



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202010798 U

(45) 授权公告日 2011. 10. 19

(21) 申请号 201020657091. 3

(22) 申请日 2010. 12. 10

(73) 专利权人 随州市环宇汽车传动轴有限公司
地址 441322 湖北省随州市曾都区均川镇朝
阳街胜利路

(72) 发明人 刘小平 刘建国 刘威

(51) Int. Cl.

B23B 47/00 (2006. 01)

B23B 39/16 (2006. 01)

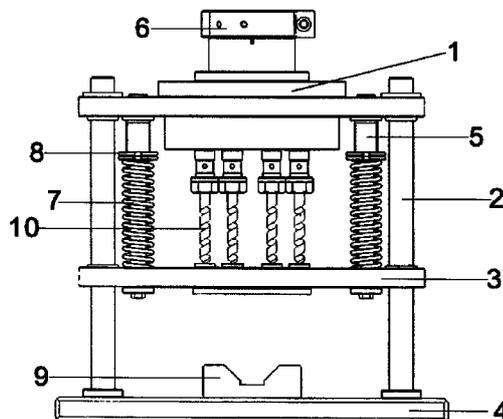
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种多轴器

(57) 摘要

一种多轴器,其组成包括多轴器总成、导柱、钻模板、底座、导杆,其特征在于:多轴器总成固定安装在钻床上,钻模板通过导柱与多轴器总成连接,导杆固定安装在底座上,导柱上装有弹簧,弹簧的顶端装有调节螺母,固定V型块固定安装在底座中央,多轴器总成下安装有八根直柄麻花钻,钻模板上装有八个固定钻套,导杆穿过钻模板与多轴器总成相连。本实用新型装配简单,成本低,维修方便。



1. 一种多轴器,其组成包括多轴器总成(1)、导柱(2)、钻模板(3)、底座(4)、导杆(5),其特征在于:所述多轴器总成(1)固定安装在钻床(6)上,所述钻模板(3)通过导柱(2)与多轴器总成(1)连接,所述导杆(5)固定安装在底座(4)上。

2. 根据权利要求1所述的一种多轴器,其特征在于:所述导柱(2)上装有弹簧(7),弹簧(7)的顶端装有调节螺母(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种多轴器,其特征在于:所述固定V型块(9)固定安装在底座(4)中央。

4. 根据权利要求1所述的一种多轴器,其特征在于:所述多轴器总成(1)下安装有八根直柄麻花钻(10)。

5. 根据权利要求1所述的一种多轴器,其特征在于:所述钻模板(3)上装有八个固定钻套(11)。

6. 根据权利要求1所述的一种多轴器,其特征在于:所述导杆(5)穿过钻模板(3)与多轴器总成(1)相连。

一种多轴器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种多轴器。

背景技术

[0002] 现在绝大部分的凸缘叉面的钻孔都要使用钻孔模板,而后用钻机一个孔一个孔的钻,工作效率低,工人负荷大,不利于凸缘叉的规模生产。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术中存在的问题,一种多轴器,其组成包括多轴器总成、导柱、钻模板、底座、导杆,其特征在于:所述多轴器总成固定安装在钻床上,所述钻模板通过导柱与多轴器总成连接,所述导杆固定安装在底座上。

[0004] 所述导柱上装有弹簧,弹簧的顶端装有调节螺母。

[0005] 所述固定 V 型块固定安装在底座中央。

[0006] 所述多轴器总成下安装有八根直柄麻花钻。

[0007] 所述钻模板上装有八个固定钻套。

[0008] 所述导杆穿过钻模板与多轴器总成相连。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型具有以下好处:

[0010] 1. 本实用新型装配简单,成本低,维修方便。

[0011] 2. 本实用新型可一次将凸缘叉面上的八个空全部钻好,提高了工作效率。

[0012] 3. 本实用新型有效降低了工人的劳动负荷。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0014] 图 2 是本实用新型钻模板的结构示意图。

[0015] 图中:1. 多轴器总成,2. 导柱,3. 钻模板,4. 底座,5. 导杆,6. 钻床,7. 弹簧,8. 调节螺母,9. 固定 V 型块,10. 直柄麻花钻,11. 固定钻套。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图说明和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明:

[0017] 参见图 1-图 2,一种多轴器,其组成包括多轴器总成 1、导柱 2、钻模板 3、底座 4、导杆 5,其特征在于:所述多轴器总成 1 固定安装在钻床 6 上,所述钻模板 3 通过导柱 2 与多轴器总成 1 连接,所述导杆 5 固定安装在底座 4 上。

[0018] 所述导柱 2 上装有弹簧 7,弹簧 7 的顶端装有调节螺母 8。

[0019] 所述固定 V 型块 9 固定安装在底座 4 中央。

[0020] 所述多轴器总成 1 下安装有八根直柄麻花钻 10。

[0021] 所述钻模板 3 上装有八个固定钻套 11。

[0022] 所述导杆 5 穿过钻模板 3 与多轴器总成 1 相连。

[0023] 其工作过程在于：先将钻模板 3 向上拉起，再将需要钻孔的凸缘叉固定在底座 4 上的固定 V 型块 9 上，然后放下钻模板 3，此时钻模板 3 将覆盖在凸缘叉的面上，启动钻床 6，多轴器总成 1 下的八根直柄麻花钻 10 将转动起来，并且多轴器总成 1 沿导杆 5 和导柱 2 缓慢下移，直柄麻花钻 10 将穿过固定钻套 11 在凸缘叉表面上钻孔，钻孔完成后，钻床 6 将多轴器总成 1 缓慢向上拉起，钻孔完成。

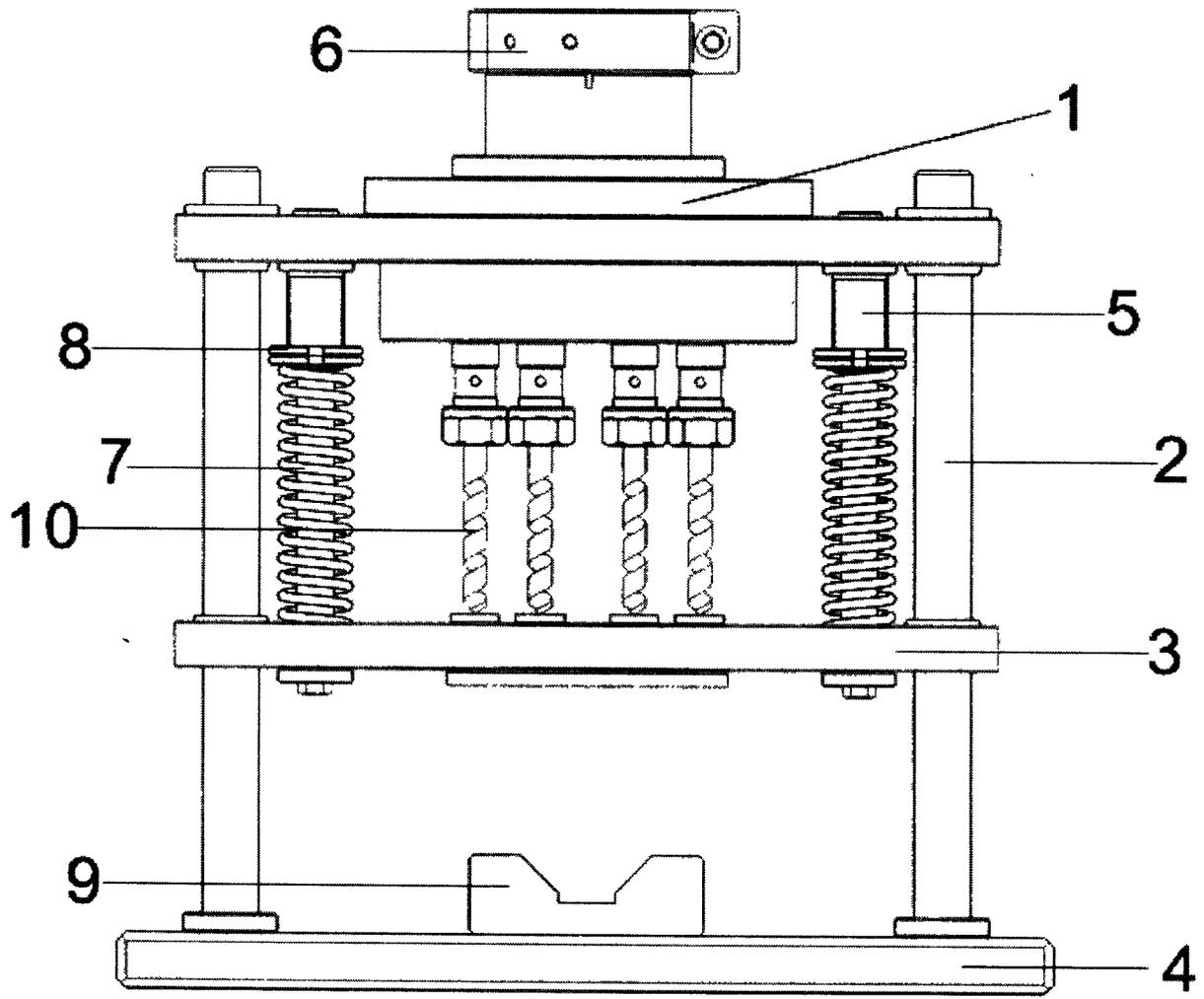


图 1

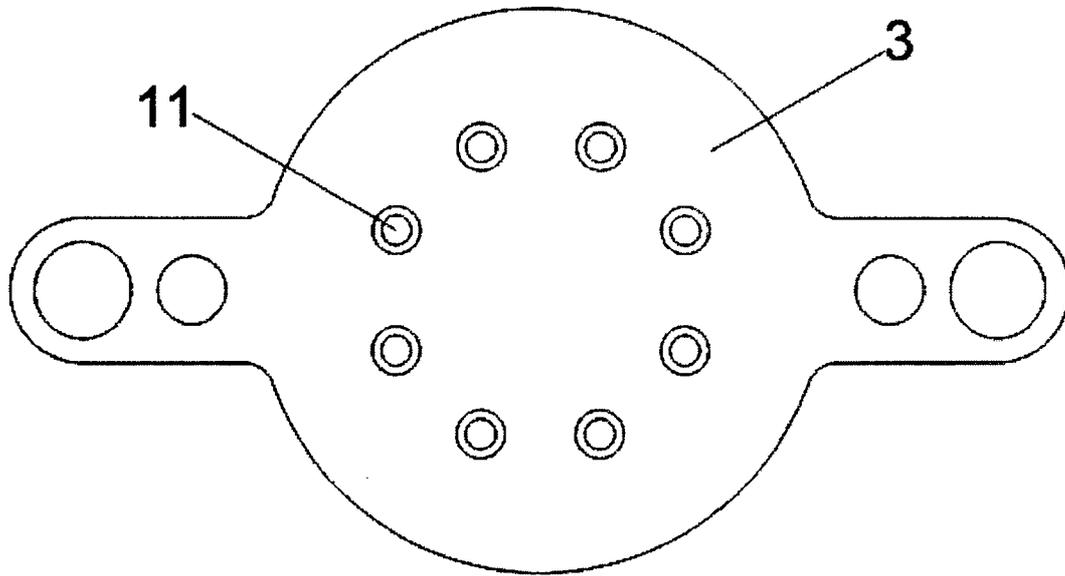


图 2