

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201889797 U

(45) 授权公告日 2011. 07. 06

(21) 申请号 201020595547. 8

(22) 申请日 2010. 11. 08

(73) 专利权人 江苏金太阳电力有限公司
地址 214500 江苏省靖江市富阳路6号

(72) 发明人 吴灵霖

(74) 专利代理机构 靖江市靖泰专利事务所
32219

代理人 曹征贵

(51) Int. Cl.

B26B 3/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

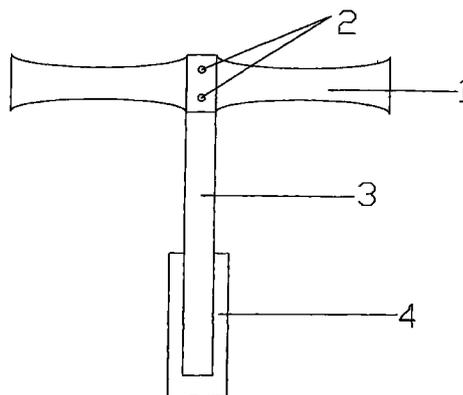
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

电池组件修边修剪刀

(57) 摘要

本实用新型涉及到电池组件修边修剪刀,它是由不锈钢刀片、固定螺栓、不锈钢手柄、橡胶套所组成通过用20厘米长直径7-8毫米的不锈钢手柄,在手柄一端开口,打两个孔便于刀片固定,在手柄另外一端套上圆形橡胶套;在所述的开口端处固定双面开口或单面开口的钢制刀片。本实用新型结构简单,操作方便。



1. 电池组件修边修剪刀,是由不锈钢刀片、固定螺栓、不锈钢手柄、橡胶套所组成,其特征在于:用 20 厘米长直径 7-8 毫米的不锈钢手柄,在手柄一端开口,打两个孔便于刀片固定,在手柄另外一端套上圆形橡胶套;在所述的开口端处固定双面开口或单面开口的钢制刀片。

电池组件修边修剪刀

所属技术领域：

[0001] 本实用新型涉及到电池组件修边修剪刀,是电池组件承压后切除组件玻璃边缘多余 EVA 和 TPT 的修剪刀。

背景技术：

[0002] 目前,公知的组件裁边刀都使用美工刀,每修剪 30 块组件要换一块刀片,而且用美工刀修剪很容易割到操作工人的手,员工修剪比较费力,修剪组件精度较差。

发明内容：

[0003] 本实用新型的目的就是要提供一种电池组件修边修剪刀,为了克服现有的修剪刀使用次数少和重复性差等不足,本实用新型修剪刀可以重复使用,而且能方便解决修剪刀的危险性和修剪组件的重复性,并大幅度地降低生产成本。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:电池组件修边修剪刀,是由不锈钢刀片、固定螺栓、不锈钢手柄、橡胶套所组成,其特征在于:用 20 厘米长直径 7-8 毫米的不锈钢手柄,在手柄一端开口,打两个孔便于刀片固定,在手柄另外一端套上圆形橡胶套;在所述的开口端处固定双面开口或单面开口的钢制刀片。

[0005] 本实用新型的有益效果是,修剪组件员工不费力,修剪组件重复性较好,刀片打磨可以重复使用,实用性强,结构简单。

[0006] 附图说明:图 1 是本实用新型结构示意图

[0007] 1、不锈钢刀片,2、固定螺栓,3、不锈钢手柄,4、橡胶套

[0008] 具体实施方式:下面结合附图对本实用新型作进一步说明

[0009] 在图中,本实用新型电池组件修边修剪刀,是由不锈钢刀片、固定螺栓、不锈钢手柄、橡胶套所组成,其特征在于:用 20 厘米长直径 7-8 毫米的不锈钢手柄,在手柄一端开口,打两个孔便于刀片固定,在手柄另外一端套上圆形橡胶套;在所述的开口端处固定双面开口或单面开口的钢制刀片。具体实施时,操作人员手握橡胶套包裹的不锈钢手柄,用刀片就可以很方便地切割产品的多余部分,同时可以保证,不伤害到自己的手,工作效率可以大幅度地得到提高,成本也会下降。

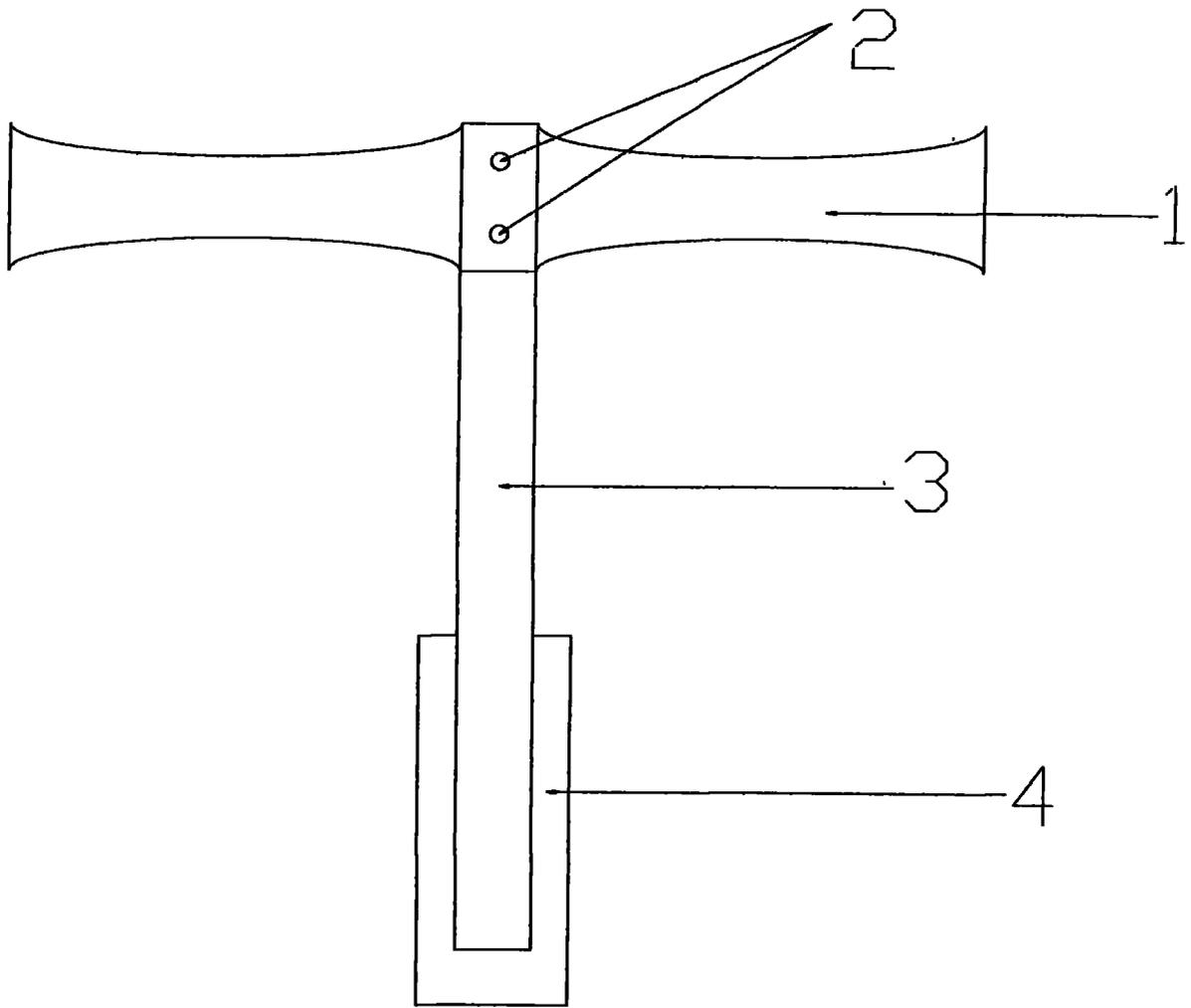


图 1