



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2012145351/02, 24.03.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
25.03.2010 FR 1052186

(43) Дата публикации заявки: 27.04.2014 Бюл. № 12

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 25.10.2012(86) Заявка РСТ:
FR 2011/050635 (24.03.2011)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/117550 (29.09.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

КОМПАНИ ПЛАСТИК ОМНИУМ (FR)

(72) Автор(ы):

**ТРЕСС Давид (FR),
ВЬЯР Клод (FR),
ФИЛИСЕТТИ Жан-Люк (FR)****(54) СПОСОБ ПРИКРЕПЛЕНИЯ ОПОРЫ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ К ПОКРЫТИЮ ИЗ
ПЛАСТИКОВОГО МАТЕРИАЛА ЧАСТИ КУЗОВА ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА****(57) Формула изобретения**

1. Инструмент для прикрепления опоры для оборудования на покрытии из пластикового материала части кузова транспортного средства, причем оборудование относится к такому типу, который должен поддерживаться опорой, прикрепленной к покрытию, чтобы быть обращенным к отверстию, обеспеченному с этой целью в указанном покрытии, при этом инструмент содержит штамп, съемник, в котором скользит штамп, и пресс-форму, в которую проникает штамп для пробивания покрытия и образования отверстия, при этом:

инструмент включает в себя несущее устройство для опоры, т.е. деталь, которая имеет форму для принятия опоры, зацепленной вокруг несущего устройства для опоры и для ее поддержания, только в результате указанного зацепления, в конечном положении относительно покрытия;

пресс-форма представляет собой конец несущего устройства для опоры, обращенный к штампу; и

инструмент включает в себя крепежное средство для прикрепления опоры к покрытию при зацеплении на несущем устройстве для опоры.

2. Инструмент по п. 1, в котором пресс-форма имеет в плоскости, перпендикулярной направлению штампования, стенку с толщиной, изменяющейся от 1 мм до 8 мм, и предпочтительно изменяющейся от 3 мм до 6 мм.

3. Инструмент по п. 1, в котором крепежное средство для прикрепления опоры к

покрытию содержит сонотрод для ультразвуковой сварки и опору, причем сонотрод примыкает к пресс-форме, тогда как опора прикреплена к съемнику или объединена со съемником.

4. Инструмент по п. 1, в котором крепежное средство содержит одну или более скоб, один или более болтов, одно или более зажимных приспособлений или легко отслаивающуюся клейкую пленку.

5. Инструмент по п. 1, в котором форма несущего устройства для опоры выполнена для обеспечения возможности принятия и поддерживания опоры для PDC датчика.

6. Инструмент по п. 1, в котором форма несущего устройства для опоры выполнена для обеспечения возможности принятия и поддерживания опоры для омывателя фар.

7. Способ прикрепления опоры для оборудования к покрытию из пластикового материала части кузова транспортного средства, причем оборудование относится к такому типу, который должен поддерживаться опорой, прикрепленной к покрытию, чтобы быть обращенным к отверстию, обеспеченному с этой целью в указанном покрытии, при этом способ заключается в использовании штампа, съемника, в котором скользит штамп, и пресс-формы, в которую проникает штамп для пробивания покрытия и образования отверстия, причем способ включает этапы:

а) расположения и поддерживания опоры в конечном положении относительно покрытия;

б) образования отверстия посредством штампования покрытия после выполнения этапа а); и

с) прикрепления опоры к покрытию после выполнения этапа а);

причем этапы б) и с) выполняют одновременно или последовательно, в любом порядке.

8. Часть кузова, полученная способом по п. 7.