



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208497544 U

(45)授权公告日 2019.02.15

(21)申请号 201820807254.8

(22)申请日 2018.05.26

(73)专利权人 魏福金

地址 336000 江西省宜春市奉新县冯川镇
奉新中大道183号8栋1单元202室

(72)发明人 魏福金

(74)专利代理机构 深圳茂达智联知识产权代理
事务所(普通合伙) 44394

代理人 夏龙

(51)Int.Cl.

B29C 45/26(2006.01)

B29C 45/72(2006.01)

B29C 33/30(2006.01)

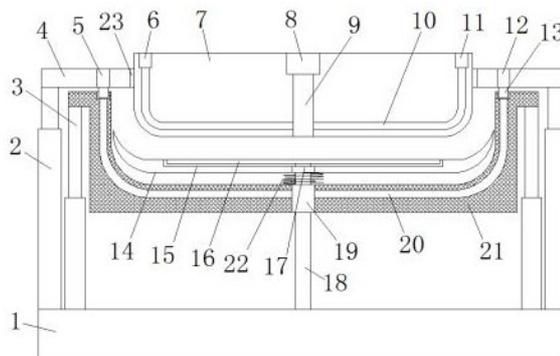
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型可调节的注塑模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型可调节的注塑模具,包括底座,所述底座的上部四角均固定安装有第一电动伸缩杆,所述第一电动伸缩杆的顶部均固定安装在顶板的下部四角,所述底座的上部靠近第一电动伸缩杆的内侧均安装有第二电动伸缩杆,四根所述第二电动伸缩杆的上部分被固定安装在下模的四角,所述凹槽内活动安装有下料板,所述下料板的底部中心固定安装有顶杆,所述凹槽的底部中心开设有第一通孔,所述下模的中心开设有第二通孔,所述顶杆的底部贯穿第一通孔、第二通孔与底座的上部中心固定连接,所述下模内设置有第一冷却装置,本实用新型结构简单,能够提高冷却速度,加快工作效率,还方便调节,能够改变塑料制品的生产厚度,便于使用。



1. 一种新型可调节的注塑模具,包括底座(1),所述底座(1)的上部四角均固定安装有第一电动伸缩杆(2),所述第一电动伸缩杆(2)的顶部均固定安装在顶板(4)的下部四角,其特征在于:所述顶板(4)的中心开设有安装孔(23),所述安装孔(23)内活动安装有上模(7),所述上模(7)的上部中心开设有注塑口(8),所述注塑口(8)的底部安装有注塑管(9),所述上模(7)内设置有第一冷却装置,所述上模(7)的下部设置有下模(21),所述底座(1)的上部靠近第一电动伸缩杆(2)的内侧均安装有第二电动伸缩杆(3),四根所述第二电动伸缩杆(3)的上部分被固定安装在下模(21)的四角,所述下模(21)的内侧上部活动安装有调节模板(14),所述调节模板(14)的上部与上模(7)的下部连接,所述调节模板(14)的上部中心开设有凹槽(15),所述凹槽(15)内活动安装有下料板(16),所述下料板(16)的底部中心固定安装有顶杆(18),所述凹槽(15)的底部中心开设有第一通孔(17),所述下模(21)的中心开设有第二通孔(19),所述顶杆(18)的底部贯穿第一通孔(17)、第二通孔(19)与底座(1)的上部中心固定连接,所述下模(21)内设置有第一冷却装置。

2. 根据权利要求1所述的一种新型可调节的注塑模具,其特征在于:所述调节模板(14)的下部与下模(21)的上部活动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型可调节的注塑模具,其特征在于:所述顶杆(18)靠近调节模板(14)与下模(21)之间套设有弹簧(22),所述弹簧(22)的两端分别与调节模板(14)、下模(21)连接。

4. 根据权利要求1所述的一种新型可调节的注塑模具,其特征在于:所述第一冷却装置包括设置在上模(7)内部的第一冷却腔(10)和设置在上模(7)上部两侧的第二进水口(6)、第一出水口(11),所述第二进水口(6)、第一出水口(11)分别与第一冷却腔(10)的上部两侧连接。

5. 根据权利要求1所述的一种新型可调节的注塑模具,其特征在于:还包括第二冷却装置,所述第二冷却装置包括设置在下模(21)内的第二冷却腔(20)和设置在顶板(4)上部的第一进水口(5)、第二出水口(12),所述第一进水口(5)、第二出水口(12)分别通过伸缩管(13)与第二冷却腔(20)的上部两侧连接。

6. 根据权利要求1所述的一种新型可调节的注塑模具,其特征在于:所述上模(7)的外壁上开设有第一螺纹,所述安装孔(23)内开设有第二螺纹,所述第一螺纹与第二螺纹连接。

一种新型可调节的注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑模具技术领域,具体为一种新型可调节的注塑模具。

背景技术

[0002] 注塑模具是一种生产塑胶制品的工具;也是赋予塑胶制品完整结构和精确尺寸的工具。注塑成型是批量生产某些形状复杂部件时用到的一种加工方法。具体指将受热融化的塑料由注塑机高压射入模腔,经冷却固化后,得到成型品。但现有注塑模具冷却效果较差,导致生产效率较低,而且现有注塑模具不能够调节,每种注塑模具生产的塑料制品的厚度固定,不方便使用。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的缺陷和不足,本实用新型的目的在于提供一种可调节的、冷却速度快的注塑模具。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种新型可调节的注塑模具,包括底座,所述底座的上部四角均固定安装有第一电动伸缩杆,所述第一电动伸缩杆的顶部均固定安装在顶板的下部四角,所述顶板的中心开设有安装孔,所述安装孔内活动安装有上模,所述上模的上部中心开设有注塑口,所述注塑口的底部安装有注塑管,所述上模内设置有第一冷却装置,所述上模的下部设置有下模,所述底座的上部靠近第一电动伸缩杆的内侧均安装有第二电动伸缩杆,四根所述第二电动伸缩杆的上部分被固定安装在下模的四角,所述下模的内侧上部活动安装有调节模板,所述调节模板的上部与上模的下部连接,所述调节模板的上部中心开设有凹槽,所述凹槽内活动安装有下料板,所述下料板的底部中心固定安装有顶杆,所述凹槽的底部中心开设有第一通孔,所述下模的中心开设有第二通孔,所述顶杆的底部贯穿第一通孔、第二通孔与底座的上部中心固定连接,所述下模内设置有第一冷却装置。

[0005] 优选的,所述调节模板的下部与下模的上部活动连接。

[0006] 优选的,所述顶杆靠近调节模板与下模之间套设有弹簧,所述弹簧的两端分别与调节模板、下模连接。

[0007] 优选的,所述第一冷却装置包括设置在上模内部的第一冷却腔和设置在上模上部两侧的第二进水口、第一出水口,所述第二进水口、第一出水口分别与第一冷却腔的上部两侧连接。

[0008] 优选的,所述第二冷却装置包括设置在下模内的第二冷却腔和设置在顶板上部的第一进水口、第二出水口,所述第一进水口、第二出水口分别通过伸缩管与第二冷却腔的上部两侧连接。

[0009] 优选的,所述上模的外壁上开设有第一螺纹,所述安装孔内开设有第二螺纹,所述第一螺纹与第二螺纹连接。

[0010] 采用上述结构后,本实用新型有益效果为:通过在顶板上开设安装孔,将上模活动

设置在安装孔,在下模内设置调节模板,利用第二电动伸缩杆的升降来控制调节模板的底部与下模之间的距离来调节塑料制品的厚度,方便使用便于调节,通过在上模与下模上分别设置第一冷却装置、第二冷却装置,能够同时度塑料制品的双面同时冷却,有效的提高冷却速度,加快了工作效率,本实用新型结构简单,能够提高冷却速度,加快工作效率,还方便调节,能够改变塑料制品的生产厚度,便于使用。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型提出的一种新型可调节的注塑模具的结构示意图。

[0012] 图中:底座1、第一电动伸缩杆2、第二电动伸缩杆3、顶板4、第一进水口5、第二进水口6、上模7、注塑口8、注塑管9、第一冷却腔10、第一出水口11、第二出水口12、伸缩管13、调节模板14、凹槽15、下料板16、第一通孔17、顶杆18、第二通孔19、第二冷却腔20、下模21、弹簧22、安装孔23。

具体实施方式

[0013] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及具体实施方式,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施方式仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0014] 参看图1,一种新型可调节的注塑模具,包括底座1,底座1的上部四角均固定安装有第一电动伸缩杆2,第一电动伸缩杆2的顶部均固定安装在顶板4的下部四角,顶板4的中心开设有安装孔23,安装孔23内活动安装有上模7,上模7的外壁上开设有第一螺纹,安装孔23内开设有第二螺纹,第一螺纹与第二螺纹连接,方便调节上模7与调节模板14之间的距离,便于调节塑料制品的厚度,方便使用。

[0015] 上模7的上部中心开设有注塑口8,注塑口8的底部安装有注塑管9,上模7内设置有第一冷却装置,第一冷却装置包括设置在上模7内部的第一冷却腔10和设置在上模7上部两侧的第二进水口6、第一出水口11,第二进水口6、第一出水口11分别与第一冷却腔10的上部两侧连接,能够加快塑料制品的冷却速度,提高生产效率。

[0016] 上模7的下部设置下模21,底座1的上部靠近第一电动伸缩杆2的内侧均安装有第二电动伸缩杆3,四根第二电动伸缩杆3的上部分被固定安装在下模21的四角,下模21的内侧上部活动安装有调节模板14,调节模板14的上部与上模7的下部连接,调节模板14的上部中心开设有凹槽15,凹槽15内活动安装有下料板16,下料板16的底部中心固定安装有顶杆18,顶杆18靠近调节模板14与下模21之间套设有弹簧22,弹簧22的两端分别与调节模板14、下模21连接,方便使用,便于调节,凹槽15的底部中心开设有第一通孔17,调节模板14的下部与下模21的上部活动连接,方便使用,下模21的中心开设有第二通孔19,顶杆18的底部贯穿第一通孔17、第二通孔19与底座1的上部中心固定连接,下模21内设置有第一冷却装置,第二冷却装置包括设置在下模21内的第二冷却腔20和设置在顶板4上部的第一进水口5、第二出水口12,第一进水口5、第二出水口12分别通过伸缩管13与第二冷却腔20的上部两侧连接有效的提高了冷却效率,方便使用。

[0017] 工作原理:本实用新型需要调节时,旋转上模7在安装孔23内的位置,同时利用第二电动伸缩杆3的升降改变调节模板14的下部与下模21之间的距离,来调节塑料模具的厚

度,方便调节,操作简单,使用时,将冷水管分别与第一进水口5、第二进水口6连接,将出水管分别与第一出水口11、第二出水口12连接,能够同时为塑料模具的上下侧进行冷却,能够有效的提高了冷却速度。

[0018] 以上所述,仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其它修改或者等同替换,只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

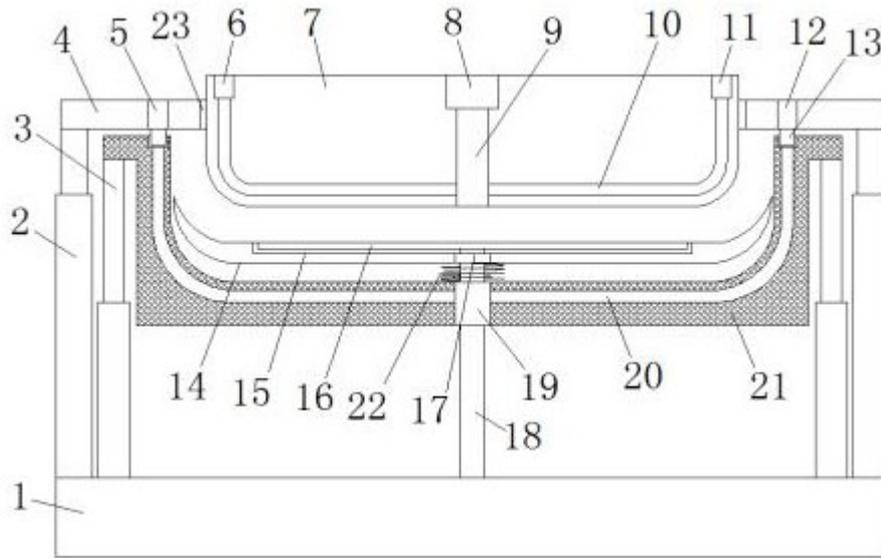


图1