



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203734142 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 23

(21) 申请号 201320806846. 5

(22) 申请日 2013. 12. 10

(73) 专利权人 戴顿(重庆)高压开关有限公司

地址 400707 重庆市北碚区蔡家岗镇凤栖路
6号 15幢 3号

(72) 发明人 何光元

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 龚燮英

(51) Int. Cl.

H02B 1/01 (2006. 01)

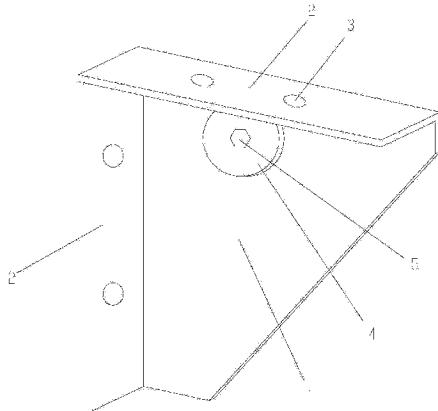
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

C型材拼接加强角

(57) 摘要

本实用新型公开了一种C型材拼接加强角，包括连接板，所述连接板的边部成折弯形成两块搭接两根C型材的边板，所述边板上设置有连接孔，所述连接板的中部冲压有一环形凸台，所述环形凸台上设置有正六边形通孔。本实用新型C型材拼接加强角，其通过在连接板的边部冲压出连接C型材的边板，使得两边板的长边通过连接板中部连接成整体，从而大大的增强了边板的强度，边板受力性能好，不易变形，可解决两根C型材连接部的松动问题；其连接板中部设置的环形凸台和正六边形通孔结构可铆接六角铆螺母，使得连接板可用于固定开关柜的侧封板，增加了加强角的功能。



1. 一种 C 型材拼接加强角, 其特征在于 : 包括连接板, 所述连接板的边部成折弯形成两块搭接两根 C 型材的边板, 所述边板上设置有连接孔 ; 所述两块边板成 90° 交接 ; 所述连接板的中部冲压有一环形凸台, 所述环形凸台上设置有正六边形通孔。

C型材拼接加强角

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种高压开关部件,特别涉及一种C型材拼接装置。

背景技术

[0002] C型材广泛的应用于开关柜壳体制造中,C型材被按照需要截成各种长度,用做开关柜壳体的立柱、横梁等零件。

[0003] 目前C型材的连接长用一种“L”形的加强角,此加强角的结构简单、价格低廉,但是强度较低,两根用此加强角连接的C型材之间常出现松弛、摇晃等问题。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型的目的是提供一种C型材拼接加强角,以解决现有连接C型材的加强角存在的强度低、连接部易松动的问题。

[0005] 本实用新型C型材拼接加强角,包括连接板,所述连接板的边部成折弯形成两块搭接两根C型材的边板,所述边板上设置有连接孔。

[0006] 进一步,所述两块边板成90°交接。

[0007] 进一步,所述连接板的中部冲压有一环形凸台,所述环形凸台上设置有正六边形通孔。

[0008] 本实用新型的有益效果:

[0009] 1、本实用新型C型材拼接加强角,其通过在连接板的边部冲压出连接C型材的边板,使得两边板的长边通过连接板中部连接成整体,从而大大的增强了边板的强度,边板受力性能好,不易变形,可解决两根C型材连接部的松动问题。

[0010] 2、本实用新型C型材拼接加强角,其连接板中部设置的环形凸台和正六边形通孔结构可铆接六角铆螺母,使得连接板可用于固定开关柜的侧封板,增加了加强角的功能。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型C型材拼接加强角的立体结构图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步描述。

[0013] 如图所示,本实施例C型材拼接加强角,包括连接板1,所述连接板1的边部成折弯形成两块搭接两根C型材的边板2,所述边板2上设置有连接孔3。

[0014] 本实施例C型材拼接加强角,其通过在连接板1的边部冲压出连接C型材的边板2,使得两边板2的长边通过连接板1的中部连接成整体,从而大大的增强了边板2的强度,边板2受力性能好,不易变形,可解决两根C型材连接部的松动问题。

[0015] 作为对本实施例的改进,所述两块边板2成90°交接,本结构中一块边板搭接在另一块边板端部,能进一步改善边板的受力性能,边板强度更好。

[0016] 作为对本实施例的改进,所述连接板1的中部冲压有一环形凸台4,所述环形凸台4上设置有正六边形通孔5。环形凸台4和正六边形通孔5结构可铆接六角铆螺母,使得连接板1可用于固定开关柜的侧封板,增加了加强角的功能。

[0017] 最后说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参考较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

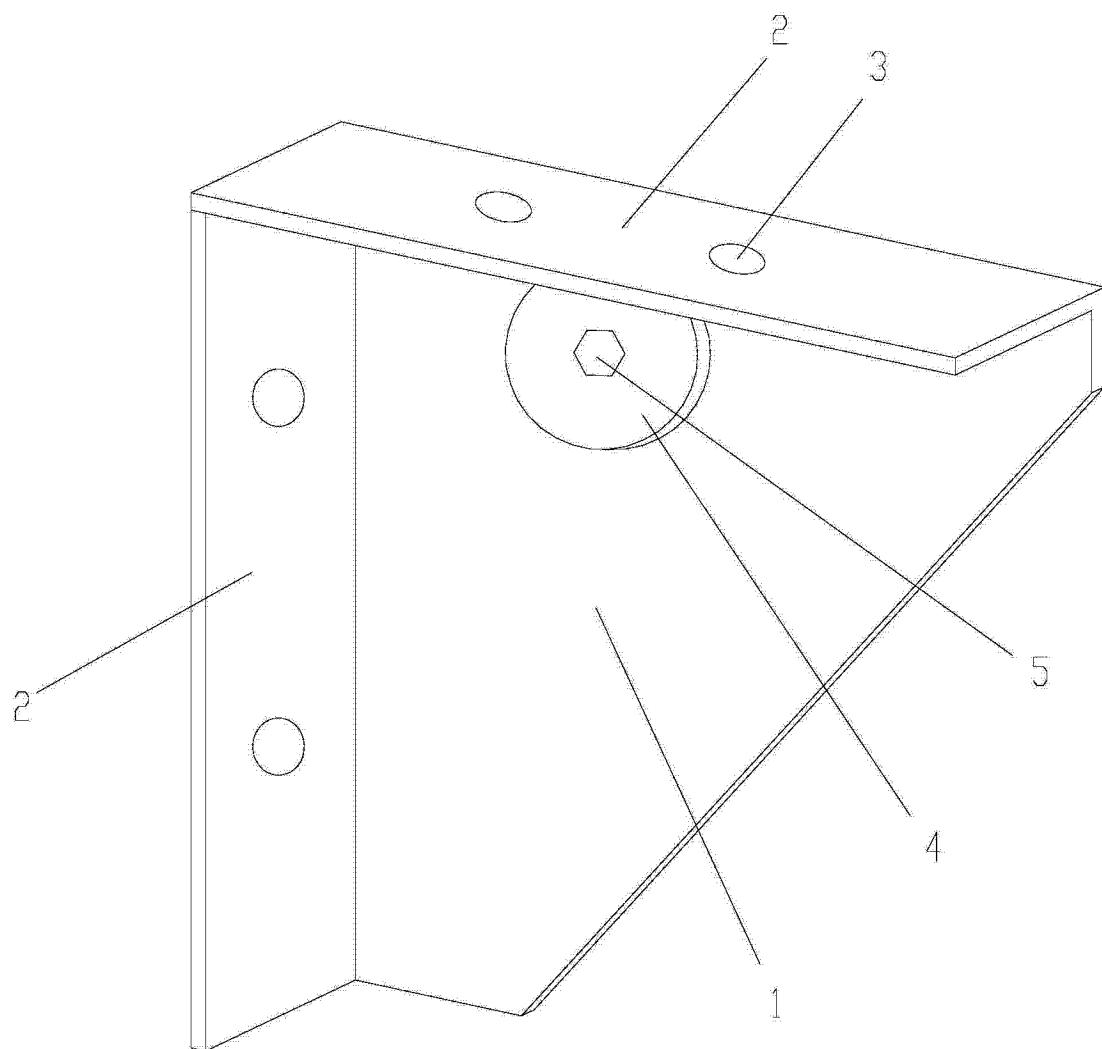


图 1