

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 64 969

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 22.V.1967 (P 120 681)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 25.IV.72

Kl. 39 a¹, 3/00

MKP B 29 b 3/00

UKD

Twórca wynalazku: Żelisław Kwiatkowski

Właściciel patentu: Łódzkie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 2, Łódź (Polska)

Podgrzewacz płytek z tworzyw sztucznych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podgrzewania płytek z tworzyw sztucznych, zwłaszcza płytek podłogowych z polichlorku winylu, stosowanych jako nawierzchnie podłogowe w budownictwie.

Znane jest urządzenie do ogrzewania płyt z termoplastycznych tworzyw dla ich przeformowywania. Konstrukcja tego urządzenia składa się z ram, w którym mocuje się przeznaczoną do przeformowania płytę, z pionowo przesuwnej grzejnika o powierzchni grzejnej nagrzewającej od góry całą powierzchnię płyty, z poziomo przesuwnej promiennika ciepła, z osłon przeciwrzecznych i wentylatorów, sprzężonych z pionowo przesuwnym grzejnikiem w ten sposób, że w momencie odsunięcia się tego grzejnika do najwyższego punktu jego położenia, osłony chronią przeformowane wytwory od jego działania, a wentylatory studzą je.

To znane urządzenie nadaje się zwłaszcza do ogrzewania pojedynczej płyty wielkowymiarowej z tworzywa termoplastycznego przeznaczonej do przekształcenia i z tego powodu osadzonej w ramie.

Znane jest również urządzenie transportowe do przedmiotów ceramicznych ułożonych na półkach wahlowych, zawieszonych na łańcuchach bez końca, stanowiące część składową suszarki.

Celem wynalazku jest uniknięcie niedogodności znanego urządzenia do podgrzewania wielkowymiarowych płyt z tworzyw termoplastycznych i

2

umożliwienie ogrzewania wielu płytek w podgrzewaczu o stosunkowo małym gabarycie.

Dla osiągnięcia tego celu postawiono sobie zadanie skonstruowania urządzenia do podgrzewania, w którym, wykorzystując znane w istocie półki wahlowe, zestawiono je w układzie obrotowym przystosowanym do podgrzewania płytek podłogowych, umożliwiającym uzyskiwanie w krótkim czasie takiej, regulowanej, plastyczności płytek, jaka jest niezbędnie potrzebna do bezusterkowego kłajenia ich na podłoża, bez deformacji wymiarów liniowych i bez studzenia, w pobliżu stanowiska układania posadzek.

Rozwiązanie tego zagadnienia technicznego uzyskano przez skonstruowanie urządzenia do podgrzewania płytek, składającego się z dwóch tarcz, osadzonych obrotowo na jednej osi, umieszczonej w łożyskach tkwiących w obudowie, na których obwodzie przymocowano znane wahlowe półki, przy czym obudowa bębnowa w której umieszczono elementy grzejne o działaniu regulowanym termostatem, zaopatrzona jest w górnej części w odchyloną pokrywę otworu do załadowywania i wyładowywania płytek, a od spodu w podwozie przejezdne.

Podgrzewacz według wynalazku pozwala na szybkie, regulowane i ekonomiczne doprowadzenie płytek z tworzyw sztucznych do stanu plastyczności, koniecznego ze względów technologicznych przy układaniu posadzek, niezależnie od tempera-

tury panującej w pomieszczeniu, w którym ma być układana posadzka. Wydajność jego jest większa niż wydajność zespołu pracowników układających płytki, a posiadane podwozie i uchwyty umożliwiają łatwe przemieszczanie go dwóm pracownikom przez otwory drzwiowe.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój podłużny podgrzewacza, zaś fig. 2 — jego przekrój poprzeczny.

W obudowie 1 znajdują się dwie tarcze 2, z wahliwie zawieszonymi półkami 3, osadzone na ułożyskowanej obrotowo osi 4. Korba 5 osadzona jest w sposób rozłączny na osi 4. Obudowa podgrzewacza 1, umieszczona na podwoziu przejezdnym 6, zaopatrzona jest w uchwyty 7. Wewnątrz obudowy 1 są elementy grzejne 8 regulowane w działaniu przez termostat. U góry obudowy 1 są drzwiczki, odchylane do pionu, służące do załadunku i wyładunku płytek. Płytki wkłada się przez drzwiczki w obudowie 1, układając je na półkach 3 w stosy. Po ułożeniu stosu płytek na

jednej półce 3 pokręca się korba 5 tak, by następna zbliżyła się do drzwiczek i z kolei na niej układa się płytki. Powtarzając tę czynność, tyle razy ile jest półek 3, zapełnia się cały podgrzewacz. Teraz włącza się prąd do elementów grzejnych 8, o regulowanym przez termostat działaniu, co powoduje, że po krótkim czasie płytki uzyskują, potrzebną do dokładnego przyklejania się do podłoża, plastyczność. Wtedy zabiera się z półek uplastycznione płytki, a na opróżnione miejsca wkłada się następne, przeznaczone do uplastycznienia.

Zastrzeżenie patentowe

Podgrzewacz płytek z tworzyw sztucznych zaopatrzony w elementy grzejne, **znamienny tym**, że między dwiema tarczami (2) obrotowymi, osadzone są znane wahliwe półki (3), przy czym obudowa bębnowa (1) zaopatrzona jest w jej górnej części w odchylone drzwiczki, a całość urządzenia spoczywa na podwoziu (6) przejezdnym.

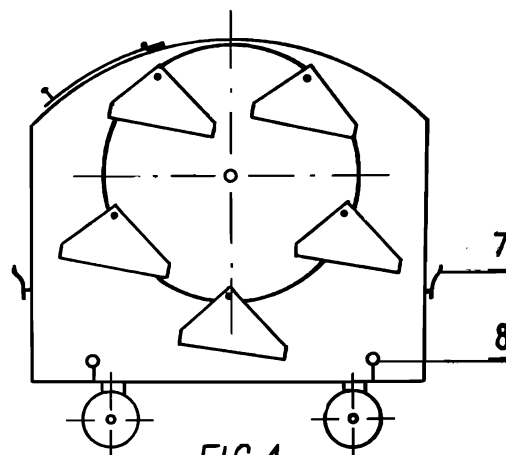


FIG. 1

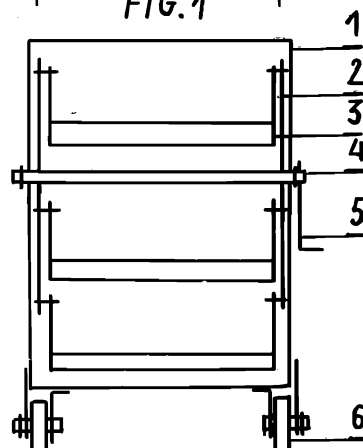


FIG. 2