permite el avance de la tuerca (3) impidiendo su desmontaje.

3. Dispositivo de montaje para la sujeción de las ventanas en vehículos rodantes, de acuerdo con las anteriores reivindicaciones, en la que la mordaza (2), dispone de unos dientes de agarre (18), que permiten su amarre al aproximar y presionar el marco (11) de la ventana con su correspondiente adhesivo (14), con los perfiles del chasis (12), para optimizar el perfecto pegado y secado entre ambos.

FIG. 1

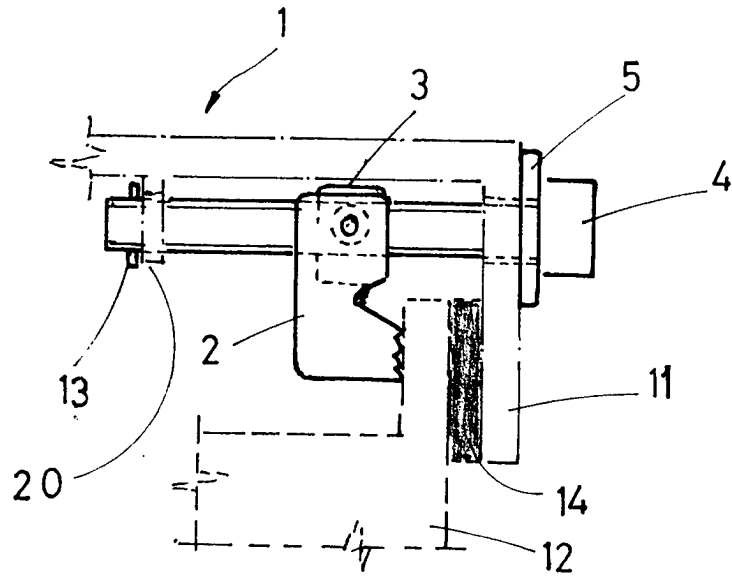


FIG. 2

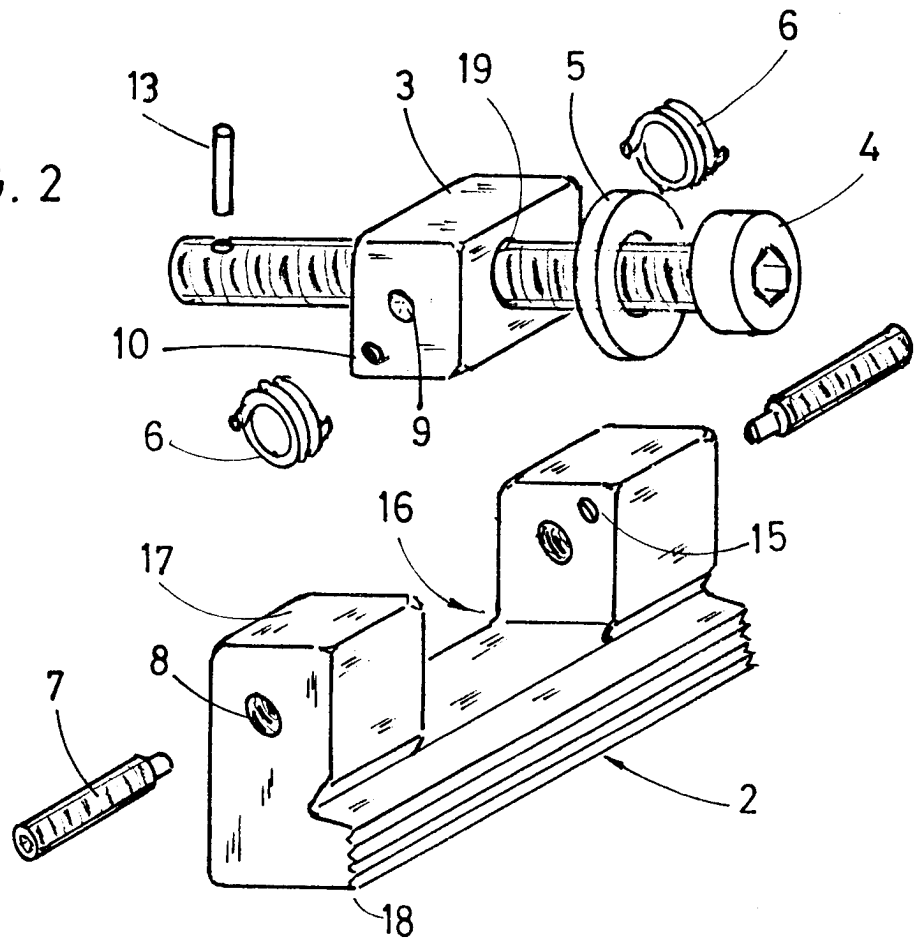


FIG. 3

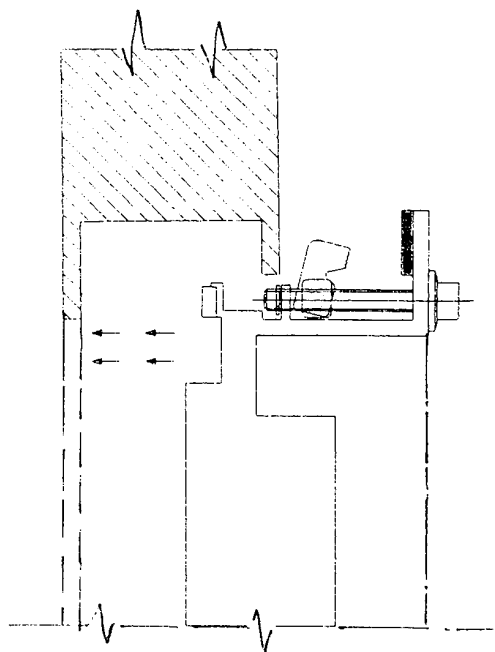


FIG. 4

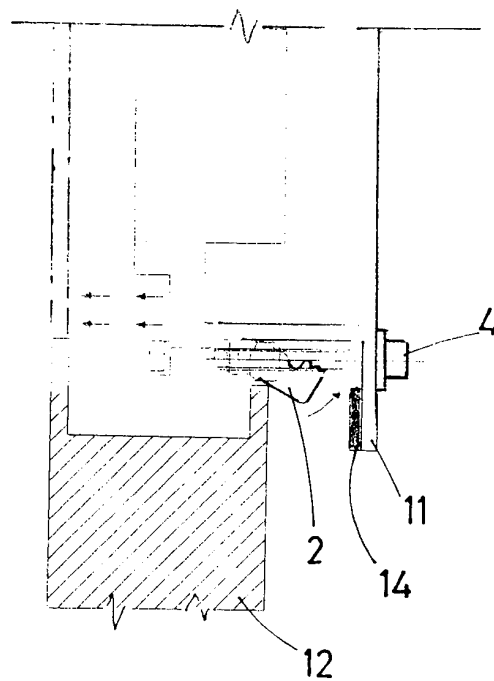
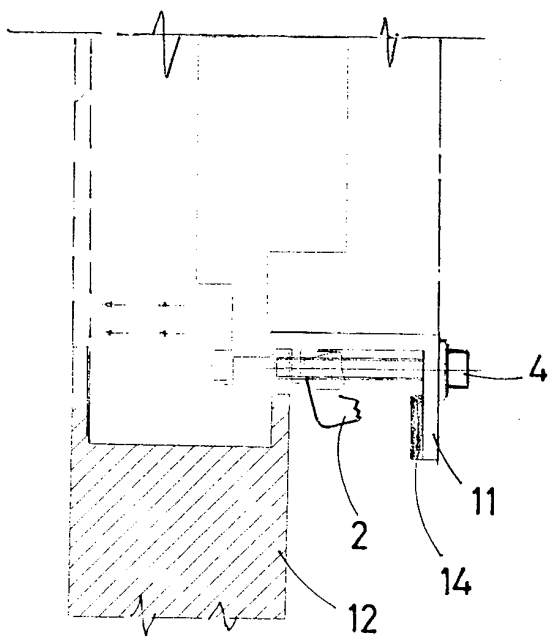
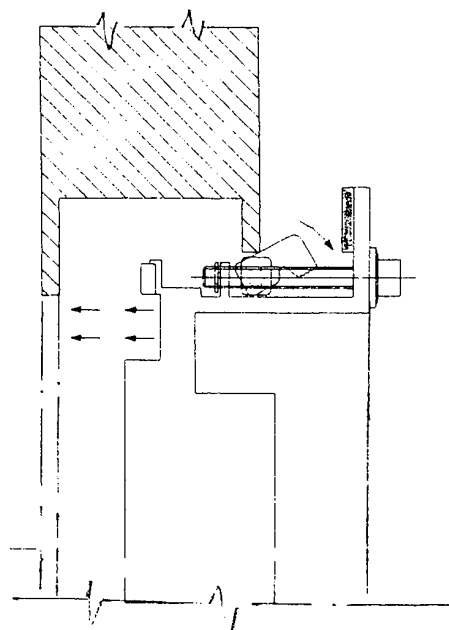


FIG. 5

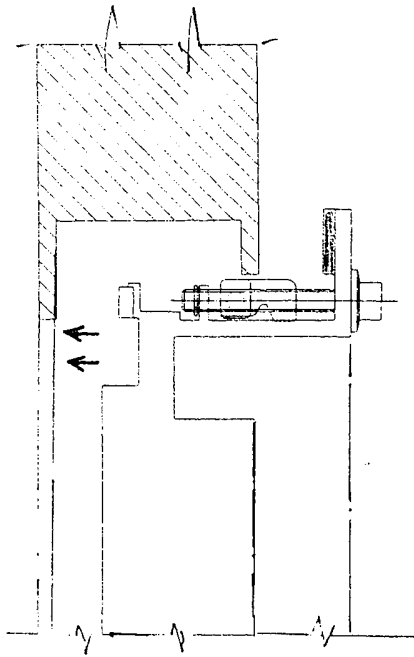


FIG. 6

