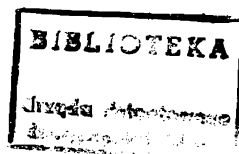


2

Warszawa, dnia 20 września 1952 r.

F 24c 15/02



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 35009

Kl. 36 a, 23/03

Instytut Techniki Budowlanej

(Warszawa, Polska)

Drzwiczki blaszane piekarników kuchennych

Udzielono z mocą od dnia 31 marca 1950 r.

Drzwiczki piekarników kuchennych, zamykanych sprężynami i ułożyskowane na ramie nośnej w znany sposób nie domykają się szczelnie skutkiem sztywnego ich osadzenia na sworzniach zawiasowych. Po zamknięciu takich drzwiczek dolna ich krawędź zwykle odstaje nieco od powierzchni ramy, tworząc szparę, przez którą dostaje się do pieca zimne powietrze szkodliwe dla utrzymania w piekarniku potrzebnej temperatury.

Wynalazek niniejszy usuwa tę wadę przez luźne ułożyskowanie drzwiczek w kierunku poziomym, prostopadłym do osi ich obrotu.

Drzwiczki przymocowuje się na uchwytych narożnikowych, posiadających odpowiednio wydłużone otwory łożyskowe lub też zawieszają się na końcach dźwigni zawiasowych przymocowanych na ramie tak, że dzięki przyciśnięciu drzwiczek przez te dźwignie pod działaniem sprężyn, przylegają one szczelnie wszystkimi krawędziami do ramy pieca.

Na załączonych rysunkach przedstawiono kilka przykładów wykonania drzwiczek według wynalazku, na którym fig. 1 przedstawia poprzeczny

przekrój przez łożysko drzwiczek w pozycji otwartej, fig. 2 podobny przekrój drzwiczek w pozycji zamkniętej, fig. 3 sposób osadzenia dźwigni drzwiczek, fig. 4 widok części drzwiczek z przodu, fig. 5 przekrój poprzeczny odmiany drzwiczek w pozycji otwartej, fig. 6 podobny przekrój drzwiczek według fig. 5 w pozycji zamkniętej, fig. 7 widok z przodu drzwiczek według fig. 5, fig. 8 widok z przodu innej odmiany drzwiczek, fig. 9 widok boczny takich drzwiczek w pozycji zamkniętej a fig. 10 widok z przodu, częściowo w przekroju innej odmiany drzwiczek.

Drzwiczki według fig. 1—4 posiadają sworzeń 1 osadzony obrotowo w otworach dwóch uchwytów 2, przymocowanych do ramy drzwiczkowej piekarnika. Blacha drzwiczkowa 3 posiada w dolnych narożach dwa uchwyty 4, posiadające wycięcia 5 otwarte u dołu i o kształcie litery U obejmujące sworzeń 1. Blacha ta jednocześnie z całym drzwiczkami może wykonywać ruch jedynie wahadłowy, oraz przesuwając się w wycięciach 5 uchwytów 4 poziomo, prostopadle do sworznia 1.

Wycięcia 5 uchwytów 4 blachy 3 obejmują sworzeń 1 zapobiegając pionowym przesunięciom

drzwiczek podczas ich zamknięcia. W środku długości sworznia 1 znajduje się spłaszczenie 6, na którym osadzona jest dźwignia 7 po uprzednim napięciu sprężyny 8. Sprężyna 8 zahaczona jest jednym końcem w otworze 9 wywierconym w sworzniu 1, a drugim końcem jest zamocowana w otworze 10 wywierconym w uchwycie 2. Obracając sworzeń 1 odpowiednim narzędziem napina się sprężynę 8 tak, że może ona zamknąć drzwiczki szczelnie. Wielkość napięcia sprężyny jest tak dobrana względem ciężaru drzwiczek, że drzwiczki po otwarciu pozostają w tej pozycji. Dźwignia 7 opiera się o odpowiednie wgłębienie względnie o prowadnicę blachy 3 i przyciska całe drzwiczki szczelnie do ramy. Dźwignia 7 osadzona jest trwale wycięciem 11 na odpowiednim spłaszczeniu 6 sworznia 1.

Dzięki osadzeniu sworznia 1 w wycięciu 5 uchwytów 4, połączonych na stałe z blachą drzwiczkową 3, dźwignia 7 może przesuwać się w poprzek tego sworznia aż do oparcia się o ramę drzwiczkową. Ciśnienie potrzebne do tego wytwarza sprężyna 8 przenosząca nacisk przez sworzeń 1 na dźwignię 7, a następnie na blachę drzwiczkową 3. W ten sposób osiąga się całkowicie szczelne przyleganie wszystkich krawędzi drzwiczek do ramy piecowej.

W wykonaniu drzwiczek według fig. 5—7 zastosowano zamiast jednej dwie dźwignie 7, umocowane do końców sworznia 1 wystających na zewnątrz poza uchwyty 2 tak, że drzwiczki nie dotykają sworznia 1 i przyciskane są zupełnie swobodnie do ramy piecowej. Obydwie dźwignie 7 przymocowane na końcach wałka 1 przez osadzenie wycięciami 11 na spłaszczenia 6.

Przy wykonaniu drzwiczek przedstawionym na fig. 8 i 9, drzwiczki są zawieszane również na końcach dźwigni 7. Różnica w porównaniu do poprzedniego wykonania polega na tym, że przedłużenia sworznia 1 służą jednocześnie jako dźwignie i w tym celu są one zagięte pionowo ku górze. Również i tutaj przewidziane jest przymocowanie do blachy drzwiczkowej 3 uchwytów 12, zapobiegających przesuwaniu się drzwiczek do góry lub na dół. Osiąga się to w ten sposób, że końce dźwigni 7 wchodzi w odpowiednie wycięcia 13 uchwytów 12. W celu osadzenia sworznia 1 w uchwytach 2, posiadają one wycięcie 14 jak pokazano na fig. 9. Przy tym wykonaniu wycięcia 14, obejmujące ten sworzeń muszą być zamknięte ku przodowi, aby stworzyć oparcie dla sworznia przy dociskaniu drzwiczek.

Wykonanie według fig. 10 jest podobne do wykonania na fig. 8 i 9 z tą jednak różnicą, że zastosowano sworzeń dwudzielny, którego obie części 15 są połączone wzajemnie rurą 16 w ten sposób, że mogą obracać się niezależnie od siebie.

Zastrzeżenia patentowe

1. Drzwiczki blaszane piekarników kuchennych, zamykane sprężyną śrubową za pomocą jednej lub kilku dźwigni, naciskających drzwiczki w kierunku zamknięcia, znamienne tym, że posiadają uchwyty (4) zaopatrzone w wycięcia (5), umożliwiające przesuwanie się dolnej krawędzi drzwiczek w kierunku poziomym prostopadłym do osi sworznia 1 przy drzwiczkach zamkniętych.
2. Drzwiczki według zastrz. 1, znamienne tym, że wycięcia (5) uchwytów (4) posiadają kształt litery (U).
3. Drzwiczki według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że dźwignie (7) przenoszące nacisk sprężyny (8) na blachę drzwiczkową (3) posiadają wycięcia (11), którymi zahaczają o spłaszczenie (6) sworznia (1).
4. Odmiana według zastrz. 1, znamienne tym, że blacha drzwiczkowa (3) posiada uchwyty (12) do osadzenia końców dźwigni (7) zamykających drzwiczki.
5. Drzwiczki według zastrz. 4, znamienne tym, że uchwyty (12) posiadają wycięcia (13) do trwałego osadzania w nich górnych końców dźwigni (7).
6. Odmiana drzwiczek według zastrz. 1, znamienne tym, że sworzeń (1) posiada z obu końców przedłużenia działające jako dźwignie 7 dociskające drzwiczki do ramy piecowej.
7. Odmiana drzwiczek według zastrz. 1, znamienne tym, że uchwyty łożyskowe (2) sworznia (1) są z przodu zamknięte a w górnych częściach otwarte.
8. Drzwiczki według zastrz. 7, znamienne tym, że łożyska (2) sworznia (1), umocowane do ramy, posiadają otwory łożyskowe o kształcie litery (L) otwarte ku górze.
9. Odmiana drzwiczek według zastrz. 1, znamienne tym, że sworzeń 1 składa się z dwóch części (15), połączonych wzajemnie rurą (16) lub w sposób podobny, tak iż obie części (15) mogą obracać się niezależnie od siebie.

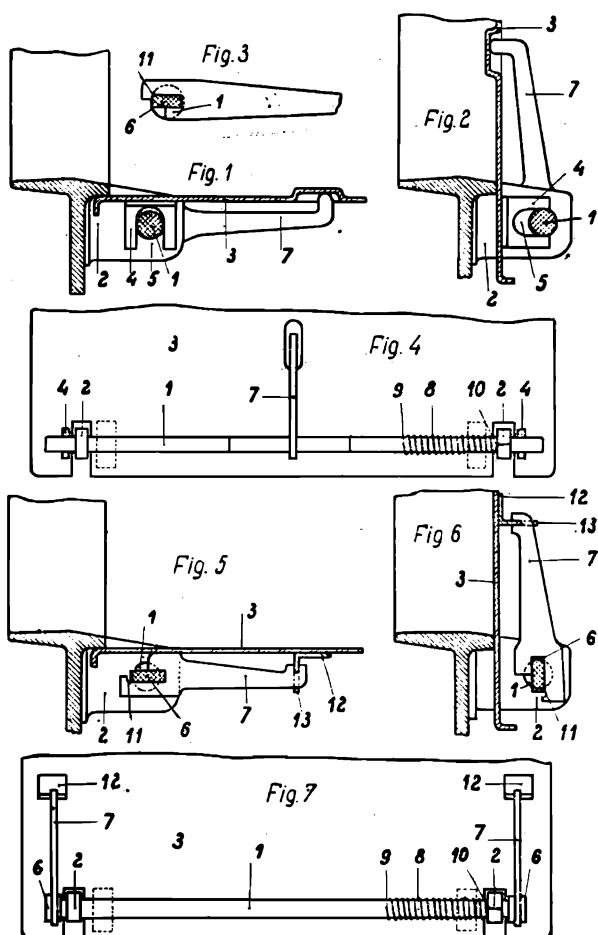


Fig. 8

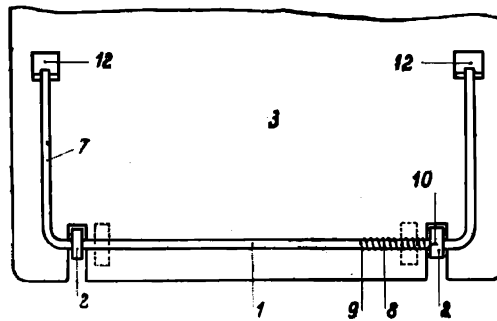


Fig. 9

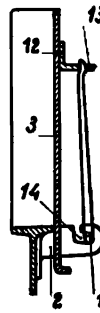


Fig. 10

