



**SUOMI-FINLAND**  
**(FI)**

**Patentti- ja rekisterihallitus**  
**Patent- och registerstyrelsen**

**[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG**

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan **911995**

(51) Kv.1k.5 - Int.cl.5

**A 44B 19/60**

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag **24.04.91**

(24) Alkupäivä - Löpdag **24.04.91**

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig **28.10.91**

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet

27.04.90 JP 2-110099 P  
22.01.91 JP 3-81069 P

21.06.90 JP 2-161292 P

(71) Hakija - Sökande

1. Yoshida Kogyo K.K., No. 1, Kanda Izumi-cho, Chiyoda-ku, Tokyo, Japan, (JP)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Kuse, Kazuki, 839-3, Takayashiki, Toyama-shi, Toyama-ken, Japan, (JP)  
2. Hirota, Minoru, 148, Daikaijino, Uozu-shi, Toyama-ken, Japan, (JP)  
3. Keyaki, Keiichi, 4016, Mikkaichi, Kurobe-shi, Toyama-ken, Japan, (JP)

(74) Asiamies - Ombud: **Ruska & Co Oy**

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

**Menetelmä ja laitteisto vetoketjun päätyvasteen kiinnittämiseksi**  
**Förfarande och anordning för fästning av ändstoppare av dragkedja**

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Esitetään menetelmä ja laite päätyypysäyttimien (101) syöttämiseksi ja panemiseksi yksi kerrallaan vetoketjunauhaan (C). Kelalle (12) kierretty pitkä kaistale (100), jossa on monia tulevia päätyypysäyttimiä (101) kytkettynä sarjaan joustavilla yhdyslangoilla (102), leikataan perättäisesti lankojen (102) poikki etummaisesta päätyypysäyttimestä (101a) erottamiseksi, mikä taitetaan keskeltä pitkittäisen akselinsa ympäri. Näin leikattu päätyypysäytin (101a) siirretään ketjunauhan (T) pallereunan (107) päälle ja puristetaan paikalleen lämmön ja paineen avulla.

Ett förfarande och en anordning för att mata och placera ändstoppare (101) en åt gången på ett dragkedjeband (C). En lång remsa (100), som är rullad på en spole (12), som har många blivande ändstoppare (101) kopplade i serie med flexibla sammanbindningstrådar (102), avskäres efter varandra genom trådarna (102) för att avskilja den främsta ändstopparen (101a), vilken viks på mitten runt sin längsgående axel. Den sålunda avskurna ändstopparen (101a) flyttas på kedjebandets (T) fällkant (107) och pressas på plats med hjälp av värme och tryck.

