



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216945583 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 12

(21) 申请号 202220787744.2

(22) 申请日 2022.04.07

(73) 专利权人 湖北木子生物科技有限公司

地址 435000 湖北省黄石市大冶市开元大道3号

(72) 发明人 黄学军

(74) 专利代理机构 黄石市三益专利商标事务所
42109

专利代理师 程恺

(51) Int. Cl.

B65H 35/08 (2006.01)

B65H 20/02 (2006.01)

A61F 13/02 (2006.01)

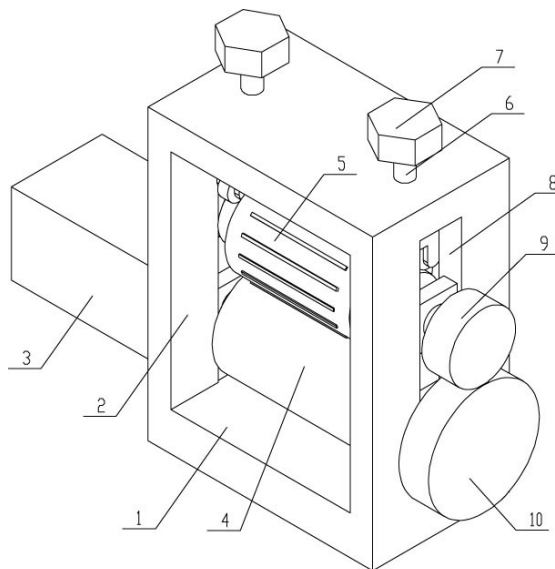
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种创口贴连续切断装置

(57) 摘要

本实用新型是一种创口贴连续切断装置,包括固定支架,固定支架两侧对称设有两块竖直的支板,支板中部设有竖直布置的滑槽,两滑槽底部各装有一个固定轴承座,两个固定轴承座之间装有一根光辊,光辊一端装有驱动电机,另一端装有驱动齿轮;两滑槽上端各装有一个滑动轴承座,两滑动轴承座之间装有一根刀辊,刀辊一端设有从动齿轮,从动齿轮与驱动齿轮啮合,所述固定支架顶部对应于刀辊两端各装有一个调节螺杆,调节螺杆用于压紧刀辊;所述刀辊包括辊筒,辊筒外壁面沿圆周均布有若干个切刀,切刀与光辊的辊面挤压用于切断创口贴;本实用新型提高了生产效率,提升了切断质量的稳定性。



1. 一种创口贴连续切断装置,其特征是:包括固定支架,固定支架两侧对称设有两块竖直的支板,支板中部设有竖直布置的滑槽,两滑槽底部各装有一个固定轴承座,两个固定轴承座之间装有一根光辊,光辊一端装有驱动电机,另一端装有驱动齿轮;两滑槽上端各装有一个滑动轴承座,两滑动轴承座之间装有一根刀辊,刀辊一端设有从动齿轮,从动齿轮与驱动齿轮啮合,所述固定支架顶部对应于刀辊两端各装有一个调节螺杆,调节螺杆用于压紧刀辊;所述刀辊包括辊筒,辊筒外壁面沿圆周均布有若干个切刀,切刀与光辊的辊面挤压用于切断创口贴。

2. 根据权利要求1所述的一种创口贴连续切断装置,其特征是:所述刀辊两端的中心轴上各装有一个同步轮,两个调节螺杆底端共同装有一个连接架,连接架的两端对应于同步轮处各装有一组导向压轮,每一组导向压轮数量为两个,且同时与对应的同步轮接触。

3. 根据权利要求2所述的一种创口贴连续切断装置,其特征是:所述两个导向压轮的中心与同步轮的中心连线形成 20° - 45° 的夹角。

4. 根据权利要求1所述的一种创口贴连续切断装置,其特征是:所述调节螺杆顶部装得手轮。

一种创口贴连续切断装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及创口贴生产技术领域，具体是一种创口贴连续切断装置。

背景技术

[0002] 创口贴是家居日常用品，创口贴在生产中是连续进行生产的，需要对创口贴的吸水垫进行连续切断，现有的切断装置由于结构问题生产效率不高，切断质量不稳定，对创口贴的后续工艺产生不良影响。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了解决现有的切断装置由于结构问题生产效率不高，切断质量不稳定，对创口贴的后续工艺产生不良影响的问题，提供一种创口贴连续切断装置。

[0004] 本实用新型的具体方案是：一种创口贴连续切断装置，包括固定支架，固定支架两侧对称设有两块竖直的支板，支板中部设有竖直布置的滑槽，两滑槽底部各装有一个固定轴承座，两个固定轴承座之间装有一根光辊，光辊一端装有驱动电机，另一端装有驱动齿轮；两滑槽上端各装有一个滑动轴承座，两滑动轴承座之间装有一根刀辊，刀辊一端设有从动齿轮，从动齿轮与驱动齿轮啮合，所述固定支架顶部对应于刀辊两端各装有一个调节螺杆，调节螺杆用于压紧刀辊；所述刀辊包括辊筒，辊筒外壁面沿圆周均布有若干个切刀，切刀与光辊的辊面挤压用于切断创口贴。

[0005] 本实用新型所述刀辊两端的中心轴上各装有一个同步轮，两个调节螺杆底端共同装有一个连接架，连接架的两端对应于同步轮处各装有一组导向压轮，每一组导向压轮数量为两个，且同时与对应的同步轮接触。

[0006] 本实用新型所述两个导向压轮的中心与同步轮的中心连线形成 20° - 45° 的夹角。

[0007] 本实用新型所述调节螺杆顶部装上手轮。

[0008] 本实用新型的工作原理如下：吸水垫条从刀辊与光辊之间穿过，通过调节螺杆调节刀辊与光辊之间的压紧度，从而保证切口的均匀性；运行时，电机带动光辊和驱动齿轮旋转，驱动齿轮通过从动齿轮带动刀辊旋转，刀辊与光辊的旋转方向相反，将吸水垫条向前输送。

[0009] 本实用新型相比现有技术具有以下优点：进行连续切断并向前输送吸水垫，切口平整且均匀，提高了生产效率，提升了切断质量的稳定性。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型结构的立体示意图；

[0011] 图2是本实用新型结构的主视图；

[0012] 图3是图2的A-A视图；

[0013] 图4是图2的B-B视图；

[0014] 图中：1-固定支架，2-支板，3-驱动电机，4-光辊，5-刀辊，6-调节螺杆，7-手轮，8-

滑槽,9-从动齿轮,10-驱动齿轮,11-切刀,12-同步轮,13-连接架,14-导向压轮。

具体实施方式

[0015] 参见图1-4,本实施例是一种创口贴连续切断装置,包括固定支架1,固定支架1两侧对称设有两块竖直的支板2,支板2中部设有竖直布置的滑槽8,两滑槽8底部各装有一个固定轴承座,两个固定轴承座之间装有一根光辊4,光辊4一端装有驱动电机3,另一端装有驱动齿轮10;两滑槽8上端各装有一个滑动轴承座,两滑动轴承座之间装有一根刀辊5,刀辊5一端设有从动齿轮9,从动齿轮9与驱动齿轮10啮合,所述固定支架1顶部对应于刀辊5两端各装有一个调节螺杆6,调节螺杆6用于压紧刀辊5;所述刀辊5包括辊筒,辊筒外壁面沿圆周均布有若干个切刀11,切刀11与光辊4的辊面挤压用于切断创口贴。

[0016] 本实施例所述刀辊5两端的中心轴上各装有一个同步轮12,两个调节螺杆6底端共同装有一个连接架13,连接架13的两端对应于同步轮12处各装有一组导向压轮14,每一组导向压轮14数量为两个,且同时与对应的同步轮12接触;所述两个导向压轮14的中心与同步轮12的中心连线形成 30° (根据实际情况在 20° - 45° 范围内选取)的夹角。

[0017] 本实施例所述调节螺杆6顶部装有手轮7。

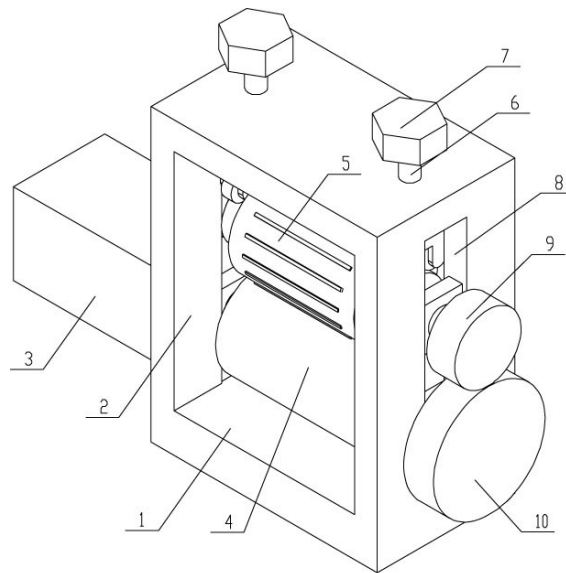


图1

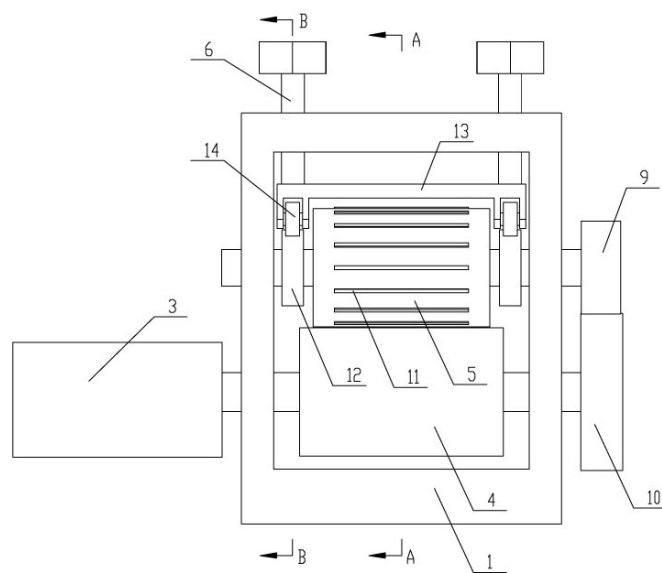


图2

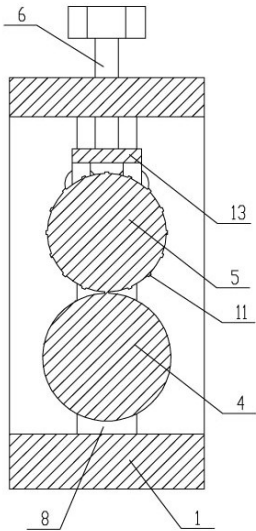


图3

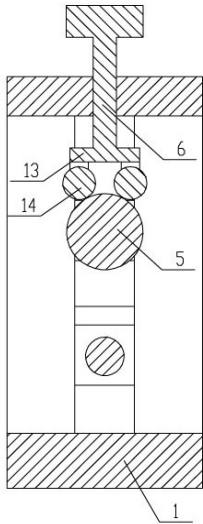


图4