

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **11231**

(51) Klasyfikacja:
06-04

(21) Numer zgłoszenia: **10347**

(22) Data zgłoszenia: **09.10.2006**

(54)

Witryna

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2007 WUP 05/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**FABRYKI MEBLI „FORTE” S.A.,
Ostrów Mazowiecka, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Lewowski Janusz, Kraków, (PL)

PL 11231

Nr Rp. 11231

1

Klasa 06-04

WITRYNA

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest witryna przeznaczona do wyposażania pomieszczeń mieszkalnych lub biurowych.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać witryny przejawiająca się w cechach linii, konturów, kształtach, oryginalnym dekorze i poziomym układzie usłojenia na elementach frontowych nadających witrynie oryginalny i indywidualny wygląd estetyczny.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na rysunkach i fotografiach, na których Fig.1 przedstawia schematyczny rysunek witryny według wzoru w pierwszej odmianie wykonania w widoku perspektywicznym, Fig. 2 przedstawia schematyczny rysunek drugiej odmiany wykonania witryny według wzoru w widoku perspektywicznym, Fig. 3 przedstawia schematyczny rysunek trzeciej odmiany wykonania witryny według wzoru w widoku perspektywicznym, Fig. 4 przedstawia schematyczny rysunek czwartej odmiany wykonania witryny według wzoru w widoku perspektywicznym, Fig. 5 przedstawia fotografię witryny według wzoru w pierwszej odmianie wykonania w widoku perspektywicznym, Fig. 6 przedstawia fotografię drugiej odmiany wykonania witryny według wzoru w widoku perspektywicznym, Fig. 7 przedstawia fotografię trzeciej odmiany wykonania witryny według wzoru w widoku perspektywicznym Fig. 8 przedstawia fotografię czwartej odmiany wykonania witryny według wzoru w widoku perspektywicznym.

Witryna w pierwszej odmianie Fig.1 i Fig. 5 ma kształt prostopadłościanu o podstawie prostokąta. Korpus witryny stanowią boki, podstawa, wieńiec górny i środkowy, które są tej samej grubości. Na froncie korpusu witryny zamocowane są drzwiczki szklane górne i dolne o wysokości równej połowie wysokości regału (minus grubość podstawy, wieńca górnego i wieńca środkowego) i szerokości mniejszej od szerokości regału o grubość obu boków. Drzwiczki zamocowane są w ten sposób, że przednia szeroka płaszczyzna drzwiczek jest zlicowana z krawędziami boków, podstawy, wieńca górnego i środkowego. Przeszkłone drzwiczki witryny mają na powierzchni czołowej ramę o kształcie prostokąta, wewnątrz której znajduje się tafla szkła. Elementy ramy drzwiczek połączone są na uciós. W drzwiczkach górnych i dolnych zamocowany jest uchwyt metalowy jednopunktowy na wysokości $\frac{1}{2}$ drzwiczek przy krawędzi bocznej drzwiczek. Przez szklane drzwiczki widoczne są drewniane półki, które mają taką samą grubość jak boki, podstawa, wieńiec górny i środkowy. Półki dzielą wewnętrzną przestrzeń za drzwiczkami witryny na równe części. Witryna stoi na tworzywowych ślizgaczach przymocowanych do podstawy witryny.

Witryna w drugiej odmianie Fig. 2 i Fig. 6 różni się od odmiany pierwszej tym, że jest ona szersza o około $\frac{2}{3}$. Na froncie korpusu witryny zamocowane są dwie pary drzwiczek szklanych górnych i dolnych.

Witryna w trzeciej odmianie Fig. 3 i Fig. 7 różni się od odmiany pierwszej tym, że w dolnej części witryny na górze zamocowane są dwie pełne szuflady zamocowane jedna pod drugą. Wysokość obydwu szuflad stanowi około $\frac{1}{3}$ wysokości dolnej części witryny. Pod szufladami zamocowane są pełne drzwiczki stanowiące ok. $\frac{2}{3}$ dolnej części witryny. Szuflady zamocowane są w ten sposób, że przednia szeroka płaszczyzna szuflad jest zlicowana z krawędziami boków, wieńca środkowego oraz szeroką przednią płaszczyzną drzwiczek górnych szklanych i dolnych pełnych. Drzwiczki zamocowane są w ten sposób, że przednia szeroka płaszczyzna drzwiczek jest zlicowana z krawędziami boków, podstawy wieńcem środkowym i szeroką przednią płaszczyzną szuflad.

W szufladach na środku górnej krawędzi szuflady zamocowany jest uchwyt metalowy wpuszczany na około $\frac{4}{5}$ ich grubości zachodzący na płaszczyznę szeroką szuflady. W drzwiczkach na środku górnej krawędzi drzwiczek zamocowany jest uchwyt metalowy wpuszczany na około $\frac{4}{5}$ ich grubości zachodzący na płaszczyznę szeroką drzwiczek.

Witryna w czwartej odmianie Fig. 4 i Fig. 8 różni się od odmiany pierwszej tym, że jest ona szersza o około $\frac{2}{3}$. Na froncie korpusu witryny zamocowane są dwie pary drzwiczek: górne szklane i dolne pełne. W dolnej części witryny na górze zamocowane są dwie pełne szuflady jedna pod drugą. Wysokość obydwu szuflad stanowi około $\frac{1}{3}$ wysokości dolnej części witryny. Pod szufladami zamocowana jest para pełnych drzwiczek o równej szerokości, które stanowią ok. $\frac{2}{3}$ dolnej części witryny. Szuflady zamocowane są w ten sposób, że przednia szeroka płaszczyzna szuflad jest zlicowana z krawędziami boków, wieńca środkowego i przednią szeroką płaszczyzną drzwiczek górnych szklanych i dolnych pełnych. Drzwiczki zamocowane są w ten sposób, że przednia szeroka płaszczyzna drzwiczek jest zlicowana z krawędziami boków, podstawy i przednią szeroką płaszczyzną szuflad. W szufladach na środku górnej krawędzi szuflady zamocowany jest uchwyt metalowy wpuszczany na około $\frac{4}{5}$ ich grubości zachodzący na płaszczyznę szeroką szuflady. W drzwiczkach dolnych na środku górnej krawędzi drzwiczek zamocowany jest uchwyt metalowy wpuszczany na około $\frac{4}{5}$ ich grubości zachodzący na płaszczyznę szeroką drzwiczek.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Witryna w pierwszej odmianie Fig.1 i Fig. 5 ma kształt prostopadłościanu o podstawie prostokąta. Korpus witryny stanowią boki, podstawa, wieńiec górny i środkowy, które są tej samej grubości. Na froncie korpusu witryny zamocowane są drzwiczki szklane górne i dolne o wysokości równej połowie wysokości regału (minus grubość podstawy, wieńca górnego i wieńca środkowego) i szerokości mniejszej od szerokości regału o grubość obu boków. Drzwiczki zamocowane są w ten sposób, że przednia szeroka płaszczyzna drzwiczek jest zlicowana z krawędziami boków, podstawy,

wieńca górnego i środkowego. Przeszkłone drzwiczki witryny mają na powierzchni czołowej ramę o kształcie prostokąta, wewnątrz której znajduje się tafla szkła. Elementy ramy drzwiczek połączone są na uciós. W drzwiczkach górnych i dolnych zamocowany jest uchwyt metalowy jednopunktowy na wysokości $\frac{1}{2}$ drzwiczek przy krawędzi bocznej drzwiczek. Przez szklane drzwiczki widoczne są drewniane półki, które mają taką samą grubość jak boki, podstawa, wieńiec górny i środkowy. Półki dzielą wewnętrzną przestrzeń za drzwiczkami witryny na równe części. Witryna stoi na tworzywowych ślizgaczach przymocowanych do podstawy witryny.

Witryna w drugiej odmianie Fig. 2 i Fig. 6 różni się od odmiany pierwszej tym, że jest ona szersza o około $\frac{2}{3}$. Na froncie korpusu witryny zamocowane są dwie pary drzwiczek szklanych górnych i dolnych.

Witryna w trzeciej odmianie Fig. 3 i Fig. 7 różni się od odmiany pierwszej tym, że w dolnej części witryny na górze zamocowane są dwie pełne szuflady zamocowane jedna pod drugą. Wysokość obydwu szuflad stanowi około $\frac{1}{3}$ wysokości dolnej części witryny. Pod szufladami zamocowane są pełne drzwiczki stanowiące ok. $\frac{2}{3}$ dolnej części witryny. Szuflady zamocowane są w ten sposób, że przednia szeroka płaszczyzna szuflad jest zlicowana z krawędziami boków, wieńca środkowego oraz szeroką przednią płaszczyzną drzwiczek górnych szklanych i dolnych pełnych. Drzwiczki zamocowane są w ten sposób, że przednia szeroka płaszczyzna drzwiczek jest zlicowana z krawędziami boków, podstawy wieńcem środkowym i szeroką przednią płaszczyzną szuflad. W szufladach na środku górnej krawędzi szuflady zamocowany jest uchwyt metalowy wpuszczany na około $\frac{4}{5}$ ich grubości zachodzący na płaszczyznę szeroką szuflady. W drzwiczkach na środku górnej krawędzi drzwiczek zamocowany jest uchwyt metalowy wpuszczany na około $\frac{4}{5}$ ich grubości zachodzący na płaszczyznę szeroką drzwiczek.

Witryna w czwartej odmianie Fig. 4 i Fig. 8 różni się od odmiany pierwszej tym, że jest ona szersza o około $\frac{2}{3}$. Na froncie korpusu witryny zamocowane są dwie pary drzwiczek: górne szklane i dolne pełne. W dolnej części witryny na górze zamocowane

są dwie pełne szuflady jedna pod drugą. Wysokość obydwu szuflad stanowi około $\frac{1}{3}$ wysokości dolnej części witryny. Pod szufladami zamocowana jest para pełnych drzwiczek o równej szerokości, które stanowią ok. $\frac{2}{3}$ dolnej części witryny. Szuflady zamocowane są w ten sposób, że przednia szeroka płaszczyzna szuflad jest zlicowana z krawędziami boków, wieńca środkowego i przednią szeroką płaszczyzną drzwiczek górnych szklanych i dolnych pełnych. Drzwiczki zamocowane są w ten sposób, że przednia szeroka płaszczyzna drzwiczek jest zlicowana z krawędziami boków, podstawy i przednią szeroką płaszczyzną szuflad. W szufladach na środku górnej krawędzi szuflady zamocowany jest uchwyt metalowy wpuszczany na około $\frac{4}{5}$ ich grubości zachodzący na płaszczyznę szeroką szuflady. W drzwiczkach dolnych na środku górnej krawędzi drzwiczek zamocowany jest uchwyt metalowy wpuszczany na około $\frac{4}{5}$ ich grubości zachodzący na płaszczyznę szeroką drzwiczek.

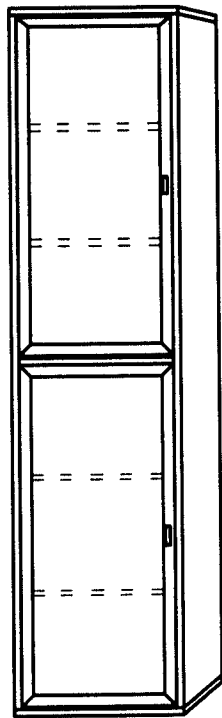


Fig. 1

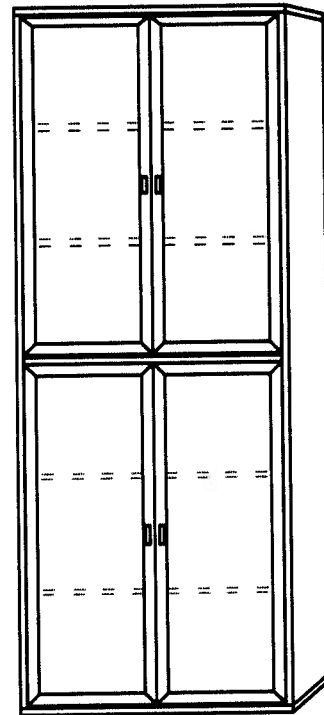


Fig. 2

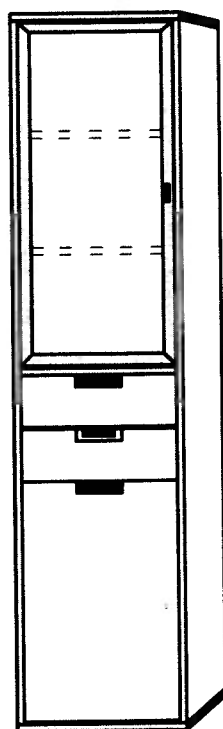


Fig. 3

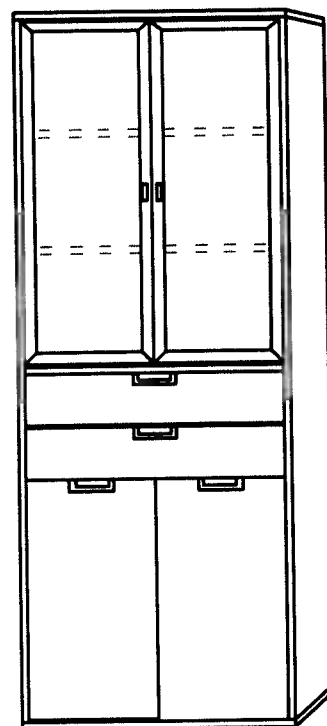


Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8