

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 29368.

Kl. 54 b, 3/20.

Stefan Mazur, Kraków.

B 316 21/00

Urządzenie do sporządzania torebek.

Zgłoszono 11 lipca 1938 r.

Udzielono 8 listopada 1940 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania torebek z taśmy papierowej. Urządzenie to odznacza się prostą budową tudzież małymi wymiarami, uzyskanymi dzięki szczególnemu układowi części składowych tego urządzenia.

Na rysunku uwidoczniono przykład wykonania urządzenia według wynalazku. Fig. 1 przedstawia ogólny widok urządzenia, fig. 2 — szczegół, za pomocą którego następuje zagięcie obu brzegów taśmy papierowej, fig. 3 — końcowy i najistotniejszy element, w którym następuje złamanie przez pół i sklejenie uciętego już uprzednio i powleczonego klejem odcinka taśmy papierowej, dzięki czemu powstaje gotowa torebka papierowa, fig. 4 i 5 przedstawiają walce, użyte w urządzeniu, a mianowicie fig. 4 przedstawia parę walców, z

których jeden jest zaopatrzony w żłobek, drugi zaś jest gładki, fig. 5 — parę walców, z których oba są żłobkowane; na fig. 6 uwidoczniony jest schematycznie moment powstawania torebki w ostatnim elemencie urządzenia; fig. 7, 8 i 9 przedstawiają przekroje poprzez taśmę papierową w różnych jej fazach w czasie wytwarzania z niej torebki, a fig. 10 przedstawia gotową torebkę papierową.

Z krążka papierowego *a*, stanowiącego zapas papieru w urządzeniu, odwija się taśma papierowa, przeprowadzona za zwyczaj przez znany układ drukujący *b*, gdzie zostaje zaopatrzona w odpowiednie nadruki jedno- lub wielobarwne. W celu zapewnienia dobrego posuwu taśmy papierowej służą napędzane pary walców *c*, *c'* oraz *c''*, *c'''*, z których para walców

c, *c'* posuwa taśmę papierową przed układem drukującym, para zaś walców *c''*, *c'''* — taśmę papierową, która opuściła już układ drukujący. Po opuszczeniu układu drukującego taśma papierowa przesuwa się w zaginaczu *d* (fig. 2), gdzie brzeg jej na pewnej ustalonej szerokości zostaje zagięty, tak iż po opuszczeniu zaginacza przybiera kształt, przedstawiony w przekroju na fig. 7. Taśma z zagiętymi brzegami przesuwa się między walcami *c''*, *c'''* a następnie przez układ sklejający *e*, złożony z kilku walców względnie kół napędzanych o brzegach rowkowanych, które rozprawdzają klej wzdłuż założonych brzegów taśmy papierowej. Fig. 8 przedstawia przekrój taśmy papierowej po opuszczeniu zaginacza *d* i po podklejeniu taśmy, przy czym miejsce nałożenia kleju jest oznaczone literą *f*. Po pokryciu klejem taśmy następuje jej ucięcie z odpowiedniego odcinka za pomocą nożyc mechanicznych *g*, które w chwili ucinania znajdują się w szybkim ruchu posuwistym w kierunku ruchu taśmy papierowej, dzięki czemu nie zatrzymują tej taśmy. Pokryty klejem odcinek papieru przesuwa się do końcowego elementu, który składa się z dwóch walców *j*, *j'* tudzież z popychacza *k*, otrzymującego wahadłowy ruch pionowy. Element taki działa w ten sposób, że w chwili gdy pokryty klejem odcinek papieru swym środkiem znajduje się ponad linią zetknięcia walców *j*, *j'* popychacz *k* posuwa się ku dołowi, wtlaczając środek odcinka papierowego pomiędzy walce. Papier zostaje ściśnięty za pomocą obracających się walców (fig. 6), podczas gdy popychacz wraca ponownie do swego położenia górnego. Obracające się walce przeciągają pomiędzy sobą cały złożony na pół odcinek papieru, przy czym przeciwległe podklejone jego brzegi sklejają się ze sobą, dzięki czemu powstaje torebka (fig. 10). Po przepuszczeniu torebki przez walce posuwa się ona ku dołowi tak, iż walce są przygoto-

wane do ponownego wciągnięcia nowego odcinka papieru, przy czym cały przebieg sporządzania torebki powtarza się od początku.

Według wynalazku posuwające taśmę papierową walce znajdują się w części, poprzedzającej układ sklejający *e*, dzięki czemu unika się zanieczyszczenia ich klejem, zachodzącego w podobnych znanych urządzeniach. Ponadto według wynalazku walce są zaopatrzone w części środkowej w wyżłobienia *m* (fig. 4) względnie wyżłobienia *m'* (fig. 5), które mają na celu, by tylko brzeg walców pociągał taśmę papierową, natomiast środkowa część taśmy nie dotykała walca, wobec czego unika się zamazania świeżego nadruku na taśmie papierowej. Fig. 4 i 5 przedstawiają przekroje przez dwie pary walców, a mianowicie fig. 4 przedstawia przekrój przez parę walców, z których górny walec jest gładki i styka się jedynie z niezadrukowaną stroną taśmy, dolny natomiast, do którego przylega nadrukowana strona taśmy papierowej, posiada wyżłobienie *m*. Fig. 5 przedstawia parę walców, zastosowanych w ostatniej części urządzenia, przy czym oba walce posiadają wyżłobienia *m'*, albowiem wskutek złożenia wpół odcinka papieru w tym miejscu oba walce stykają się z zadrukowaną powierzchnią papieru. Należy zauważyć, iż w każdej parze walców czop jednego z nich jest zamocowany na stałe, drugiego zaś — wychylnie, przy czym drugi walec jest dociskany do pierwszego przy pomocy sprężyn. Zapewnia to należyty docisk i dobre zabieranie taśmy papierowej również w razie nierównej grubości taśmy. Walce *c*, *c''* posiadają stałe osadzenie czopów, natomiast walce dociskające *c'*, *c'''* są wychylne i dociskane do walców *c*, *c''*. Podobnie w układzie sklejającym walec *p* jest dociskany do walca *p'*. Wreszcie z pary walców *j*, *j'* walec *j* posiada położenie stałe, natomiast walec *j'* jest dociskany do niego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do sporządzania torebek, znamienne tym, że składa się z zaginacza (*d*) do przyginania brzegów taśmy papierowej, z układu (*e*) do pokrywania klejem tych brzegów, z nożyc (*g*) do przecięcia taśmy papierowej oraz z pary walców (*j*, *j'*) i popychacza (*k*), który przy ruchu pionowym służy do wtłaczania środka odcinka papierowego pomiędzy te walce, wskutek czego odcinek zostaje wciągnięty przez walce i złożony na torebkę.

2. Urządzenie według zastrz. 1, zna-

mienne tym, że walce (*c*, *c'*, *c''*, *c'''*) do posuwania taśmy papierowej są umieszczone przed układem podklejającym (*e*), dzięki czemu nie ulegają zanieczyszczeniu klejem.

3. Urządzenie według zastrz. 1, 2, znamienne tym, że walce są zaopatrzone w wyżłobienia (*m*, *m'*), dzięki czemu zapobiega się zamazywaniu nadruku na taśmie papierowej.

Stefan Mazur.
Zastępca: inż. St. Głowacki,
rzecznik patentowy.

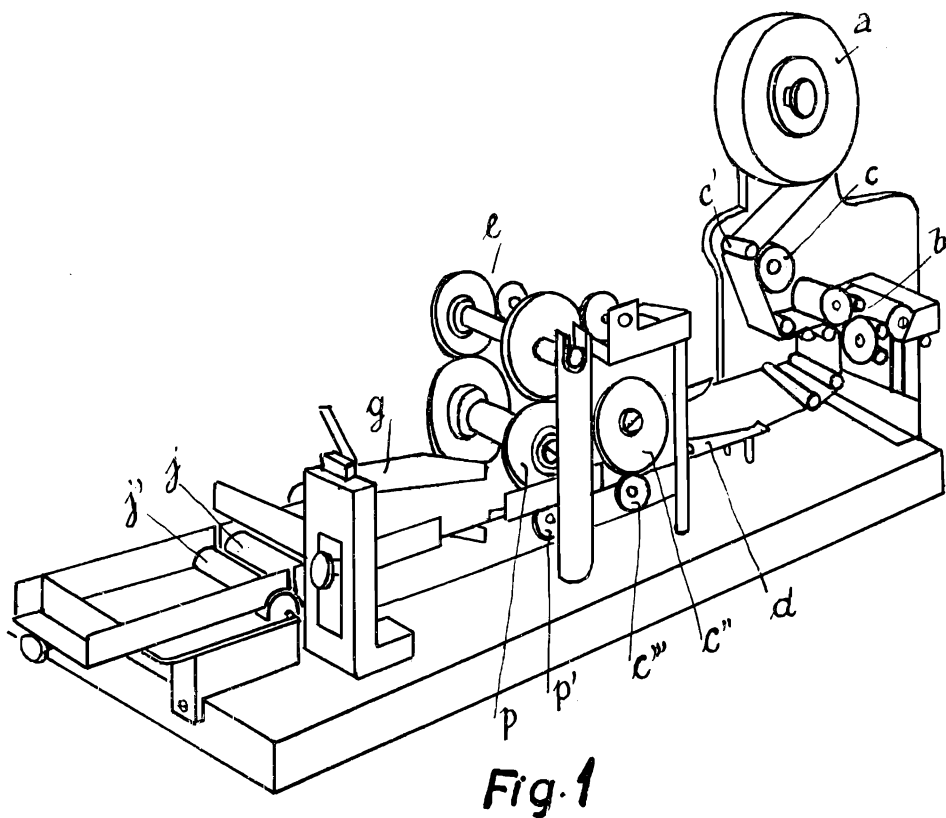


Fig. 1

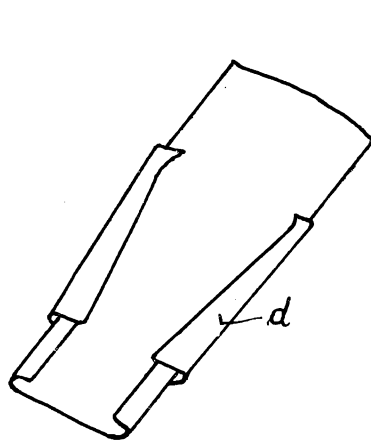


Fig. 2

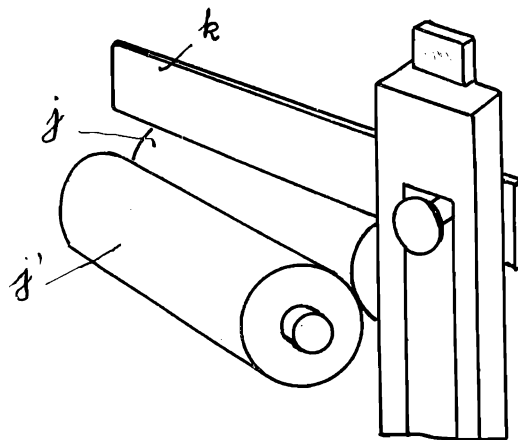


Fig. 3

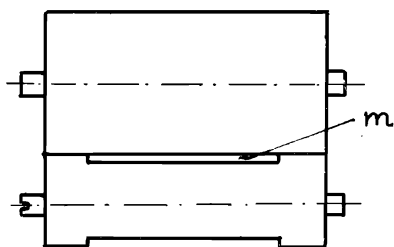


Fig. 4

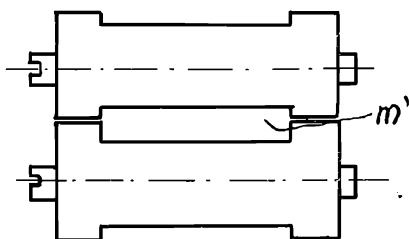


Fig. 5



Fig. 7



Fig. 8

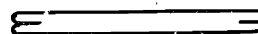


Fig. 9

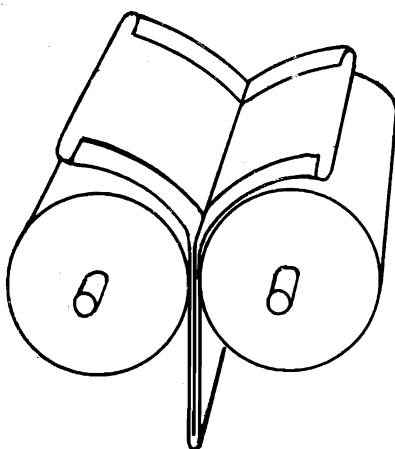


Fig. 6

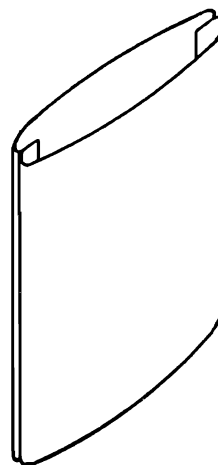


Fig. 10