(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219652299 U
(45)授权公告日 2023.09.08

(21)申请号 202320399206.0

(22)申请日 2023.03.07

(73)专利权人 常州纯净医药包装材料有限公司
地址 213100 江苏省常州市武进区湖塘镇湖塘科技产业园工业坊标准厂房A6号

(72)发明人 王国新 庄英杰 沈丹 戴丽娜

(74)专利代理机构 安徽智鼎华诚专利代理事务所(普通合伙) 34242
专利代理师 赵春海

(51)Int.Cl.
B65H 18/10(2006.01)
B65H 18/02(2006.01)

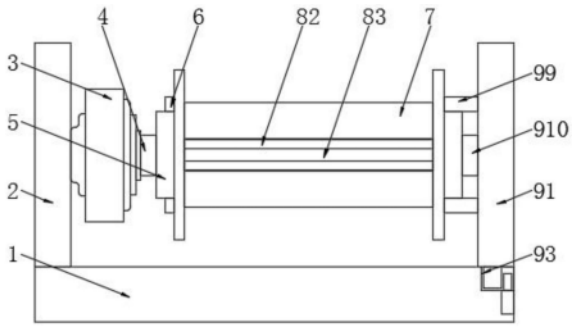
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种聚乙烯袋生产用收卷装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种聚乙烯袋生产用收卷装置，包括底座，所述底座的表面固定连接有固定支板，固定支板的表面固定连接有电机，电机输出轴的表面通过联轴器固定连接有传动轴，传动轴的一端固定连接有收卷筒，收卷筒的表面固定连接有固定挡板，本实用新型涉及聚乙烯袋生产技术领域。该聚乙烯袋生产用收卷装置，通过启动伸缩气缸推动夹持板向前运动，将聚乙烯袋的一端放在两个夹持板之间，启动夹持气缸带动滑动板运动，滑动板带动夹持板向中间运动将聚乙烯袋的一端夹紧，伸缩气缸再带动将夹持板以及聚乙烯袋的一端收进收卷筒内，从而可以对聚乙烯袋收卷位置进行固定，使得聚乙烯袋收卷更加整齐，提高了收卷装置的使用效果。



CN 219652299 U

1.一种聚乙烯袋生产用收卷装置,包括底座(1),所述底座(1)的表面固定连接有固定支板(2),所述固定支板(2)的表面固定连接有电机(3),所述电机(3)输出轴的表面通过联轴器固定连接有传动轴(4),所述传动轴(4)的一端固定连接有收卷筒(5),其特征在于:所述收卷筒(5)的表面固定连接有固定挡板(6),所述收卷筒(5)的表面滑动连接有储放筒(7),所述收卷筒(5)的内腔设置有夹持机构(8),所述底座(1)的表面设置有放取机构(9);

所述夹持机构(8)包括夹持箱(81)和夹持板(82),所述收卷筒(5)和储放筒(7)的表面均开设有夹持槽(83),所述收卷筒(5)的内壁固定连接有支撑板(84),所述支撑板(84)的表面固定连接有伸缩气缸(85),所述伸缩气缸(85)活塞杆的一端与夹持箱(81)的表面固定连接,所述夹持箱(81)的内壁转动连接有转动栓(86),所述转动栓(86)的一端固定连接有转动板(87),所述转动板(87)的两端均转动连接有带动板(88),所述带动板(88)的一端转动连接有滑动板(89),所述夹持箱(81)的内壁固定连接有夹持气缸(810),所述夹持气缸(810)活塞杆的一端与滑动板(89)的表面固定连接,所述滑动板(89)的表面固定连接有带动块(811),所述夹持箱(81)的表面开设有滑动槽(812),所述带动块(811)的一端与夹持板(82)的表面固定连接。

2.根据权利要求1所述的一种聚乙烯袋生产用收卷装置,其特征在于:所述放取机构(9)包括放取支板(91)和放取板(92),所述底座(1)的表面开设有放取槽(93),所述放取支板(91)的底部固定连接有滑动块(94)。

3.根据权利要求2所述的一种聚乙烯袋生产用收卷装置,其特征在于:所述滑动块(94)的表面与放取槽(93)的内表面滑动连接,所述底座(1)的表面固定连接有压缩箱(95),所述压缩箱(95)的表面与放取板(92)的表面贯穿滑动。

4.根据权利要求3所述的一种聚乙烯袋生产用收卷装置,其特征在于:所述压缩箱(95)的内壁固定连接有固定板(96),所述放取板(92)的底部固定连接有压缩杆(97)。

5.根据权利要求4所述的一种聚乙烯袋生产用收卷装置,其特征在于:所述压缩杆(97)的表面套设有压缩弹簧(98),所述放取支板(91)的表面固定连接有移动挡板(99)。

6.根据权利要求2所述的一种聚乙烯袋生产用收卷装置,其特征在于:所述收卷筒(5)的表面固定连接有转动轴(910),所述转动轴(910)的一端与放取支板(91)的表面转动连接。

一种聚乙烯袋生产用收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及聚乙烯袋生产技术领域，具体为一种聚乙烯袋生产用收卷装置。

背景技术

[0002] 聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能，化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀，常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，电绝缘性优良，目前在对聚乙烯袋进行生产加工时，往往需要对环保收纳袋进行收卷，从而达到减少占用空间的效果，这时通常会使用到收卷装置，但是现有的聚乙烯袋生产用收卷装置还存在以下问题：1、收卷装置无法对聚乙烯袋收卷位置进行固定，从而造成了聚乙烯袋收卷不整齐；2、将收卷好的聚乙烯袋在从收卷装置拿下时，容易再次将聚乙烯袋打乱，影响了收卷装置的使用效果，为此，本实用新型提供了一种聚乙烯袋生产用收卷装置。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种聚乙烯袋生产用收卷装置，解决了收卷装置无法对聚乙烯袋收卷位置进行固定以及将收卷好的聚乙烯袋在从收卷装置拿下时容易再次将聚乙烯袋打乱的问题。

[0004] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种聚乙烯袋生产用收卷装置，包括底座，所述底座的表面固定连接有固定支板，所述固定支板的表面固定连接有电机，所述电机输出轴的表面通过联轴器固定连接有传动轴，所述传动轴的一端固定连接有收卷筒，所述收卷筒的表面固定连接有固定挡板，所述收卷筒的表面滑动连接有储放筒，所述收卷筒的内腔设置有夹持机构，所述底座的表面设置有放取机构，所述夹持机构包括夹持箱和夹持板，所述收卷筒和储放筒的表面均开设有夹持槽，所述收卷筒的内壁固定连接有支撑板，所述支撑板的表面固定连接有伸缩气缸，所述伸缩气缸活塞杆的一端与夹持箱的表面固定连接，所述夹持箱的内壁转动连接有转动栓，所述转动栓的一端固定连接有转动板，所述转动板的两端均转动连接有带动板，所述带动板的一端转动连接有滑动板，所述夹持箱的内壁固定连接有夹持气缸，所述夹持气缸活塞杆的一端与滑动板的表面固定连接，所述滑动板的表面固定连接有带动块，所述夹持箱的表面开设有滑动槽，所述带动块的一端与夹持板的表面固定连接。

[0005] 优选的，所述放取机构包括放取支板和放取板，所述底座的表面开设有放取槽，所述放取支板的底部固定连接有滑动块。

[0006] 优选的，所述滑动块的表面与放取槽的内表面滑动连接，所述底座的表面固定连接有压缩箱，所述压缩箱的表面与放取板的表面贯穿滑动。

[0007] 优选的，所述压缩箱的内壁固定连接有固定板，所述放取板的底部固定连接有压缩杆。

[0008] 优选的，所述压缩杆的表面套设有压缩弹簧，所述放取支板的表面固定连接有移动挡板。

[0009] 优选的，所述收卷筒的表面固定连接有转动轴，所述转动轴的一端与放取支板的表面转动连接。

[0010] 有益效果

[0011] 本实用新型提供了一种聚乙烯袋生产用收卷装置。与现有技术相比具备以下有益效果：

[0012] (1)、该聚乙烯袋生产用收卷装置，通过启动伸缩气缸推动夹持板向前运动，将聚乙烯袋的一端放在两个夹持板之间，启动夹持气缸带动滑动板运动，滑动板带动夹持板向中间运动将聚乙烯袋的一端夹紧，伸缩气缸再带动将夹持板以及聚乙烯袋的一端收进收卷筒内，从而可以对聚乙烯袋收卷位置进行固定，使得聚乙烯袋收卷更加整齐，提高了收卷装置的使用效果。

[0013] (2)、该聚乙烯袋生产用收卷装置，通过将聚乙烯袋在储放筒完成收卷后，向下按动放取板收进压缩箱内，向右拉动放取支板带动滑动块沿着放取槽的内表面向右滑动，直至脱离放取槽，将储放筒带动收卷好的聚乙烯袋向右滑动直至与收卷筒脱离，从而可以完好轻松的将收卷好的聚乙烯袋在从收卷装置拿下，取下后能够更好的储放，提高了收卷装置的使用效果。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型正视结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型收卷筒侧视结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型夹持箱剖视结构示意图；

[0017] 图4为本实用新型放取板侧视结构示意图。

[0018] 图中：1-底座、2-固定支板、3-电机、4-传动轴、5-收卷筒、6-固定挡板、7-储放筒、8-夹持机构、81-夹持箱、82-夹持板、83-夹持槽、84-支撑板、85-伸缩气缸、86-转动栓、87-转动板、88-带动板、89-滑动板、810-夹持气缸、811-带动块、812-滑动槽、9-放取机构、91-放取支板、92-放取板、93-放取槽、94-滑动块、95-压缩箱、96-固定板、97-压缩杆、98-压缩弹簧、99-移动挡板、910-转动轴。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4，本实用新型提供两种技术方案：

[0021] 实施例一

[0022] 一种聚乙烯袋生产用收卷装置，包括底座1，底座1的表面固定连接有固定支板2，固定支板2的表面固定连接有电机3，电机3与外部电源连接且为三相异步电动机，电机3输出轴的表面通过联轴器固定连接有传动轴4，传动轴4的一端固定连接有收卷筒5，收卷筒5的表面固定连接有固定挡板6，收卷筒5的表面滑动连接有储放筒7，收卷筒5的内腔设置有夹持机构8，底座1的表面设置有放取机构9，夹持机构8包括夹持箱81和夹持板82，收卷筒5

和储放筒7的表面均开设有夹持槽83，夹持板82能够通过夹持槽83延伸至储放筒7的外面，收卷筒5的内壁固定连接有支撑板84，支撑板84的表面固定连接有伸缩气缸85，伸缩气缸85与外部电源电性连接，伸缩气缸85活塞杆的一端与夹持箱81的表面固定连接，夹持箱81的内壁转动连接有转动栓86，转动栓86的一端固定连接有转动板87，转动板87的两端均转动连接有带动板88，带动板88的一端转动连接有滑动板89，滑动板89的两端与夹持箱81的内壁滑动连接，夹持箱81的内壁固定连接有夹持气缸810，夹持气缸810与外部电源电性连接，夹持气缸810活塞杆的一端与滑动板89的表面固定连接，滑动板89的表面固定连接有带动块811，夹持箱81的表面开设有滑动槽812，带动块811的表面与滑动槽812的内表面滑动连接，带动块811的一端与夹持板82的表面固定连接，通过启动伸缩气缸85推动夹持板82向前运动，将聚乙烯袋的一端放在两个夹持板82之间，启动夹持气缸810带动滑动板89运动，滑动板89带动夹持板82向中间运动将聚乙烯袋的一端夹紧，伸缩气缸85再带动将夹持板82以及聚乙烯袋的一端收进收卷筒5内，从而可以对聚乙烯袋收卷位置进行固定，使得聚乙烯袋收卷更加整齐，提高了收卷装置的使用效果。

[0023] 实施例二

[0024] 一种聚乙烯袋生产用收卷装置，包括底座1，底座1的表面固定连接有固定支板2，固定支板2的表面固定连接有电机3，电机3与外部电源连接且为三相异步电动机，电机3输出轴的表面通过联轴器固定连接有传动轴4，传动轴4的一端固定连接有收卷筒5，收卷筒5的表面固定连接有固定挡板6，收卷筒5的表面滑动连接有储放筒7，收卷筒5的内腔设置有夹持机构8，底座1的表面设置有放取机构9，放取机构9包括放取支板91和放取板92，底座1的表面开设有放取槽93，放取支板91的底部固定连接有滑动块94，滑动块94的表面与放取槽93的内表面滑动连接，放取板92的表面与放取槽93的内表面滑动连接，底座1的表面固定连接有压缩箱95，压缩箱95的表面与放取板92的表面贯穿滑动，压缩箱95的内壁固定连接有固定板96，放取板92的底部固定连接有压缩杆97，压缩杆97的表面套设有压缩弹簧98，压缩弹簧98的两端分别与放取板92和固定板96的相对侧固定连接，放取支板91的表面固定连接有移动挡板99，移动挡板99的表面与收卷筒5和储放筒7的表面均滑动连接，收卷筒5的表面固定连接有转动轴910，转动轴910的一端与放取支板91的表面转动连接，通过将聚乙烯袋在储放筒7完成收卷后，向下按动放取板92收进压缩箱95内，向右拉动放取支板91带动滑动块94沿着放取槽93的内表面向右滑动，直至脱离放取槽93，将储放筒7带动收卷好的聚乙烯袋向右滑动直至与收卷筒5脱离，从而可以完好轻松的将收卷好的聚乙烯袋在从收卷装置拿下，取下后能够更好的储放，提高了收卷装置的使用效果，夹持机构8包括夹持箱81和夹持板82，收卷筒5和储放筒7的表面均开设有夹持槽83，夹持板82能够通过夹持槽83延伸至储放筒7的外面，收卷筒5的内壁固定连接有支撑板84，支撑板84的表面固定连接有伸缩气缸85，伸缩气缸85与外部电源电性连接，伸缩气缸85活塞杆的一端与夹持箱81的表面固定连接，夹持箱81的内壁转动连接有转动栓86，转动栓86的一端固定连接有转动板87，转动板87的两端均转动连接有带动板88，带动板88的一端转动连接有滑动板89，滑动板89的两端与夹持箱81的内壁滑动连接，夹持箱81的内壁固定连接有夹持气缸810，夹持气缸810与外部电源电性连接，夹持气缸810活塞杆的一端与滑动板89的表面固定连接，滑动板89的表面固定连接有带动块811，夹持箱81的表面开设有滑动槽812，带动块811的表面与滑动槽812的内表面滑动连接，带动块811的一端与夹持板82的表面固定连接，通过启动伸缩气缸

85推动夹持板82向前运动，将聚乙烯袋的一端放在两个夹持板82之间，启动夹持气缸810带动滑动板89运动，滑动板89带动夹持板82向中间运动将聚乙烯袋的一端夹紧，伸缩气缸85再带动将夹持板82以及聚乙烯袋的一端收进收卷筒5内，从而可以对聚乙烯袋收卷位置进行固定，使得聚乙烯袋收卷更加整齐，提高了收卷装置的使用效果。

[0025] 使用时，操作人员启动伸缩气缸85，伸缩气缸85推动夹持箱81向前运动，夹持箱81带动夹持板82向前运动，夹持板82沿着夹持槽83延伸出储放筒7的外部，将聚乙烯袋的一端放在两个夹持板82之间，启动夹持气缸810，夹持气缸810带动上面的滑动板89向下运动，上面的滑动板89带动带动板88运动，带动板88带动转动板87以转动栓86为圆心转动，转动板87带动下面的滑动板89向上运动，滑动板89带动带动块811沿着滑动槽812的内表面向中间滑动，带动块811带动夹持板82向中间运动将聚乙烯袋的一端夹紧，伸缩气缸85再带动将夹持板82以及聚乙烯袋的一端收进收卷筒5内，启动电机3，电机3带动传动轴4转动，传动轴4带动收卷筒5转动，收卷筒5带动7转动，将聚乙烯袋收卷在储放筒7的表面，完成收卷后，向下按动放取板92，放取板92沿着放取槽93的内表面收进压缩箱95内，放取板92带动压缩杆97向下运动，同时放取板92向下压缩压缩弹簧98，向右拉动放取支板91，放取支板91带动移动挡板99向右运动与收卷筒5和储放筒7不接触，放取支板91带动滑动块94沿着放取槽93的内表面向右滑动，直至脱离放取槽93，将储放筒7带动收卷好的聚乙烯袋向右滑动直至与收卷筒5脱离。

[0026] 同时本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域技术人员公知的现有技术。

[0027] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

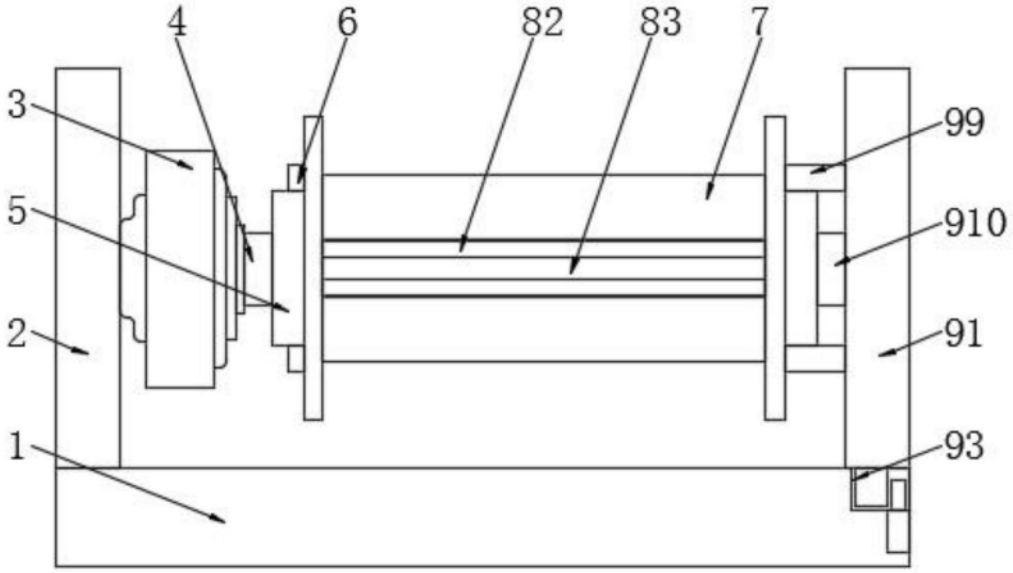


图1

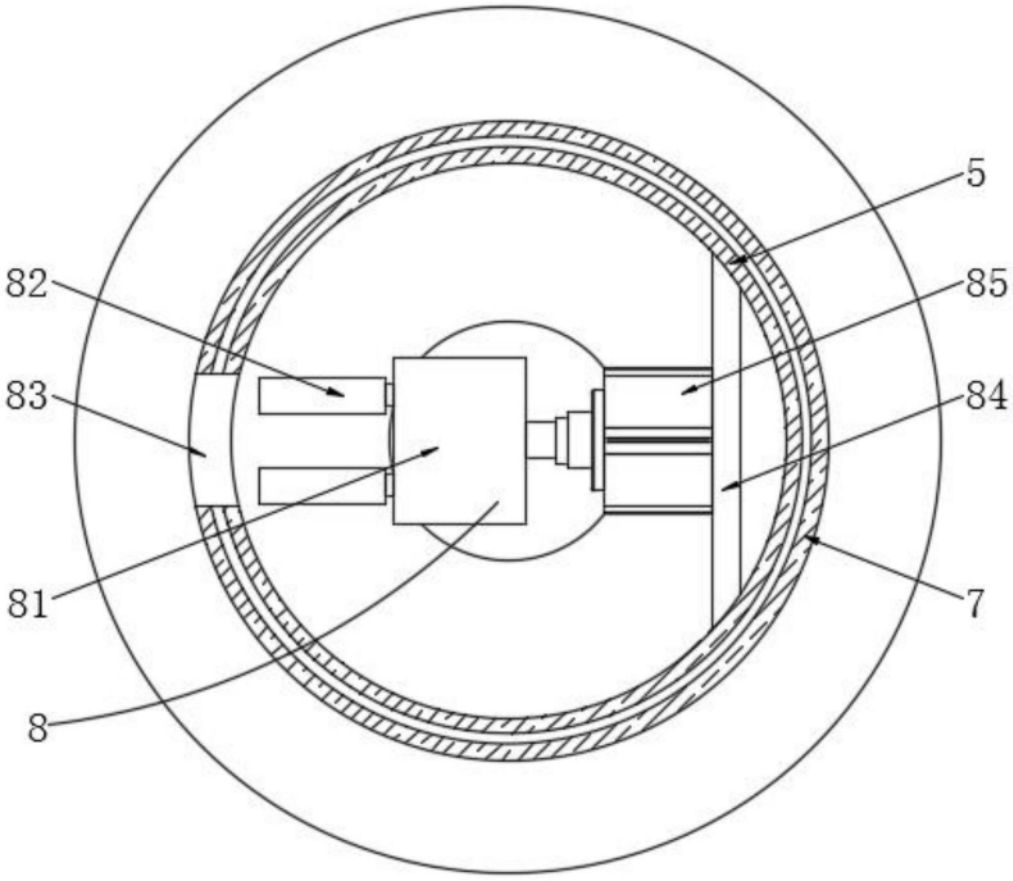


图2

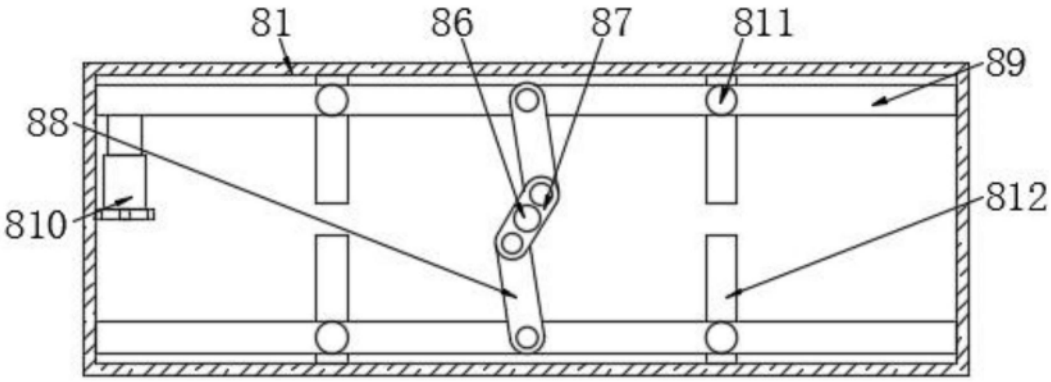


图3

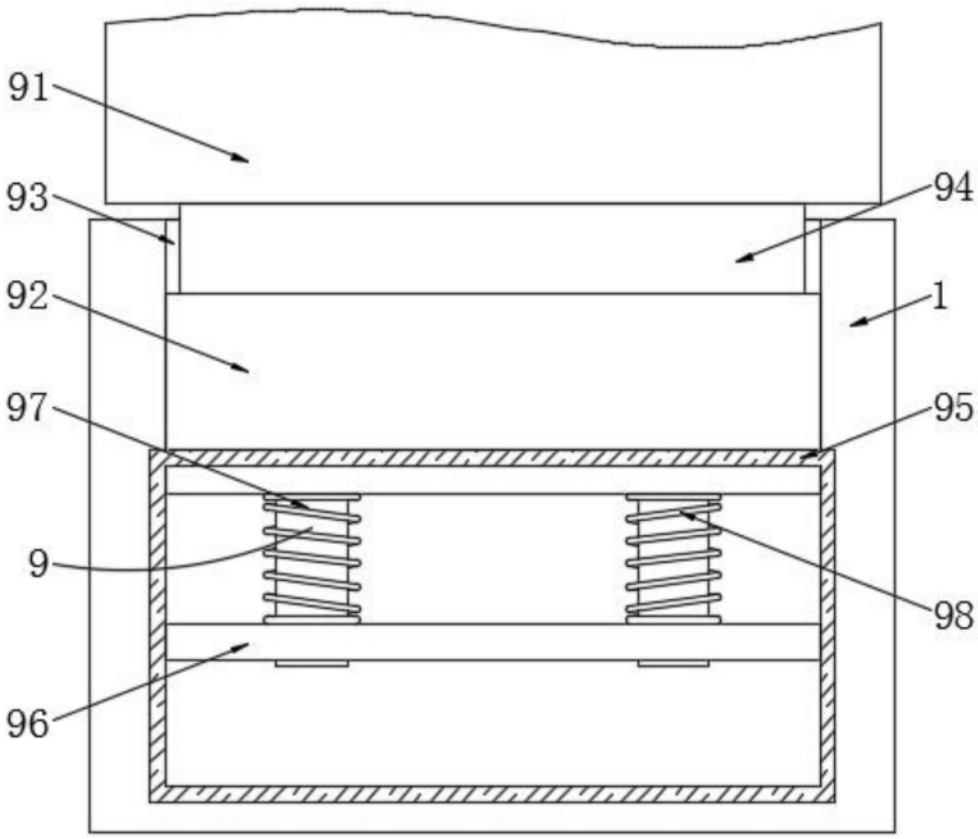


图4