

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2010129906/05, 17.12.2008

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
18.12.2007 US 61/008,057

(43) Дата публикации заявки: 27.01.2012 Бюл. № 3

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 19.07.2010(86) Заявка РСТ:
US 2008/087122 (17.12.2008)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2009/079542 (25.06.2009)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры", пат.пов. А.В.Мицу, рег.№ 364

(71) Заявитель(и):

**Е.И. ДЮПОН ДЕ НЕМУР ЭНД
КОМПАНИ (US)**

(72) Автор(ы):

**БОЕМ Франк-Райнер (DE),
ХЕРМ Михаэль (DE)**(54) **СПОСОБ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ОБМОТОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ**(57) **Формула изобретения**

1. Способ закрепления обмоточных изделий с помощью пропитывающей композиции, включающий стадии

а) пропитывания указанных обмоточных изделий путем применения композиции, содержащей

(А) 5-95 мас.% по меньшей мере одной смолы с нуклеофильными группами, выбранными из группы, состоящей из ОН, NHR, SH, карбоксилатной и СН-кислотной групп,

(В) 0-70 мас.% по меньшей мере одной смолы, содержащей амидные группы, и

(С) 0-95 мас.% по меньшей мере одного органического растворителя и/или воды, где смолы компонента (А) и/или компонента (В) содержат группы амида α-карбокси-β-оксоциклоалкилкарбоновой кислоты, где мас.% рассчитывают относительно суммарной массы композиции порошкового покрытия, и

(b) вулканизации пропитывающей композиции.

2. Способ по п.1, по которому наносят композицию, содержащую

(А) 5-60 мас.% по меньшей мере одной смолы с нуклеофильными группами, выбранными из группы, состоящей из ОН, NHR, SH, карбоксилатной и СН-кислотной групп,

(В) 1-50 мас.% по меньшей мере одной смолы, содержащей амидные группы, и

(С) 0-40 мас.% по меньшей мере одного органического растворителя и/или воды, где смолы компонента (А) и/или компонента (В) содержат группы амида α -карбокси- β -оксоциклоалкилкарбоновой кислоты, и мас.% рассчитывают относительно суммарной массы композиции порошкового покрытия.

3. Способ по любому из пп.1 или 2, по которому объекты обмотки пропитывают путем пропитки окунанием, поливом, пропиткой в вакууме, пропиткой под давлением или капельной пропиткой.

4. Способ по любому из пп.1 или 2, по которому пропитанные объекты обмотки вулканизируют излучением высокой энергии одновременно с термической вулканизацией или после нее.

5. Способ по любому из пп.1 или 2, по которому температуру повышают путем пропускания электрического тока через объекты обмотки перед нанесением пропитки или после этого.

6. Способ по любому из пп.1 или 2, по которому объекты обмотки подогревают с помощью электрического тока или в печи.

7. Способ по любому из пп.1 или 2, по которому применяют в качестве разбавителя реакции олефиненасыщенные полиэфиры и олефиненасыщенные мономеры, и/или полиэфиры со структурами имида, гидантоина и/или бензимидазола, конденсированными в молекуле, используют в качестве компонента (А).

8. Способ по любому из пп.1 или 2, по которому в качестве компонента (В) применяют смолы, содержащие группы амида α -карбокси- β -оксоциклоалкилкарбоновой кислоты, находящиеся в концевом положении.

9. Обмоточное изделие, закрепленное по способу пп.1-8.