

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820113608.5

[51] Int. Cl.

B29C 69/02 (2006.01)

B29C 47/08 (2006.01)

B29C 47/40 (2006.01)

B29C 43/24 (2006.01)

B29L 7/00 (2006.01)

[45] 授权公告日 2009年8月19日

[11] 授权公告号 CN 201291590Y

[22] 申请日 2008.11.28

[21] 申请号 200820113608.5

[73] 专利权人 桂林泓成橡塑科技有限公司

地址 541004 广西壮族自治区桂林市高新区
八号小区兴达大厦

[72] 发明人 谭开顺 黄喜嘉

[74] 专利代理机构 桂林市华杰专利商标事务所有
限责任公司
代理人 巢雄辉

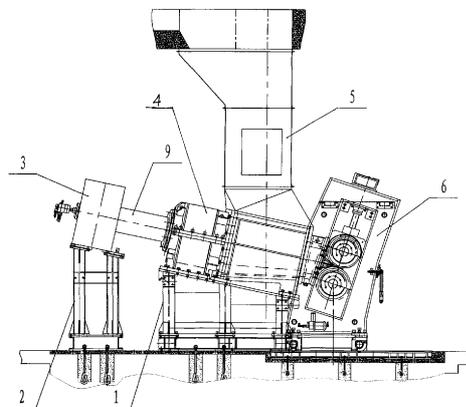
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

一种新型的双螺杆挤出压片机

[57] 摘要

本实用新型公开了一种新型的双螺杆挤出压片机，它包括第一机架、第二机架、主动螺杆减速器、主动螺杆、双螺杆速比齿轮装置、下料斗、压片机和压片机减速器，其特征是：双螺杆速比齿轮装置配装在第一机架上，主动螺杆减速器配装在第二机架上，在主动螺杆减速器和双螺杆速比齿轮装置之间设置有具有角度位移的鼓型齿式联轴器，该鼓型齿式联轴器与设置在双螺杆速比齿轮装置中的主动螺杆配装。本实用新型优点是：由于采用了具有角度位移的鼓型齿式联轴器，所用的专用减速机可以采用标准的通用减速机，因而降低了设备成本；降低了装配精度所要求的劳动强度，维护方便。



1、一种新型的双螺杆挤出压片机包括第一机架(1)、第二机架(2)、主动螺杆减速器(3)、双螺杆速比齿轮装置(4)、下料斗(5)、压片机(6)、主动螺杆(7)和压片机减速器(8)，其特征是：双螺杆速比齿轮装置(4)配装在第一机架(1)上、主动螺杆减速器(3)配装在第二机架(2)上，在主动螺杆减速器(3)和双螺杆速比齿轮装置(4)之间设置有具有角度位移的鼓型齿式联轴器(9)，该鼓型齿式联轴器(9)与设置在双螺杆速比齿轮装置(4)中的主动螺杆(7)配装，压片机(6)的传动轴通过连接轴与压片挤出机减速器(8)连接，双螺杆速比齿轮装置(4)下方设置着压片挤出机(6)；双螺杆速比齿轮装置(4)上方设置着下料斗(5)。

一种新型的双螺杆挤出压片机

技术领域

本实用新型涉及橡胶双螺杆挤出压片机技术，特别是一种新型的双螺杆挤出压片机。

背景技术

目前，国内外双螺杆挤出压片机，无论是单减速机+速比齿轮形式还是双减速机形式，均采用减速机与主动螺杆直接连接结构，减速机的驱动轴均需制作成长空心轴，这样使得加工和装配困难，精度难以保证，致使整机成本高，而且沉重的减速机及电机直接挂装在螺杆上使设备维修非常困难。

实用新型内容

本实用新型的目的就是克服上述的不足，提供一种装配简单、容易、精度高，维护方便、降低设备成本的一种新型的双螺杆挤出压片机。

本实用新型包括第一机架、第二机架、主动螺杆减速器、主动螺杆、双螺杆速比齿轮装置、下料斗、挤出压片机和挤出压片机减速器，所不同的是：双螺杆速比齿轮装置配装在第一机架上、主动螺杆减速器配装在第二机架上，在主动螺杆减速器和双螺杆速比齿轮装置之间设置有具有角度位移的鼓型齿式连轴器，该鼓型齿式连轴器与设置在双螺杆速比齿轮装置中的主动螺杆配装，压片机通过连接轴与压片挤出机减速器连接，双螺杆速比齿轮装置下方设置着压片机，双螺杆速比齿轮装置上方设置着下料斗。

由于采用了上述结构，工作时，具有角度位移的鼓型齿式连轴器带动主动螺杆旋转，通过速比齿轮驱动另一根螺杆旋转，这样双螺杆将从下料斗输入的料通过压片挤出机输出片料。

本实用新型的优点是：

由于采用了具有角度位移的鼓型齿式连轴器，所用的专用减速机可以采用标准的通用减速机，因而降低了设备成本；降低了装配精度所要求的劳动强度，维护方便。

附图说明

图1为本实用新型的结构示意图；

图2为图1的俯视图。

图中，1.第一机架 2.第二机架 3.主动螺杆减速器 4.双螺杆速比齿轮装置 5.下料斗
6.压片机 7.主动螺杆 8.压片挤出机减速器 9.鼓型齿式连轴器

具体实施方式

参照图1、图2，本实用新型由第一机架1、第二机架2、主动螺杆减速器3、双螺杆速比齿轮装置4、下料斗5、压片机6、主动螺杆7、压片机减速器8和鼓型齿式连轴器9组成。双螺杆速比齿轮装置4配装在第一机架1上、主动螺杆减速器3配装在第二机架2上，在主动螺杆减速器3和双螺杆速比齿轮装置4之间设置有具有角度位移的鼓型齿式连轴器9，该鼓型齿式连轴器9与设置在双螺杆速比齿轮装置4中的主动螺杆7配装，压片机6的传动轴通过连接轴与压片挤出机减速器8连接；双螺杆速比齿轮装置4下方设置着压片挤出机6；双螺杆速比齿轮装置4上方设置着下料斗5。其目的是：所用的专用减速机可采用标准的通用减速机，降低设备成本；降低装配精度所要求的劳动强度，维护方便。

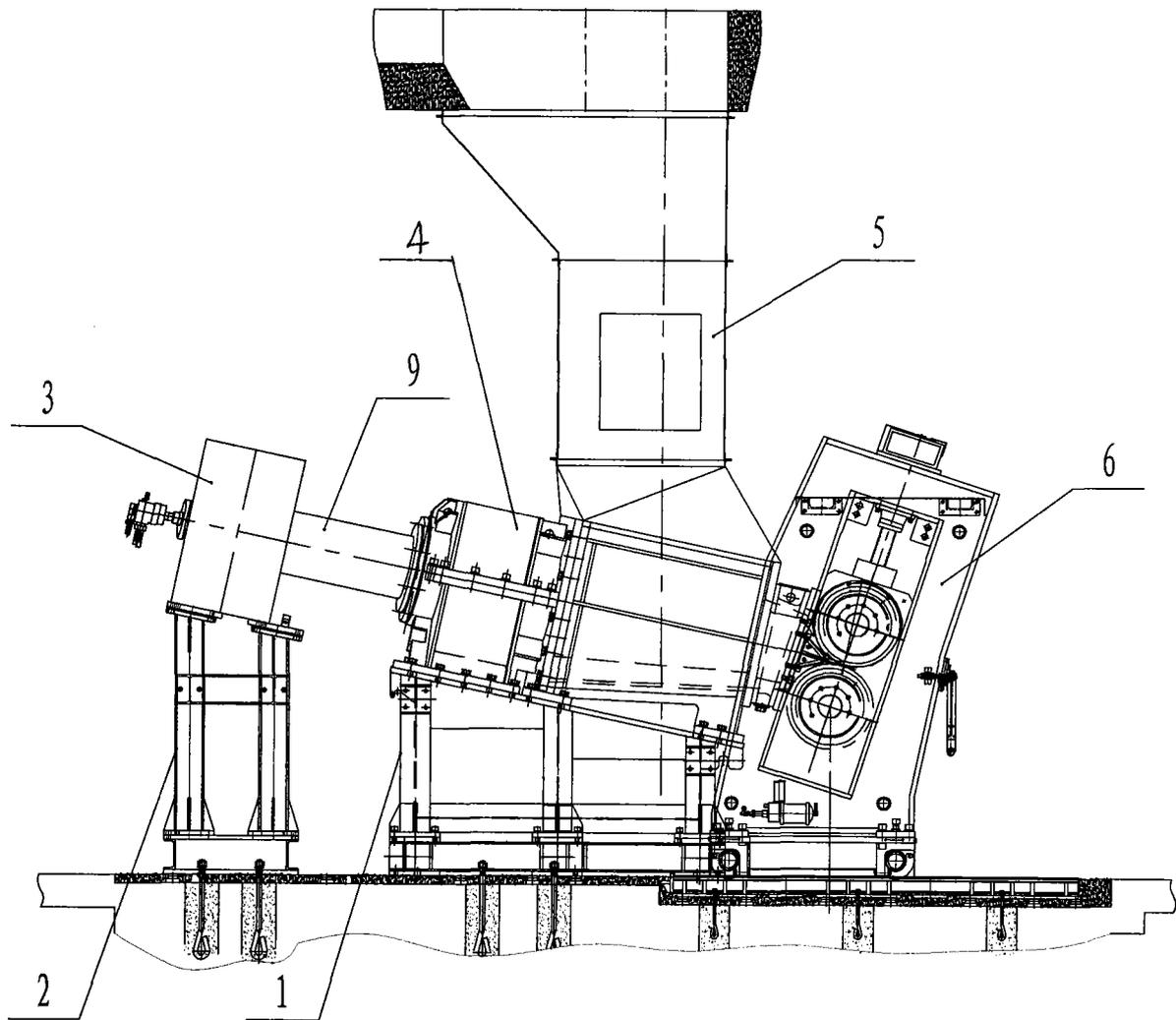


图1

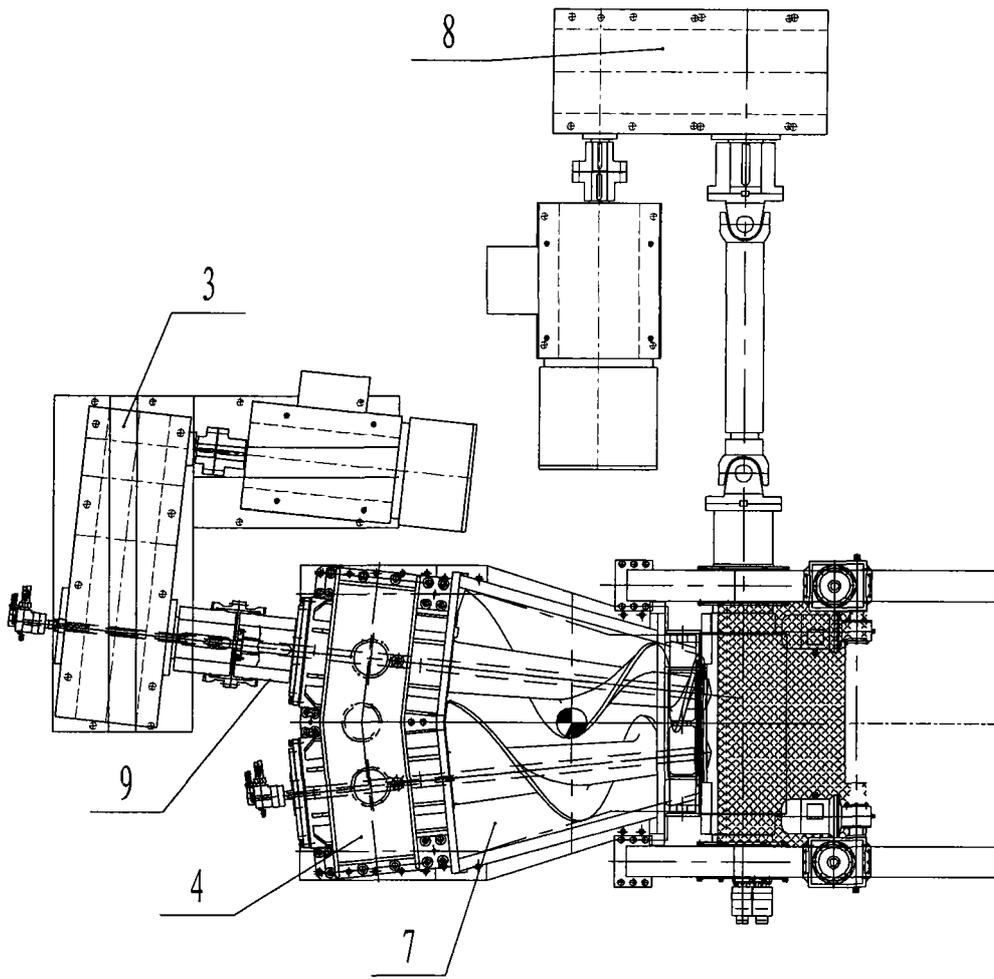


图2