



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207419036 U

(45)授权公告日 2018.05.29

(21)申请号 201721374799.6

(22)申请日 2017.10.24

(73)专利权人 广东浪登服装有限公司

地址 528315 广东省佛山市顺德区乐从镇  
水藤工业区

(72)发明人 邓剑鸿

(51)Int. Cl.

D06B 1/02(2006.01)

D06B 23/20(2006.01)

D06B 15/00(2006.01)

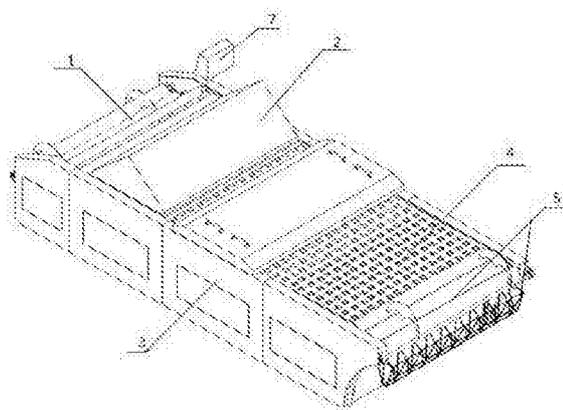
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种布料双面加湿缩水定型机

### (57)摘要

本实用新型公开了一种布料双面加湿缩水定型机,包括控制装置、送布装置、烘干装置、预热装置、蒸汽加湿装置、回收装置和定型落布装置,所述预热装置与烘干装置采用了独立网带的输送方式,将冷、热分隔,令所述烘干装置内部不受水、冷网带及冷风的侵蚀,所述预热装置可避免受到热带网的热力干扰,通过本实用新型提供的一种布料双面加湿缩水定型机能对制衣前的布料进行均匀、全面的加湿缩水工序,并且具有节能环保的效果。



1. 一种布料双面加湿缩水定型机,包括控制装置(7)、送布装置(1)、烘干装置(4)、预热装置(2)、蒸汽加湿装置(3)、回收装置和定型落布装置(5),所述控制装置(7)与送布装置(1)、烘干装置(4)、预热装置(2)、蒸汽加湿装置(3)、回收装置和定型落布装置(5)通过线路相连接;所述送布装置(1)由进布滚轴、第一传送带、第二传送带及定型落布装置(5)组成,第一传送带的一端与进布滚轴相配合,另一端则穿过蒸汽加湿装置(3),第二传送带一端与第一传送带穿过蒸汽加湿装置(3)的一端相配合,第二传送带另一端穿过烘干装置(4)、蒸汽加湿装置(3)及回收装置与定型落布装置(5)相配合。

2. 根据权利要求1所述的一种布料双面加湿缩水定型机,其特征在于:所述控制装置(7)采用PLC控制整台设备。

3. 根据权利要求1所述的一种布料双面加湿缩水定型机,其特征在于:所述预热装置(2)设有加湿、加温;经加湿、加温后进入喷汽箱;其喷汽箱上设有喷汽盖,可将预缩织物后多余废气回收,转为热量。

4. 根据权利要求1所述的一种布料双面加湿缩水定型机,其特征在于:所述蒸汽加湿装置(3)设有发热盖、发热体、过滤器、蒸汽疏水阀及排水管,使布料通过时,可对布料的反面进行有效的喷射加湿,使冷雾、热气得到交融,令织物在有限的时间内吸纳更多的水份。

5. 根据权利要求1所述的一种布料双面加湿缩水定型机,其特征在于:所述回收装置将冷、热加湿区中残留的水和汽回收再生使用。

## 一种布料双面加湿缩水定型机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种制料设备,尤其涉及到一种布料双面加湿缩水定型机。

### 背景技术

[0002] 服装业的不断发展,技术水平的不断提高,布料缩水定型设备,常用于将制作成型的布料进行缩水、定型处理,现有技术中的布料缩水处理设备常将布料置于平板状的网带上,通过蒸汽对布料进行加热,使布料缩水,此种结构的缩水设备,在对布料进行缩水处理时,布料与屏状的网带相接触,使布料在缩水过程中,会受到与其接触的网带的阻力,从而使布料在缩水的过程中缩水不充分,继而当布料裁剪成各类服装后,布料会因受高温熨、烫而可能出现缩水现象,使原本合适的衣服,在经过熨烫后而变得不合身。

### 实用新型内容

[0003] 因此,本实用新型要解决的技术问题在于克服现有技术中的缺陷,提供了一种布料双面加湿缩水定型机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的一种布料双面加湿缩水定型机,包括控制装置、送布装置、烘干装置、预热装置、蒸汽加湿装置、回收装置和定型落布装置,所述控制装置与送布装置、烘干装置、预热装置、蒸汽加湿装置、回收装置和定型落布装置通过线路相连接;所述送布装置由进布滚轴、第一传送带、第二传送带及定型落布装置组成,第一传送带的一端与进布滚轴相配合,另一端则穿过蒸汽加湿装置,第二传送带一端与第一传送带穿过蒸汽加湿装置的一端相配合,第二传送带另一端穿过烘干装置、蒸汽加湿装置及回收装置与定型落布装置相配合。

[0005] 进一步,所述蒸汽加湿装置中位于回收装置底部的烘干装置是与蒸汽加湿装置相通的蒸汽加热管道,该管道环绕于蒸汽加湿腔最底部接水板的下端。

[0006] 进一步,所述烘干装置设有加热片和吹风箱,其吹风箱内设有多个冷却风扇。

[0007] 进一步,所述回收装置设有进水口和底部设有出水口,内部设有上下两排滚筒轴,所述预热装置与所述蒸汽加湿装置之间设有回收装置。

[0008] 本实用新型的有益效果:本实用新型使布料缩水的过程中,不受任何阻力、张力的作用,可充分将布料在无张力的状态下送入预热区、蒸汽区、烘干区和定型落布区,使布料在 短时间内达到有效的烘干缩水效果;落布定型装置采用上、下抽吹风的方式进一步保证了布料的冷却定型效果,通过预热加湿组件能将冷雾、蒸汽产生的废水收集起来加以利用从而更进一步达到节能环保之功效。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型的外部结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型的蒸汽加湿结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合说明书附图对本实用新型的具体实施方式做详细描述。显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,本领域的技术人员在不付出创造性劳动的前提下所获取的其它实施例,都属于本实用新型的保护范围。

[0012] 如图1-2所示本实用新型提供的一种布料双面加湿缩水定型机由控制装置(7)、送布装置(1)、烘干装置(4)、预热装置(2)、蒸汽加湿装置(3)、回收装置和定型落布装置(5)组成,所述蒸汽加湿装置(3)设有发热盖(35)、发热体(31)、过滤器(32)、蒸汽疏水阀(33)及排水管(34),使布料通过时,可对布料的正反面进行有效的喷射加湿,使冷雾、热气得到交融,令织物在有限的时间内吸纳更多的水份;所述蒸汽加湿装置(3)中位于回收装置底部的烘干装置(4)是与蒸汽加湿装置(3)相通的蒸汽加热管道,该管道环绕于蒸汽加湿腔最底部接水板的下端,所述烘干装置(4)设有加热片和吹风箱,其吹风箱内设有多个冷却风扇,所述回收装置设有进水口和底部设有出水口,内部设有上下两排滚筒轴,所述预热装置(2)与所述蒸汽加湿装置(3)之间设有回收装置。

[0013] 本实用新型的工作流程为:通过送布装置(1)将布料在无张力的状态下送入预热装置(2)后,布料的正面在预热装置(2)进行有效地预热加湿,在布料的正面充分预热加湿后,布料进入蒸汽加湿装置(3),通过蒸汽加湿装置(3)使布料的反面进行有效地喷射加湿,使冷雾、热气得到充分融合,其回收装置则通过预热装置(2)与蒸汽加湿装置(3)喷洒出来的水和汽回收再生,达到循环作用,当布料经过加湿区充分加湿后进入烘干装置(4),使布料在最短的时间内得到有效地缩水和烘干后,经过强劲的上、下吹风,使布料冷却定型,最后通过定型落布装置(5)使布料折叠整齐;通过实施例使本实用新型的一种布料双面加湿缩水定型机可充分将布料在无张力的状态下送入预热区、蒸汽区、烘干区和定型落布区,使布料在短时间内达到有效的烘干缩水效果;落布定型装置采用上、下抽吹风的方式进一步保证了布料的冷却定型效果,进一步达到节能环保之功效。

[0014] 显然,上述实施例仅是为清楚地说明所作的举例,而并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引伸出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型创造的保护范围之内。

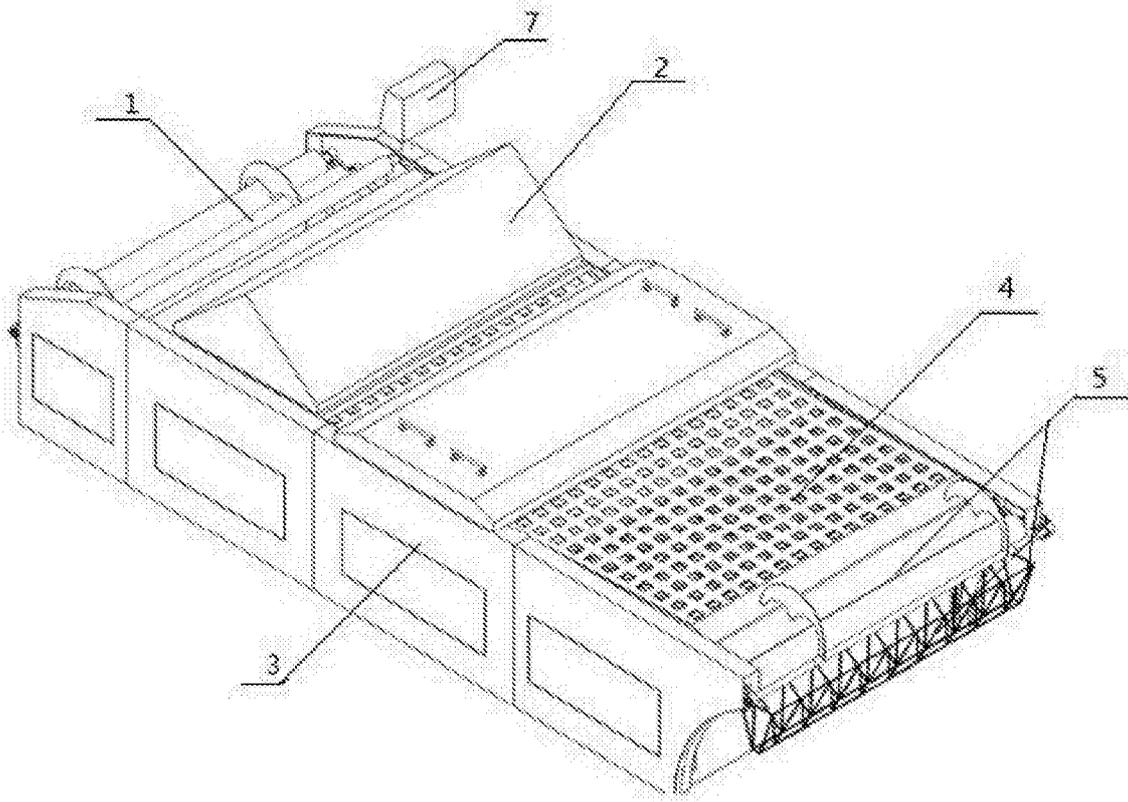


图1

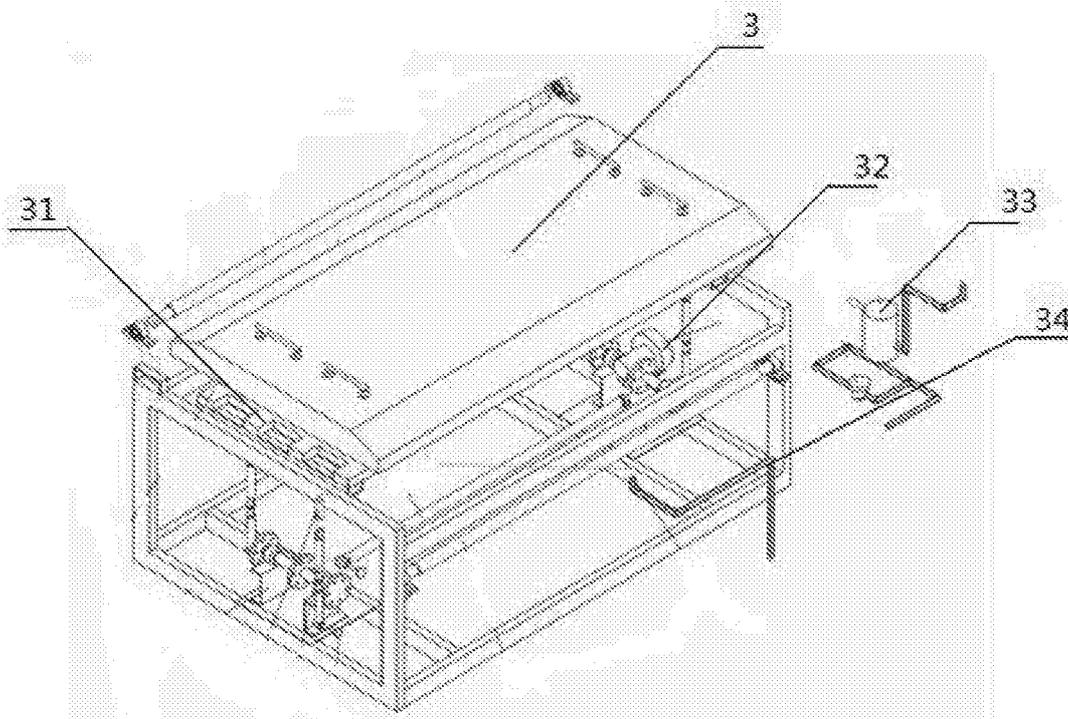


图2