

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

65 582

Patent dodatkowy
do patentu _____

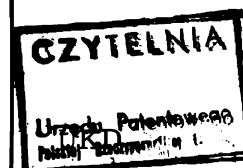
Zgłoszono: 02.VII.1970 (P 141 796)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30.VI.1972

Kl. 25 c, 5

MKP D 04 d 9/00



Współtwórcy wynalazku: Bożena Marczyńska, Urszula Borowiecka, Tadeusz Mordaka, Józef Rygiel

Właściciel patentu: Instytut Włókiennictwa, Łódź (Polska)

Taśma opakunkowa bezwątkowa

1

Przedmiotem wynalazku jest taśma opakunkowa bezwątkowa wytwarzana przez sklejenie ułożonych równolegle obok siebie przedz.

Dotychczas znane są dwa rodzaje taśm opakunkowych klejonych. Jedna z nich składa się z ułożonych równolegle żył, z których każda stanowi cylindryczną wiązkę z częściowo ułożonych równolegle lub skręconych przedz z włókien chemicznych, naturalnych lub mineralnych. Drugą składową wiązkę stanowią przedze wysunięte poza nią w formie pętli lub wolnych końców, które są ułożone nierównolegle w celu wzmocnienia poprzecznej wytrzymałości taśmy. Tak ułożone wiązki przedz sklejone są substancjami sklejącymi.

Drugim rodzajem taśm są taśmy bezwątkowe kordowe składające się z ułożonych obok siebie nitkowanych, jednorodnych pod względem grubości i struktury przedz wiskozowych typu oponowego. Przedze te napawane są żywicami łączącymi je a następnie suszone. Opisane taśmy bezwątkowe, jakkolwiek spełniają większość wymagań stawianych taśmom opakunkowym obarczone są również cechami ujemnymi.

W taśmie pierwszego rodzaju ujawnia się to w zużywaniu zbyt dużej ilości surowca stosowanego na poprzeczne wzmocnienia, które są zbędne, ponieważ taśmy opakunkowe narażone są na rozciąganie wzdłużne a do utrzymania kształtu taśmy wystarcza w zupełności siła wiązań substancji sklejącej. Natomiast taśmy kordowe z uwagi na

2

jednakową grubość przedz w całej ich szerokości bardzo często pękają w swych brzegach, gdyż działające na taśmę siły na nich się koncentrują. Ponadto taśmy te ze względu na to, że składają się z przedz o jednolitej strukturze, to jest jednakowej ilości i kierunku skrętów, mają tendencję do zwijania się, co utrudnia pakowanie nią.

Celem wynalazku było otrzymanie z przedz, przy pomocy sklejanie, taśmy opakunkowej spełniającej w maksymalnym stopniu wymagania stawiane tego typu taśmom.

Cel ten został osiągnięty przez wytworzenie techniki sklejanie taśmy opakunkowej, posiadającej w swym składzie przedze o różnorodnej strukturze i grubości. Taśma ma część przedz o skręcie „Z” i część o skręcie „S” w liczbie zależnej od jej szerokości. Przedze są ułożone równolegle obok siebie w sposób naprzemienny, to znaczy obok przedzy o kierunku skrętu „S” znajduje się przedza o kierunku „Z”. Przedze znajdujące się na brzegach mają wytrzymałość o conajmniej 10% większą od wytrzymałości przedz środkowych.

Zastrzeżenie patentowe

Taśma opakunkowa bezwątkowa, wytwarzana przez sklejenie ułożonych równolegle obok siebie przedz, **znamienna tym**, że ma część tworzących ją przedz o kierunku skrętu „Z” i część o kierunku

ku skrętu „S” ułożonych na przemian, przy czym
przędze brzegowe mają wytrzymałości większe

o co najmniej 10% niż wytrzymałość przędz środkowych.