



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205117936 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 30

(21) 申请号 201520849172. 6

(22) 申请日 2015. 10. 29

(73) 专利权人 舟山市正源标准件有限公司

地址 316101 浙江省舟山市普陀区沈家门街
道海洋生物工业园区正源路 65 号

(72) 发明人 林仲岳 朱海丰 陈科余 黄树舟

(74) 专利代理机构 杭州金道专利代理有限公司
33246

代理人 赵芳

(51) Int. Cl.

F16B 35/00(2006. 01)

F16B 39/02(2006. 01)

F16N 1/00(2006. 01)

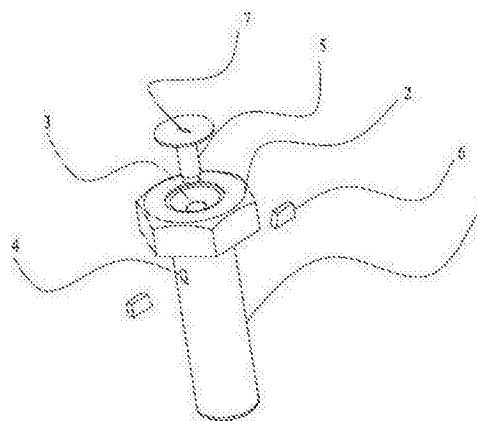
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种自锁自润滑螺杆

(57) 摘要

本实用新型涉及机械零部件技术领域, 尤其涉及一种自锁自润滑螺杆。包括带有螺帽的螺杆主体, 螺杆主体的螺帽端部设有沿螺杆主体方向的锁紧孔, 螺杆主体上设有若干个贯通螺杆主体外壁和锁紧孔的限位孔, 锁紧孔内设有与之相配的锁紧螺钉, 限位孔内设有与之相配的锁紧块。该螺杆不仅可以便于从内部向螺杆滴加润滑油, 同时可以通过锁紧孔将锁紧螺钉向内旋紧, 从而对锁紧块施加压力, 进而对螺杆主体外部形成压力, 避免螺杆松动。



1. 一种自锁自润滑螺杆, 其特征在于, 包括带有螺帽(2)的螺杆主体(1), 螺杆主体(1)的螺帽(2)端部设有沿螺杆主体(1)方向的锁紧孔(3), 螺杆主体(1)上设有若干个贯通螺杆主体(1)外壁和锁紧孔(3)的限位孔(4), 锁紧孔(3)内设有与之相配的锁紧螺钉(5), 限位孔(4)内设有与之相配的锁紧块(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种自锁自润滑螺杆, 其特征在于, 所述锁紧螺钉(5)的下部端头为楔形。

3. 根据权利要求2所述的一种自锁自润滑螺杆, 其特征在于, 所述锁紧块(6)位于螺杆主体(1)内的端头为楔形。

4. 根据权利要求1所述的一种自锁自润滑螺杆, 其特征在于, 所述锁紧螺钉(5)上部端头设有钉帽(7)。

5. 根据权利要求4所述的一种自锁自润滑螺杆, 其特征在于, 所述锁紧螺钉(5)与锁紧孔(3)螺纹连接。

6. 根据权利要求1或2或3或4所述的一种自锁自润滑螺杆, 其特征在于, 所述限位孔(4)的个数为2个。

一种自锁自润滑螺杆

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械零部件技术领域,尤其涉及一种自锁自润滑螺杆。

背景技术

[0002] 螺栓:机械零件,配用螺母的圆柱形带螺纹的紧固件。由头部和螺杆(带有外螺纹的圆柱体)两部分组成的一类紧固件,需与螺母配合,用于紧固连接两个带有通孔的零件。这种连接形式称螺栓连接。如把螺母从螺栓上旋下,又可以使这两个零件分开,故螺栓连接是属于可拆卸连接。

[0003] 螺栓的使用频率很高,但是在初期使用时,容易造成松动,导致紧固性变差,随着时间的延长,由于与空气及水分接触,造成了螺杆主体生锈,导致螺栓不易松动。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决目前的螺栓或螺杆初期容易松动、后期不易松动的问题,提供一种自锁自润滑螺杆。

[0005] 为了达到上述实用新型目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0006] 一种自锁自润滑螺杆,包括带有螺帽的螺杆主体,螺杆主体的螺帽端部设有沿螺杆主体方向的锁紧孔,螺杆主体上设有若干个贯通螺杆主体外壁和锁紧孔的限位孔,锁紧孔内设有与之相配的锁紧螺钉,限位孔内设有与之相配的锁紧块。

[0007] 作为优选,所述锁紧螺钉的下部端头为楔形。

[0008] 作为优选,所述锁紧块位于螺杆主体内的端头为楔形。

[0009] 作为优选,所述锁紧螺钉上部端头设有钉帽。

[0010] 作为优选,所述锁紧螺钉与锁紧孔螺纹连接。

[0011] 本实用新型与现有技术相比,有益效果是:该螺杆不仅可以便于从内部向螺杆滴加润滑油,同时可以通过锁紧孔将锁紧螺钉向内旋紧,从而对锁紧块施加压力,进而对螺杆主体外部形成压力,避免螺杆松动。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型的剖视图。

[0014] 图中:1螺杆主体,2螺帽,3锁紧孔,4限位孔,5锁紧螺钉,6锁紧块,7钉帽。

具体实施方式

[0015] 下面通过具体实施例对本实用新型的技术方案作进一步描述说明。

[0016] 实施例:

[0017] 一种自锁自润滑螺杆,如图1和图2所示,所示,包括带有螺帽2的螺杆主体1,螺杆主体1的螺帽2端部设有沿螺杆主体1方向的锁紧孔3,螺杆主体1上设有若干个贯通螺杆主

体1外壁和锁紧孔3的限位孔4,锁紧孔3内设有与之相配的锁紧螺钉5,锁紧螺钉5的下部端头为楔形。限位孔4内设有与之相配的锁紧块6,锁紧块6位于螺杆主体1内的端头为楔形。

[0018] 锁紧螺钉5与锁紧孔3螺纹连接,同时锁紧螺钉5上部端头设有钉帽7。钉帽7上有用于对锁紧螺钉5进行旋紧或松动的内六角结构、一字结构或十字结构。

[0019] 外观如图2所示,该结构不仅可以对螺杆自身进行自润滑,同时对螺杆进行锁紧,防止螺杆松动。

[0020] 在使用初期,采用锁紧螺钉5锁紧压迫锁紧块6对螺杆外壁形成压力,提高螺杆的紧固性,防止螺杆松动,使用后期,当螺杆由于生锈等原因不易松动时,可以通过锁紧孔3将润滑液加入其中,便于螺杆松动。

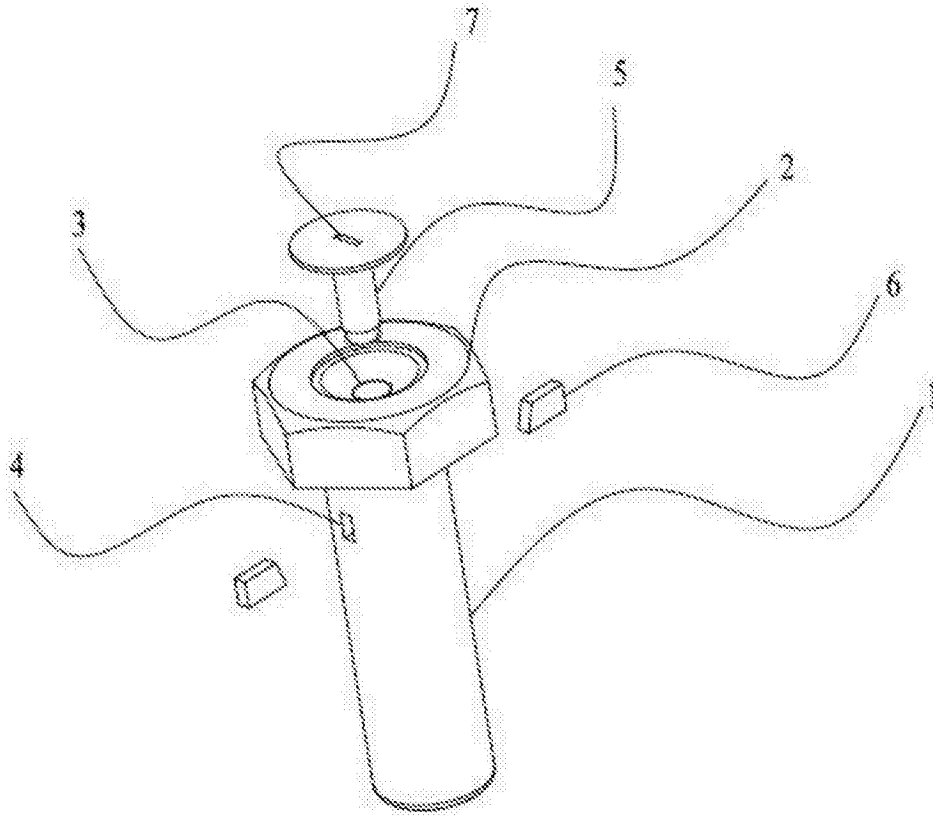


图1

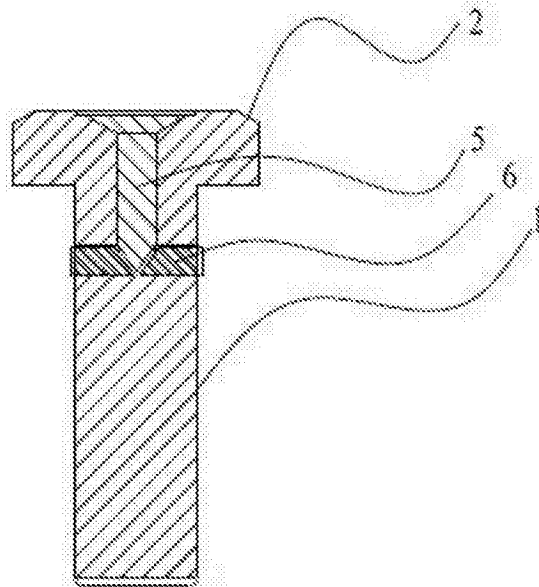


图2