



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210339746 U

(45)授权公告日 2020.04.17

(21)申请号 201921313587.6

(22)申请日 2019.08.14

(73)专利权人 苏州市森韩机械有限公司

地址 215228 江苏省苏州市吴江区盛泽镇
坝里村

(72)发明人 张家林

(51)Int.Cl.

B65H 18/26(2006.01)

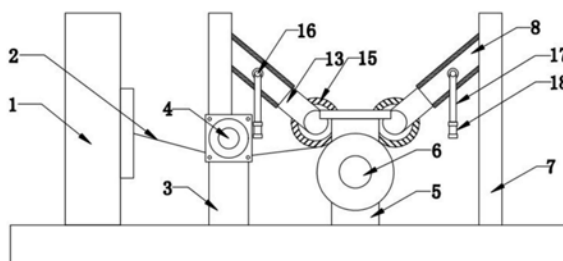
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种纺织品用双向皮膜机的加压装置

(57)摘要

本实用新型公开了纺织品加工技术领域的一种纺织品用双向皮膜机的加压装置,所述皮膜机本体的出料口引出有原料布,所述原料布绕过张力辊并与收料辊连接,所述张力辊两端插接于第一固定支架上,所述收料辊两端插接于第二固定支架上,所述导向框内腔设置有移动块,且所述导向框内壁开设有安装槽,所述安装槽中设置有限位弹簧,所述移动块一端侧壁转动插接有L型导向杆,所述L型导向杆的一端插接有支撑辊,所述支撑辊外侧设置有加压辊,所述配重绳一端固定连接配重框,本实用新型能够对收料的纺织布进行加压,防止出现布捆收料辊卷取的成布的内部就容易产生滑动,提高防止布的整体加工质量。



1. 一种纺织品用双向皮膜机的加压装置,包括皮膜机本体(1),其特征在于:所述皮膜机本体(1)的出料口引出有原料布(2),所述原料布(2)绕过张力辊(4)并与收料辊(6)连接,所述张力辊(4)两端插接于第一固定支架(3)上,所述收料辊(6)两端插接于第二固定支架(5)上,所述第二固定支架(5)两侧设置有固定板(7),所述固定板(7)侧壁固定设置有导向框(8),所述导向框(8)内腔设置有移动块(9),且所述导向框(8)内壁开设有安装槽(12),所述安装槽(12)中设置有限位弹簧(11),所述限位弹簧(11)一端与安装槽(12)内壁固定连接,且所述限位弹簧(11)另一端与导向块(10)固定连接,所述移动块(9)一端侧壁转动插接有L型导向杆(13),所述L型导向杆(13)的一端插接有支撑辊(14),所述支撑辊(14)外侧设置有加压辊(15),所述移动块(9)另一端侧壁通过连接轴与设于导向框(8)外壁的连接盘(16)固定连接,所述连接盘(16)上连接有配重绳(17),所述配重绳(17)一端固定连接配重框(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织品用双向皮膜机的加压装置,其特征在于:所述导向框(8)为凹型框结构,所述导向框(8)呈45度倾斜设置,且所述导向框(8)侧壁开设有条形槽。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织品用双向皮膜机的加压装置,其特征在于:所述移动块(9)两侧均设置有导向块(10),所述导向块(10)与移动块(9)侧壁接触,且所述导向块(10)和移动块(9)均与导向框(8)内壁滑动嵌设连接。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织品用双向皮膜机的加压装置,其特征在于:所述配重框(18)中设置有配重块,且所述配重框(18)中设置有重力传感器。

5. 根据权利要求1所述的一种纺织品用双向皮膜机的加压装置,其特征在于:所述加压辊(15)对称设置于收料辊(6)上半部的左右两侧,且所述加压辊(15)外表面与收料辊(6)外表面接触,所述加压辊(15)与收料辊(6)的长度相同。

6. 根据权利要求1所述的一种纺织品用双向皮膜机的加压装置,其特征在于:所述L型导向杆(13)与导向框(8)内壁滑动连接,且所述L型导向杆(13)一端设置有一体成型的限位挡块。

一种纺织品用双向皮膜机的加压装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织品加工技术领域,具体为一种纺织品用双向皮膜机的加压装置。

背景技术

[0002] 纺织品是纺织纤维经过加工织造而成的一种产品,分为梭织布和针织布两大类,中国是世界上最早生产纺织品的国家之一,主要产地是浙江濮院、河北清河等地。

[0003] 布捆收料辊卷取的成布的内部就容易产生滑动,使得布层与布层之间的摩擦力增大,这就使得滑动的布层的布面产生点亮毛羽,影响纺织品原料布的整体质量,为此,我们提出一种纺织品用双向皮膜机的加压装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种纺织品用双向皮膜机的加压装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种纺织品用双向皮膜机的加压装置,包括皮膜机本体,所述皮膜机本体的出料口引出有原料布,所述原料布绕过张力辊并与收料辊连接,所述张力辊两端插接于第一固定支架上,所述收料辊两端插接于第二固定支架上,所述第二固定支架两侧设置有固定板,所述固定板侧壁固定设置有导向框,所述导向框内腔设置有移动块,且所述导向框内壁开设有安装槽,所述安装槽中设置有限位弹簧,所述限位弹簧一端与安装槽内壁固定连接,且所述限位弹簧另一端与导向块固定连接,所述移动块一端侧壁转动插接有L型导向杆,所述L型导向杆的一端插接有支撑辊,所述支撑辊外侧设置有加压辊,所述移动块另一端侧壁通过连接轴与设于导向框外壁的连接盘固定连接,所述连接盘上连接有配重绳,所述配重绳一端固定连接配重框。

[0006] 进一步地,所述导向框为凹型框结构,所述导向框呈45度倾斜设置,且所述导向框侧壁开设有条形槽。

[0007] 进一步地,所述移动块两侧均设置有导向块,所述导向块与移动块侧壁接触,且所述导向块和移动块均与导向框内壁滑动嵌设连接。

[0008] 进一步地,所述配重框中设置有配重块,且所述配重框中设置有重力传感器。

[0009] 进一步地,所述加压辊对称设置于收料辊上半部的左右两侧,且所述加压辊外表面与收料辊外表面接触,所述加压辊与收料辊的长度相同。

[0010] 进一步地,所述L型导向杆与导向框内壁滑动连接,且所述L型导向杆一端设置有一体成型的限位挡块。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,设计合理,将加工成品的纺织布缠绕在收料辊上,根据纺织布的多少,在配重框中添加适量的配重块,此时两侧的加压辊将纺织布按压在收料辊上,随着缠绕的圈数逐渐增多时,加压辊在移动块和限位弹簧的作用下实时对纺织布进行按压,防止出现布捆收料辊卷取的成布的内部就容

易产生滑动,提高纺织布的整体加工质量。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型导向框内侧结构示意图。

[0014] 图中:1、皮膜机本体;2、原料布;3、第一固定支架;4、张力辊;5、第二固定支架;6、收料辊;7、固定板;8、导向框;9、移动块;10、导向块;11、限位弹簧;12、安装槽;13、L型导向杆;14、支撑辊;15、加压辊;16、连接盘;17、配重绳;18、配重框。

[0015] 附图仅用于示例性说明,不能理解为对本专利的限制;为了更好说明本实施例,附图某些部件会有省略、放大或缩小,并不代表实际产品的尺寸;对于本领域技术人员来说,附图中某些公知结构及其说明可能省略是可以理解的。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种纺织品用双向皮膜机的加压装置,包括皮膜机本体1,皮膜机本体1的出料口引出有原料布2,原料布2绕过张力辊4并与收料辊6连接,张力辊4用于保持原料布2传送时的张力,张力辊4两端插接于第一固定支架3上,收料辊6两端插接于第二固定支架5上,第二固定支架5两侧设置有固定板7,固定板7于第一固定支架3不在同一直线上安装,固定板7侧壁固定设置有导向框8,导向框8内腔两侧设置有移动块9,且导向框8内壁开设有安装槽12,所述移动块9滑动设置于安装槽12中,安装槽12中设置有限位弹簧11,限位弹簧11一端与安装槽12内壁固定连接,且限位弹簧11另一端与导向块10固定连接,用于对移动块9起到导向限位的作用,移动块9一端侧壁转动插接有L型导向杆13,用于安装设置加压辊15,L型导向杆13的一端插接有支撑辊14,支撑辊14外侧设置有加压辊15,移动块9另一端侧壁通过连接轴与设于导向框8外壁的连接盘16固定连接,连接盘16上连接有配重绳17,配重绳17一端固定连接配重框18。

[0018] 导向框8为凹型框结构,导向框8呈45度倾斜设置,使得前端设置的加压辊处于收料辊6上半部两侧,对原料布2形成有效的加压,且导向框8侧壁开设有条形槽。

[0019] 移动块9两侧均设置有导向块10,导向块10与移动块9侧壁接触,起到对移动块9的导向限位作用,且导向块10和移动块9均与导向框8内壁滑动嵌设连接。

[0020] 配重框18中设置有配重块,便于根据原料布2的多少添加配重块,且配重框18中设置有重力传感器(图中未示出),重力传感器连接外部显示设备,便于实时观察加压辊15对收料辊6的压力。

[0021] 加压辊15对称设置于收料辊6上半部的左右两侧,且加压辊15外表面与收料辊6外表面接触,便于收料辊6上两侧的原料布2进行加压,纺织发生滑动的问题,提高加压的质量,加压辊15与收料辊6的长度相同。

[0022] L型导向杆13与导向框8内壁滑动连接,便于对加压辊15的移动起到支撑导向的作

用,且L型导向杆13一端设置有一体成型的限位挡块。

[0023] 实施例:加工完成的原料布2绕过张力辊4并缠绕于收料辊6上,根据纺织布的多少,在配重框18中添加适量的配重块,此时两侧的加压辊15将纺织布按压在收料辊6上,移动块9沿着安装槽12中向上移动,两侧的导向块10相应移动,限位弹簧11相应伸缩,此时加压辊15受到配重框18的重量并配合导向块10和限位弹簧11,使得加压辊15持续对纺织布进行加压,防止出现布捆收料辊6卷取的成布的内部就容易产生滑动,提高纺织布的整体加工质量。

[0024] 本实用新型使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中,常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再详述。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

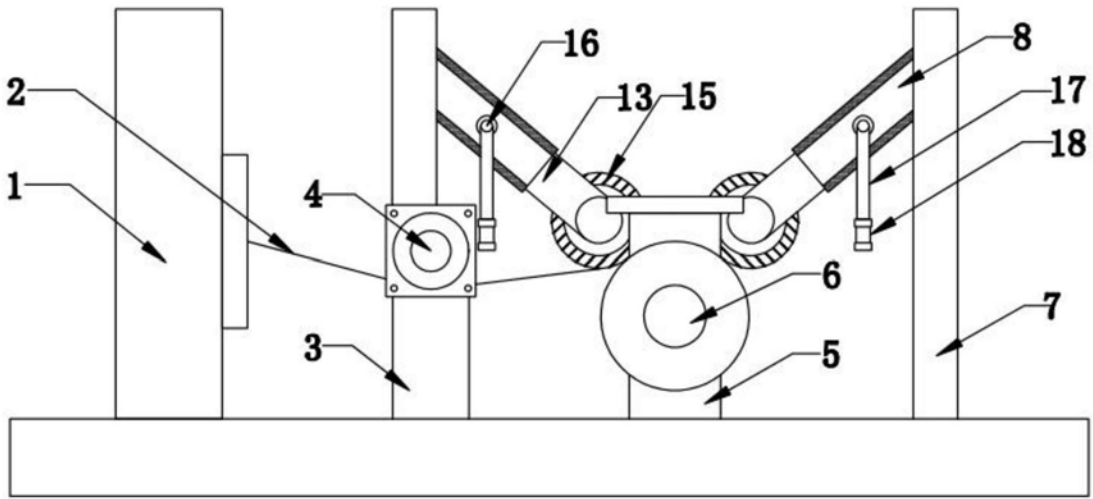


图1

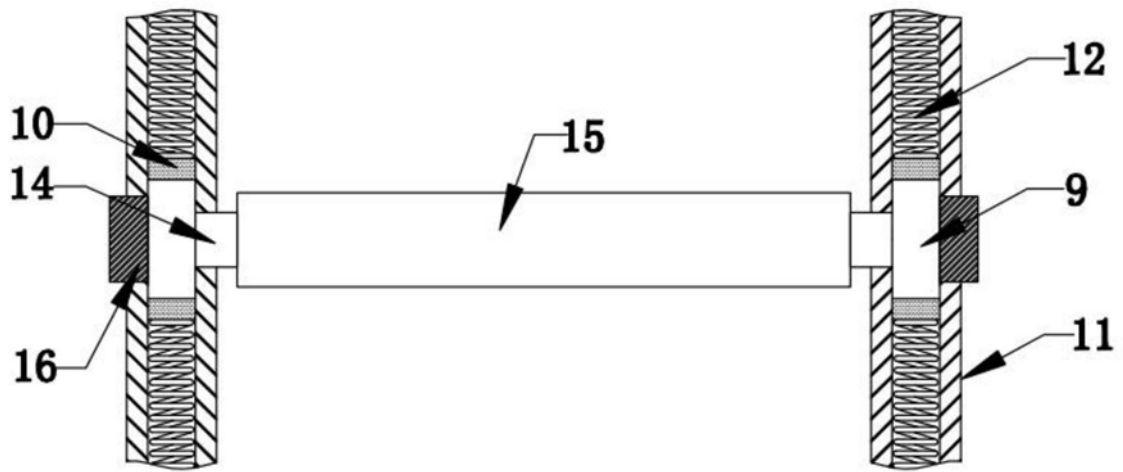


图2