



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103639740 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 19

(21) 申请号 201310550354. 9

(22) 申请日 2013. 11. 08

(71) 申请人 吴中区木渎蒯斌模具加工厂

地址 215101 江苏省苏州市吴中区木渎镇仓
基路 2 号

(72) 发明人 蒯斌

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

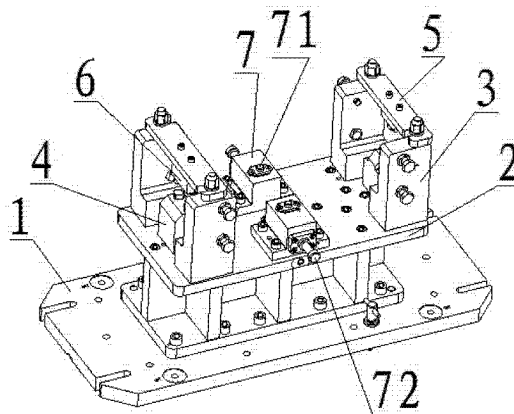
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种薄壁工件防变形固定支撑夹具

(57) 摘要

本发明公开了一种薄壁工件防变形固定支撑夹具,该薄壁工件防变形固定支撑夹具包括底板、筋板式底座、支架件、垫块、固定片、固定块和高度微调座,所述筋板式底座安装于底板上,筋板式底座的上平面四角安装有支架件,支架件成矩形对称排布,左边两个支架件之间设有垫块,左边两个支架件的上端分别通过螺丝连接着固定片的两端,固定片的中间安装有向下的固定块,右边两个支架件的结构与左边两个支架件相同,筋板式底座上平面的纵轴线上设有高度微调座。通过上述方式,本发明其设计结构简单,使用维护方便,能够有效的保证薄壁工件在装夹加工过程中不发生变形。



1. 一种薄壁工件防变形固定支撑夹具,其特征在于:该薄壁工件防变形固定支撑夹具包括底板、筋板式底座、支架件、垫块、固定片、固定块和高度微调座,所述筋板式底座安装于底板上,筋板式底座的上平面四角安装有支架件,支架件成矩形对称排布,左边两个支架件之间设有垫块,左边两个支架件的上端分别通过螺丝连接着固定片的两端,固定片的中间安装有向下的固定块,右边两个支架件的结构与左边两个支架件相同,筋板式底座上平面的纵轴线上设有高度微调座。

2. 根据权利要求1所述的一种薄壁工件防变形固定支撑夹具,其特征在于:所述固定片两端的连接点为“U”形开口。

3. 根据权利要求1所述的一种薄壁工件防变形固定支撑夹具,其特征在于:所述高度微调座的顶面设有微调凸点,高度微调座的侧面设有微调杆。

一种薄壁工件防变形固定支撑夹具

技术领域

[0001] 本发明涉及机械加工用具,特别是涉及一种薄壁工件防变形固定支撑夹具。

背景技术

[0002] 在机械加工过程和零件检测过程中,通常会遇到各种各样的复杂零件,这些零件的加工生产需要多个生产工艺来完成的,不同的生产工艺需要不同的加工设备,一些薄壁工件在装夹和加工中很容易发生变形问题,普通的夹具在装夹时就会使工件发生变形。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种薄壁工件防变形固定支撑夹具,其设计结构简单,使用维护方便,能够有效的保证薄壁工件在装夹加工过程中不发生变形。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种薄壁工件防变形固定支撑夹具,该薄壁工件防变形固定支撑夹具包括底板、筋板式底座、支架件、垫块、固定片、固定块和高度微调座,所述筋板式底座安装于底板上,筋板式底座的上平面四角安装有支架件,支架件成矩形对称排布,左边两个支架件之间设有垫块,左边两个支架件的上端分别通过螺丝连接着固定片的两端,固定片的中间安装有向下的固定块,右边两个支架件的结构与左边两个支架件相同,筋板式底座上平面的纵轴线上设有高度微调座;

优选的是,所述固定片两端的连接点为“U”形开口;

优选的是,所述高度微调座的顶面设有微调凸点,高度微调座的侧面设有微调杆。

[0005] 本发明的有益效果是:本发明一种薄壁工件防变形固定支撑夹具,其设计结构简单,使用维护方便,能够有效的保证薄壁工件在装夹加工过程中不发生变形。

附图说明

[0006] 图 1 是本发明一种薄壁工件防变形固定支撑夹具的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 下面结合附图对本发明较佳实施例进行详细阐述,以使发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0008] 请参阅图 1,本发明实施例包括:

一种薄壁工件防变形固定支撑夹具,该薄壁工件防变形固定支撑夹具包括底板 1、筋板式底座 2、支架件 3、垫块 4、固定片 5、固定块 6 和高度微调座 7,所述筋板式底座 2 安装于底板 1 上,筋板式底座 2 的上平面四角安装有支架件 3,支架件 3 成矩形对称排布,左边两个支架件 3 之间设有垫块 4,左边两个支架件 3 的上端分别通过螺丝连接着固定片 5 的两端,固定片 5 的中间安装有向下的固定块 6,右边两个支架件的结构与左边两个支架件相同,筋板式底座 2 上平面的纵轴线上设有高度微调座 7;

所述固定片 5 两端的连接点为“U”形开口;所述高度微调座 7 的顶面设有微调凸点 71,

高度微调座 7 的侧面设有微调杆 72。

[0009] 本发明一种薄壁工件防变形固定支撑夹具,其设计结构简单,使用维护方便,能够有效的保证薄壁工件在装夹加工过程中不发生变形。

[0010] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

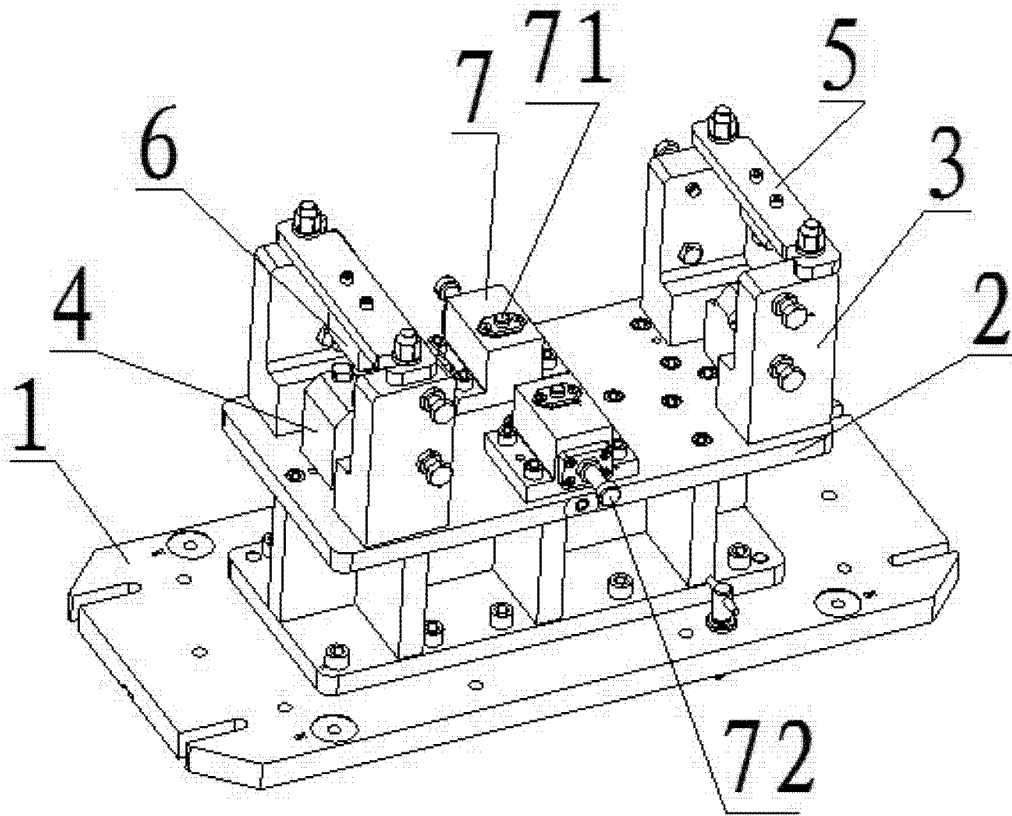


图 1