(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 103757835 A
(43)申请公布日 2014.04.30

(21)申请号 201310686248.3

(22)申请日 2013.12.16

(71)申请人 蔡利君
地址 521000 广东省潮州市湘桥区凤新街道田中村七丛松四横巷

(72)发明人 蔡利君

(74)专利代理机构 广州市南锋专利事务所有限公司 44228
代理人 梁哲文

(51)Int.Cl.
D05C 7/00(2006.01)
D05C 11/00(2006.01)

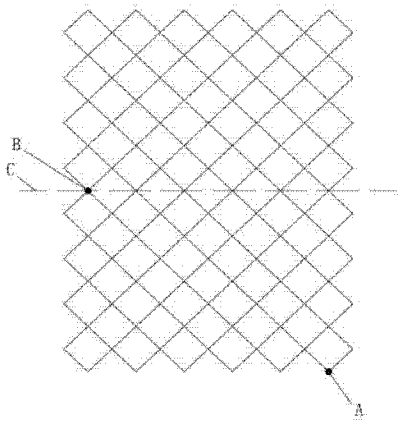
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种匹头夹棉的刺绣缝合方法

(57)摘要

本发明公开了一种匹头夹棉的刺绣缝合方法，首先，将底棉和面料布固定在绣花框上，确定初始起针点；然后，开机完成前部分花样的刺绣，停机并通过刺绣机控制面板上的按键操作针停下位功能，针杆下压，绣花针向下插入定位；接着，松开绣花框上的固定夹，将绣花框向后移动，直至绣花框的后侧边与底棉和面料布的边相对齐，再通过固定夹将底棉和面料布固定，操作“点动功能”，针杆复位，启动机器完成后部分的刺绣；最后，将固定夹拆除，并将完成的第一板拉到刺绣机的一侧，对好下一板的初始起针位置，重复上述过程。按照该方法操作，能在整匹面料布和底棉通过电脑刺绣机缝合时准确接驳花样，完成刺绣缝合，提高生产率，提升成品的品质。



CN 103757835 A

1. 一种匹头夹棉的刺绣缝合方法，其特征在于：包括以下步骤：

步骤 S1：将底棉和面料布对齐，先以一边对齐绣花框的前侧边，并通过固定夹固定在绣花框上，确定初始起针点；

步骤 S2：启动刺绣机完成前部分花样的刺绣，然后停机，通过刺绣机控制面板上的按键操作，选择“针停下位”功能，此时所有刺绣头的一个针杆下压，绣花针向下插入，将底棉和面料布在停止位处固定；

步骤 S3：将绣花框上的固定夹全部松开，将绣花框向后移动，直至绣花框的后侧边与底棉和面料布的边相对齐，再次通过固定夹将底棉和面料布固定，操作“点动功能”，针杆复位，启动机器完成后部分的刺绣；

步骤 S4：停机后，将固定夹拆除，然后将完成的第一板拉到刺绣机的一侧，对好下一板的起针位置，重复步骤 S1-S3。

2. 根据权利要求 1 所述的匹头夹棉的刺绣缝合方法，其特征在于：所述步骤 S1 中，确定起针点后，用彩色笔在刺绣机面板上对应绣花框的位置处画一个标记。

3. 根据权利要求 1 所述的匹头夹棉的刺绣缝合方法，其特征在于：所述步骤 S3 中，向后移动绣花框至绣花框的后侧边与底棉和面料布的边相对齐时，用彩色笔在刺绣机面板上对应绣花框的位置处画一个标记。

一种匹头夹棉的刺绣缝合方法

技术领域

[0001] 本发明涉及刺绣技术领域，尤其是一种匹头夹棉的刺绣缝合方法。

背景技术

[0002] 现有的夹棉风衣能起到很好的御寒效果，且其外观造型也深得人们喜爱，一般现有的风衣料大多是先将底棉和面料布裁好后缝合在一起，缝合线条比较简单，不能满足人们对美的追求。而电脑刺绣虽能满足各种图形的绣制，但却不能对裁好的小块底棉和面料布进行缝合，后来人们改变工艺顺序，用匹头夹棉的方式处理，也就是先将底棉和整匹的面料布进行缝合，再裁剪。但由于电脑刺绣机的绣花框尺寸限制，进行接驳时，由于很难对准位置，导致花样接驳处连接不上或过多重合或偏离，影响成品质量；如果不进行接驳，则浪费很多物料。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服上述已有技术的不足，提供一种能准确接驳花样、避免浪费物料的匹头夹棉的刺绣缝合方法。

[0004] 为了实现上述目的，本发明采用的技术方案是：一种匹头夹棉的刺绣缝合方法，其特征在于：包括以下步骤：

步骤 S1：将底棉和面料布对齐，先以一边对齐绣花框的前侧边，并通过固定夹固定在绣花框上，确定初始起针点；

步骤 S2：启动刺绣机完成前部分花样的刺绣，然后停机，通过刺绣机控制面板上的按键操作，选择“针停下位”功能，此时所有刺绣头的一个针杆下压，绣花针向下插入，将底棉和面料布在停止位处固定；

步骤 S3：将绣花框上的固定夹全部松开，将绣花框向后移动，直至绣花框的后侧边与底棉和面料布的边相对齐，再次通过固定夹将底棉和面料布固定，操作“点动功能”，针杆复位，启动机器完成后部分的刺绣；

步骤 S4：停机后，将固定夹拆除，然后将完成的第一板拉到刺绣机的一侧，对好下一板的起针位置，重复步骤 S1-S3。

[0005] 进一步地，所述步骤 S1 中，确定起针点后，用彩色笔在刺绣机面板上对应绣花框的位置处画一个标记。而在所述步骤 S3 中，向后移动绣花框至绣花框的后侧边与底棉和面料布的边相对齐时，也可以用彩色笔在刺绣机面板上对应绣花框的位置处画一个标记。这样的好处在于，能在下次操作时依照标记进行快速定位。

[0006] 本发明的有益效果：按照本发明中所述的方法操作，能在整匹面料布和底棉通过电脑刺绣机缝合时准确接驳花样，最后完成整个整匹面料布与底棉的刺绣缝合，有效提高生产率，提升成品的品质，增加经济效益。

附图说明

[0007] 下面结合附图对本发明作进一步的详细说明。

[0008] 图 1 为本发明方法中一种绣花图样的示意图。

[0009] 其中，A、初始起针点；B、停止位；C、接驳处示意线。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示，本发明一种匹头夹棉的刺绣缝合方法，包括以下步骤：

步骤 S1：将底棉和面料布对齐，先以一边对齐绣花框的前侧边，并通过固定夹固定在绣花框上，确定初始起针点，即图 1 中的 A 点；

步骤 S2：启动刺绣机完成前部分花样的刺绣，然后停机，通过刺绣机控制面板上的按键操作，选择“针停下位”功能，此时所有刺绣头的一个针杆下压，绣花针向下插入，将底棉和面料布在停止位处固定，即图 1 中的 B 点；

步骤 S3：将绣花框上的固定夹全部松开，将绣花框向后移动，直至绣花框的后侧边与底棉和面料布的边相对齐，再次通过固定夹将底棉和面料布固定，操作“点动功能”，针杆复位，此时，停止位变成新的起针点，启动机器完成后部分的刺绣；完成后，接驳处如接驳处示意线 C 所示，整齐准确。

[0011] 步骤 S4：停机后，将固定夹拆除，然后将完成的第一板拉到刺绣机的一侧，对好下一板的起针位置，重复步骤 S1-S3。

[0012] 本实施例中，在所述步骤 S1 中，确定起针点后，用彩色笔在刺绣机面板上对应绣花框的位置处画一个标记。而在所述步骤 S3 中，向后移动绣花框至绣花框的后侧边与底棉和面料布的边相对齐时，用彩色笔在刺绣机面板上对应绣花框的位置处画一个标记。如此设计，便能在下次步骤 1 和 3 中涉及该操作时，直接可依照标记进行快速定位，简单方便。

[0013] 最后应当说明的是，以上内容仅用以说明本发明的技术方案，而非对本发明保护范围的限制，本领域的普通技术人员对本发明的技术方案进行的简单修改或者等同替换，均不脱离本发明技术方案的实质和范围。

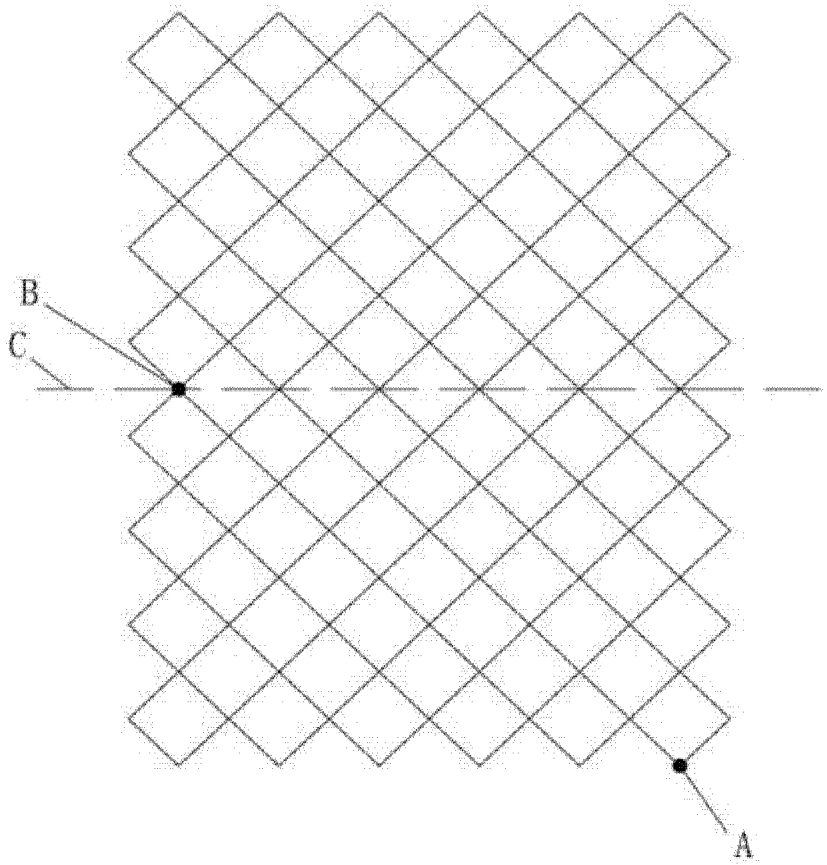


图 1