



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206670354 U

(45)授权公告日 2017.11.24

(21)申请号 201720418386.7

(22)申请日 2017.04.14

(73)专利权人 衡阳绿陶环保陶粒设备有限公司

地址 421002 湖南省衡阳市珠晖区友爱里
161号恒方置业综合楼801室

(72)发明人 刘忠波

(51)Int.Cl.

F27D 1/00(2006.01)

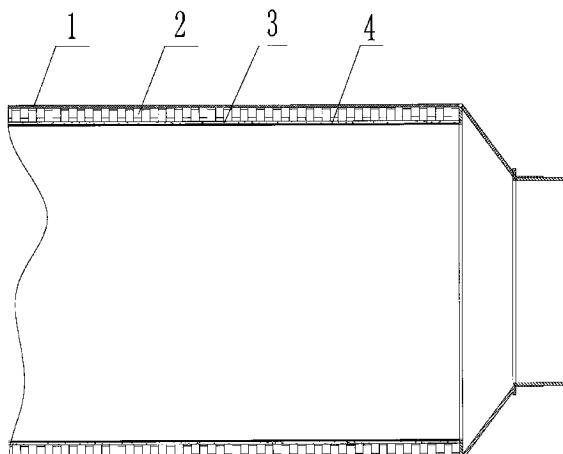
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种应用于污泥陶粒窑中的不锈钢金属内套装置

(57)摘要

本实用新型公开一种应用于污泥陶粒窑中的不锈钢金属内套装置，包括设置于污泥陶粒窑中干燥窑内的筋板，所述筋板沿所述干燥窑筒体内壁径向等分地安装，并沿整个干燥窑筒体内壁轴向分布，在所述筋板上固定有不锈钢内衬套，在所述不锈钢内衬套与干燥窑筒体内壁之间，沿着干燥窑筒体内壁向不锈钢内衬套的方向，依次设有粘土砖、隔热保温缓冲棉，本实用新型解决了污泥陶粒干燥窑的物料直接与耐火材料粘土砖接触，将污泥直接与不锈钢内衬套接触，保护粘土砖不受损；污泥在干燥窑内干燥过程中，因金属内衬套结构，污泥的热交换更充分，热损失少，整个系统更节能环保。



1. 一种应用于污泥陶粒窑中的不锈钢金属内套装置,其特征在于,包括设置于污泥陶粒窑中干燥窑内的筋板,所述筋板沿所述干燥窑筒体内壁径向等分地安装,并沿整个干燥窑筒体内壁轴向分布,在所述筋板上固定有不锈钢内衬套,在所述不锈钢内衬套与干燥窑筒体内壁之间,沿着干燥窑筒体内壁向不锈钢内衬套的方向,依次设有粘土砖、隔热保温缓冲棉。
2. 根据权利要求1所述的应用于污泥陶粒窑中的不锈钢金属内套装置,其特征在于,沿所述干燥窑筒体内壁径向等分地安装有6个筋板。

一种应用于污泥陶粒窑中的不锈钢金属内套装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种保护装置,特别是一种应用于污泥陶粒窑中的不锈钢金属内套装置。

背景技术

[0002] 目前国内的污泥陶粒窑生产过程中,原料进入干燥窑进行干燥时,原料与干燥窑筒体内壁的耐火材料直接接触,原料容易损坏耐火材料,使耐火材料寿命变短,而且耐火材料损坏更换周期长。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种应用于污泥陶粒窑中的不锈钢金属内套装置,在原料与污泥陶粒窑的干燥窑耐火材料间设置一个不锈钢金属内套装置,保护干燥窑内的耐火材料,并实现污泥原料的热交换。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种应用于污泥陶粒窑中的不锈钢金属内套装置,包括设置于污泥陶粒窑中干燥窑内的筋板,所述筋板沿所述干燥窑筒体内壁径向等分地安装,并沿整个干燥窑筒体内壁轴向分布,在所述筋板上固定有不锈钢内衬套,在所述不锈钢内衬套与干燥窑筒体内壁之间,沿着干燥窑筒体内壁向不锈钢内衬套的方向,依次设有粘土砖、隔热保温缓冲棉。

[0006] 沿所述干燥窑筒体内壁径向等分地安装有6个筋板。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型具有的有益效果:本实用新型解决了污泥陶粒干燥窑的物料直接与耐火材料粘土砖接触,将污泥直接与不锈钢内衬套接触,保护粘土砖不受损;污泥在干燥窑内干燥过程中,因金属内衬套结构,污泥的热交换更充分,热损失少,整个系统更节能环保。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图

[0009] 图2为本实用新型的剖视图

[0010] 图3为本实用新型剖视图A处的局部放大图

[0011] 其中,1-干燥窑,2-粘土砖,3-隔热保温缓冲棉,4-不锈钢内衬套,5-筋板。

具体实施方式

[0012] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0013] 如图1-3所示,一种应用于污泥陶粒窑中的不锈钢金属内套装置,包括设置于污泥陶粒窑中干燥窑1内的筋板5,所述筋板5沿所述干燥窑1筒体内壁径向等分地安装,优选地,所述干燥窑筒体内壁径向等分地安装有6个筋板,并沿整个干燥窑1筒体内壁轴向分布,在所述筋板5上固定有不锈钢内衬套4,在所述不锈钢内衬套4与干燥窑1筒体内壁之间,沿着

干燥窑1筒体内壁向不锈钢内衬套4的方向，依次设有粘土砖2、隔热保温缓冲棉3。

[0014] 上列详细说明是针对本实用新型可行实施例的具体说明，该实施例并非用以限制本实用新型的专利范围，凡未脱离本实用新型所为的等效实施或变更，均应包含于本案的专利范围内。

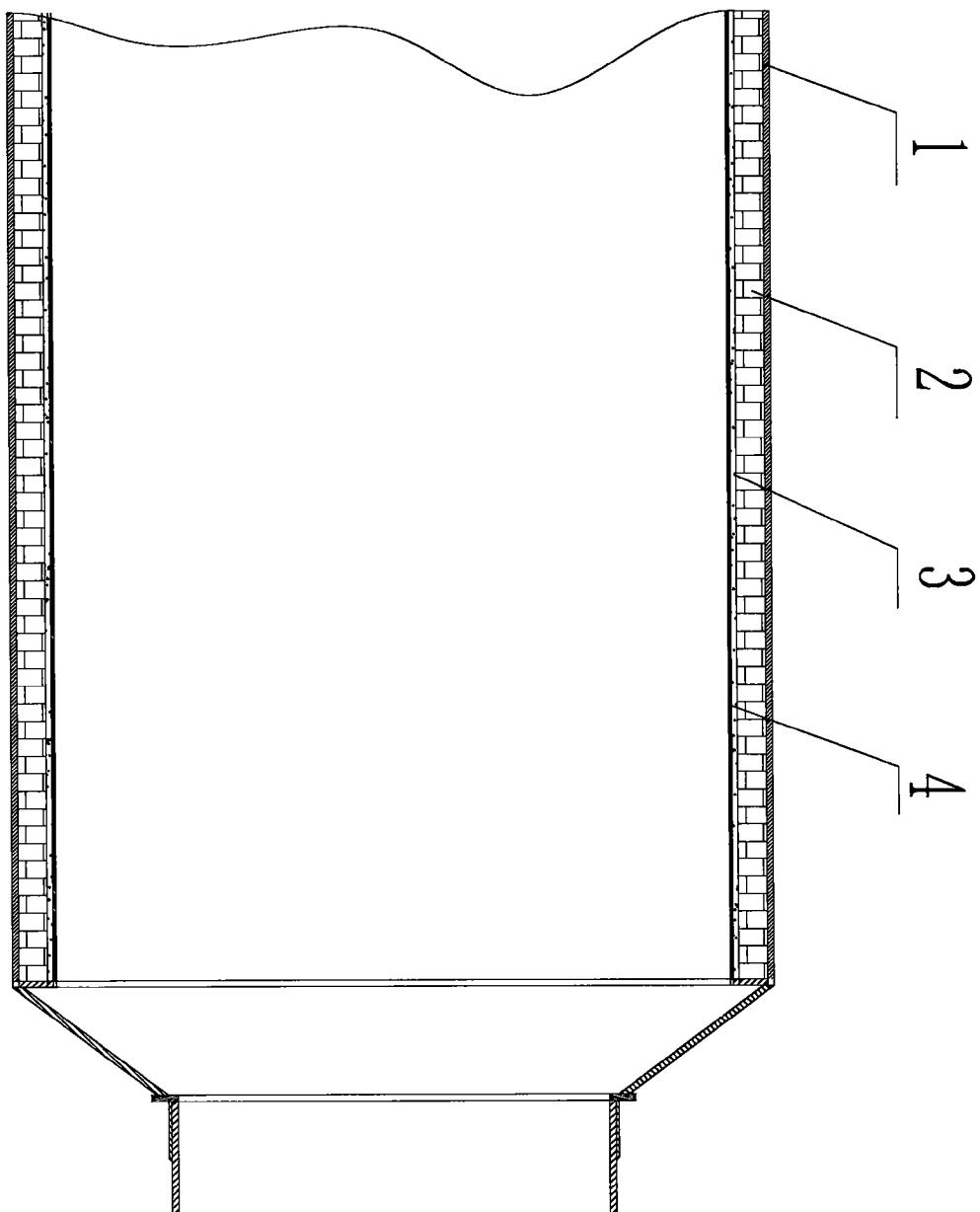


图1

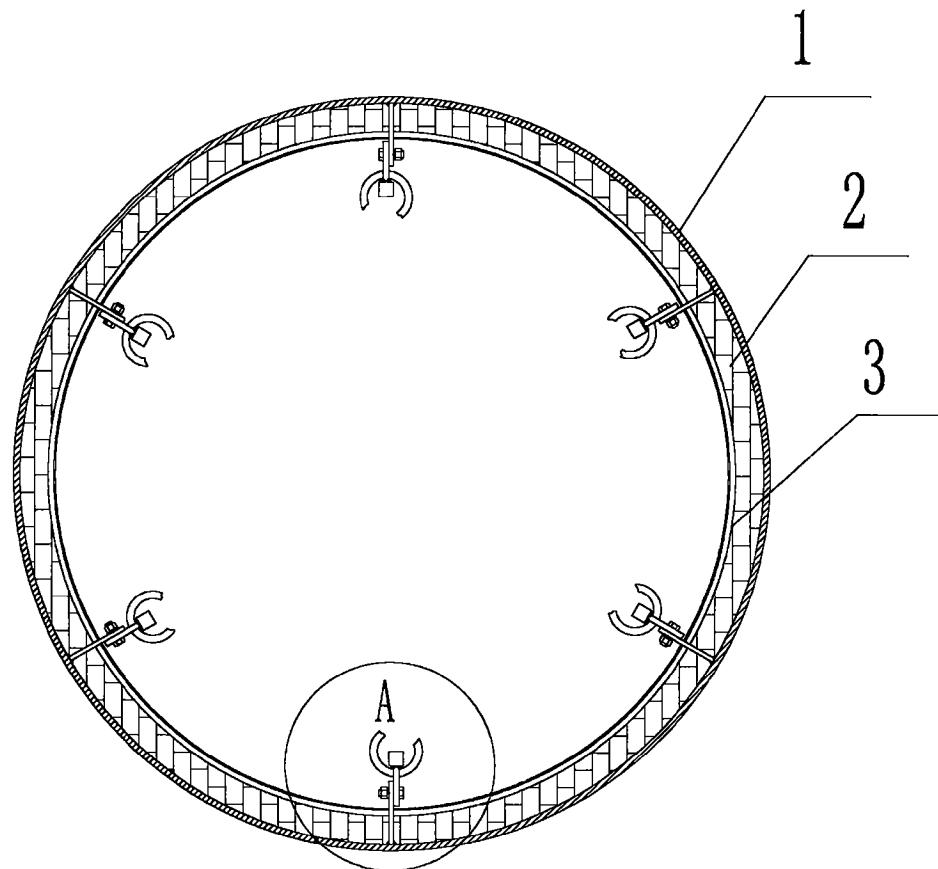


图2

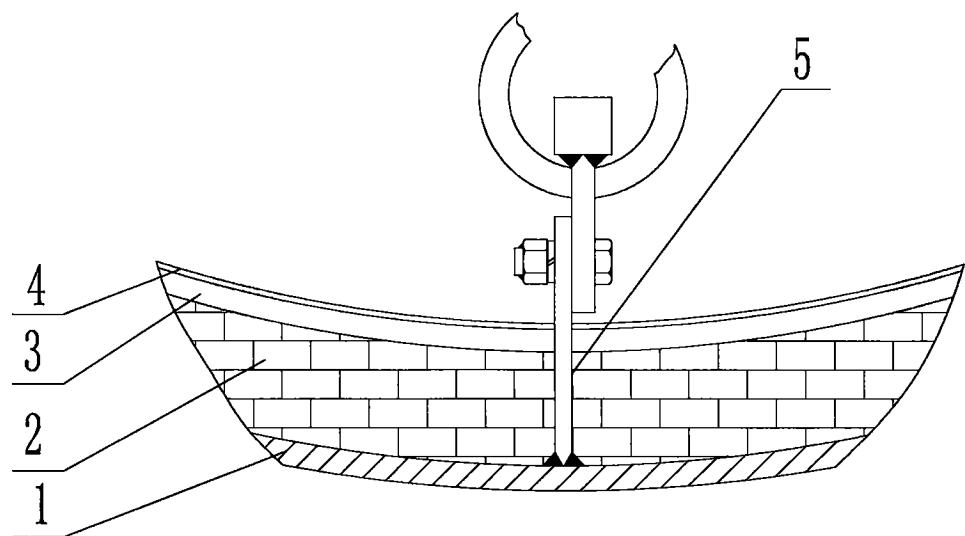


图3