



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108180732 A

(43)申请公布日 2018.06.19

(21)申请号 201810006845.X

(22)申请日 2018.01.04

(71)申请人 盐城万达利针织机械有限公司
地址 224001 江苏省盐城市经济技术开发区盐渎东路19号

(72)发明人 陆小娟

(51)Int.Cl.
F26B 13/08(2006.01)
F26B 23/00(2006.01)
F26B 25/20(2006.01)

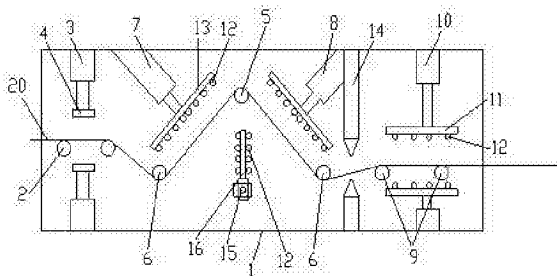
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种纺织烘箱

(57)摘要

本发明涉及一种纺织烘箱,所述箱体内一侧设有两个平行设置的第一传输辊;所述第一传输辊的上下两端分别设有下压气缸;所述下压气缸下端设有压板;所述第一传输辊一侧设有交错分布的第二传输辊和两个第三传输辊;所述第二传输辊下方设有旋转加热组件;两个所述第三传输辊的上方的一侧分布设有定位块和倾斜设置的伸缩气缸;所述伸缩气缸的前端设有加热组件;所述定位块上设有加热组件;所述第三传输辊一侧设有两个平行设置的第四传输辊;所述第四传输辊上下两端设有移动气缸;所述移动气缸的前端设有固定板;所述固定板上设有多个加热管,本发明可以有效的将布料上的杂质去除,并能对布料进行烘干的同时不会对布料造成损坏。



1. 一种纺织烘箱,其特征在于:包括箱体、第一传输辊、下压气缸、压板、第二传输辊、第三传输辊、旋转加热组件、伸缩气缸、定位块、加热组件、第四传输辊、移动气缸、固定板和加热管;所述箱体内一侧设有两个平行设置的第一传输辊;所述第一传输辊的上下两端分别设有下压气缸;所述下压气缸下端设有压板;所述第一传输辊一侧设有交错分布的第二传输辊和两个第三传输辊;所述第二传输辊下方设有旋转加热组件;两个所述第三传输辊的上方的一侧分布设有定位块和倾斜设置的伸缩气缸;所述伸缩气缸的前端设有加热组件;所述定位块上设有加热组件;所述第三传输辊一侧设有两个平行设置的第四传输辊;所述第四传输辊上下两端设有移动气缸;所述移动气缸的前端设有固定板;所述固定板上设有多个加热管。

2. 根据权利要求1所述的纺织烘箱,其特征在于:所述加热组件包括联接板和位于联接板下方的多个平行设置的加热管。

3. 根据权利要求1所述的纺织烘箱,其特征在于:所述第三传输辊和第四传输辊之间的上下两端设有与箱体内壁相连的两个吹气机构。

4. 根据权利要求1所述的纺织烘箱,其特征在于:所述旋转加热组件包括旋转电机、旋转板和加热管;所述旋转电机设置在箱体内壁上;所述旋转电机的转轴与旋转板相连;所述旋转板两侧分布有多个加热管。

一种纺织烘箱

技术领域

[0001] 本发明属于纺织设备技术领域,纺织烘箱,尤其涉及一种纺织烘箱。

背景技术

[0002] 在纺织物生产中,烘箱是必不可少的生产设备之一,烘箱的好坏将直接影响纺织物的质量,现有的烘箱主要包括有烘干箱和设置在烘干箱内部的发热装置,发热装置发热使烘干箱内的温度达到规格要求后对烘干箱内的布料进行烘干。

[0003] 但是长时间的适应后发现,这种烘箱在设置加热烘干装置时,加热组件是均匀设置的,由于布料刚进入烘箱时水分大,需要较多的热量,等到快出烘箱时,水分已蒸发殆尽,仍供给相同的温度,这样不但浪费热能,同时有可能对布料造成损坏。

发明内容

[0004] 本发明目的是为了克服现有技术的不足而提供一种结构简单,加热均匀,不会对布料造成损坏的纺织烘箱。

[0005] 为达到上述目的,本发明采用的技术方案是:一种纺织烘箱,包括箱体、第一传输辊、下压气缸、压板、第二传输辊、第三传输辊、旋转加热组件、伸缩气缸、定位块、加热组件、第四传输辊、移动气缸、固定板和加热管;所述箱体内一侧设有两个平行设置的第一传输辊;所述第一传输辊的上下两端分别设有下压气缸;所述下压气缸下端设有压板;所述第一传输辊一侧设有交错分布的第二传输辊和两个第三传输辊;所述第二传输辊下方设有旋转加热组件;两个所述第三传输辊的上方的一侧分布设有定位块和倾斜设置的伸缩气缸;所述伸缩气缸的前端设有加热组件;所述定位块上设有加热组件;所述第三传输辊一侧设有两个平行设置的第四传输辊;所述第四传输辊上下两端设有移动气缸;所述移动气缸的前端设有固定板;所述固定板上设有多个加热管。

[0006] 优选的,所述加热组件包括联接板和位于联接板下方的多个平行设置的加热管。

[0007] 优选的,所述第三传输辊和第四传输辊之间的上下两端设有与箱体内壁相连的两个吹气机构。

[0008] 优选的,所述旋转加热组件包括旋转电机、旋转板和加热管;所述旋转电机设置在箱体内壁上;所述旋转电机的转轴与旋转板相连;所述旋转板两侧分布有多个加热管。

[0009] 由于上述技术方案的运用,本发明与现有技术相比具有下列优点:

本发明方案的纺织烘箱,结构简单,加工成本低,可以有效的将布料上的杂质去除,并能对布料进行烘干的同时不会对布料造成损坏,具有较高的推广价值,符合企业的实际生产需求。

附图说明

[0010] 下面结合附图对本发明技术方案作进一步说明。

[0011] 附图1为本发明的结构示意图。

[0012] 其中:1、箱体;2、第一传输辊;3、下压气缸;4、压板;5、第二传输辊;6、第三传输辊;7、伸缩气缸;8、定位块;9、第四传输辊;10、移动气缸;11、固定板;12、加热管;13、联接板;14、吹气机构;15、旋转电机;16、旋转板;20、布料。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图及具体实施例对本发明作进一步的详细说明。

[0014] 如附图1所示的本发明所述的一种纺织烘箱,包括箱体1、第一传输辊2、下压气缸3、压板4、第二传输辊5、第三传输辊6、旋转加热组件、伸缩气缸7、定位块8、加热组件、第四传输辊9、移动气缸10、固定板11和加热管12;所述箱体1内一侧设有两个平行设置的第一传输辊2;所述第一传输辊2的上下两端分别设有下压气缸3;所述下压气缸3下端设有压板4;所述第一传输辊2一侧设有交错分布的第二传输辊5和两个第三传输辊6;所述第二传输辊5下方设有旋转加热组件;两个所述第三传输辊6的上方的一侧分布设有定位块8和倾斜设置的伸缩气缸7;所述伸缩气缸7的前端设有加热组件;所述定位块8上设有加热组件;所述第三传输辊6一侧设有两个平行设置的第四传输辊9;所述第四传输辊9上下两端设有移动气缸10;所述移动气缸10的前端设有固定板11;所述固定板11上设有多个加热管12。

[0015] 所述加热组件包括联接板13和位于联接板13下方的多个平行设置的加热管12;所述第三传输辊6和第四传输辊9之间的上下两端设有与箱体1内壁相连的两个吹气机构14;所述旋转加热组件包括旋转电机15、旋转板16和加热管12;所述旋转电机15设置在箱体1内壁上;所述旋转电机16的转轴与旋转板16相连;所述旋转板16两侧分布有多个加热管12。

[0016] 具体的,布料从两个第一传输辊进入到箱体内,此时下压气缸开始工作,将压板往下移动,使得两个压板之间的距离为布料的厚度,从而可以将布料上的杂质取出掉;接着布料传送到第二传输辊和第三传输辊之间,通过伸缩气缸和定位块上的加热管对布料进行烘干,其中伸缩气缸可以前后移动,使得伸缩气缸前端的加热管能处于将布料烘干的最好位置,同时在第二传输辊下方设有通过电机可转动的旋转板,旋转板两侧的加热管可以旋转对布料进行烘干,避免温度过高对布料造成损坏;最后在布料输送带两个第四传输辊之前,利用吹气机构对布料进行吹气处理,保证布料的整洁,最后通过两个移动气缸将固定板上的加热管移动到合适的高度,保证烘干效果的同时不会对布料造成损坏。

[0017] 进一步的,联接板下端的加热管的数量比固定板下端的加热管数量多,这时因为当布料一端到固定板上时,布料以及烘干结束,这样可以避免布料温度太高受到损坏,并且固定板上的加热管可以通过移动气缸调节高度,进而满足布料的烘干需求。

[0018] 本发明的纺织烘箱,结构简单,加工成本低,可以有效的将布料上的杂质去除,并能对布料进行烘干的同时不会对布料造成损坏,具有较高的推广价值,符合企业的实际生产需求。

[0019] 以上仅是本发明的具体应用范例,对本发明的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案,均落在本发明权利保护范围之内。

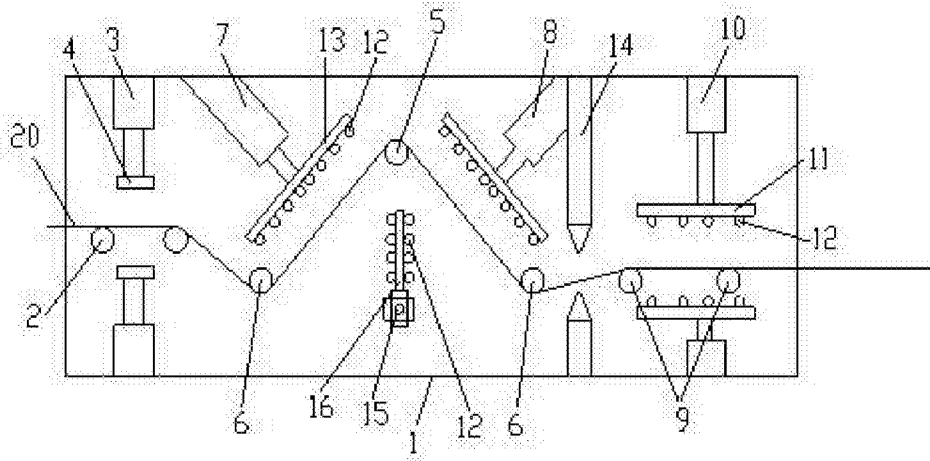


图1