



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202626574 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201220262261. 7

(22) 申请日 2012. 06. 01

(73) 专利权人 张祥林

地址 314200 浙江省嘉兴市平湖市经济开发区兴平一路 508 号浙江隶玛服装股份有限公司

(72) 发明人 张祥林

(74) 专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务所 (普通合伙) 33217

代理人 胡根良

(51) Int. Cl.

D05B 35/02 (2006. 01)

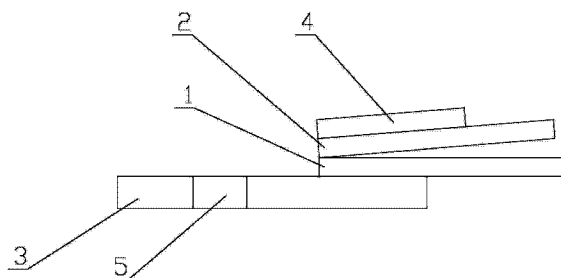
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

闷带笼头

(57) 摘要

本实用新型涉及闷带笼头,包括固定板、依次叠加设置在固定板上的第一卷布套、第二卷布套、第三卷布套,所述第一卷布套的截面为椭圆形,所述第二卷布套的截面为椭圆形,所述第三卷布套的进布口和出布口均为 C 形,所述第一卷布套的进布方向,第二卷布套的进布方向,第三卷布套的进布方向平行;本实用新型的优点:将细长布条分别从第一卷布套、第二卷布套、第三卷布套穿过,布条穿出第一卷布套、第二卷布套、第三卷布套的一端置于缝纫机压脚之下进行缝纫,方便实用,生产效率高。



1. 闷带笼头,其特征在于:包括固定板(3)、依次叠加设置在固定板(3)上的第一卷布套(1)、第二卷布套(2)、第三卷布套(4),所述第一卷布套(1)的横截面为椭圆形,所述第二卷布套(2)的横截面为椭圆形,所述第三卷布套(4)的进布口和出布口均为C形,所述第一卷布套(1)的进布方向,第二卷布套(2)的进布方向,第三卷布套(4)的进布方向平行。

2. 根据权利要求1所述的闷带笼头,其特征在于:所述第二卷布套(2)倾斜设置在第一卷布套(1)上。

3. 根据权利要求2所述的闷带笼头,其特征在于:所述第二卷布套(2)与第一卷布套(1)成 15° 设置。

4. 根据权利要求1所述的闷带笼头,其特征在于:所述固定板(3)上设有条形孔(5),所述条形孔(5)方向与所述第一卷布套(1)进布方向垂直。

5. 根据权利要求1所述的闷带笼头,其特征在于:所述第一卷布套(1)的进布口处,所述第二卷布套(2)的进布口处,所述第三卷布套(4)的进布口处均设有进布导板。

闷带笼头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及闷带笼头。

背景技术

[0002] 缝纫机上缝纫需要折叠细长的布条同时又要保证走线精准,这样容易影响缝纫质量,生产效率不高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是缝纫机上缝纫时生产效率不高,从而提供闷带笼头。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:闷带笼头,包括固定板、依次叠加设置在固定板上的第一卷布套、第二卷布套、第三卷布套,所述第一卷布套的横截面为椭圆形,所述第二卷布套的横截面为椭圆形,所述第三卷布套的进布口和出布口均为C形,所述第一卷布套的进布方向,第二卷布套的进布方向,第三卷布套的进布方向平行。

[0005] 优选的,所述第二卷布套倾斜设置在第一卷布套上,使用性好,出布效果更佳,结构简单,便于操作。

[0006] 优选的,所述第二卷布套与第一卷布套成 15° 设置,出布效果更佳。

[0007] 优选的,所述固定板上设有条形孔,所述条形孔方向与所述第一卷布套进布方向垂直,结构简单,使用方便,安装简单,加工方便。

[0008] 优选的,所述第一卷布套的进布口处,所述第二卷布套的进布口处,所述第三卷布套的进布口处均设有进布导板,通过进布导板的设置,提高了布料进入的效率,提高了进布速度。

[0009] 本实用新型的优点,将细长布条分别从第一卷布套、第二卷布套、第三卷布套穿过,布条穿出第一卷布套、第二卷布套、第三卷布套的一端置于缝纫机压脚之下进行缝纫,方便实用,生产效率高。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型闷带笼头的结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型第一卷布套的结构示意图;

[0012] 图3为本实用新型第二卷布套的结构示意图;

[0013] 图4为本实用新型第三卷布套的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 如图1、图2、图3、图4所示,闷带笼头,包括固定板3、依次叠加设置在固定板3上的第一卷布套1、第二卷布套2、第三卷布套4,所述第一卷布套1的横截面为椭圆形,所述第二卷布套2的横截面为椭圆形,所述第三卷布套4的进布口和出布口均为C形,所述第一卷

布套 1 的进布方向,第二卷布套 2 的进布方向,第三卷布套 4 的进布方向平行,所述第二卷布套 2 套倾斜设置在第一卷布套 1 上,使用性好,出布效果更佳,结构简单,便于操作,所述第二卷布套 2 与第一卷布套 1 成 15° 设置,出布效果更佳,所述固定板 3 上设有条形孔 5,所述条形孔 5 方向与所述第一卷布套 1 进布方向垂直,结构简单,使用方便,安装简单,加工方便,所述第一卷布套 1 的进布口处,所述第二卷布套 2 的进布口处,所述第三卷布套 4 的进布口处均设有进布导板,通过进布导板的设置,提高了布料进入的效率,提高了进布速度。

[0015] 使用时,将该闷带笼头固定于缝纫机压脚的前部,将细长布条分别从第一卷布套 1、第二卷布套 2、第三卷布套 4 穿过,布条穿出第一卷布套 1、第二卷布套 2、第三卷布套 4 的一端与置于缝纫机压脚之下进行缝纫,可以很容易地将布料折叠同时保证走线的整齐。

[0016] 将细长布条分别从第一卷布套、第二卷布套、第三卷布套穿过,布条穿出第一卷布套、第二卷布套、第三卷布套的一端置于缝纫机压脚之下进行缝纫,方便实用,生产效率高。

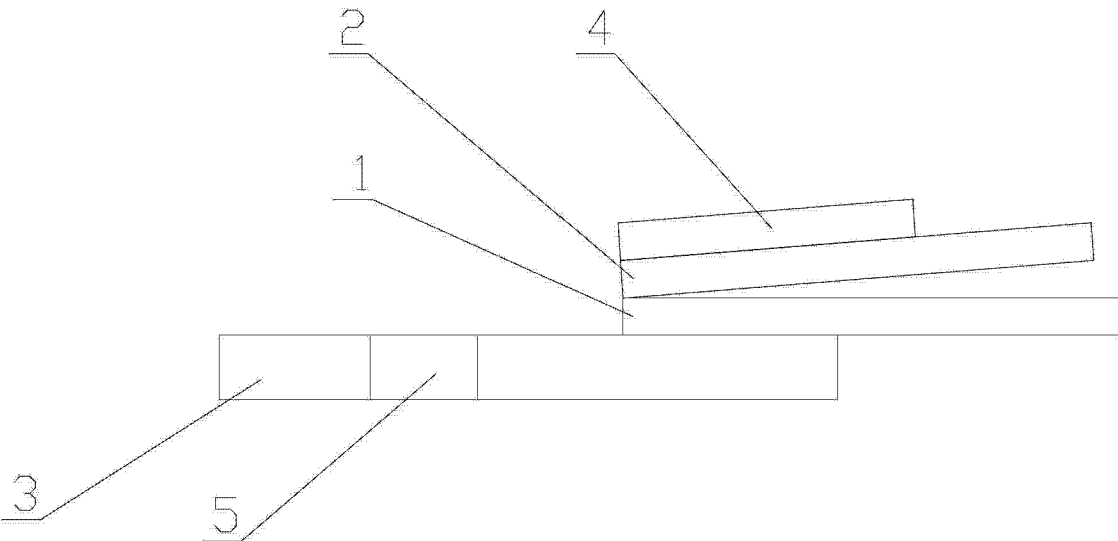


图 1

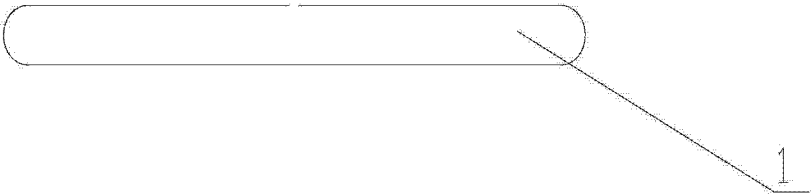


图 2



图 3

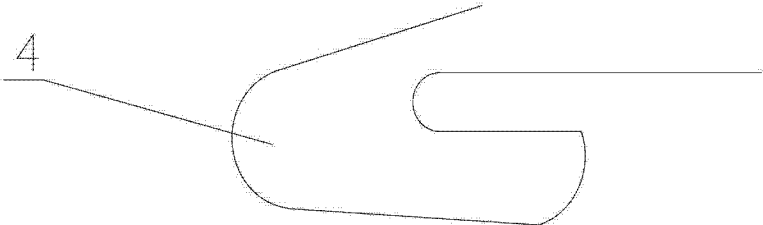


图 4