



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202214092 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 09

(21) 申请号 201120326170. 0

(22) 申请日 2011. 09. 02

(73) 专利权人 张家港锦亿化纤有限公司

地址 215600 江苏省苏州市张家港市金港镇
德积人民东路张家港锦亿化纤有限公
司

(72) 发明人 贲永宝 盛忠勤

(74) 专利代理机构 张家港市高松专利事务所
(普通合伙) 32209

代理人 孙高

(51) Int. Cl.

B65H 67/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

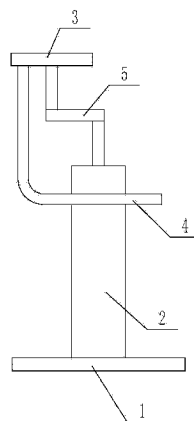
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

纺丝组件送料装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种纺丝组件送料装置,包括底座及设置在底座上的气缸,所述气缸的上方设置有托板,托板的下部设置有连杆,连杆与气缸的伸缩杆相连接。本实用新型适用于安装纺丝组件。



1. 纺丝组件送料装置,包括底座及设置在底座上的气缸,其特征在于:所述气缸的上方设置有托板,托板的下部设置有连杆,连杆与气缸的伸缩杆相连接。
2. 根据权利要求 1 所述的纺丝组件送料装置,其特征在于:所述托板上设置有把手。

纺丝组件送料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到纺丝技术领域,特别是指一种纺丝组件送料装置。

背景技术

[0002] 用于涤纶牵伸丝生产的纺丝箱体,其结构包括一个箱体,箱体的上方排列设置有若干个纺丝组件,箱体的中部排列设置有若干个与纺丝组件相对应的油嘴,箱体的底部为甬道。目前在安装纺丝组件时,由于纺丝箱体的高度较高,工人必须爬上梯子,然后才能将纺丝组件安装到纺丝箱体的上方,而且为了搬运省力,通常需要两个工人配合安装,一个人爬在梯子上安装纺丝组件,另一个人帮助递送纺丝组件,但是这样不仅操作不方便,而且浪费了人力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种操作简便、节省人力的纺丝组件安装时用送料装置。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型采用的技术方案是:纺丝组件送料装置,包括底座及设置在底座上的气缸,所述气缸的上方设置有托板,托板的下部设置有连杆,连杆与气缸的伸缩杆相连接。

[0005] 所述托板上设置有把手。

[0006] 本实用新型的有益效果是:上述的纺丝组件安装时用送料装置,其结构简单、成本低廉。在使用其进行安装纺丝组件时,只需将纺丝组件放置在托板上,接着气缸的伸缩杆伸出,从而将纺丝组件安装到纺丝箱体的上方,不仅操作简便,而且节省了人力。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型纺丝组件送料装置的结构示意图;

[0008] 图2是图1的俯视结构示意图;

[0009] 图中:1、底座,2、气缸,3、托板,4、把手,5、连杆。

具体实施方式

[0010] 下面通过具体实施例对本实用新型纺丝组件送料装置作进一步的详细描述。

[0011] 如图1、图2所示,纺丝组件送料装置,包括底座1及设置在底座1上的气缸2,气缸2的上方设置有托板3,托板3上设置有把手4,托板3的下部设置有连杆5,连杆5与气缸2的伸缩杆相连接。

[0012] 在使用其进行安装纺丝组件时,握住把手4将送料装置放置到纺丝箱体上,然后将纺丝组件放置在托板3上,接着气缸2的伸缩杆伸出,从而将纺丝组件安装到纺丝箱体的上方,不仅操作简便,而且节省了人力。

[0013] 上述的实施例仅例示性说明本发明创造的原理及其功效,以及部分运用的实施

例,而非用于限制本实用新型;应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

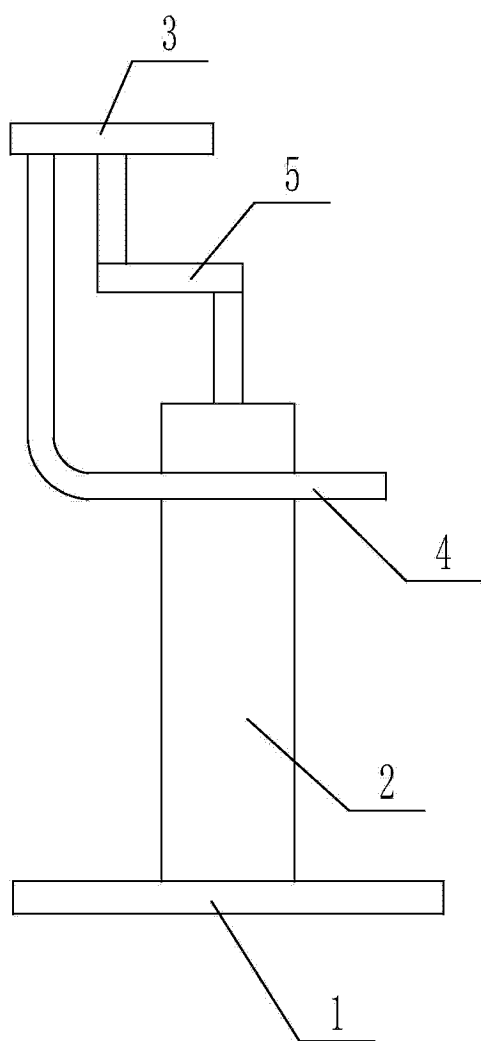


图 1

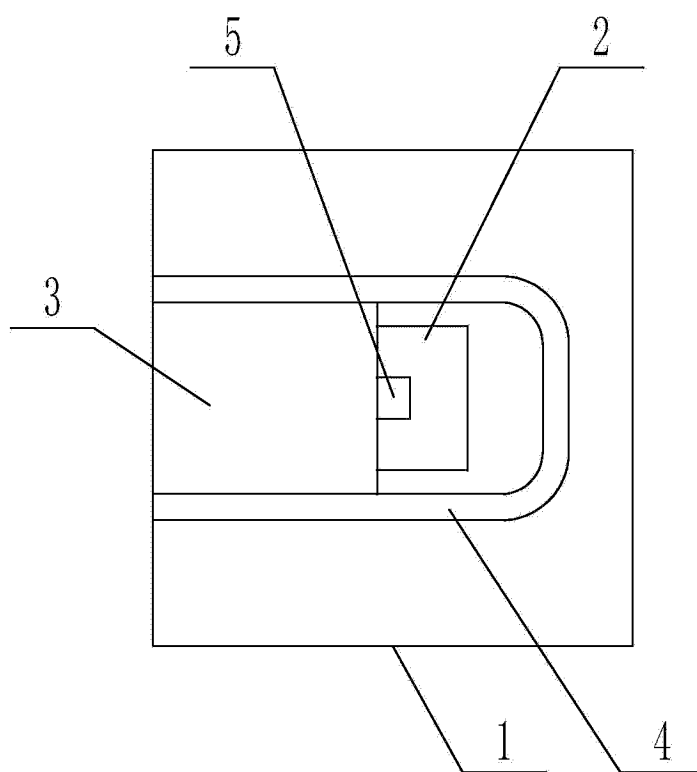


图 2