(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217863043 U
(45)授权公告日 2022.11.22

(21)申请号 202222172910.0

(22)申请日 2022.08.18

(73)专利权人 唐山聚翔科技有限公司
地址 063000 河北省唐山市玉田县玉田镇新型技术产业园区

(72)发明人 崔金红

(51)Int.Cl.
*B31B 50/82*(2017.01)

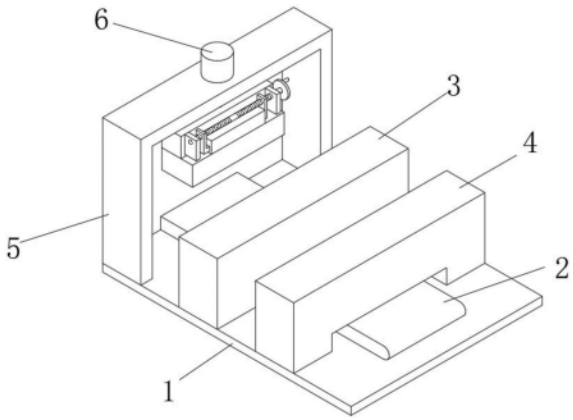
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种可方便更换冲头的贴窗机

(57)摘要

本实用新型涉及贴窗机技术领域，且公开了一种可方便更换冲头的贴窗机，包括底座，底座上端设有传送带，传送带上端设有上胶机和贴膜机，底座上端一侧设有安装架，安装架下端中央设有冲台，安装架上端安装有电机，电机固定连接有伸缩杆，伸缩杆下端连接有固定装置，固定装置下端设有冲头，冲头上端固定安装有安装座，安装座可拆卸连接固定装置；固定装置包括固定架，固定架靠近上胶机的两端设有支架，两组支架之间安装有调节杆，调节杆两端设有螺旋方向相反的螺纹，调节杆两端外侧设有固定块，调节杆一端贯穿支架固定连接有调节柄。本实用新型中，通过设置固定装置，在拆装时不需要使用特定工具，拆装简单，更换时间短，提高更换效率。




CN 217863043 U

1.一种可方便更换冲头的贴窗机，包括底座(1)，底座(1)上端设有传送带(2)，传送带(2)上端设有上胶机(3)和贴膜机(4)，其特征在于：所述底座(1)上端一侧设置有安装架(5)，所述安装架(5)下端中央设有冲台(7)，所述安装架(5)上端固定安装有电机(6)，电机(6)输出端固定连接有伸缩杆(8)，伸缩杆(8)贯穿安装架(5)延伸入安装架(5)内部，所述伸缩杆(8)下端固定连接有固定装置(9)，所述固定装置(9)下端设有冲头(10)，所述冲头(10)上端固定安装有安装座(11)，安装座(11)可拆卸连接固定装置(9)；所述固定装置(9)包括固定架(12)，所述固定架(12)靠近上胶机(3)的两端设有支架(14)，两组支架(14)之间转动安装有调节杆(15)，所述调节杆(15)两端设有螺旋方向相反的螺纹，调节杆(15)两端外侧设有固定块(16)，所述调节杆(15)一端贯穿支架(14)固定连接有调节柄(17)。

2.根据权利要求1所述的一种可方便更换冲头的贴窗机，其特征在于：所述支架(14)为矩形结构，两组安装板呈平行设置，支架(14)一侧固定连接固定架(12)。

3.根据权利要求1所述的一种可方便更换冲头的贴窗机，其特征在于：所述固定块(16)横截面为L型结构，两组固定块(16)呈对称设置，固定块(16)上端开设有螺纹孔，调节杆(15)通过螺纹孔与固定块(16)螺纹连接。

4.根据权利要求1所述的一种可方便更换冲头的贴窗机，其特征在于：所述固定架(12)内侧两端设有两组限位孔(13)，所述安装座(11)横向两侧开设有固定孔(18)。

5.根据权利要求1所述的一种可方便更换冲头的贴窗机，其特征在于：安装座(11)远离固定孔(18)的一端设置有安装槽(19)，安装槽(19)内部两端设有限位板(20)，两组限位板(20)之间设有拉伸弹簧(21)，所述拉伸弹簧(21)两端固定连接限位板(20)。

6.根据权利要求5所述的一种可方便更换冲头的贴窗机，其特征在于：所述限位板(20)相互远离的两侧设有限位杆(22)，限位杆(22)远离限位板(20)的一侧设有弧形倒角，所述安装座(11)前端中央固定连接有把手(23)。

# 一种可方便更换冲头的贴窗机

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴窗机技术领域，具体涉及一种可方便更换冲头的贴窗机。

## 背景技术

[0002] 贴窗机也称纸盒窗口贴膜机，主要用于开窗纸盒贴膜，由贴膜，抽纸，上胶，切膜，粘合等几个步骤组成。对各种开窗礼品盒，化装品盒，纸巾盒，开窗瓦楞纸盒的贴膜。

[0003] 现有的贴窗机在工作中，冲压不同纸盒时，冲头也需要进行更换，传统的冲头是利用螺丝进行固定安装，拆装更换需要使用特定工具，较为繁琐，更换时间也更长，影响加工进度，为此，我们提出一种可方便更换冲头的贴窗机。

## 实用新型内容

[0004] 本实用新型主要是解决上述现有技术所存在的技术问题，提供一种可方便更换冲头的贴窗机。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案，一种可方便更换冲头的贴窗机，包括底座，底座上端设有传送带，传送带上端设有上胶机和贴膜机，所述底座上端一侧设置有安装架，所述安装架下端中央设有冲台，所述安装架上端固定安装有电机，电机输出端固定连接有伸缩杆，伸缩杆贯穿安装架延伸入安装架内部，所述伸缩杆下端固定连接有固定装置，所述固定装置下端设有冲头，所述冲头上端固定安装有安装座，安装座可拆卸连接固定装置；所述固定装置包括固定架，所述固定架靠近上胶机的两端设有支架，两组支架之间转动安装有调节杆，所述调节杆两端设有螺旋方向相反的螺纹，调节杆两端外侧设有固定块，所述调节杆一端贯穿支架固定连接有调节柄。

[0006] 作为优选，所述支架为矩形结构，两组安装板呈平行设置，支架一侧固定连接固定架。

[0007] 作为优选，所述固定块横截面为L型结构，两组固定块呈对称设置，固定块上端开设有螺纹孔，调节杆通过螺纹孔与固定块螺纹连接。

[0008] 作为优选，所述固定架内侧两端设有两组限位孔，所述安装座横向两侧开设有固定孔。

[0009] 作为优选，安装座远离固定孔的一端设置有安装槽，安装槽内部两端设有限位板，两组限位板之间设有拉伸弹簧，所述拉伸弹簧两端固定连接限位板。

[0010] 作为优选，所述限位板相互远离的两侧设有限位杆，限位杆远离限位板的一侧设有弧形倒角，所述安装座前端中央固定连接有把手。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种可方便更换冲头的贴窗机。具备以下有益效果：

[0013] (1)、该一种可方便更换冲头的贴窗机，通过设置固定装置，在拆装时不需要使用特定工具，拆装简单，更换时间短，提高更换效率。

[0014] (2)、该一种可方便更换冲头的贴窗机，通过在安装座两侧设置有拉伸弹簧带动限

位杆，可以在拆装的过程中将安装座和冲头限制在固定装置内部，防止在拆装过程中操作不当造成安装座掉落，避免冲头损坏，同时也提高了拆装的安全性，方便日常生产。

## 附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型的实施方式或现有技术中的技术方案，下面将对实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图做简单的介绍。显而易见的，下面描述中的附图仅仅是示例性的，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据提供的附图引申获得其他的实施附图。

[0016] 本说明书所绘示的结构、比例、大小等，均仅用以配合说明书所揭示的内容，以供熟悉此技术的人士了解与阅读，并非用以限定本实用新型可实施的限定条件，故不具技术上的实质意义，任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整，在不影响本实用新型所能产生的功效及所能达成的目的下，均应仍落在本实用新型所揭示的技术内容的能涵盖的范围内。

[0017] 图1为本实用新型整体结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型整体结构侧视图；

[0019] 图3为本实用新型安装架结构示意图；

[0020] 图4为本实用新型固定装置结构示意图；

[0021] 图5为本实用新型安装座内部剖析分解示意图。

[0022] 图例说明：

[0023] 1、底座；2、传送带；3、上胶机；4、贴膜机；5、安装架；6、电机；7、冲台；8、伸缩杆；9、固定装置；10、冲头；11、安装座；12、固定架；13、限位孔；14、支架；15、调节杆；16、固定块；17、调节柄；18、固定孔；19、安装槽；20、限位板；21、拉伸弹簧；22、限位杆；23、把手。

## 具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 实施例：一种可方便更换冲头的贴窗机，如图1-图5所示，包括底座1，底座1上端设置有传送带2，传送带2上端中央设置有上胶机3和贴膜机4，上胶机3和贴膜机4底端固定安装在底座1上，底座1上端一侧设置有安装架5，安装架5横截面为倒U型结构其底端固定焊接在底座1上，安装架5下端中央设置有冲台7，冲台7底端固定安装在底座1上。

[0026] 进一步的，安装架5上端中央通过螺栓固定安装有电机6，电机6输出端固定连接有伸缩杆8，伸缩杆8贯穿安装架5侧边延伸入安装架5内部，伸缩杆8下端部固定连接有固定装置9，固定装置9下端设置有冲头10，冲头10上端通过螺栓固定安装有安装座11，安装座11可拆卸连接固定装置9，固定装置9包括固定架12，固定架12横截面为倒U型结构其顶端固定连接伸缩杆8，固定架12靠近上胶机3的两端设置有支架14，支架14为矩形结构安装板，两组安装板呈平行设置且支架14一侧固定连接固定架12，两组支架14相互靠近的两侧中央开设有凹槽，槽内部设置有调节杆15，调节杆15为圆柱形结构其两端转动安装在支架14中的凹槽

内部，调节杆15两端设置有螺旋方向相反的螺纹，调节杆15两端外侧设置有固定块16，固定块16横截面为L型结构且两组固定块16呈对称设置，固定块16上端开设有螺纹孔，调节杆15穿过固定块16上端的螺纹孔通过螺纹孔与固定块16螺纹连接，调节杆15一端贯穿支架14侧边固定连接有调节柄17。

[0027] 进一步的，固定架12内侧两端呈对称设置有两组限位孔13，限位孔13为圆柱形结构凹槽，安装座11横向两侧开设有固定孔18，固定孔18为矩形结构凹槽其大小与固定块16相适配，安装座11远离固定孔18的一端设置有安装槽19，安装槽19中央为矩形结构，两侧为圆柱形结构，安装槽19两侧圆柱形孔槽尺寸比中央矩形槽尺寸小，安装槽19内部两侧设置有限位板20，限位板20为矩形结构其外侧大小与安装槽19内部中央矩形槽大小相适配，两组限位板20之间设置有拉伸弹簧21，拉伸弹簧21两端固定连接限位板20，限位板20相互远离的两侧设置有限位杆22，限位杆22为圆柱形结构，限位杆22一端固定连接限位板20，限位杆22远离限位板20的一侧设有弧形倒角，限位杆22直径与安装槽19内侧尺寸相适配，当限位杆22受到挤压时，拉伸弹簧21压缩变形，限位杆22可以推动限位板20沿安装槽19横向运动，安装座11前端中央固定连接有把手23。

[0028] 本实用新型的工作原理：使用时，启动电机6电源，电机6带动伸缩杆8伸缩从而带动冲头10，对放置在冲台7上的纸箱进行冲压，冲压后的纸箱经传送带2输送，经上胶机3和贴膜机4加工完成，当加工完成后需要跟换冲头10时，可以逆时针转动调节柄17带动调节杆15进行转动，调节杆15两端由于设置有螺旋方向相反的螺纹，当调节杆15逆时针转动时，固定块16呈相互远离的横向运动，当固定块16从固定孔18内完全移出时，拉动把手23，当拉力大于拉伸弹簧21弹力时，限位孔13侧边的压力，推动限位杆22和限位板20压缩拉伸弹簧21，沿安装槽19横向运动，从而拉出安装座11对冲头10进行更换，当需要重新固定时，按上步骤反向操作即可，通过设置固定装置9，在拆装时不需要使用特定工具，拆装简单，更换时间短，提高更换效率，通过在安装座11两侧设置有拉伸弹簧21带动限位杆22，可以在拆装的过程中将安装座11和冲头10限制在固定装置9内部，防止在拆装过程中操作不当造成安装座11掉落，避免冲头10损坏，同时也提高了拆装的安全性，方便日常生产。

[0029] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

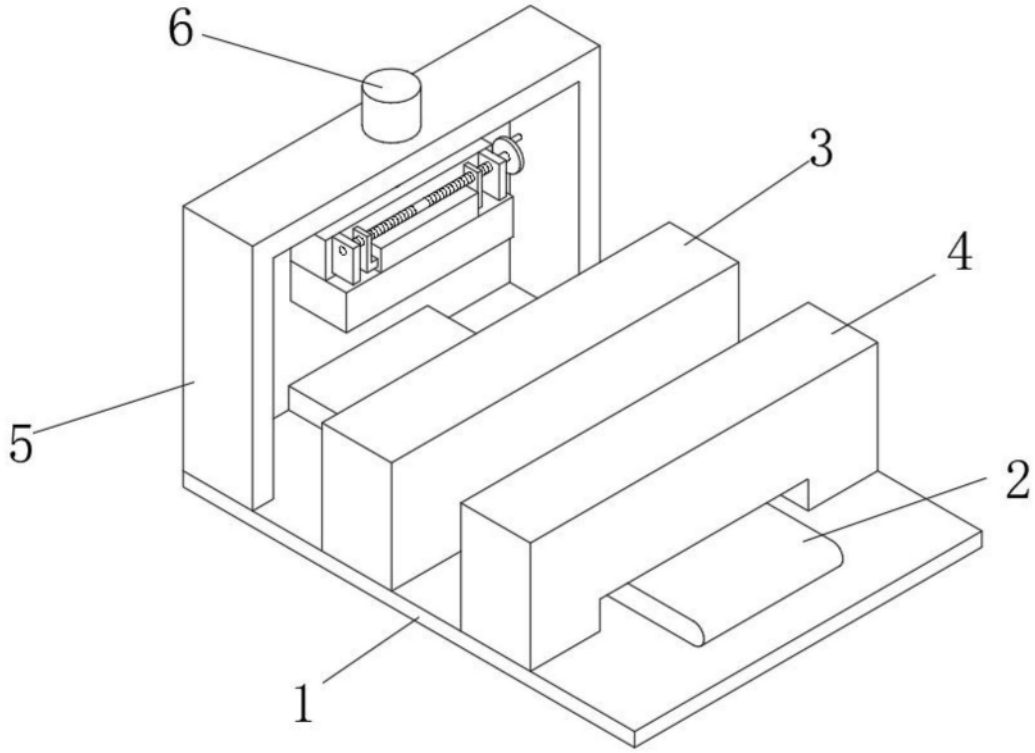



图1

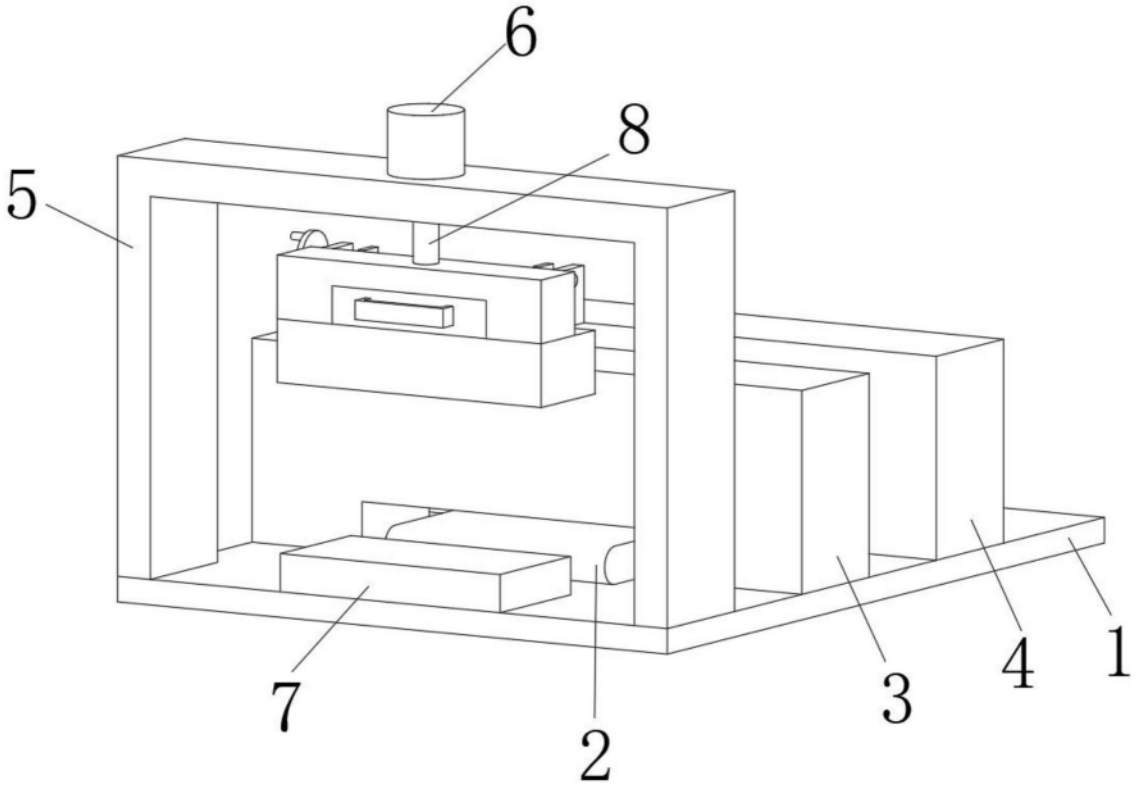



图2

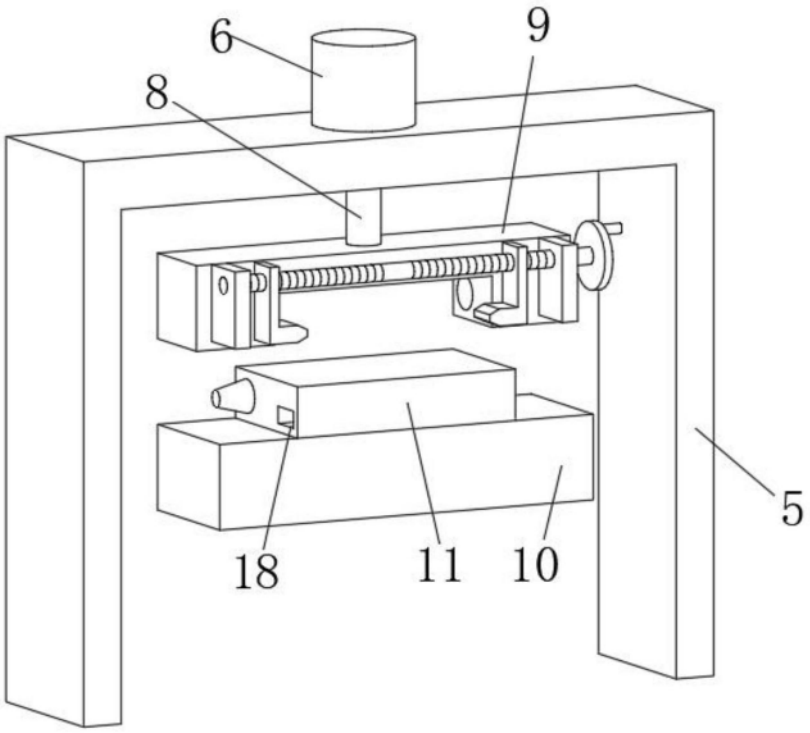



图3

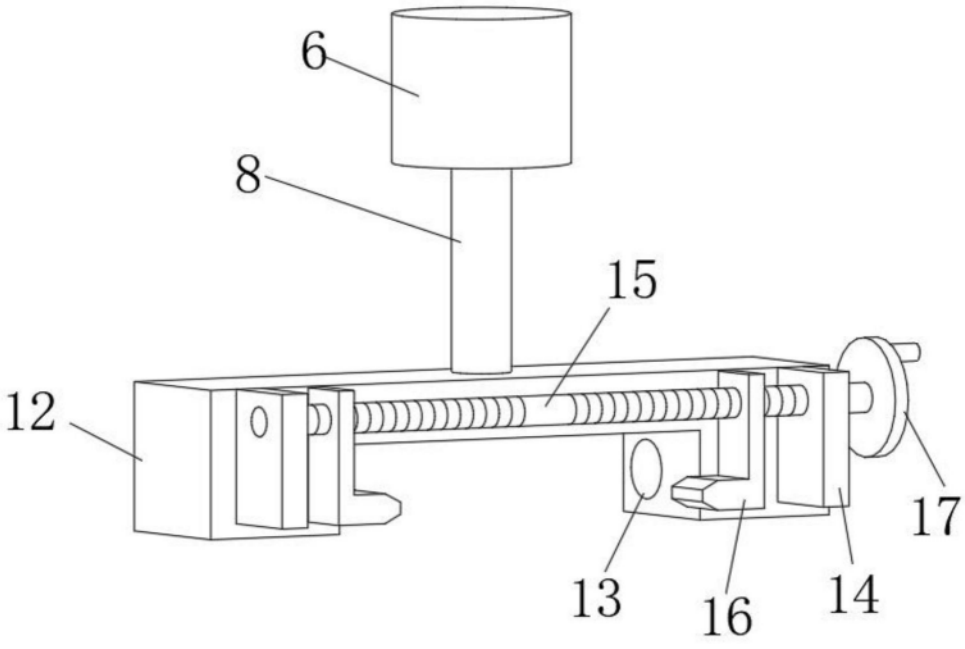



图4

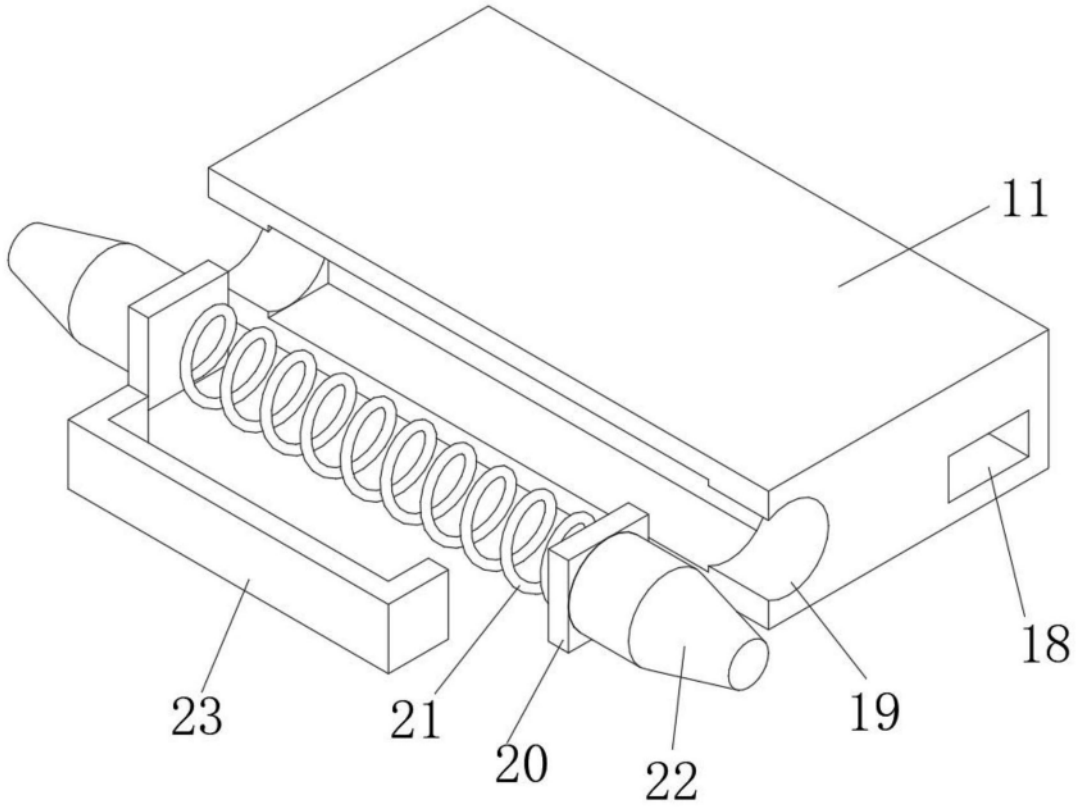



图5