



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
 ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21), (22) Заявка: 2005100830/12, 30.06.2003

(30) Приоритет: 02.07.2002 US 10/188292

(43) Дата публикации заявки: 10.07.2005 Бюл. № 19

(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную
 фазу: 02.02.2005

(86) Заявка РСТ:
 US 03/20657 (30.06.2003)

(87) Публикация РСТ:
 WO 2004/004497 (15.01.2004)

Адрес для переписки:
 191002, Санкт-Петербург, а/я 5, ООО "Ляпунов
 и партнеры", пат.пов. В.В.Дощечкиной

(71) Заявитель(и):
 САРА ЛИ КОРПОРЕЙШН (US)

(72) Автор(ы):
 МИТЧЕЛЛ Джон (US)

(74) Патентный поверенный:
 Дощечкина Валентина Викторовна

(54) **ОДНОСЛОЙНЫЙ ИЛИ ДВУХСЛОЙНЫЙ БЮСТГАЛЬТЕР С ЧАШКАМИ В ВИДЕ ВСТАВОК
 ПЛЮШЕВОГО ПЕРЕПЛЕТЕНИЯ**

Формула изобретения

1. Бюстгальтер, выполненный из заготовки цилиндрической формы, включающий верхнюю торсовую часть, содержащую полотно, нижний край которого соединен бесшовным способом с нижней лентой, и вставку плюшевого переплетения, полностью связанную в одну или более выбранных областей указанного полотна бюстгальтера.

2. Бюстгальтер по п.1, в котором указанная вставка плюшевого переплетения содержит выполненные с помощью платины настоящие махровые петли или ложные махровые петли.

3. Бюстгальтер по п.1, в котором указанная верхняя торсовая часть имеет пару нагрудных чашек, и указанная вставка плюшевого переплетения связана, по меньшей мере, в область указанной пары нагрудных чашек.

4. Бюстгальтер по п.1, в котором указанная верхняя торсовая часть имеет пару участков бретелек, и указанная вставка плюшевого переплетения связана, по меньшей мере, в область указанной пары участков бретелек.

5. Бюстгальтер по п.1, в котором указанная вставка плюшевого переплетения содержит гидрофильную пряжу, выбранную из группы, состоящей из хлопка, текстурированного с микроразличиями в нейлоне и синтетического текстильного комплексного текстурированного нейлона.

6. Бюстгальтер по п.1, дополнительно содержащий вторую верхнюю торсовую часть, содержащую внешнее полотно, нижний край которого соединен бесшовным способом с указанной нижней лентой.

7. Двухслойный бюстгальтер, выполненный из заготовки цилиндрической формы,

включающий верхнюю торсовую часть, содержащую внутреннее полотно и внешнее полотно, причем нижний край каждого полотна соединен бесшовным способом с нижней окантовочной лентой, вставку плюшевого переплетения, неразъемно связанную, по меньшей мере, в одно из упомянутых полотен бюстгалтера.

8. Бюстгалтер по п.7, в котором указанная вставка плюшевого переплетения содержит выполненные с помощью платины настоящие махровые петли или ложные махровые петли.

9. Бюстгалтер по п.7, в котором указанная верхняя торсовая часть имеет пару нагрудных чашек, и указанная вставка плюшевого переплетения связана, по меньшей мере, во внутреннее полотно нагрудных чашек.

10. Бюстгалтер по п.7, в котором указанная верхняя торсовая часть имеет пару нагрудных чашек, и указанная вставка плюшевого переплетения связана, по меньшей мере, во внешнее полотно указанной пары нагрудных чашек.

11. Бюстгалтер по п.7, в котором указанная вставка плюшевого переплетения выполнена между указанными полотнами.

12. Бюстгалтер по п.7, в котором указанная верхняя торсовая часть имеет участки бретелек, и указанная вставка плюшевого переплетения связана, по меньшей мере, во внутреннее полотно указанных участков бретелек.

13. Бюстгалтер по п.7, в котором указанная вставка плюшевого переплетения содержит гидрофильную впитывающую влагу пряжу, выбранную из группы, состоящей из хлопка, текстурированного с микро значением денье нейлона и синтетического текстильного комплексного текстурированного нейлона.

14. Бюстгалтер по п.7, в котором полотно внутреннего слоя и полотно внешнего слоя отличаются трикотажным переплетением и/или структурой пряжи.

15. Заготовка для производства бюстгалтера, включающая верхнюю торсовую часть, содержащую полотно, нижний край которого соединен бесшовным способом с лентой, и вставку плюшевого переплетения, связанную, по меньшей мере, в выбранный участок верхней торсовой части.

16. Заготовка по п.15, в которой указанная верхняя торсовая часть дополнительно включает пару нагрудных чашек, и указанная вставка плюшевого переплетения связана, по меньшей мере, в указанную пару нагрудных чашек.

17. Заготовка по п.15, в которой указанная вставка плюшевого переплетения содержит выполненные с помощью платины настоящие махровые петли или ложные махровые петли.

18. Заготовка по п.15, в которой указанная вставка плюшевого переплетения содержит гидрофильную, впитывающую влагу пряжу, выбранную из группы, состоящей из хлопка, текстурированного с микро значением денье нейлона и синтетического текстильного комплексного текстурированного нейлона.

19. Заготовка по п.15, в которой указанная верхняя торсовая часть дополнительно содержит внешнее полотно, нижний край которого соединен бесшовным способом с указанной лентой, покрывающее упомянутое внутреннее полотно.

20. Заготовка по п.19, в которой выбранным участком является указанное внешнее полотно.

21. Заготовка по п.19, в которой выбранным участком является указанное полотно.

22. Способ изготовления, как правило, цилиндрической бесшовной заготовки круговой вязки, предназначенной для производства бюстгалтера, включающий выполнение куска полотна, как правило цилиндрической формы, выполнение, как правило, цилиндрической верхней торсовой части, нижний край которой соединен бесшовным способом с фиксирующей грудной лентой, связывание вставки плюшевого переплетения в выбранный участок верхней торсовой части.

23. Способ по п.22, в котором вставка плюшевого переплетения содержит выполненные с помощью платины настоящие махровые петли или ложные махровые петли.

24. Способ по п.22, в котором верхняя торсовая часть имеет пару нагрудных чашек, и вставку плюшевого переплетения связывают, по меньшей мере, в область пары нагрудных

чашек.

25. Способ по п.22, в котором верхняя торсовая часть имеет пару участков бретелек, и вставку плюшевого переплетения ввязывают, по меньшей мере, в область пары бретелек.

26. Способ по п.22, в котором указанная вставка плюшевого переплетения содержит гидрофильную впитывающую влагу пряжу, выбранную из группы, состоящей из хлопка, текстурированного с микро значением денье нейлона и синтетического текстильного комплексного текстурированного нейлона.

27. Способ по п.22, дополнительно включающий выполнение внешней верхней торсовой части, соединенной бесшовным способом с фиксирующей грудной лентой и верхней торсовой частью.

28. Способ изготовления, как правило, цилиндрической бесшовной заготовки круговой вязки, предназначенной для производства двухслойного бюстгальтера, включающий выполнение куска полотна, как правило цилиндрической формы, выполнение внутренней, как правило, цилиндрической верхней торсовой части, нижний край которой соединен бесшовным способом с фиксирующей грудной лентой, выполнение внешней, как правило, цилиндрической верхней торсовой части, нижний край которой соединен бесшовным способом с фиксирующей грудной лентой, ввязывание вставки плюшевого переплетения, по меньшей мере, в выбранный участок внутренней или внешней верхней торсовой части.

29. Способ по п.28, в котором выбранным участком является внутренняя часть.

30. Способ по п.28, в котором выбранным участком является внешняя часть.

31. Способ по п.28, в котором вставка плюшевого переплетения содержит выполненные с помощью платины настоящие махровые петли или ложные махровые петли.